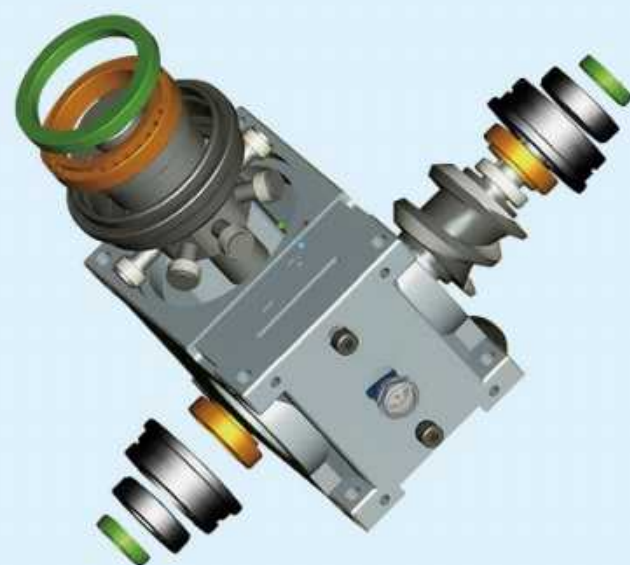




仟德亿官网



品/质/来/自/于/专/业
Quality comes from professional

苏州仟德亿机电有限公司

SUZHOU QIANDEYI ELECTROMECHANICAL CO., LTD.

☎ 电话: 0512-55275965

☎ 传真: 0512-55275365

📍 地址: 昆山市花桥镇商银路 1255 号 8 栋 201

🌐 网址: www.szqdy.com

♻️ 采用生态纸印刷 Adopt ecological paper to print

艾特技高速精密凸轮分割器

ATG
艾特技



品/质/来/自/于/专/业
Quality comes from professional

高速精密凸轮分割器

HIGH-SPEED PRECISION CAM INDEXERS



扫一扫 加微信

动静之间 演绎和谐
BETWEEN STATIC AND DYNAMIC DEDUCTIVE HARMONY

高品质 · 高精度 · 高速度

ABOUT QIANDEYI 关于仟德亿



苏州仟德亿机电有限公司是一家专业从事研发、生产、销售凸轮分割器的高新技术企业，拥有先进的机械加工设备和专业的技术人员。技术力量雄厚、加工设备精良、检测手段完善。

高速精密凸轮分割器是实现间歇运转的分度机构。该产品具有分度精密高，高速性能好，运转平稳、传递扭矩大、定位自锁、结构紧凑、体积小、噪音低、寿命长等显著优点。产品广泛应用于各种组合机械、食品包装机械、制药机械、烟草机械、灌装成型机械、玻璃陶瓷机械、灯泡机械、制造装配自动生产线等机械行业中，并已获得使用者的完全信任与一致好评。

公司秉持追求品质完美的理念，除致力于生产、开发种类更多、适用性更强的机型外，更针对客户的特殊用途要求，做快而适用性高的设计制造。

对于分割器的正确选型以及使用，欢迎广大用户随时与我公司联络，我们的专业技术人员可随时为您提供详细的解说咨询服务。

信任源于品质，服务创造未来，仟德亿机电与您携手共创美好明天！



CONTENTS

目录



异形凸轮
012

020
DF 凸缘型

DS 心轴型
033

046
DE 心轴凸缘型

DT 平台桌面型
089

122
DA 超薄
平台桌面型

DH/FN
升降摇摆型
141

154
PU 平板共轭型

BU 圆柱
凸轮分割器
193

205
PWG 带减速
平行凸轮分割器

公司简介	002
分割器特点及性能	005
凸轮分割器主要部位说明	005
分割器的应用方式	006
运动类型	007
应用注意事项与润滑保养	008
符号及其代表意义	010
分割器、电机、附件安装示例	011
异形凸轮	012
使用范例及计算	013
DF/DS/DE 系列机型选购标识说明	017
DF 凸缘型分割器	020
DS 心轴型分割器	033
DE 心轴凸缘型分割器	046
DF/DS/DE 系列扭力数值表	055

DT 平台桌面型分割器	089
DT 系列机型选购标识说明	090
DT 系列扭力数值表	101
DA 超薄平台桌面型分割器	122
DA 系列机型选购标识说明	123
DA 系列扭力数值表	133
DH/FN 升降摇摆型分割器	141
DH/FN 升降摇摆系列机型选购标识说明	142
FN 系列扭力数值表	152
PU 平板共轭型分割器	154
PU 平板共轭型系列机型选购标识说明	155
PU 系列扭力数值表	171
BU 圆柱凸轮分割器	193
PWG 带减速平行凸轮分割器	205

分割器特点及性能

- ◎ 采用世界先进的凸轮加工机床，电脑程式控制，凸轮 360° 曲线完美零背隙。
- ◎ 凸轮驱动曲线设计具有加速、减速过度，静止直线精度控制在0.001mm以内。间歇驱动稳定，定位精准无偏移，不会产生累计公差。
- ◎ 凸轮采用合金材质，渗碳等工艺处理，HRC硬度60° 以上精密研磨，摩擦系数小、精度高、寿命长。配合高级油脂、环保、无需换油，恒定连续运转寿命12000小时以上，正常使用可达更久。
- ◎ 高速运转驱动平稳、噪音低超越步进伺服电机，无须复杂的电器控制；无气动噪音与气动元件磨损，降低维护成本。
- ◎ 重复精度定位精准、承载、扭力大。分割精度 $\pm 30''$ 内，高精度可至 $\pm 15''$ 内。
- ◎ 分度机构设计独特，采用凸轮输入和转轴输出，能提供任意运动。
- ◎ 滚子与凸轮无间隙配合，能得到更高的分割精度和高扭矩下的情况下，确保承担重负载的能力。
- ◎ 输出轴的设计可在任何位置连续旋转，传动运转平稳无振动及噪音，无论是角度、速度、加速度。
- ◎ 安装位置可以不同角度，镀铬、入力轴、出力轴加长等特殊要求请先告知。
- ◎ 正常使用使用下终身无需换油，箱体周围可涂黄油防止生锈，无机械磨损件更换。

凸轮分割器主要部位说明

转位凸轮：
凹槽切入筒形实体表面，并固定到入力轴的凸轮。

锥度支撑肋：
锥形肋立于锥度支撑肋的圆周上，在凸轮凹槽之间，与凸轮滚子的圆周线性接触。

凸轮滚子：
精密设计及加工工艺保证了滚子的精度、寿命及润滑其设计可经受中速、高速、低速重负荷任何一种适用。

出力转塔：
附在出力轴上，而滚子径向嵌入出力转塔，高精度机床加工保证了每次分度的精准度。

停动数：
出力轴每一旋转的停动次数。

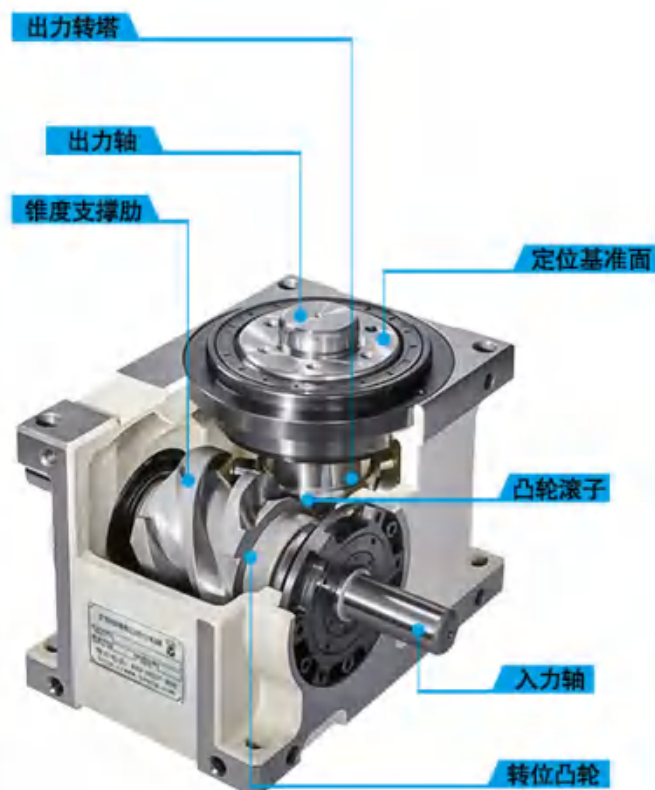
驱动角（凸轮分度角）：
入力轴旋转角要求执行一次分度运动，角度越大，运动越平稳。

停止角：
当出力轴固定时，即入力轴旋转的角度，这角度和驱动角的总和为360°。

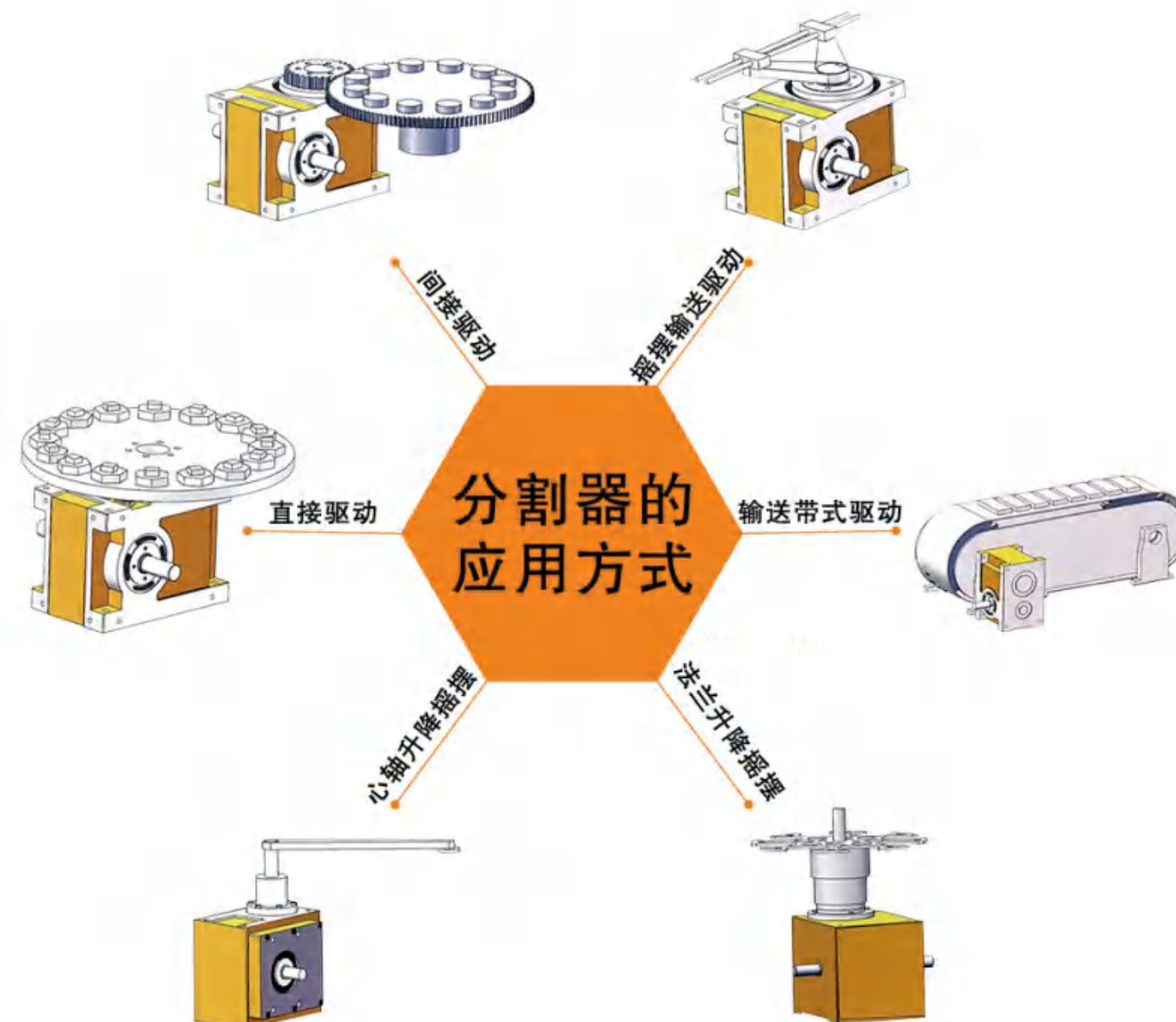
旋转数：
单导程入力轴旋转一圈出力轴做一个工位分度，多导程则按导程数量来决定。

静态扭矩：
在固定位置下最大扭矩可施加到出力轴上，如果施加的扭矩大于这个数值，则会损坏分割器。

动态扭矩：
在分度期间，作用在出力轴上最大扭矩。



分割器的应用方式



运动类型

间歇分度传动

- 停止-转位-停止-转位以此做间歇性分度回转循环动作，停止、转位时间可按节拍通过PLC来实现自动化控制。
- 一般输入轴旋转一周，输出轴做一次分度一次停止动作。
- 在输出轴旋转后，分度传动机构停止，操作者可对相应位置的产品进行相关动作。输出轴上的旋转台可用作自动旋转机器的中心传动力。当链轮或皮带安装在输出轴上，链轮、皮带轮的输送方式可做间歇传动流水线的自动化输送机器。



摇摆分度输送机构

- 当摇摆传动机构运行时，等速旋转输入轴使输出轴向前和向后运动。
- 除向前向后旋转以外，在某种程度上可自行设置旋转中心点和旋转角度。
- 由于两个滚轮承载一次连续运动的锥度支撑筋，凸轮跟滚子产生的预压力将有助于旋转和避免间隙的问题。当摇臂安装在输出轴，此机构可被引导一直向前运动并用作输送设备。
- 如果摇摆传动机构设计为间歇分度机构，当分度或停止期间进行旋转，则会增加机器的稳定性和速度。



任意定位分度机构

- 任意分度机构是低速运动机构的一种，提供360°稳定的正反旋转。
- 滚子与凸轮在旋转时候互相配合，可实现高刚性、高精度、无间隙的有效运动。
- 在作为低速传动机构时，可承受一定的扭矩。也可以做为旋转四轴、五轴或是任意精确定位，性价比高。



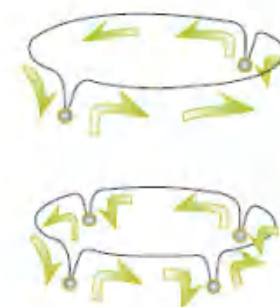
升降摇摆分度机构

- 当摇摆传动机构运作时，等速度的旋转输入轴使输出轴向前和向后旋转，并使平面升降。
- 输出轴在摆动时可设定在旋转行程的中心点上停动，也可以根据设定的旋转角度和升降行程。
- 升降摇摆机构可提供正确的定时、定位、可设置旋转、升降的配合时间。



升降分度输送机构

- 分度输送机构可以全面间歇地旋转和升高，操作程序如下：
- 停止-升高=分度-下降-停止
- 出力轴间歇分度时，可以设定在旋转行程的中心点上停动，也可以设定旋转角度和升高的能力。
- 分度输送机构，应用立体对称凸轮，可提供正确的定时定位，可设置旋转、升高的配合时间。
- 分度输送机构可用作输送机械，可沿着分度的方向移动，在运输中进行其它操作。



部件输送机构

- 部件输送机构是适合直线、平面直线输送的机构。
- 物件输送机构有两套滚子轴承式凸轮，可独立设置定时，促使平面运动。输送机构可同时方便地与其它设备衔接工作，它可以迅速把物件运到转台上且速度可与输送设备的速度一致。



应用注意事项与润滑保养

型号选择

每一型号都有一定的扭力限制，在选用型号时候根据相应的型号参数计算扭矩，在选用适当的产品型号，分割器的使用效率要有余量以免影响精度与寿命。

输入轴与输出轴的安装

与输出轴固定方法：如联轴器、皮带轮、链轮、转盘等固定方法有以下几种：

- 1.定位销 2.固定扳手 3.固定分割器法兰面
- 入力轴的固定：如入力轴不能平稳旋转，扭矩会超载、机器振动、噪音异常导致发生故障。
- 过载保护：为避免意外和分度器的损坏，增加其安全性，有必要安装过载保护装置，可安装在输入轴上或是出力轴上，并设定适当的扭矩。
- 工作台固定在输出轴法兰面上，使输出轴受轴向载荷，当工作台特别大，并要求工作台旋转精度特别高时，或受偏心载荷时，在工作台下面设计有轴向载荷支撑，可以提高分割器运转稳定性。

回转台尺寸

- 要在出力轴上安装回转盘，回转盘的尺寸要基于扭矩 T_e 的允许出力轴扭矩负荷。
- 当要求高精度时，扭矩 T_e 应大于允许出力扭矩负荷的2~3倍；因此，应减少出力轴的扭转。
- 回转台的最大直径应小于分割器中心距的5倍。

应用注意事项与润滑保养

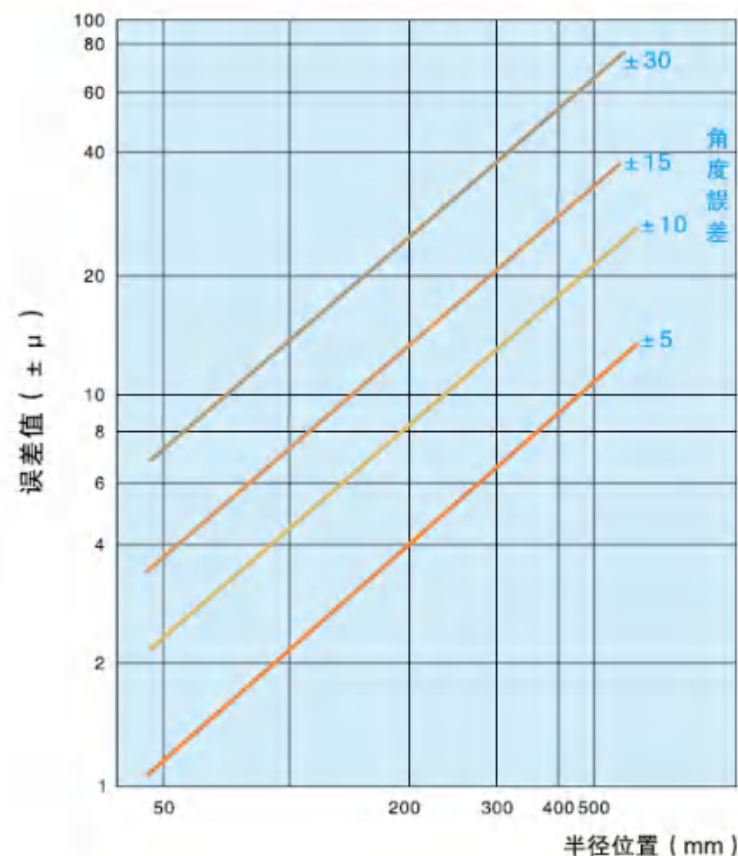
一般回转台的最大直径 (mm)

45	60	70	80	110	140	180	250
225	300	350	400	550	700	900	1250

润滑注意事项

1. 本分割器采用高级油脂、黏性高、耐磨、润滑好，适合永久密封使用，可根据实际情况选择。
2. 本分割器在安装固定后，如分割器无油孔设计属于终身免维护型，在恒定的条件下可放心使用，无需更换润滑油。
3. 在特殊场合时需要提前告知我司，以备选型参考必要参数。(如高速200rpm/min以上时)内部运转温度上升、压力增加，则分割器设计会相应增加卸油孔、排气孔、油镜等来提高分割器的使用寿命及精度。
4. 更换润滑油式请先确认厂商提供的润滑油牌号再选择使用，检查润滑油是否清洁、干净无杂质，更换时做好周边清洁，避免杂质与水分进入。
5. 润滑油的更换周期，高速情况下在使用3个月后可以更换，此后每隔半年更换一次，约3000小时左右。

分度的精度



符号及其代表意义

A 4 : 间隙系数	P s : 最大马达功率(kw)
A m : 无次元最大加速	Q m : 最大凸轮轴扭矩系数
Amax: 最大加速度(m.s ⁻²)	R : 随动件间距半径(m)
C : 加速度系数(c≧1)	r : 速度比
D : 旋转直径(m)	s : 制动器数目
E : 旋转器能量(K G F. M. Rpm ²)	T c : 凸轮轴扭矩(kgf.m)
E o : 旋转器能量(K G F. M. Rad ²)	T d : 启动/停止扭矩(kgf.m)
E e : 直线运动体能量(K G F. M. S ²)	T f : 摩擦扭矩(kgf.m)
F : 离心力(K G F)	T i : 惯性扭矩(kgf.m)
G : 重量(K G F)	T t : 出力轴所需的总扭矩(kgf.m)
Gd ² : 转动惯量(K G F. M ²)	T w : 工作扭矩(kgf.m)
G : 重力加速(m.s ⁻²)	T x : 凸轮轴摩擦扭矩(kgf.m)
I : 极性转动惯量(K G F. M. S ²)	V e : 线性速度(m.s ⁻¹)
K : 旋转半径(m)	V m : 无次元最大速度
K e : 出力轴等量旋转半径(m)	Vmax: 最大速度(m.s ⁻¹)
L f : 寿命系数	W : 重量(kg)
L h : 预期寿命(hr)	α : 功能角度(deg)
M : 质量(kg)	θ : 分度周期(deg)
N : 凸轮轴速度(rpm)	μ : 摩擦系数型
N o : 初始凸轮轴速(rpm)	Ω : 角速度(rad.s ⁻¹)
P : 冲程(m)	Q : 角加速(rad.s ⁻²)
P a : 马达平均功率(kw)	

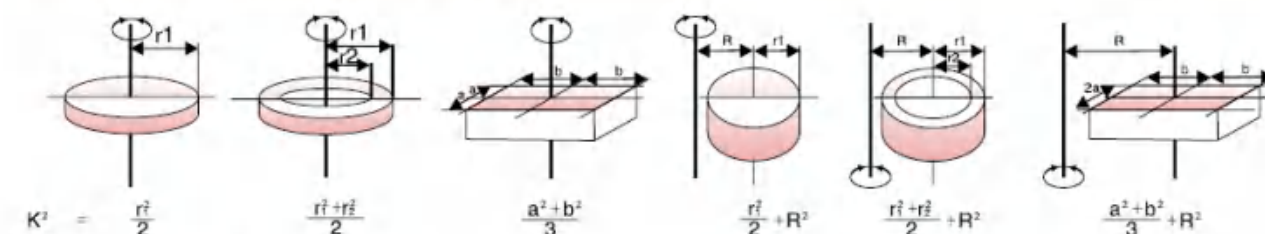
表1 寿命系数Lf和预期寿命Lh

预期寿命 小时	寿命系数	预期寿命 小时	寿命系数	预期寿命 小时	寿命系数	预期寿命 小时	寿命系数
2000	0.617	10000	1.00	26000	1.33	60000	1.71
3000	0.697	12000	1.06	28000	1.36	65000	1.75
4000	0.760	14000	1.11	30000	1.39	70000	1.79
5000	0.812	16000	1.15	35000	1.46	75000	1.83
6000	0.858	18000	1.19	40000	1.52	80000	1.87
7000	0.899	20000	1.23	45000	1.57	90000	1.93
8000	0.935	22000	1.27	50000	1.62	100000	2.00
9000	0.969	24000	1.30	55000	1.67		

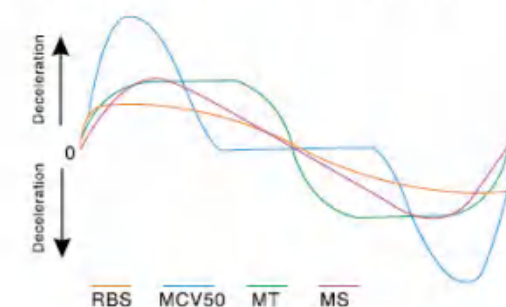
表2 运动曲线技术参数

运动曲线 代码	变形台形 曲线	变形正弦 曲线	变形等速 度曲线	变形等速 度曲线
Vm	2.00	1.76	1.28	1.68
Am	+/-4.89	+/-5.53	+/-8.01	+/-4.64
Qm	+/-1.655	+/-0.987	+/-0.715	+/-0.987
(A×V)	+/-8.09	+/-5.46	+/-5.73	+/-4.4

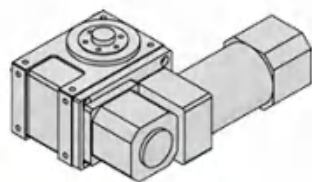
表3 各种回转半径所产生的惯性参考图



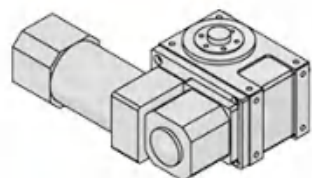
加速性能: 下图凸轮曲线显示了高速应用下耐磨损和抗振动的性能



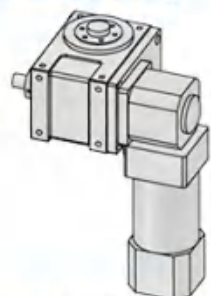
分割器、电机、附件安装示例



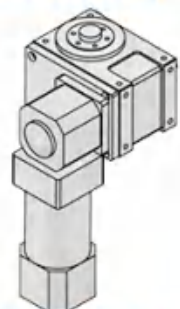
安装方式 1



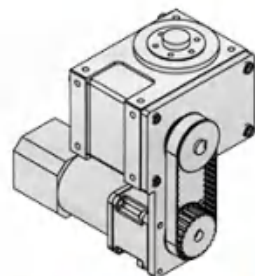
安装方式 2



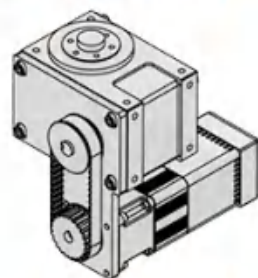
安装方式 3



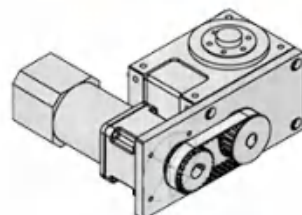
安装方式 4



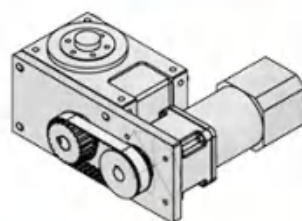
安装方式 5



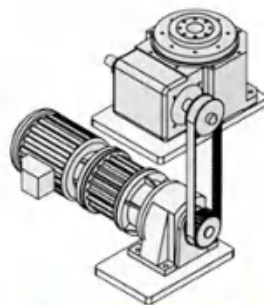
安装方式 6



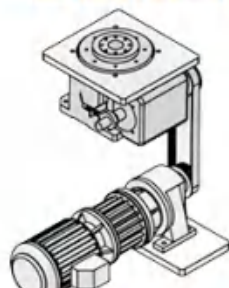
安装方式 7



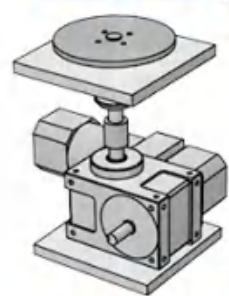
安装方式 8



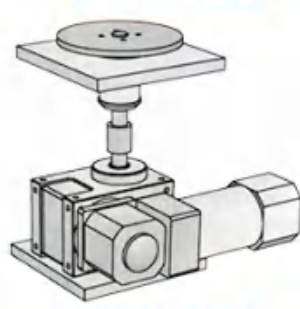
安装方式 9



安装方式 10



安装方式 11



安装方式 12

周边可选配件：电机、减速机、离合器、连接板、感应开关、感应凸轮、感应支架、同步轮、同步带、扭力限制器、变频器等常用配置。

分割器特殊要求如下：

入力轴加长、出力轴加高、DF出力轴中空、定位销孔等需提前告知。

如电机需其它特殊安装方式及要求请提前告知。

任何安装方式与分割器特殊要求均以图纸为准。

异形凸轮

主要作用是使从动杆按照工作要求完成各种复杂的运动，包括直线运动、摆动、等速运动和不等速运动。

可根据客户要求加工生产任意结构、多种曲线、高精度研磨的异形凸轮。



使用範例及計算-1

曲線特性

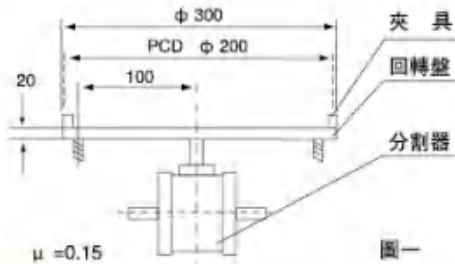
凸輪曲線特性速度(Vm)、加速度(Am)、入力扭矩(Qm)對凸輪分割機構的精度、壽命有非常大的影響，選定適定的凸輪曲線，對機構而言，是一項重要的考慮因素。
一般而言，常用的凸輪曲線如上圖所示為變形正弦曲線(Modified Sine)、變形台形曲線(Modified Trapezoid)、變形等速度曲線(Modified Constant Velocity)其選用原則如右：

1. 速度連續(包括開始及終了)
2. 加速度連續(包括開始及終了)
3. 最大值Am、Vm及入力驅動扭矩Qm [(A*V)m] 盡量小
4. 在高速輕荷重時，選用MS、MT(Am小/Vm大)
5. 在低速重負荷時，選用MS、MCV(Am大/Vm小)
6. 在對速度或荷重狀況不明時，以選用MS最適當。

使用範例及計算

例一、使用于間歇回轉圓盤

選用適當大小及規格之間歇分割器及所需動力之馬達，請依據下列之計算，參考圖一所示，間歇分割器(INDEXING DRIVES) 設計資料



- (1) 間歇分割定位等份: N=6 S=分割數
- (2) 每等分回轉時間: 秒
- (3) 入力軸之回轉數: n=80rpm; 凸輪軸速度(每分鐘回轉數)
- (4) 凸輪曲線: 變形正弦曲線
- (5) 回轉盤之尺寸: Φ300×20t
- (6) 夾具之重量: 3kg/組
- (7) 工件之重量: 0.25kg/組
- (8) 轉盤依靠其底部之滑動面支持本身重量負荷，有效半徑: R=100(mm)
- (9) 夾具固定于節圓直徑口200(mm)處

解答

- 1-1 間歇分割定位等份: N=6
- 1-2 回轉時間和定位時間之比為1:2，因此轉位角度， $\Theta h = 360^\circ \times \frac{1}{1+2} = 120^\circ$
- 1-3 入力軸之回轉數: n=80rpm
- 1-4 凸輪曲線系變形正弦曲線，因此Vm=1.76, Am=5.53, Qm=0.99
- 1-5 負載扭矩: Tt

Vm: 無次元最大速度
Am: 無次元最大加速度
Qm: 凸輪軸最大扭矩係數

(1) 慣性扭矩: Ti

(a) 轉盤重量: W1, 夾具重量: W2, 工作重量: W3, 則

$$W1 = \frac{\pi}{4} \times 300^2 \times 2 \times 7.8 \times \frac{1}{1000} = 11.026(\text{kg})$$

$$W2 = 3 \times 6 = 18(\text{kg})$$

$$W3 = 0.25 \times 6 = 1.5(\text{kg})$$

(b) 回轉盤慣性矩: I1, 夾具慣性矩: I2, 工作慣性: I3,

$$I1 = \frac{W1 R^2}{2G} = \frac{11.026 \times 0.15^2}{2 \times 9.8} = 0.0126(\text{kg} \cdot \text{m} \cdot \text{s}^2)$$

$$I2 = \frac{W2 R^2}{G} = \frac{18 \times 0.1^2}{9.8} = 0.018(\text{kg} \cdot \text{m} \cdot \text{s}^2)$$

$$I3 = \frac{W3 R^2}{G} = \frac{1.5 \times 0.1^2}{9.8} = 0.0015(\text{kg} \cdot \text{m} \cdot \text{s}^2)$$

(c) 總慣性矩: I

$$I = I1 + I2 + I3$$

$$I = 0.0126 + 0.018 + 0.0015 = 0.032(\text{kg} \cdot \text{m} \cdot \text{s}^2)$$

(d) 出力軸最大角加速度: α

$$\alpha = Am \times \frac{2\pi}{N} \times \left(\frac{360}{\Theta h} \times \frac{n}{60} \right)^2 = 5.53 \times \frac{2\pi}{6} \times \left(\frac{360}{120} \times \frac{80}{60} \right)^2 = 92.66(\text{rad/s}^2)$$

(e) 靜扭矩(慣性扭矩): Ti

$$Ti = I \cdot \alpha \quad Ti = 0.032 \times 92.66 = 2.965(\text{kg} \cdot \text{m})$$

1-6 實際負載扭矩: Te, 安全負載之因數fc=1.5

$$Te = Ti \cdot fc = 2.965 \times 1.5 = 4.448(\text{kg} \cdot \text{m})$$

1-7 入力軸扭矩: Tc, 注: 入力軸起動力矩視為0, 因此Tca=0

$$Tc = \frac{360}{\Theta h} \cdot N = Qm \times Te + Tca = \frac{360}{120 \times 6} \times 0.99 \times 4.448 = 2.54(\text{kg} \cdot \text{m})$$

1-8 計算所需之馬力: P

$$P = \frac{Tc \times \eta}{716 \times \eta} (\text{HP}) \text{ 或 } P = \frac{Tc \times \eta}{975 \times \eta} (\text{kw}); \quad Thp = \frac{Tc \times \eta}{716 \times \eta} (\text{HP}) \text{ 或 } P = \frac{Tc \times \eta}{975 \times \eta} (\text{kw})$$

假設效率 η=60%

$$\text{那麼 } P = \frac{2.54 \times 80}{716 \times 0.6} = 0.47(\text{HP}) \text{ 或 } P = \frac{2.54 \times 80}{975 \times 0.6} = 0.34(\text{kw})$$

事實上, 以上所計算之值為起動時之最大馬力, 而連續傳動所需之馬力為 $\frac{1}{3}$ 。

(2) 摩擦扭矩: Tf

$$Tf = \mu \cdot W \cdot R = 0.15 \times (11.026 + 18 + 1.5) \times 0.1 = 0.458(\text{kg} \cdot \text{m})$$

(3) 工作扭矩: Tw

在間歇分割時沒有作功, 因此Tw=0

(4) 以上總負載扭矩: Tt

$$Tt = Ti + Tf + Tw = 2.965 + 0.458 + 0 = 3.423(\text{kg} \cdot \text{m})$$

α: 角加速度

Θh: 入力軸轉位(驅動)角度

μ: 摩擦係數

γ: 速度比

Ω: 角速度(弧度/秒)

Ω: 角加速度(弧度/秒²)

1-9 選擇適用之間歇分割器

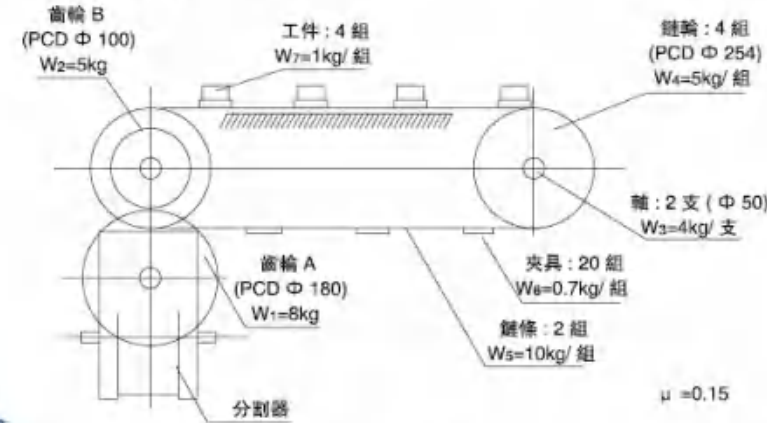
根據以上所計算之資料以及入力軸之轉數80rpm來選擇，請參考說明書上所記載，凡是出力軸扭矩高于以上所計算之Te值者均可選用。因為Te=5.135(kg.m)，所以應採用RU-80DS。

使用範例及計算-2

使用範例及計算

例二：間歇分割器應用在傳送帶之狀況

間歇分割器配合出力軸之齒輪裝置應用於傳動輸送帶，而使輸送帶移動之計算如下：



設計資料：

- (1) 輸送帶輸送間距: 239m/m
- (2) 回轉角度: $\Theta h = 120^\circ$
- (3) 每行程運轉時間2秒/周期
- (4) 速度比 $\gamma = \frac{180}{100} = \left(\frac{n}{m} \right)$
- (5) 凸輪曲線: 變形正弦曲線

注：

Dc: 輸送齒盤之節徑
Pc: 輸送帶之橫向節距
Y: 速度比

解答

$$2-1 \text{ 間歇分割定位等份: } N = \frac{11 \times Dc \times r}{Pc} = \frac{11 \times 25.4 \times 1.8}{23.9} = 6$$

2-2 設定2秒/周期時入力軸回轉數

$$N = \frac{60}{2} = 30\text{rpm}$$

2-3 凸輪曲線系變形正弦曲線, 因此Vm=1.76, Am=5.53, Qm=0.99

2-4 負載扭矩: Tt

1. 靜扭矩(慣性扭矩): Ti

(a) 主動齒輪重量: W1=8kg, 節圓直徑=Φ180

那麼主動齒輪慣性矩: I1

$$I1 = \frac{W1 R^2}{2G} = \frac{8 \times 9^2}{2 \times 980} = 0.331(\text{kg} \cdot \text{cm} \cdot \text{s}^2)$$

(b) 輸送帶慣性矩: I2

$$I2 = \frac{W2(R^2 + r^2)}{2G} = \frac{5(5^2 + 2.5^2) \times 9^2}{2 \times 980} = 0.08(\text{kg} \cdot \text{cm} \cdot \text{s}^2)$$

$$I3 = \frac{W3 \cdot r^2}{2G} = \frac{4 \times 2.5^2}{2 \times 980} \times 2 = 0.026(\text{kg} \cdot \text{cm} \cdot \text{s}^2)$$

$$I4 = \frac{W4(R^2 + r^2)}{2G} = \frac{5 \times (12.7^2 + 2.5^2)}{2 \times 980} \times 4 = 1.71(\text{kg} \cdot \text{cm} \cdot \text{s}^2)$$

$$I5 = \frac{W5 \cdot R^2}{G} = \frac{10 \times 12.7^2}{980} \times 2 = 3.29(\text{kg} \cdot \text{cm} \cdot \text{s}^2)$$

$$I6 = \frac{W6 \cdot R^2}{G} = \frac{0.7 \times 12.7^2}{980} \times 10 = 2.3(\text{kg} \cdot \text{cm} \cdot \text{s}^2)$$

$$I7 = \frac{W7 \cdot R^2}{G} = \frac{1 \times 12.7^2}{980} \times 4 = 0.65(\text{kg} \cdot \text{cm} \cdot \text{s}^2)$$

$$I8 = I2 + I3 + I4 + I5 + I6 + I7 = 0.08 + 0.026 + 1.71 + 3.29 + 2.3 + 0.65 = 8.056(\text{kg} \cdot \text{cm} \cdot \text{s}^2)$$

(c) 輸送帶之有效慣性矩: IBe

$$IBe = I8 \left(\frac{n}{m} \right)^2 = 8.056 \times \left(\frac{180}{100} \right)^2 = 26.10(\text{kg} \cdot \text{cm} \cdot \text{s}^2)$$

(d) 總慣性矩為(a)+(c)之和

$$I = I1 + IBe = 0.331 + 26.10 = 26.43(\text{kg} \cdot \text{cm} \cdot \text{s}^2)$$

(e) 出力軸最大角加速度: α

$$\alpha = Am \times \frac{2\pi}{N} \times \left(\frac{360}{\Theta h} \times \frac{n}{60} \right)^2 = 5.53 \times \frac{2\pi}{6} \times \left(\frac{360}{120} \times \frac{30}{60} \right)^2 = 13.02(\text{rad} \cdot \text{s}^2)$$

(f) 靜扭矩(慣性扭矩): Ti應為(d)項與(e)項相乘, 因此Ti=I · α=26.43 × 13.02=344.12(kg · cm)

2-5 摩擦扭矩: Tf

(a) 輸送帶上之摩擦扭矩: 摩擦負荷應等於滑動面上鏈條和夾具的一半重量和工件合部重量所造成之摩擦力。

$$Tf = \mu \cdot W \cdot R = 0.15 \times \left(\frac{10}{2} + \frac{0.7 \times 20}{2} + \frac{10 \times 2}{2} \right) \times 12.7 = 41.9(\text{kg} \cdot \text{cm})$$

(b) 輸送帶之有效摩擦扭矩: Tfe

$$Tfe = Tf \left(\frac{n}{m} \right) = 41.9 \times \frac{180}{100} = 75.43(\text{kg} \cdot \text{cm})$$

2-6 工作扭矩: Tw

在間歇分割時沒有作功, 因此Tw=0

2-7 負載扭矩: Tt

$$Tt = Ti + Tfe + Tw = 344.12 + 75.43 + 0 = 419.55(\text{kg} \cdot \text{cm}) = 4.19(\text{kg} \cdot \text{m})$$

注: 請認明所有數值單位為公分或公厘, 以免錯誤

重力引力加速度G=980公分/秒²=9.8米/秒²

2-8 實際負荷之扭矩: Te, 安全負荷之因素fe=2

$$Te = Tt \cdot fc = 4.19 \times 2 = 8.38$$

2-9 入力軸扭矩: Tc

$$Tc = \frac{360}{N} \cdot \frac{1}{\Theta h} \cdot Qm \cdot Te + Tca$$

注: 入力軸起動力矩視為0, 因此Tca=0

$$Tc = \frac{360}{6} \times \frac{1}{120} \times 0.99 \times 8.38 = 4.14$$

2-10 計算所需之馬力: P

$$P = \frac{Tc \times \eta}{716 \times \eta} (\text{HP}) \text{ 或 } P = \frac{Tc \times \eta}{975 \times \eta} (\text{kw})$$

假設馬達效率η=60%

$$\text{那麼 } P = \frac{4.14 \times 30}{716 \times 0.6} = 0.28(\text{HP}) \text{ 或 } P = \frac{4.14 \times 30}{975 \times 0.6} = 0.212(\text{kw})$$

事實上, 以上所計算之值為起動時之最大馬力, 而實際運轉所需力為計算值之 $\frac{1}{3}$ 。

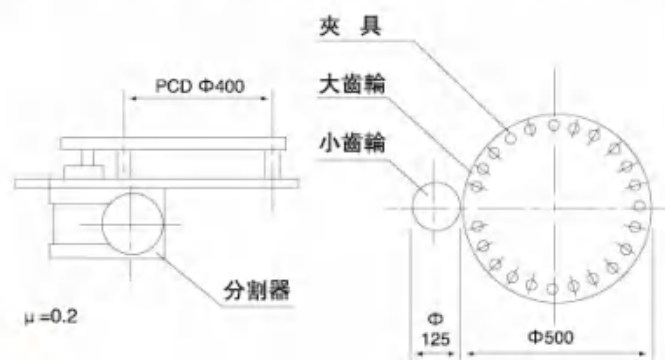
2-11 選擇所適用之間歇分割器

根據以上計算資料所得入力軸為30rpm, 參考目錄上各種之資料及扭矩來選擇之規格Te=8.38(kg · cm); 應選RU-80DS。

使用範例及計算-3

使用範例及計算

例三：使用於間歇傳動回轉圓盤選用適當大小及規格間歇分割器及所需動用之馬達，請依據下列之計算參考圖所示：



間歇分割器設計資料：

- (1) 間歇分割定位等份：N=6
- (2) 每等份回轉時間：秒
- (3) 入力軸之回數：n=80rpm
- (4) 凸轮曲線：變形正弦曲線
- (5) 小齒輪外徑125mm，大齒輪外徑500mm
- (6) 小齒輪之重量：3kg
- (7) 小齒輪之重量：20kg
- (8) 治具總重量：120kg
- (9) 治具數量N1:24個
- (10) 摩擦係數：0.2
- (11) 治具固定於節圓直徑400mm
- (12) 轉盤依靠其底部之滑動面支持本身重量負荷，有效半徑：R=2000mm
- (13) 轉位角度 $\theta h=120^\circ$

解答

3-1 間歇分割定位等份：N=6

3-2 轉位角度 $\theta h=120^\circ$

3-3 入力轉數：n=80rpm

3-4 凸轮曲線系變形之正弦曲線，因此 $V_m=1.76$ ， $A_m=5.53$ ， $Q_m=0.99$

3-5 負載扭矩：Tt

(1) 靜扭矩(慣性扭矩)：Ti

(a) 小齒輪慣性矩：I1，大齒輪慣性矩：I2，治具慣性矩：I3

$$I_1 = \frac{WR^2}{2G} = \frac{3 \times 0.0625^2}{2 \times 9.8} = 0.00059 (\text{kg} \cdot \text{m} \cdot \text{s}^2)$$

$$I_2 = \frac{WR^2}{2G} = \frac{20 \times 0.25^2}{2 \times 9.8} = 0.063 (\text{kg} \cdot \text{m} \cdot \text{s}^2)$$

$$I_3 = \frac{WR^2}{G} = \frac{120 \times 0.2^2}{9.8} = 0.48 (\text{kg} \cdot \text{m} \cdot \text{s}^2)$$

(b) 出力軸最大角加速度：α

$$\alpha_1 = A_m \times \frac{2\pi}{N} \times \left(\frac{360}{\theta h} \times \frac{n}{60} \right)^2 = 5.53 \times \frac{2}{6} \times \left(\frac{360}{120} \times \frac{80}{60} \right)^2 = 92.66 (\text{rad/s}^2)$$

$$\alpha_2 = A_m \times \frac{2\pi}{N} \times \left(\frac{360}{\theta h} \times \frac{n}{60} \right)^2 = 5.53 \times \frac{2}{24} \times \left(\frac{360}{120} \times \frac{80}{60} \right)^2 = 23.16 (\text{rad/s}^2)$$

(c) 靜扭矩(慣性扭矩)：Ti=(Ti1+Ti2)

$$Ti_1 = I_1 \cdot \alpha_1 = 0.00059 \times 92.66 = 0.054 (\text{kg} \cdot \text{m})$$

$$Ti_2 = (I_2 + I_3) \left(\frac{N}{N_1} \right)^2 \alpha_2 \left(\frac{N_1}{N} \right) = (0.063 + 0.48) \times \left(\frac{6}{24} \right)^2 \times 23.16 \times \left(\frac{24}{6} \right) = 3.14 (\text{kg} \cdot \text{m})$$

$$Ti = Ti_1 + Ti_2 = 0.054 + 3.14 = 3.19 (\text{kg} \cdot \text{m})$$

(2) 摩擦扭矩：Tf

$$Tf = U \times W \times R \times \left(\frac{N}{N_1} \right) = 0.2 \times (20 + 120) \times \left(\frac{20}{100} \right) \times \left(\frac{6}{24} \right) = 1.4 (\text{kg} \cdot \text{m})$$

(3) 工作扭矩：Tw(在間歇分割時沒有作功，因此Tw=0)

(4) 以上總負載扭矩：Tt

$$Tt = Ti + Tf + Tw = 3.19 + 1.4 + 0 = 4.59 (\text{kg} \cdot \text{m})$$

3-6 實際負載扭矩：Te，安全負載之因素fc=1.5

$$Te = Tt \cdot fc = 4.59 \times 1.5 = 6.885 (\text{kg} \cdot \text{m})$$

3-7 入力軸扭矩：Tc 注：入力軸起動負載扭矩視為0，因此Tca=0

$$Tc = \frac{360}{\theta h \cdot N} \cdot Q_m \cdot Te + Tca = \frac{360}{6 \times 120} \times 0.99 \times 6.885 = 3.4$$

3-8 計算所需之馬力：P

$$P = \frac{Tc \times \eta}{716 \times \eta} (\text{HP}) \text{ 或 } P = \frac{Tc \times \eta}{975 \times \eta} (\text{kw})$$

$$\text{假設效率 } \eta = 60\%，\text{ 那麼 } P = \frac{3.4 \times 80}{716 \times 0.6} \times 0.63 (\text{HP}) \text{ 或 } P = \frac{3.4 \times 80}{975 \times 0.6} = 0.46 (\text{kw})$$

事實上，以上所計算之值為起動時之最大馬力，而連續傳動所需之馬力為 $\frac{1}{2}$ 。

3-9 選擇適用之間歇分割器：根據以上所計算之資料及入力軸之轉數80rpm來選擇，請參考說明書上所記載，凡是出力軸扭矩高於以上所計算之Te值者均可適用。因為Te=6.885 (kg·m)，所以應採用RU-80DS。

使用範例及計算-4

搖擺使用範例計算

間歇分割器應用於搖擺傳動場合，分割器設計選型資料如下

- (1) 搖擺角度：A=60
- (2) 相對分割數：Se=360/A=6
- (3) 驅動角度： $\theta h=90$
- (4) 循環時間：t=1sec
- (5) 驅動時間： $t_1=0.25\text{sec}$
- (6) 入力軸回轉數：N=60rpm
- (7) 凸轮曲線：MS
- (8) 搖臂尺寸：
L*W*H=300mm*40mm*20mm
- (9) 搖臂材料密度：p=7.8
(鐵質=7.8；鋁材=2.8)
- (10) 搖臂重量：W1=1.872 (Kgf)
- (11) 搖臂回轉半徑：Re=L/2=150mm

夾具重量：W2=15kgf

工件重量：W3=0.5kgf

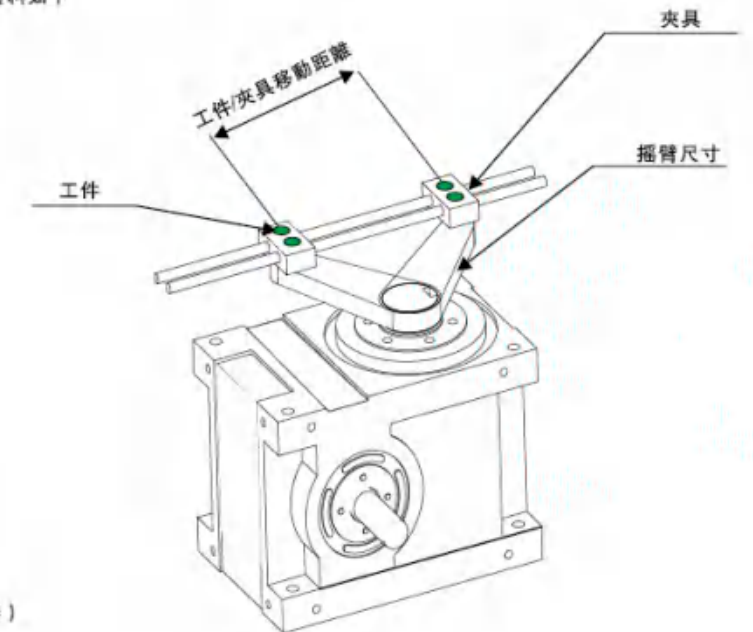
工件及夾具移動距離：Rp300mm

摩擦半徑：R=Rp*Se/2π=286.48mm(有支撐摩擦時)

摩擦係數：μ=0.05

安全係數：fe=1.2

馬達效率：η=0.7



計算公式與內容

(1) 慣性扭矩：

$$(a) \text{Arm慣性矩 } I_1 = W_1 \cdot (L_2 + W_2) / (12 + Re_2) / G = 1.872 \cdot (0.32 + 0.042) / (12 + 0.152) / 9.8 = 0.006 (\text{kgf} \cdot \text{m} \cdot \text{s}^2)$$

$$\text{夾具慣性矩 } I_2 = W_2 \cdot Rp_2 / G = 15 \cdot 0.32 / 9.8 = 0.138 (\text{kgf} \cdot \text{m} \cdot \text{s}^2)$$

$$\text{工件慣性矩 } I_3 = W_3 \cdot Rp_2 / G = 0.5 \cdot 0.32 / 9.8 = 0.005 (\text{kgf} \cdot \text{m} \cdot \text{s}^2)$$

$$(b) \text{總慣性矩 } I = I_1 + I_2 + I_3 = 0.006 + 0.138 + 0.005 = 0.149 (\text{kgf} \cdot \text{m} \cdot \text{s}^2)$$

$$(c) \text{角加速度 } \alpha = 72 \pi \cdot A_m \cdot N^2 / (S \cdot \theta^2) = (72 \pi \cdot 5.53 \cdot 60^2) / (6 \cdot 90^2) = 92.656 (\text{rad/s}^2)$$

$$(d) \text{慣性扭矩 } Ti = I \cdot \alpha = 0.149 \cdot 92.656 = 13.805 (\text{kgf} \cdot \text{m})$$

$$(2) \text{摩擦扭矩 } Tf = W \cdot \mu \cdot R = (15 + 0.5) \cdot 0.05 \cdot 0.28648 = 0.222 (\text{kgf} \cdot \text{m})$$

$$(3) \text{總負載扭矩 } Tt = Ti + Tf = 13.805 + 0.222 = 14.027 (\text{kgf} \cdot \text{m})$$

$$(4) \text{實際負載扭矩 } Te = Tt \cdot fe = 14.027 \cdot 1.2 = 16.832 (\text{kgf} \cdot \text{m})$$

$$(5) \text{入力軸扭矩 } Tc = 360 / (S \cdot \theta) \cdot Q_m \cdot Te = 360 / (6 \cdot 90) \cdot 0.99 \cdot 16.832 = 11.11 (\text{kgf} \cdot \text{m})$$

$$(6) \text{啓動最大馬力 } Ps = Tc \cdot N / (975 \cdot \eta) = (11.11 \cdot 90) / (975 \cdot 0.7) = 1.465 (\text{KW})$$

$$(7) \text{連續運轉馬力 } Pa = Ps / 2 = 1.465 / 2 = 0.733 (\text{KW})$$

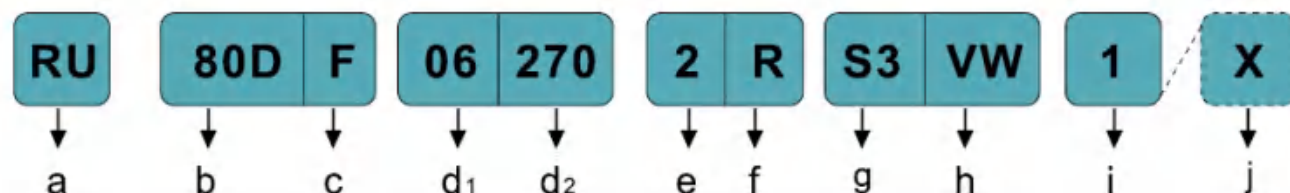
1.查110DF-60-90扭力數值表在50rpm/分時其動態扭力值為31.1kg·m、安全係數為2.2倍，此型號適用。

2.搖臂長度為300mm、分割器重複精度為±30sec、夾具定位精度為±0.03mm。

3.需求入力軸馬力為2HP。

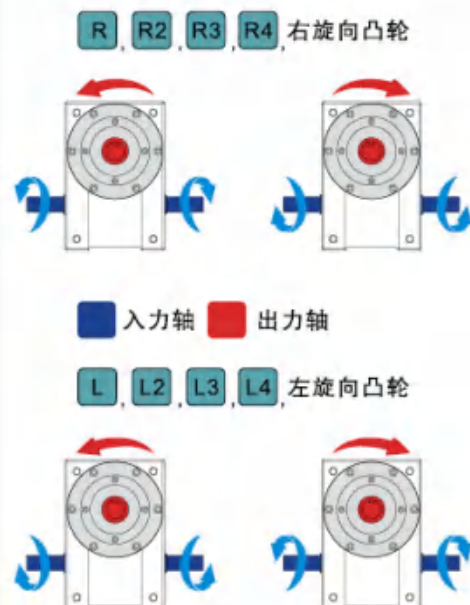
凸缘/心轴型分割器型号代码

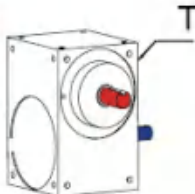
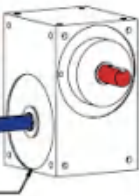
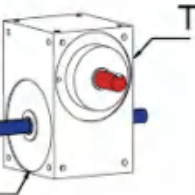
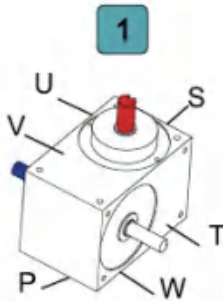
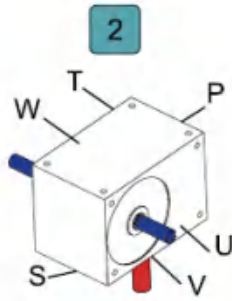
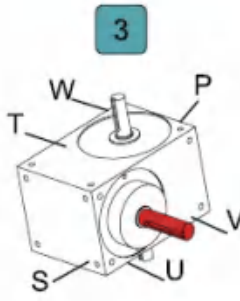
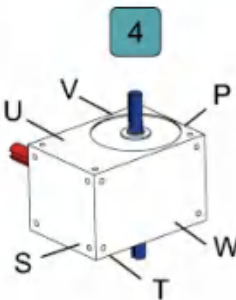
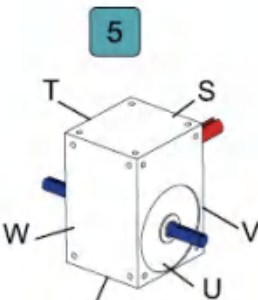
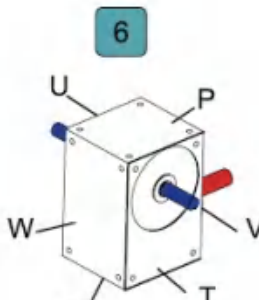
Model Code机种选购指定代号排列标示方法：



a 机种	b 规格	c 形式	d ₁ 分割等份 (s)	d ₂ 驱动角 (θh)
RU 滚子凸轮	80D 80mm	F Type	06 6stop	270 270°
	出力轴与入 力轴之间的距离 45D/60D/63D/ 70D/80D/83D/ 100D/110D/125D/ 140D/180D/250D/	F 凸缘型 S 心轴型 E 心轴凸缘型	定位分 割等份 2.3.4.5.6. 8.10.12.16 定制规格 20.24.30. 32.36.40.48	入力凸轮驱动 出力轴分割之 角度 90° /120° 150° /180° 210° /240° 270° /300°

e 凸轮运动曲线	f 凸轮旋转方向
2 Ms曲线	R 间歇驱动之右旋向凸轮
1, 2, 3 1 变形台形曲线MT (Modified Tropezoid) 2 变形正弦曲线MS (Modified Sine) 3 变形等速度曲线 MCV50 (Modified Constant Velocity 50)	入力轴均可以正逆向旋转，如果入 力轴无固定旋向要求，只需要变更 马达旋转方向即可达到出力轴旋转 方向的要求。请选择标准生产规格 R旋向，R2-R4为入力轴一旋转，出 力轴多次间歇分割等份，多用于16- 60等份，R为入力轴一旋转，出力轴 一次接卸分割等份，多用于2-12等份。 1Dwell 2Dwell 3Dwell 4Dwell 右旋向凸轮 R R2 R3 R4 左旋向凸轮 L L2 L3 L4



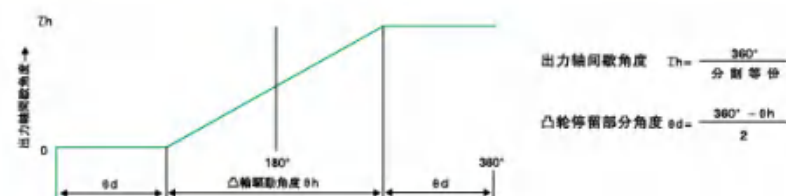
g入力轴组立方向	h本体安装螺丝孔面	i安装位置	j特殊规格说明
S T面及U面两端	VW	1	X
S1 只有T面 S2 只有U面 S3 T面及U面皆有	主壳及机体安装螺丝孔在V及W面皆有固定孔，此外，P、S、T、U也可以选择使用。	安装位置如下图	订购外部特殊指定要求 标准（不加符号） X 特别指定注明
S1  S2  S3 	1  GL(W) 2  GL(V) 3  GL(U) 4  GL(T) 5  GL(P) 6  GL(S)		

凸缘型/心轴型出/入力轴分割 等份标准规格表

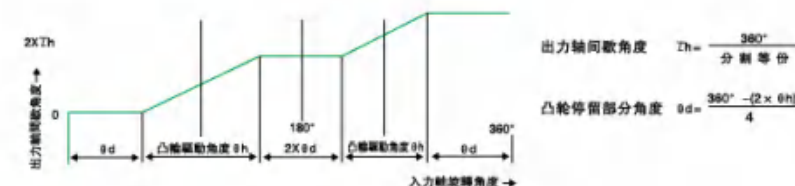
机种 分割等份	DS,DF,DE型															
	2	3	4	5	6	8	10	12	16	20	24	30	32	36	40	48
45D	○	○	○	○	○	○	○	○	※	※	※	●		●		
60D	○	○	○	○	○	○	○	○	※	※	※	●		●		
70D	○	○	○	○	○	○	○	○	※	※	※	●	☆	●	☆	☆
80D	○	○	○	○	○	○	○	○	※	※	※	●	☆	●	☆	☆
83D	○	○	○	○	○	○	○	○	※	※	※	●	☆	●	☆	☆
100D	○	○	○	○	○	○	○	○	※	※	※	●	※	●	☆	☆
110D	○	○	○	○	○	○	○	○	○	※	※	●	※	●	☆	☆
140D	○	○	○	○	○	○	○	○	○	※	※	●	※	●	☆	☆
180D	○	○	○	○	○	○	○	○	○	※	※	●	※	●	☆	☆
250D	○	○	○	○	○	○	○	○	○	※	※	●	※	●	☆	☆

注：○表示 1 停留 ※表示 2 停留 ●表示 3 停留 ☆表示 4 停留

2.3.4.6.8.12 分割等份

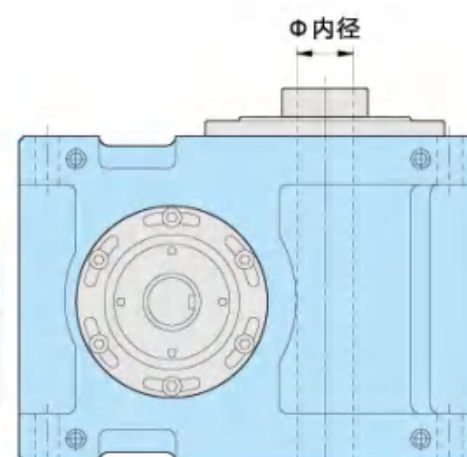


16-48 分割等份

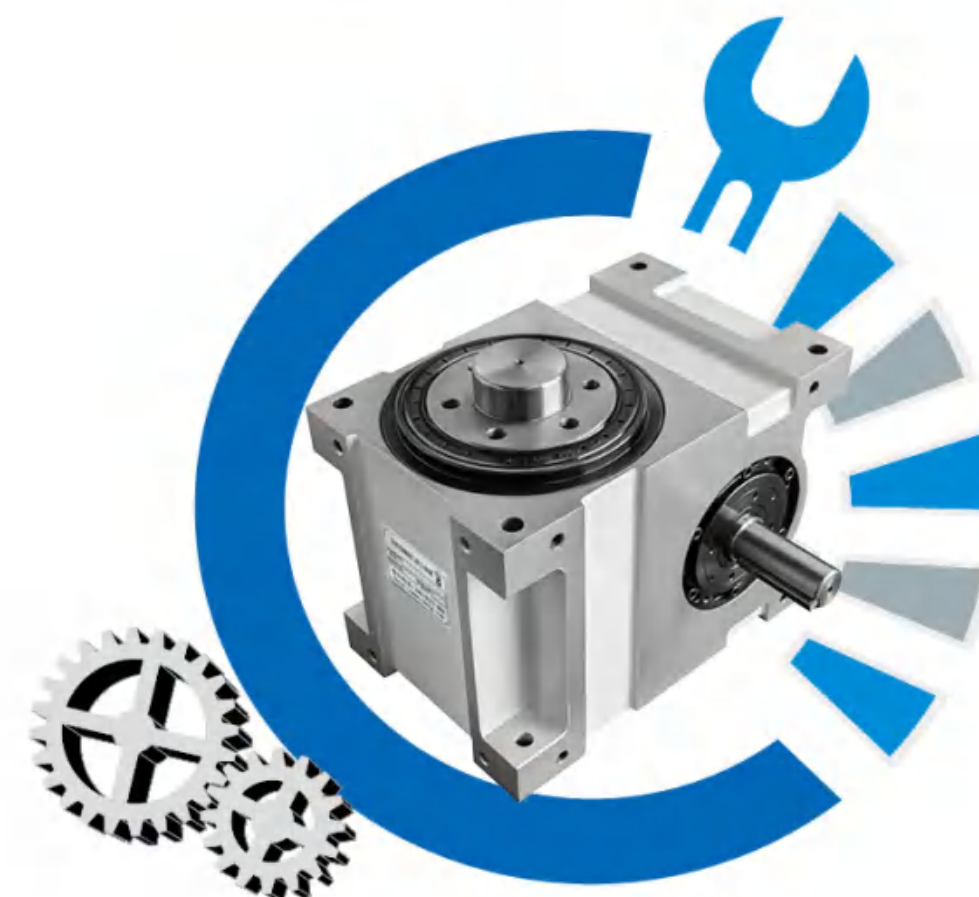


DFH 中空法兰型内径对照表

DFH中空法兰型内径对照表								
型号	45	60	70	80	110	140	180	250
内径mm	8	16	20	30	40	50	60	80



DF 系列

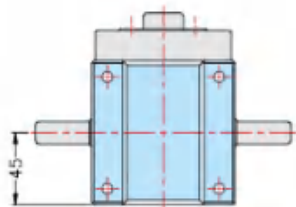
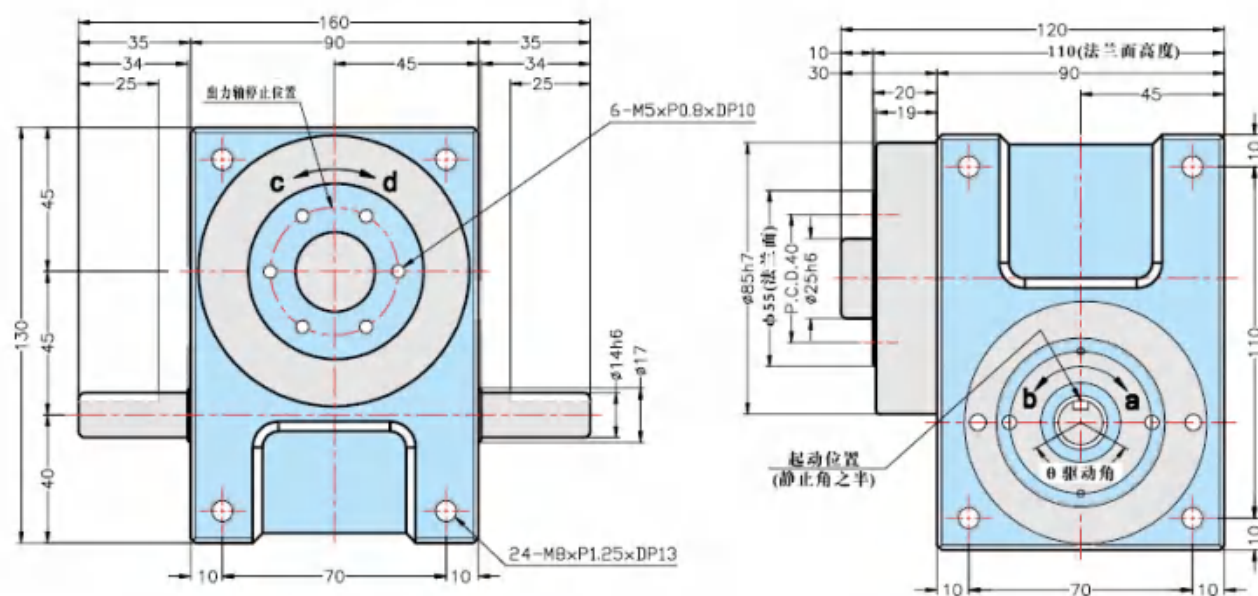


DF 凸缘型分割器

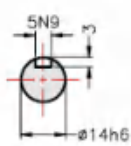
45DF、60DF、70DF、80DF、100DF、110DF、
125DF、140DF、150DF、180DF、250DF

此机种具有重负荷特性，可承受较大的垂直径向或轴向压力，其输出轴为面盘式设计，有凸缘中心、盘面螺孔、定位、销孔，固定面宽大，可使平面度及稳定性，更具坚实平稳。最能适用于较大负荷之回转式圆盘驱动场合，此系列机种被广泛使用在各类盘式加工机械及类似机构之产业机械、自动化间歇驱动部、驱动圆盘。

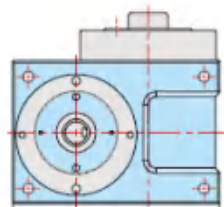
45DF



比例1:2



输入轴

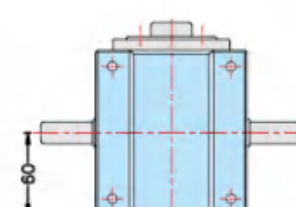
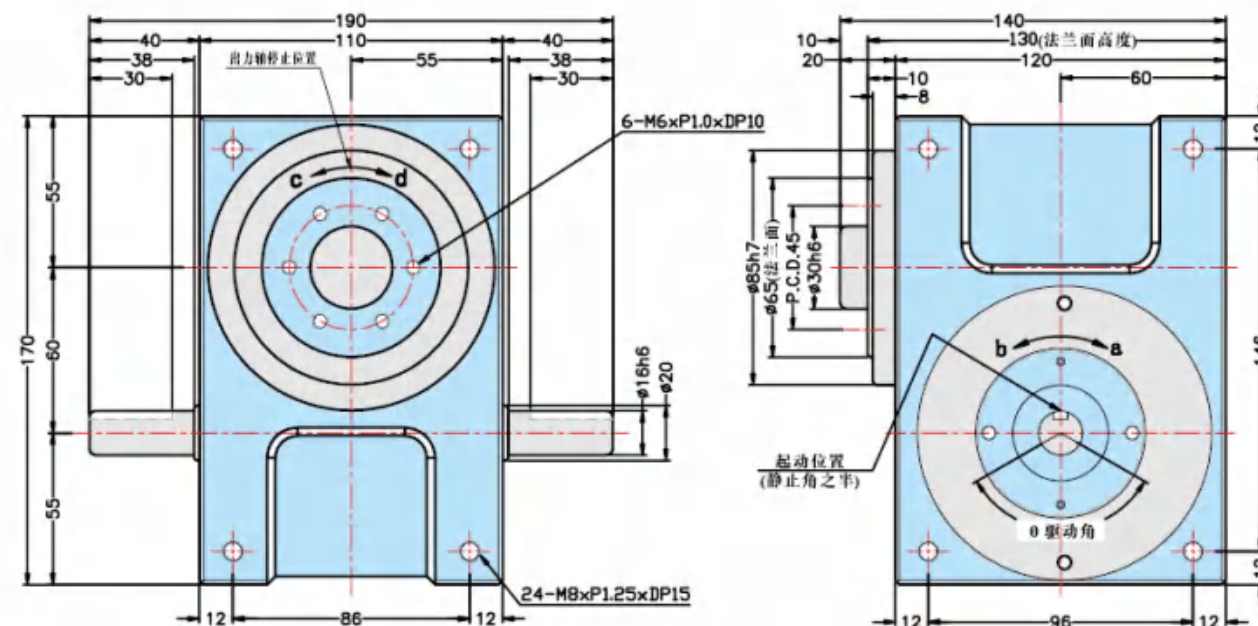


比例1:2

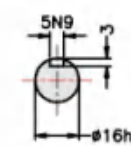
项目	符号	单位	数值	项目	符号	单位	数值	项目	符号	单位	数值
出力軸容許徑向負荷	C1	Kgf	130	入力軸容許徑向負荷	C3	Kgf	85	入力軸のGD ² (注1)	C6	Kgf-m ²	3.2 × 10 ⁻⁴
出力軸容許軸向負荷	C2	Kgf	140	入力軸最大彎曲力矩	C4	Kgf	110	定位分割精度	Sec.		± 30
出力軸容許力矩	Ts	Kgf-m	參考力矩表	入力軸最大扭矩	C5	Kgf-m	4	重量	Kg		7

注1: 入力軸のGD²是在停留範圍內的數值。 注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

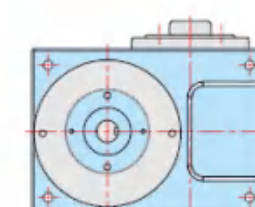
60DF



比例1:2



输入轴

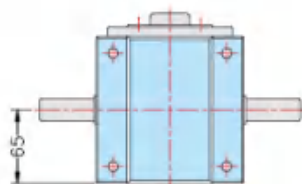
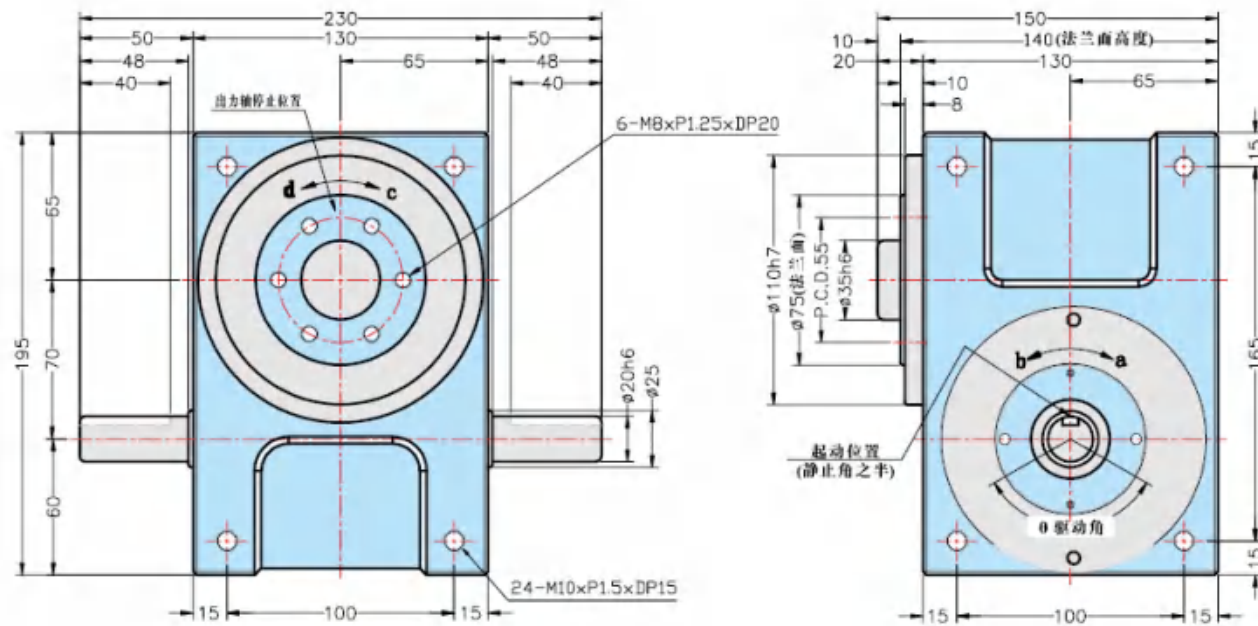


比例1:2

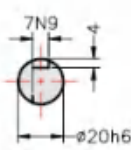
项目	符号	单位	数值	项目	符号	单位	数值	项目	符号	单位	数值
出力軸容許徑向負荷	C1	Kgf	140	入力軸容許徑向負荷	C3	Kgf	100	入力軸のGD ² (注1)	C6	Kgf-m ²	1.9 × 10 ⁻³
出力軸容許軸向負荷	C2	Kgf	142	入力軸最大彎曲力矩	C4	Kgf	150	定位分割精度	Sec.		± 30
出力軸容許力矩	Ts	Kgf-m	參考力矩表	入力軸最大扭矩	C5	Kgf-m	6	重量	Kg		13

注1: 入力軸のGD²是在停留範圍內的數值。 注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

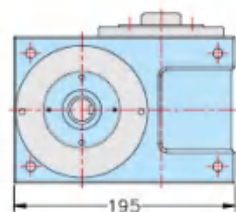
70DF



比例1:2



输入轴

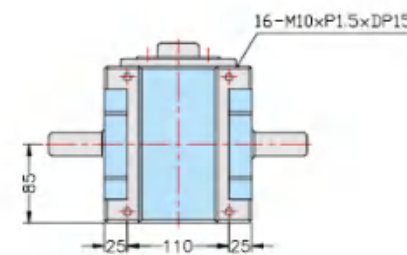
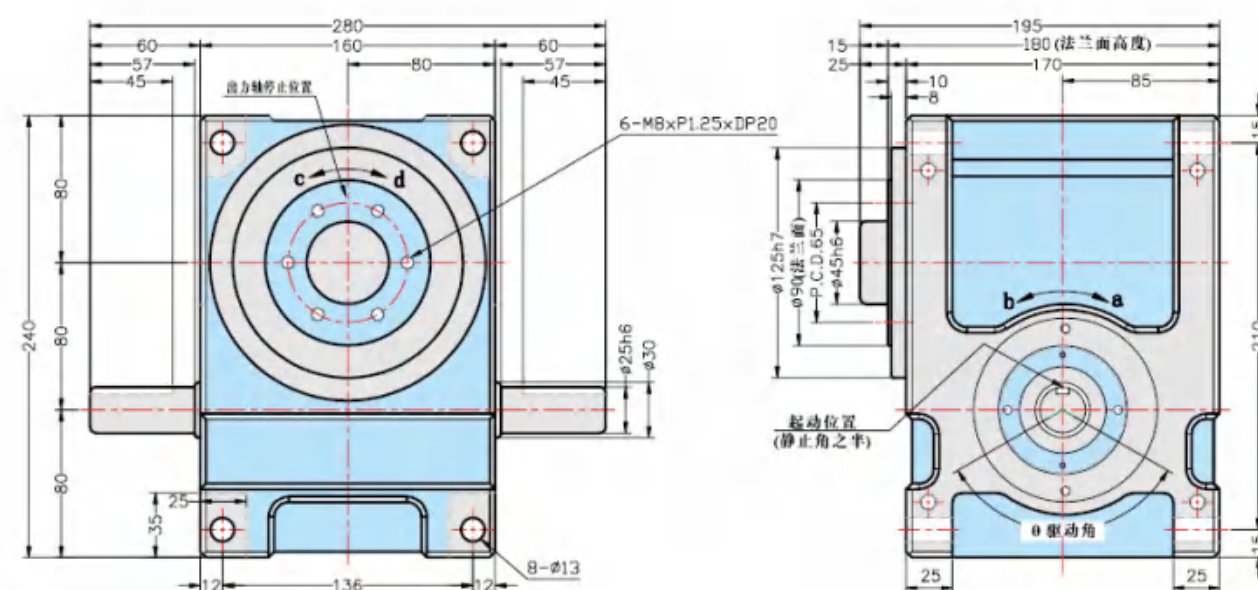


比例1:2

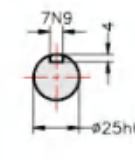
项目	符号	单位	数值	项目	符号	单位	数值	项目	符号	单位	数值
出力軸容許徑向負荷	C1	Kgf	220	入力軸容許徑向負荷	C3	Kgf	150	入力軸のGD ² (注1)	C6	Kgf·m ²	6×10^{-3}
出力軸容許軸向負荷	C2	Kgf	300	入力軸最大彎曲力矩	C4	Kgf	110	定位分割精度	Sec.		± 30
出力軸容許力矩	Ts	Kgf·m	參考力矩表	入力軸最大扭矩	C5	Kgf·m	9.5	重量	Kg		18

注1: 入力軸のGD²是在停留範圍內的數值。 注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

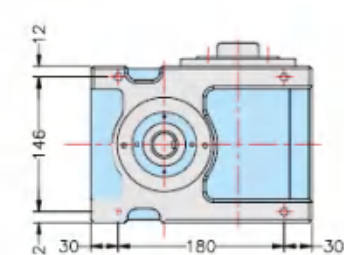
80DF



比例1:2



输入轴

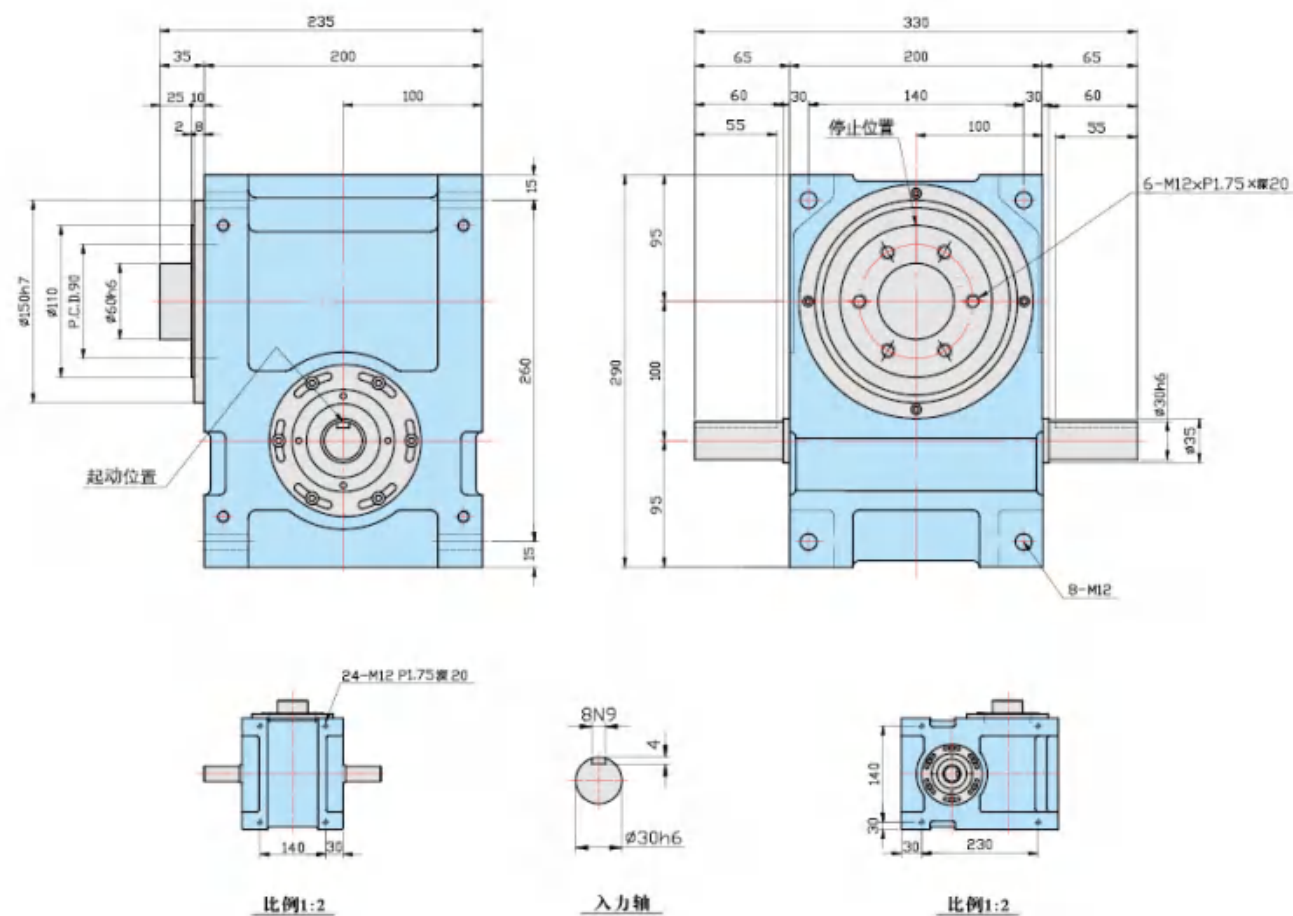


比例1:2

项目	符号	单位	数值	项目	符号	单位	数值	项目	符号	单位	数值
出力軸容許徑向負荷	C1	Kgf	330	入力軸容許徑向負荷	C3	Kgf	350	入力軸のGD ² (注1)	C6	Kgf·m ²	9×10^{-3}
出力軸容許軸向負荷	C2	Kgf	420	入力軸最大彎曲力矩	C4	Kgf	260	定位分割精度	Sec.		± 30
出力軸容許力矩	Ts	Kgf·m	參考力矩表	入力軸最大扭矩	C5	Kgf·m	25	重量	Kg		32

注1: 入力軸のGD²是在停留範圍內的數值。 注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

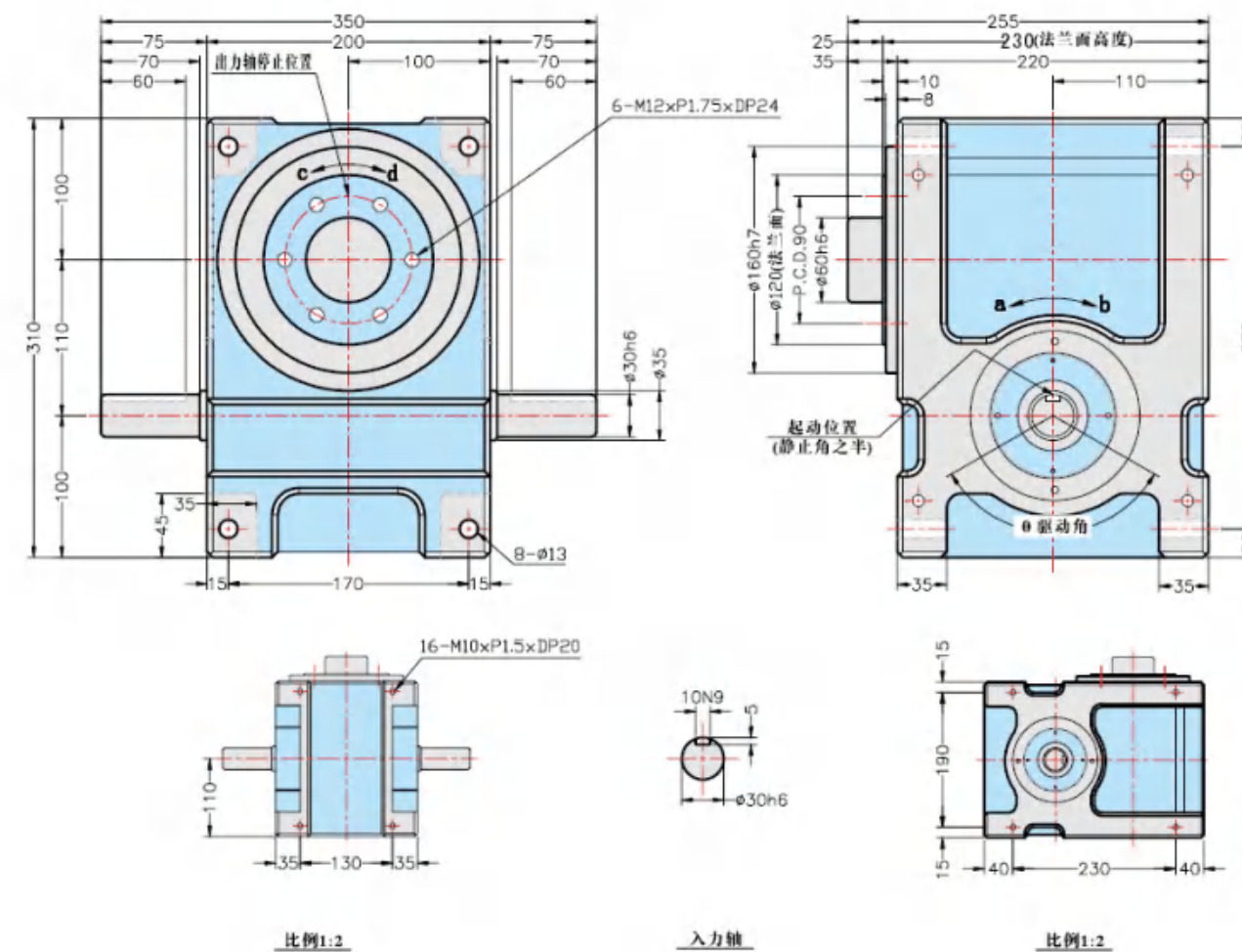
100DF



项目	符号	单位	数值	项目	符号	单位	数值	项目	符号	单位	数值
出力軸容許徑向負荷	C1	Kgf	450	入力軸容許徑向負荷	C3	Kgf	400	入力軸的GD ² (注1)	C6	Kgf·m ²	9 × 10 ⁻³
出力軸容許軸向負荷	C2	Kgf	550	入力軸最大彎曲力矩	C4	Kgf	320	定位分割精度	Sec.		± 30
出力軸容許力矩	Ts	Kgf·m	參考力矩表	入力軸最大扭矩	C5	Kgf·m	28	重量	Kg		55

注1: 入力軸的GD²是在停留範圍內的數值。 注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

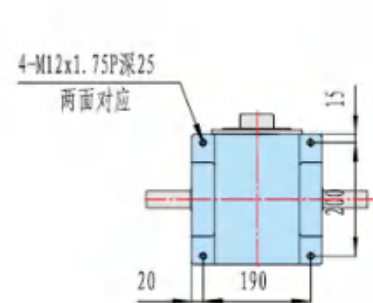
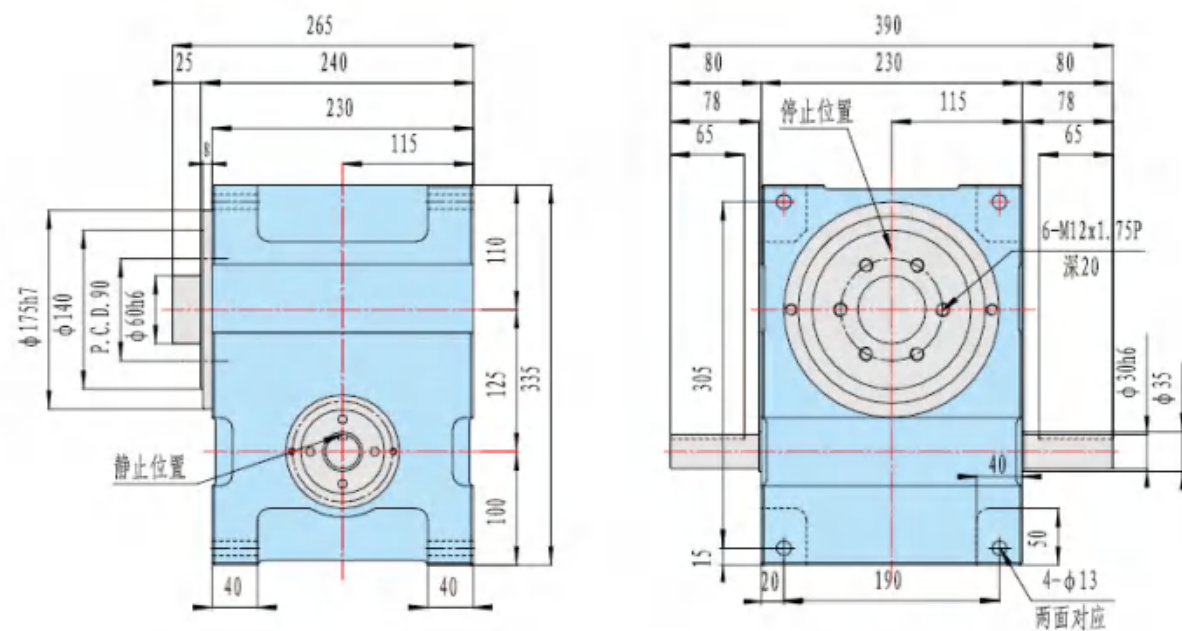
110DF



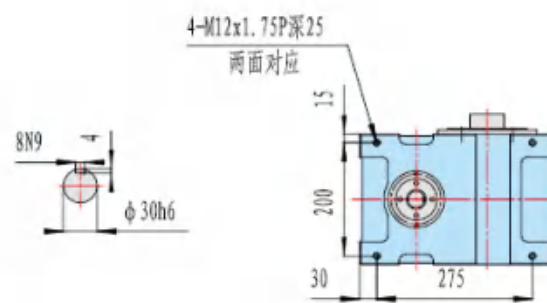
项目	符号	单位	数值	项目	符号	单位	数值	项目	符号	单位	数值
出力軸容許徑向負荷	C1	Kgf	560	入力軸容許徑向負荷	C3	Kgf	480	入力軸的GD ² (注1)	C6	Kgf·m ²	2.8 × 10 ⁻²
出力軸容許軸向負荷	C2	Kgf	700	入力軸最大彎曲力矩	C4	Kgf	415	定位分割精度	Sec.		± 30
出力軸容許力矩	Ts	Kgf·m	參考力矩表	入力軸最大扭矩	C5	Kgf·m	40	重量	Kg		65

注1: 入力軸的GD²是在停留範圍內的數值。 注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

125DF



比例1:2



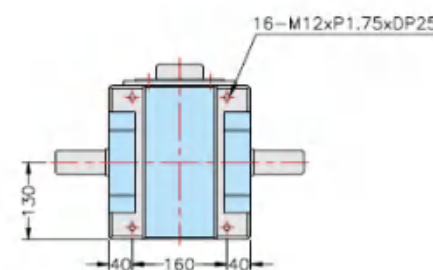
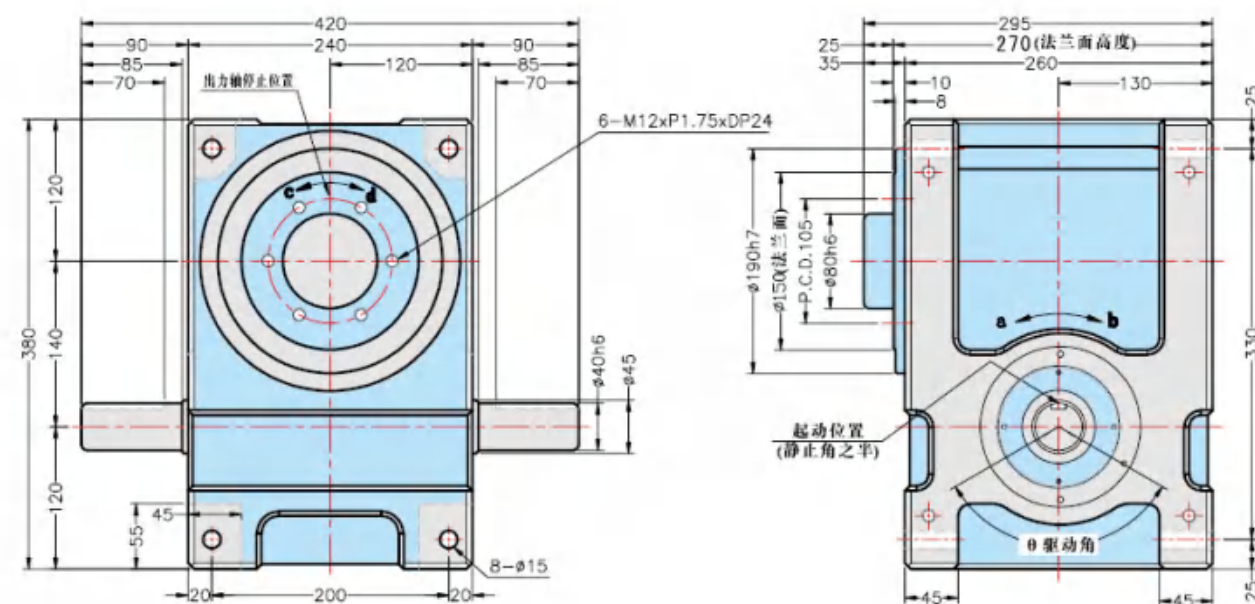
比例1:2

输入轴

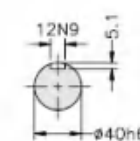
项目	符号	单位	数值	项目	符号	单位	数值	项目	符号	单位	数值
出力轴容许径向负荷	C1	Kgf	630	输入轴容许径向负荷	C3	Kgf	520	输入轴的GD ² (注1)	C6	Kgf·m ²	0.28
出力轴容许轴向负荷	C2	Kgf	850	输入轴最大弯曲力矩	C4	Kgf	560	定位分割精度	Sec.		±30
出力轴容许力矩	Ts	Kgf·m	参考力矩表	输入轴最大扭矩	C5	Kgf·m	65	重量	Kg		78

注1: 输入轴的GD²是在停留范围内的数值。 注2: C1至C5数值是达到安全系数=2时的数值。

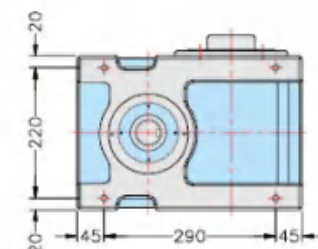
140DF



比例1:2



输入轴

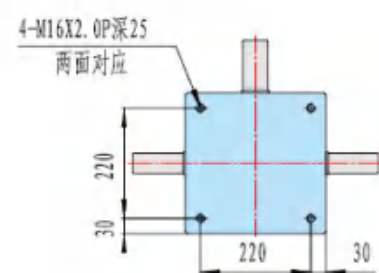
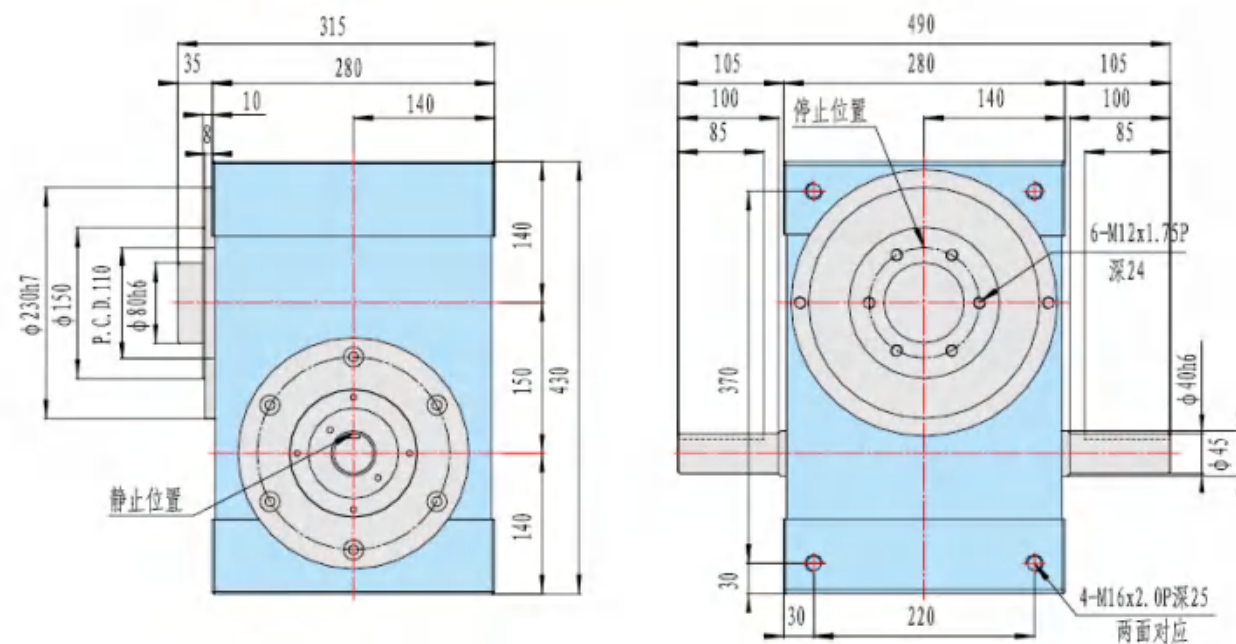


比例1:2

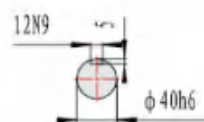
项目	符号	单位	数值	项目	符号	单位	数值	项目	符号	单位	数值
出力轴容许径向负荷	C1	Kgf	760	输入轴容许径向负荷	C3	Kgf	550	输入轴的GD ² (注1)	C6	Kgf·m ²	0.11
出力轴容许轴向负荷	C2	Kgf	1000	输入轴最大弯曲力矩	C4	Kgf	710	定位分割精度	Sec.		±30
出力轴容许力矩	Ts	Kgf·m	参考力矩表	输入轴最大扭矩	C5	Kgf·m	100	重量	Kg		90

注1: 输入轴的GD²是在停留范围内的数值。 注2: C1至C5数值是达到安全系数=2时的数值。

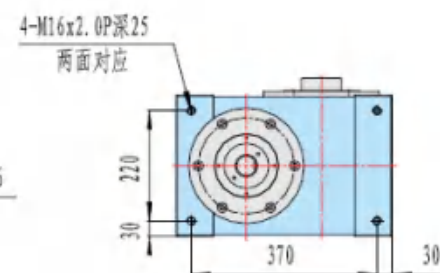
150DF



比例1:2



输入轴

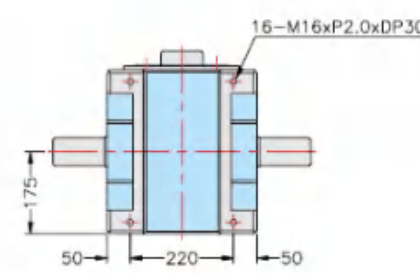
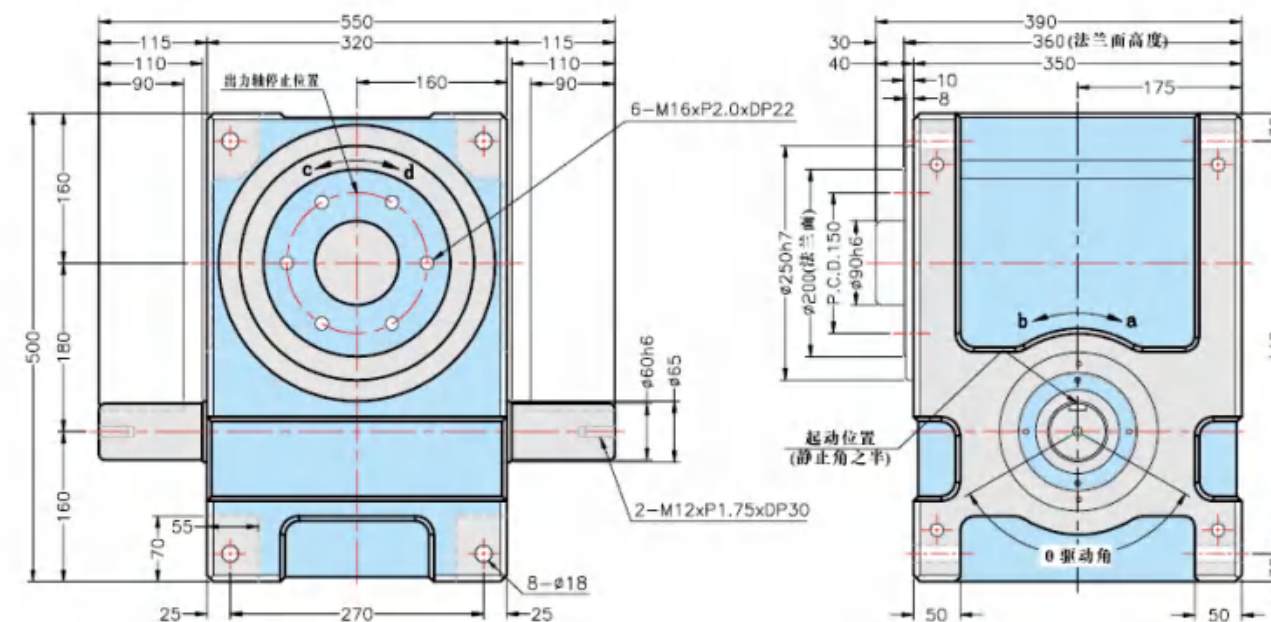


比例1:2

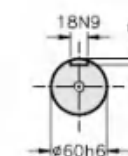
项目	符号	单位	数值	项目	符号	单位	数值	项目	符号	单位	数值
出力軸容許徑向負荷	C1	Kgf	760	入力軸容許徑向負荷	C3	Kgf	550	入力軸的GD ² (注1)	C6	Kgf·m ²	0.11
出力軸容許軸向負荷	C2	Kgf	1000	入力軸最大彎曲力矩	C4	Kgf	710	定位分割精度	Sec.		±30
出力軸容許力矩	Ts	Kgf·m	參考力矩表	入力軸最大扭矩	C5	Kgf·m	100	重量	Kg		94

注1: 入力軸的GD²是在停留範圍內的數值。 注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

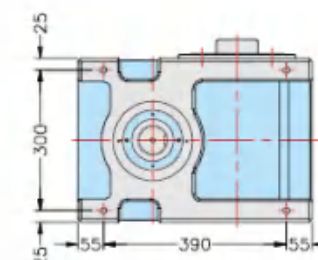
180DF



比例1:2



输入轴



比例1:2

项目	符号	单位	数值	项目	符号	单位	数值	项目	符号	单位	数值
出力軸容許徑向負荷	C1	Kgf	1200	入力軸容許徑向負荷	C3	Kgf	1100	入力軸的GD ² (注1)	C6	Kgf·m ²	0.39
出力軸容許軸向負荷	C2	Kgf	1500	入力軸最大彎曲力矩	C4	Kgf	1960	定位分割精度	Sec.		±30
出力軸容許力矩	Ts	Kgf·m	參考力矩表	入力軸最大扭矩	C5	Kgf·m	340	重量	Kg		220

注1: 入力軸的GD²是在停留範圍內的數值。 注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

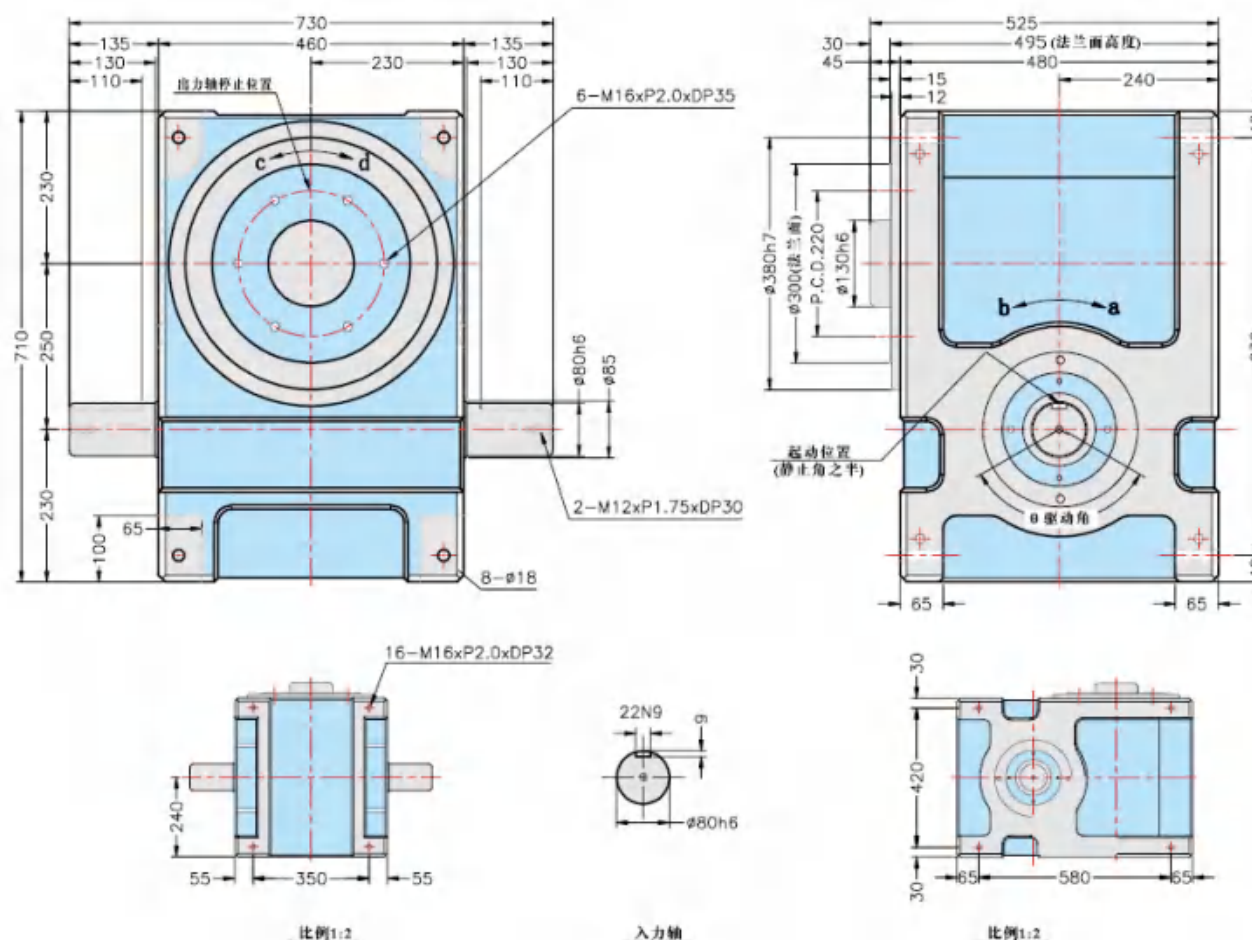
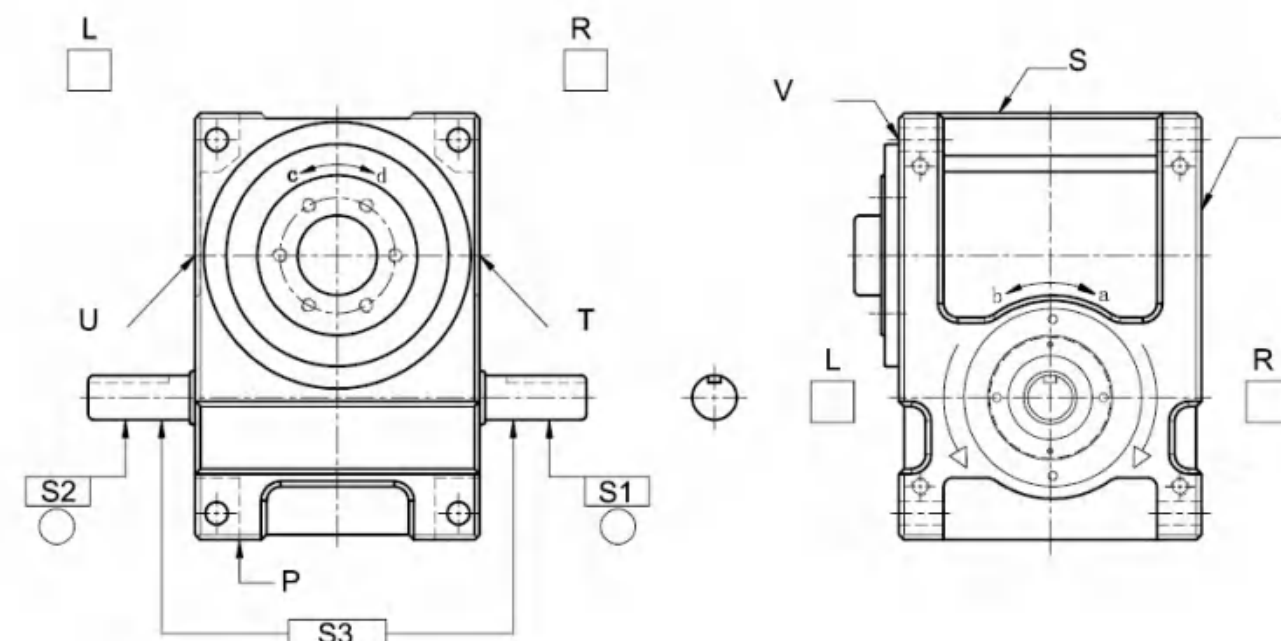
250DF

DF 凸缘型分割器订购资料表

请注意驱动方式：圆盘驱动 ☐ 输送带驱动 ☐ 齿轮间接驱动 ☐ 摇摆驱动 ☐

项 目	单 位	重 要 参 数
分割数 (工位数)	(N)	
每工位停止时间	(Sec)	
每工位驱动时间	(Sec)	
静止角度	(deg)	
驱动角度	(deg)	
入力轴转速	(rpm)	
工作盘直径	(mm)	
工作盘重量	(kg)	
夹具/工件PCD	(mm)	
单件夹具的重量	(kg)	
夹具数量	(N)	
单件工件重量	(kg)	
工件数量	(N)	
圆盘是否有支撑 (支撑半径)	(mm)	
夹具固定圆直径	(mm)	
输送带输送间距	(mm)	
主动轮圆直径	(mm)、重量(kg)	
从动轮直径	(mm)、重量(kg)	
传动轴直径	(mm)、重量(kg)、数量(支)	
链轮圆直径	(mm)、重量(kg)、数量(支)	
链条重量	(kg)、数量(组)	

分割器安装面P S T U V W



项 目	符 号	单 位	数 值	项 目	符 号	单 位	数 值	项 目	符 号	单 位	数 值
出力轴容许径向负荷	C1	Kgf	3200	入力轴容许径向负荷	C3	Kgf	1550	入力轴的GD ² (注1)	C6	Kgf-m ²	1.98
出力轴容许轴向负荷	C2	Kgf	4150	入力轴最大弯曲力矩	C4	Kgf	3800	定位分割精度		Sec.	± 30
出力轴容许力矩	Ts	Kgf-m	参考力矩表	入力轴最大扭矩	C5	Kgf-m	780	重量		Kg	685

注1：入力轴的GD²是在停留范围内的数值。 注2：C1至C5数值是达到安全系数=2时的数值。

DS 系列



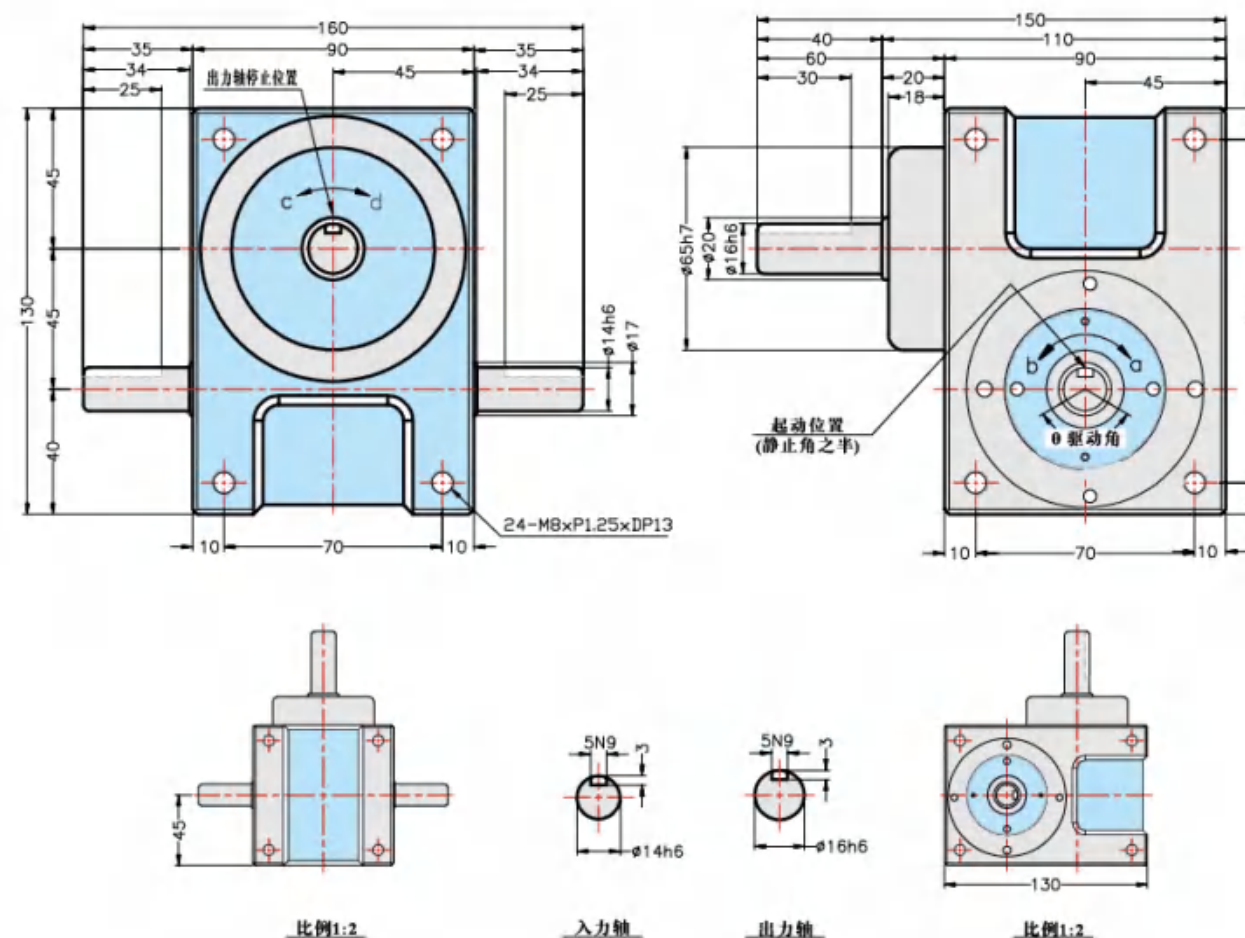
DS 心轴型分割器

45DS、60DS、63DS、70DS、80DS、83DS、
100DS、110DS、125DS、140DS、180DS

此系列机种为典型传统式心轴造型，其安装配件之加工安装配合齿轮、联轴器或联轴盘，需特别注重孔径公差（+0.015/-0）、及键槽公差（+0.015/-0），其使用场合在输送带驱动、齿轮驱动、无间隙联轴器结合驱动居多。

45DS

心轴型

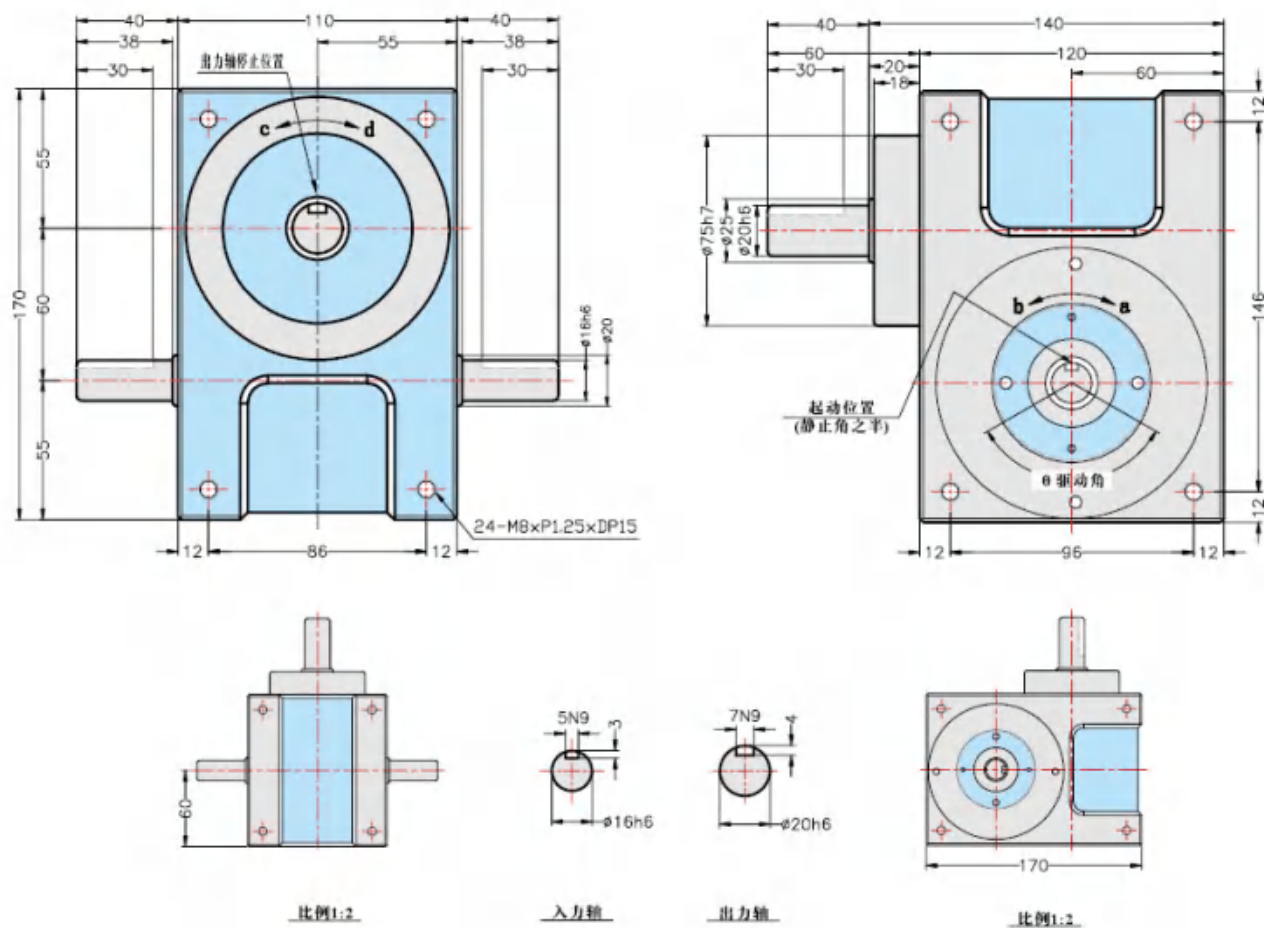


項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	Kgf	80	入力軸容許徑向負荷	C3	Kgf	85	入力軸的GD ² (注1)	C6	Kgf-m ²	3.2 × 10 ⁻⁵
出力軸容許軸向負荷	C2	Kgf	72.5	入力軸最大彎曲力矩	C4	Kgf	75	定位分割精度	Sec.		±30
出力軸容許力矩	Ts	Kgf-m	參考力矩表	入力軸最大扭矩	C5	Kgf-m	4	重量	Kg		7

注1：入力軸的GD²是在停留範圍內的數值。 注2：C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

60DS

心轴型

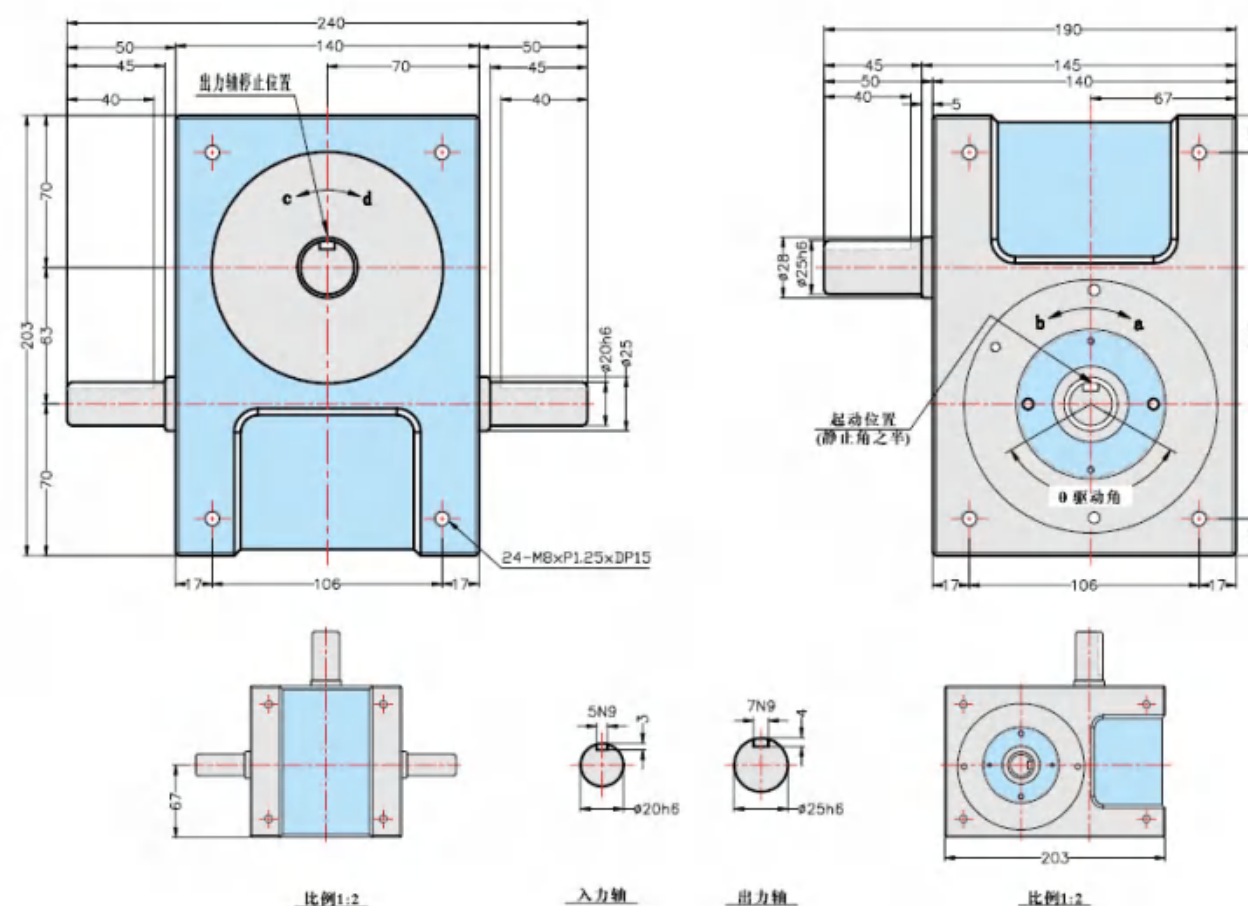


項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	Kgf	180	入力軸容許徑向負荷	C3	Kgf	100	入力軸的GD ² (注1)	C6	Kgf-m ²	1.9 × 10 ⁻³
出力軸容許軸向負荷	C2	Kgf	150	入力軸最大彎曲力矩	C4	Kgf	95	定位分割精度		Sec.	±30
出力軸容許力矩	Ts	Kgf-m	參考力矩表	入力軸最大扭矩	C5	Kgf-m	6	重量		Kg	13

注1: 入力軸のGD²は在停留範圍内の數值。 注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

63DS

心轴型

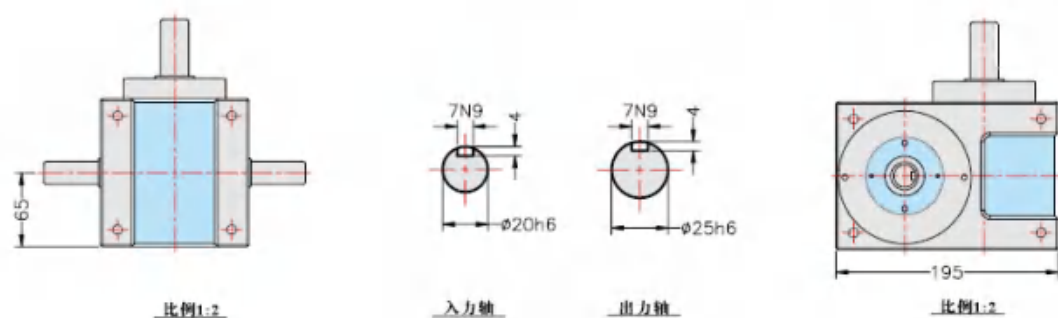
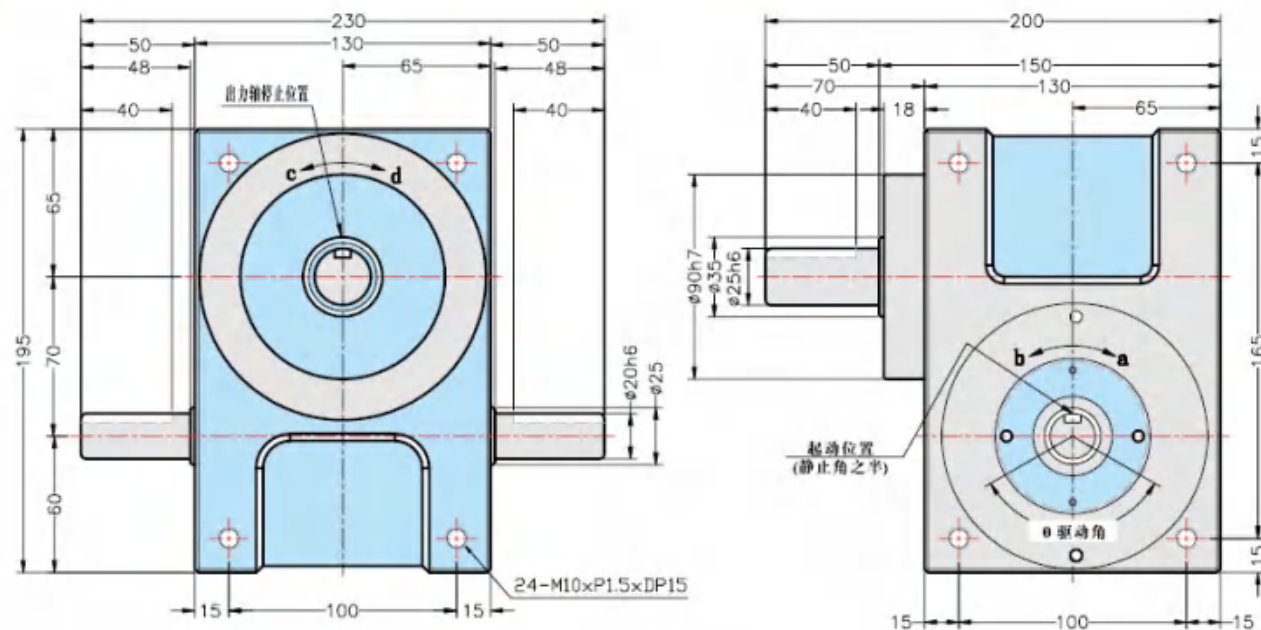


項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	Kgf	180	入力軸容許徑向負荷	C3	Kgf	100	入力軸的GD ³ (注1)	C6	Kgf-m ²	1.9×10^{-3}
出力軸容許軸向負荷	C2	Kgf	150	入力軸最大彎曲力矩	C4	Kgf	95	定位分割精度		Sec.	±30
出力軸容許力矩	Ts	Kgf-m	參考力矩表	入力軸最大扭矩	C5	Kgf-m	6	重量		Kg	15

注1: 入力軸のGD²是在停留範圍內的數值。 注2: C1至C5數值是達到安全系數=2時的數值。

70DS

心轴型

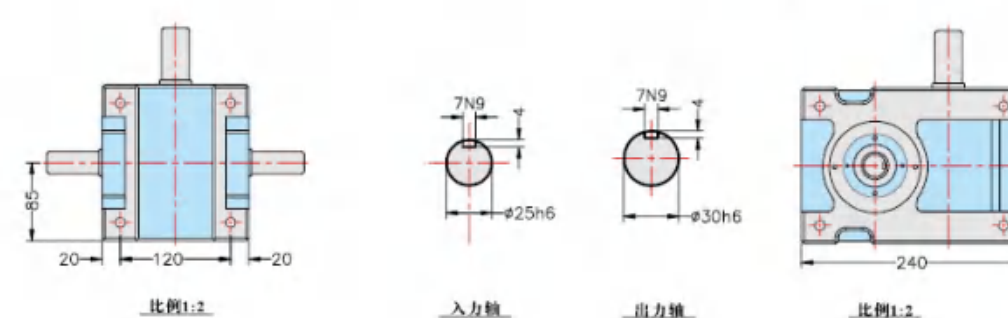
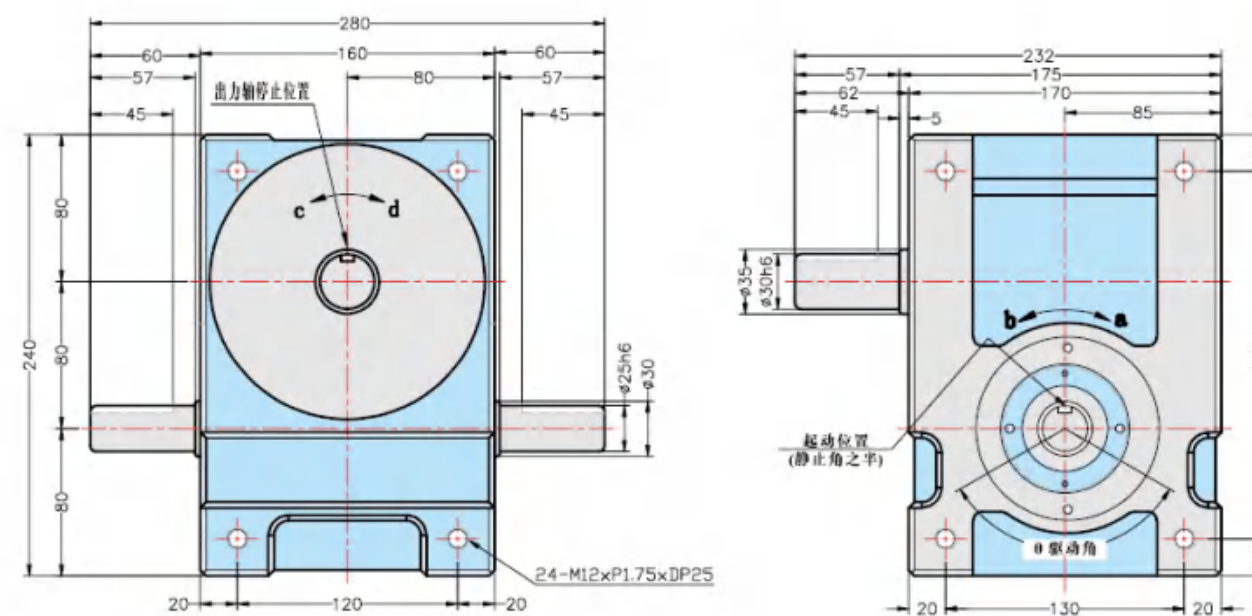


項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	Kgf	220	入力軸容許徑向負荷	C3	Kgf	150	入力軸的GD ² (注1)	C6	Kgf-m ²	6×10^{-3}
出力軸容許軸向負荷	C2	Kgf	220	入力軸最大彎曲力矩	C4	Kgf	110	定位分割精度	Sec.		± 30
出力軸容許力矩	Ts	Kgf-m	參考力矩表	入力軸最大扭矩	C5	Kgf-m	9.5	重量	Kg		18

注1: 入力軸的GD²是在停留範圍內的數值。 注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

80DS

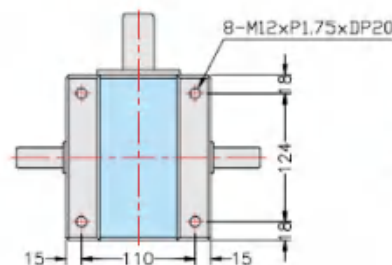
心轴型



項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	Kgf	220	入力軸容許徑向負荷	C3	Kgf	210	入力軸的GD ² (注1)	C6	Kgf-m ²	9×10^{-3}
出力軸容許軸向負荷	C2	Kgf	220	入力軸最大彎曲力矩	C4	Kgf	190	定位分割精度	Sec.		± 30
出力軸容許力矩	Ts	Kgf-m	參考力矩表	入力軸最大扭矩	C5	Kgf-m	18.5	重量	Kg		32

注1: 入力軸的GD²是在停留範圍內的數值。 注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

心轴型



比例1:2

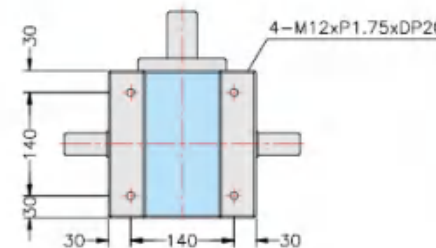
入力軸

出力軸

比例1:2

注1: 入力軸のGD²是在停留範圍內的數值。 注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

心轴型



比例1:2

入力軸

出力轴

比例1:2

注1: 入力軸のGD²是在停留範圍內的數值。 注2: C1至C5數值是達到安全系數=2時的數值。

心轴型



入力軸

出力轴

比例1:2

注1: 入力軸のGD²是在停留範圍內的數值。 注2: C1至C5數值是達到安全系数=2時的數值。

心轴型



输入轴

出力轴

比例1:2

注1: 入力軸のGD²是在停留範圍內的數值。 注2: C1至C5數值是達到安全系數=2時的數值。

心轴型



入力軸

出力轴

比例1:2

注1: 入力軸のGD²是在停留範圍內的數值。 注2: C1至C5數值是達到安全系数=2時的數值。

心轴型



入力型

出力軸

比例1:

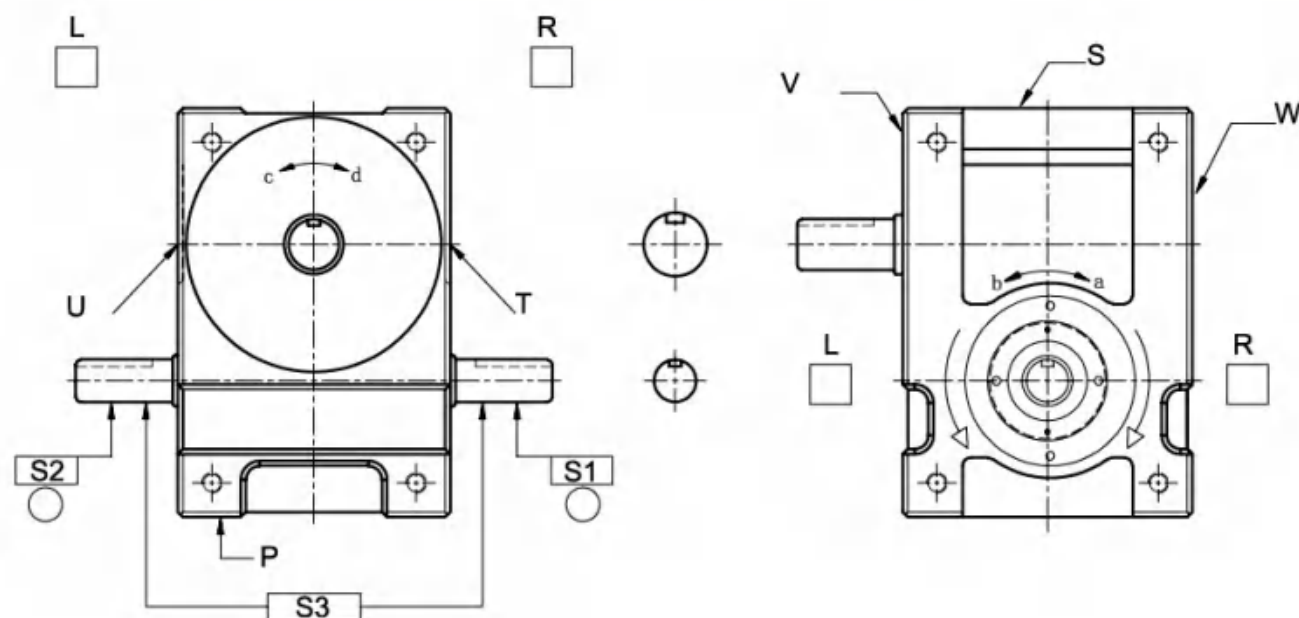
注1: 入力軸のGD²是在停留範圍內的數值。 注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

DS心轴型分割器订购资料表

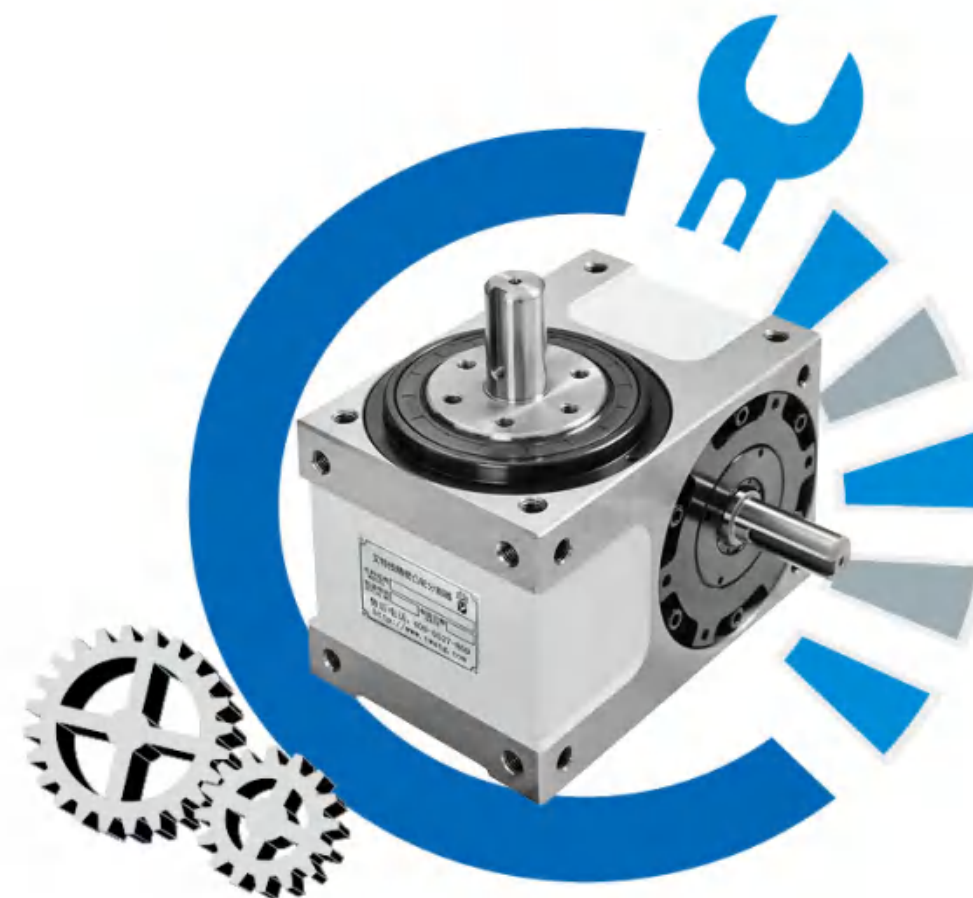
请注意驱动方式：圆盘驱动 ☐ 输送带驱动 ☐ 齿轮间接驱动 ☐ 摇摆驱动 ☐

项 目	单 位	重 要 参 数
分割数 (工位数)	(N)	
每工位停止时间	(Sec)	
每工位驱动时间	(Sec)	
静止角度	(deg)	
驱动角度	(deg)	
入力轴转速	(rpm)	
工作盘直径	(mm)	
工作盘重量	(kg)	
夹具/工件PCD	(mm)	
单件夹具的重量	(kg)	
夹具数量	(N)	
单件工件重量	(kg)	
工件数量	(N)	
圆盘是否有支撑 (支撑半径)	(mm)	
夹具固定圆直径	(mm)	
输送带输送间距	(mm)	
主动轮圆直径	(mm)、重量(kg)	
从动轮直径	(mm)、重量(kg)	
传动轴直径	(mm)、重量(kg)、数量(支)	
链轮圆直径	(mm)、重量(kg)、数量(支)	
链条重量	(kg)、数量(组)	

分割器安装面P____S____T____U____V____W



DE 系列

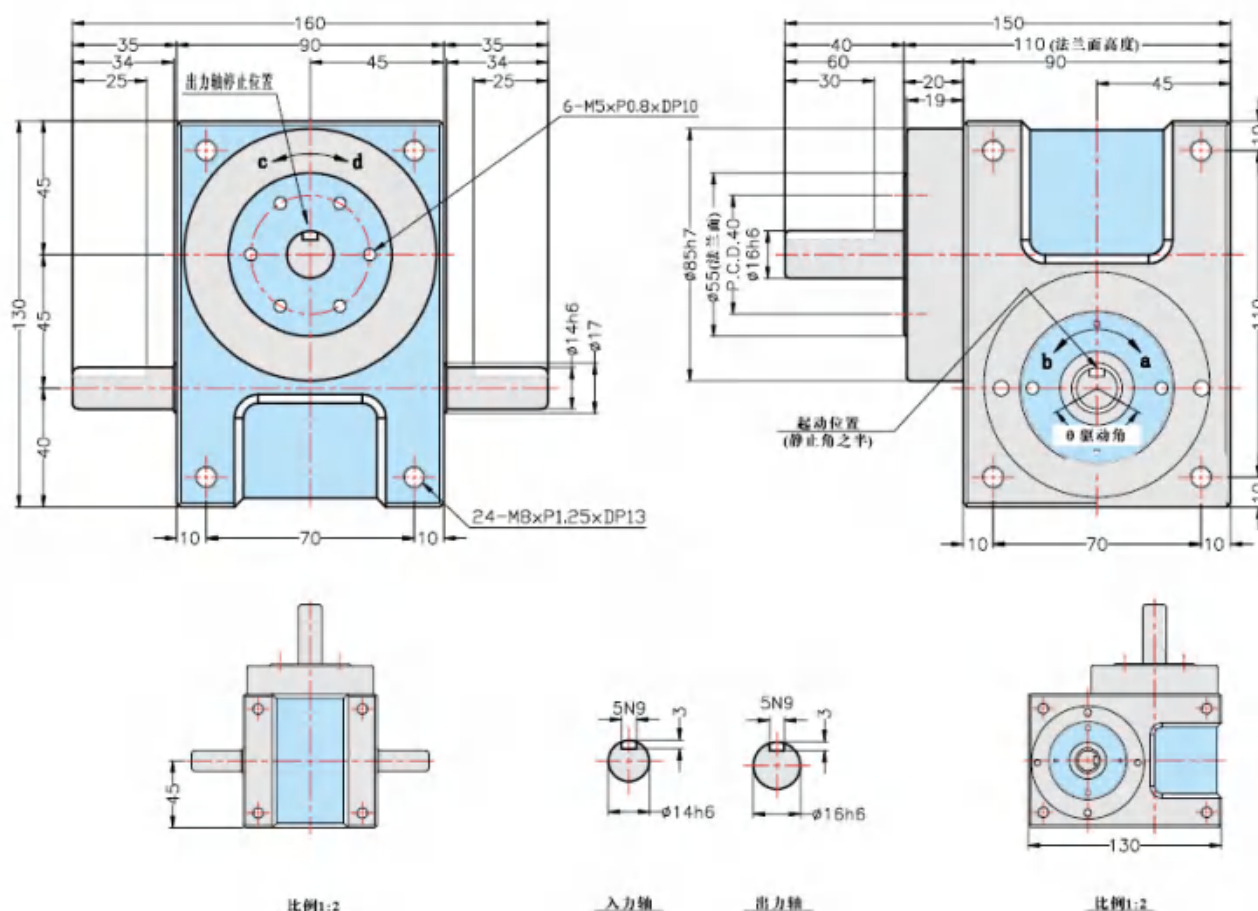


DE 心轴凸缘型分割器

45DE、60DE、70DE、80DE、110DE、
140DE、180DE

此系列机种具有心轴型和凸缘型一体的输出轴形式，以便工作台、摆臂或链轮等附件安装起来更简便，为客户选型提供了多元化的解决方案。

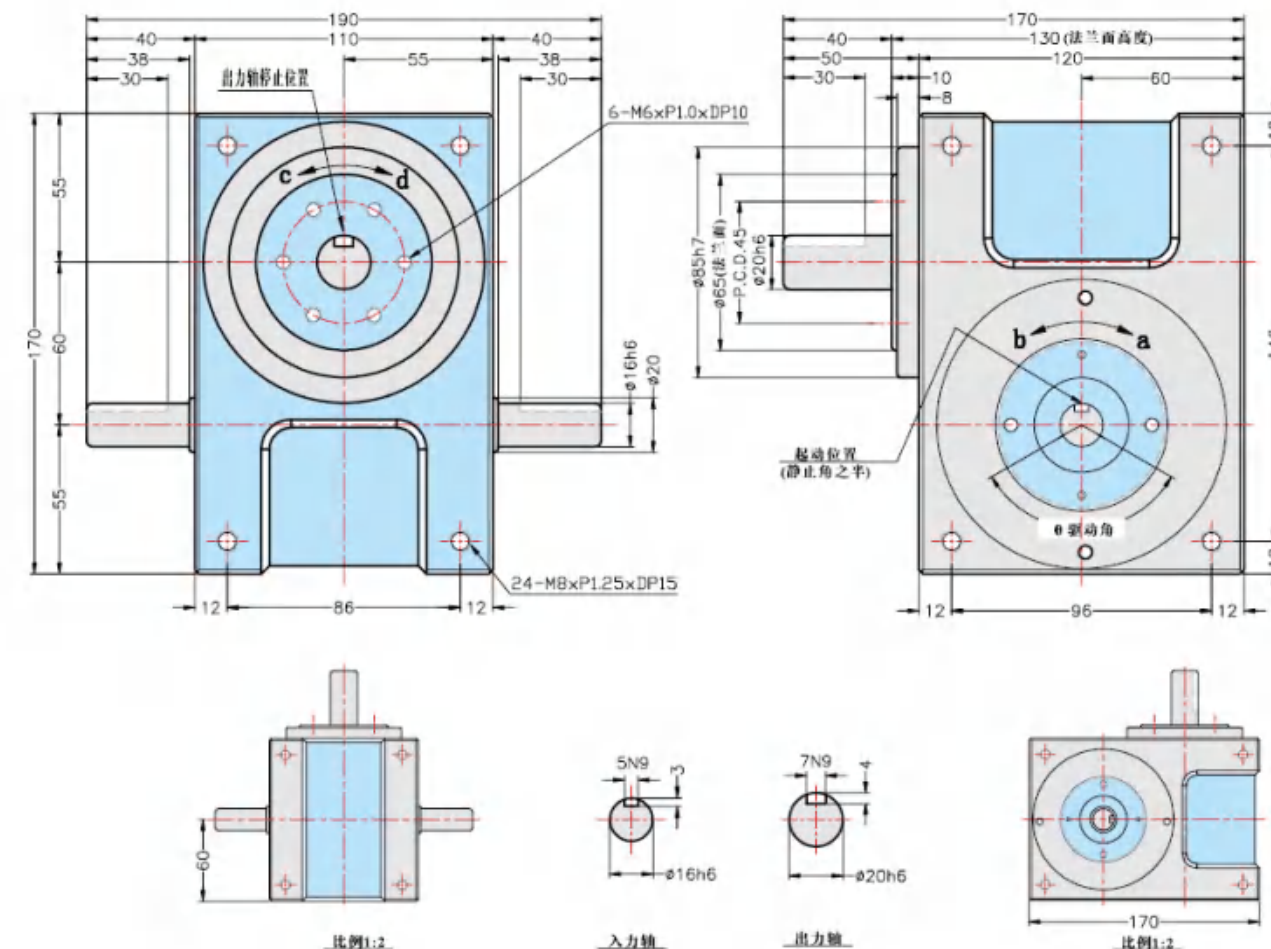
45DE



項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	Kgf	130	入力軸容許徑向負荷	C3	Kgf	85	入力軸的GD ² (注1)	C6	Kgf-m ²	3.2 × 10 ⁻⁴
出力軸容許軸向負荷	C2	Kgf	140	入力軸最大彎曲力矩	C4	Kgf	110	定位分割精度	Sec.		± 30
出力軸容許力矩	Ts	Kgf-m	參考力矩表	入力軸最大扭矩	C5	Kgf-m	4	重量	Kg		7

注1: 入力軸的GD²是在停留範圍內的數值。 注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

60DE

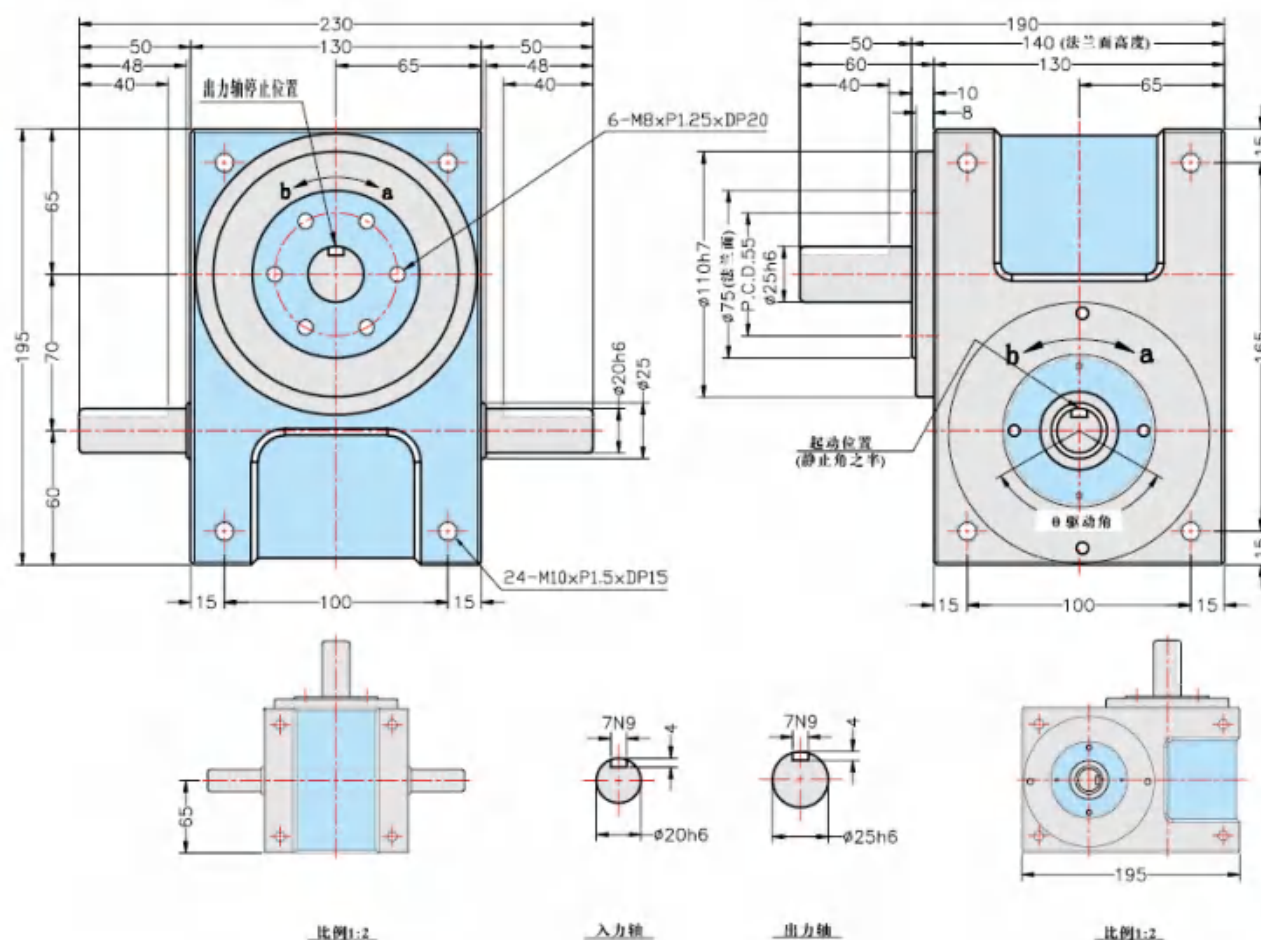


項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	Kgf	140	入力軸容許徑向負荷	C3	Kgf	100	入力軸的GD ² (注1)	C6	Kgf-m ²	1.9 × 10 ⁻³
出力軸容許軸向負荷	C2	Kgf	142	入力軸最大彎曲力矩	C4	Kgf	150	定位分割精度	Sec.		± 30
出力軸容許力矩	Ts	Kgf-m	參考力矩表	入力軸最大扭矩	C5	Kgf-m	6	重量	Kg		13

注1: 入力軸的GD²是在停留範圍內的數值。 注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

70DE

心轴凸缘型

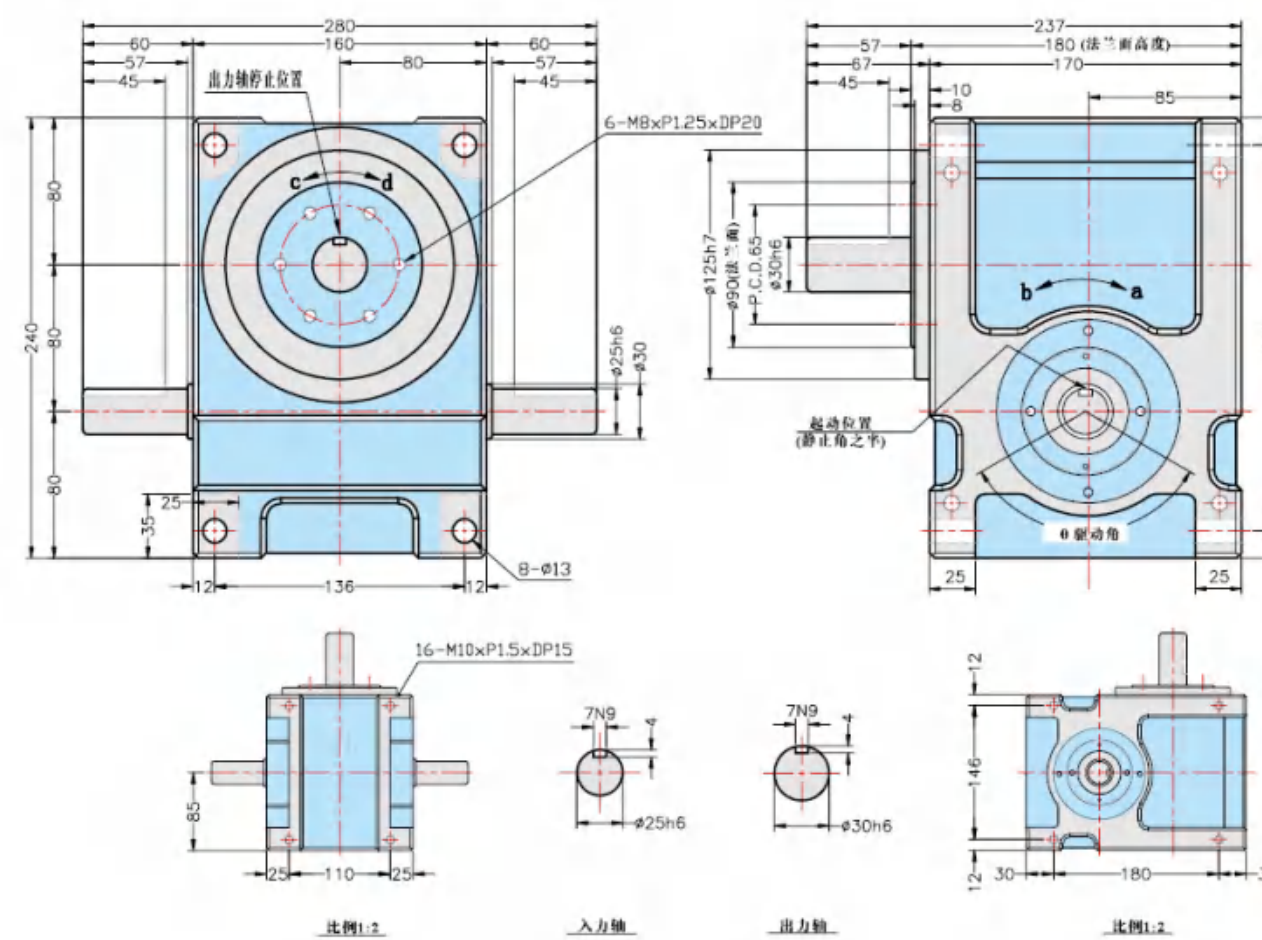


項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	Kgf	220	入力軸容許徑向負荷	C3	Kgf	150	入力軸的GD ² (注1)	C6	Kgf·m ²	6×10^{-3}
出力軸容許軸向負荷	C2	Kgf	300	入力軸最大彎曲力矩	C4	Kgf	110	定位分割精度	Sec.		± 30
出力軸容許力矩	Ts	Kgf·m	參考力矩表	入力軸最大扭矩	C5	Kgf·m	9.5	重量	Kg		18

注1: 入力軸的GD²是在停留範圍內的數值。 注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

80DE

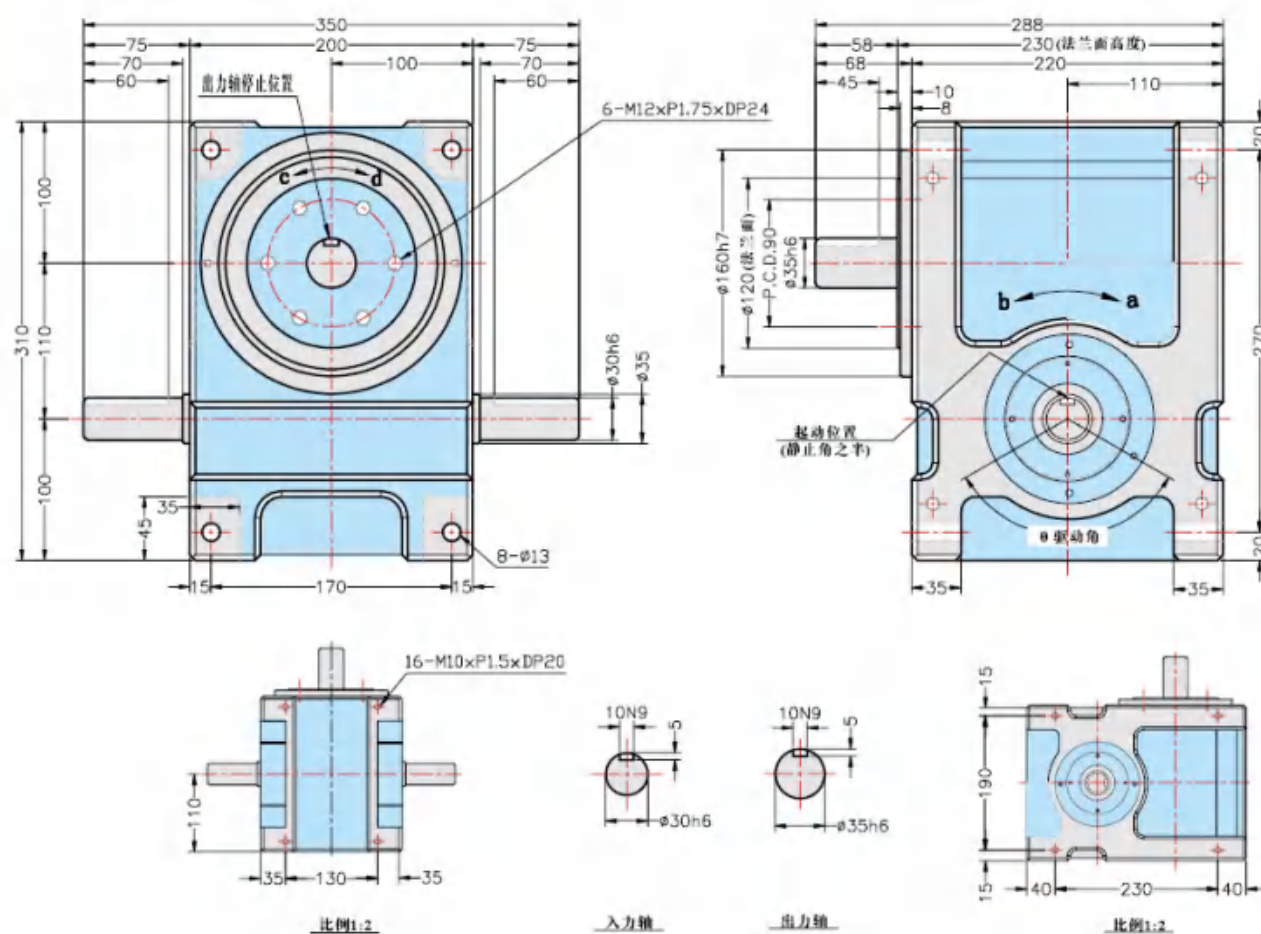
心轴凸缘型



項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	Kgf	330	入力軸容許徑向負荷	C3	Kgf	350	入力軸的GD ² (注1)	C6	Kgf·m ²	9×10^{-3}
出力軸容許軸向負荷	C2	Kgf	420	入力軸最大彎曲力矩	C4	Kgf	260	定位分割精度	Sec.		± 30
出力軸容許力矩	Ts	Kgf·m	參考力矩表	入力軸最大扭矩	C5	Kgf·m	18.5	重量	Kg		32

注1: 入力軸的GD²是在停留範圍內的數值。 注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

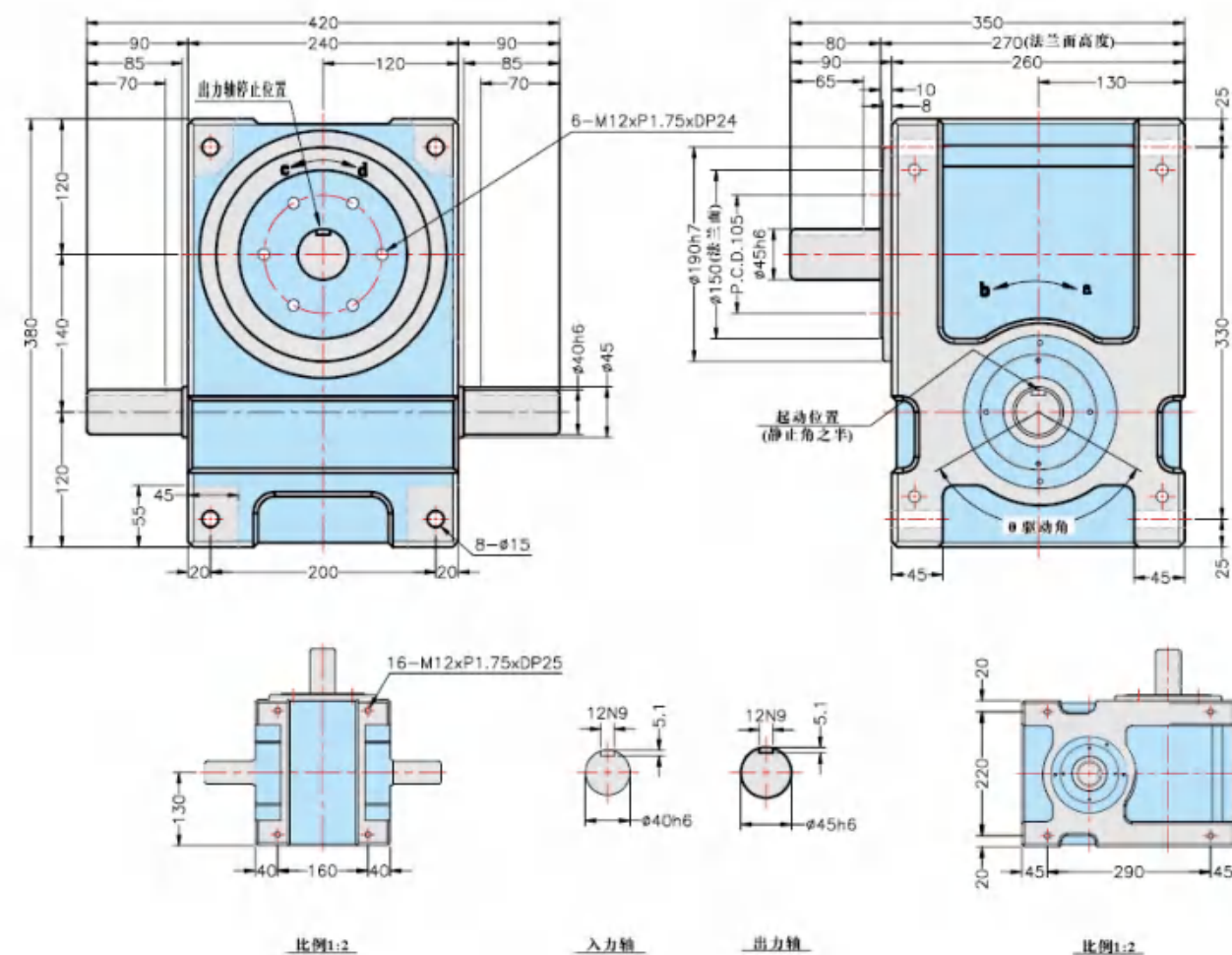
110DE



項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	Kgf	560	入力軸容許徑向負荷	C3	Kgf	480	入力軸的GD ² (注1)	C6	Kgf-m ²	2.8×10 ⁻³
出力軸容許軸向負荷	C2	Kgf	700	入力軸最大彎曲力矩	C4	Kgf	415	定位分割精度		Sec.	±30
出力軸容許力矩	Ts	Kgf-m	參考力矩表	入力軸最大扭矩	C5	Kgf-m	40	重量		Kg	65

注1: 入力軸のGD²は在停留範圍内の數值。 注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

140DE



項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	Kgf	760	入力軸容許徑向負荷	C3	Kgf	550	入力軸的GD ² (注1)	C6	Kgf-m ²	0.11
出力軸容許軸向負荷	C2	Kgf	1000	入力軸最大彎曲力矩	C4	Kgf	710	定位分割精度		Sec.	± 30
出力軸容許力矩	Ts	Kgf-m	參考力矩表	入力軸最大扭矩	C5	Kgf-m	100	重量		Kg	90

注1: 入力軸のGD²是在停留範圍內的數值。 注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

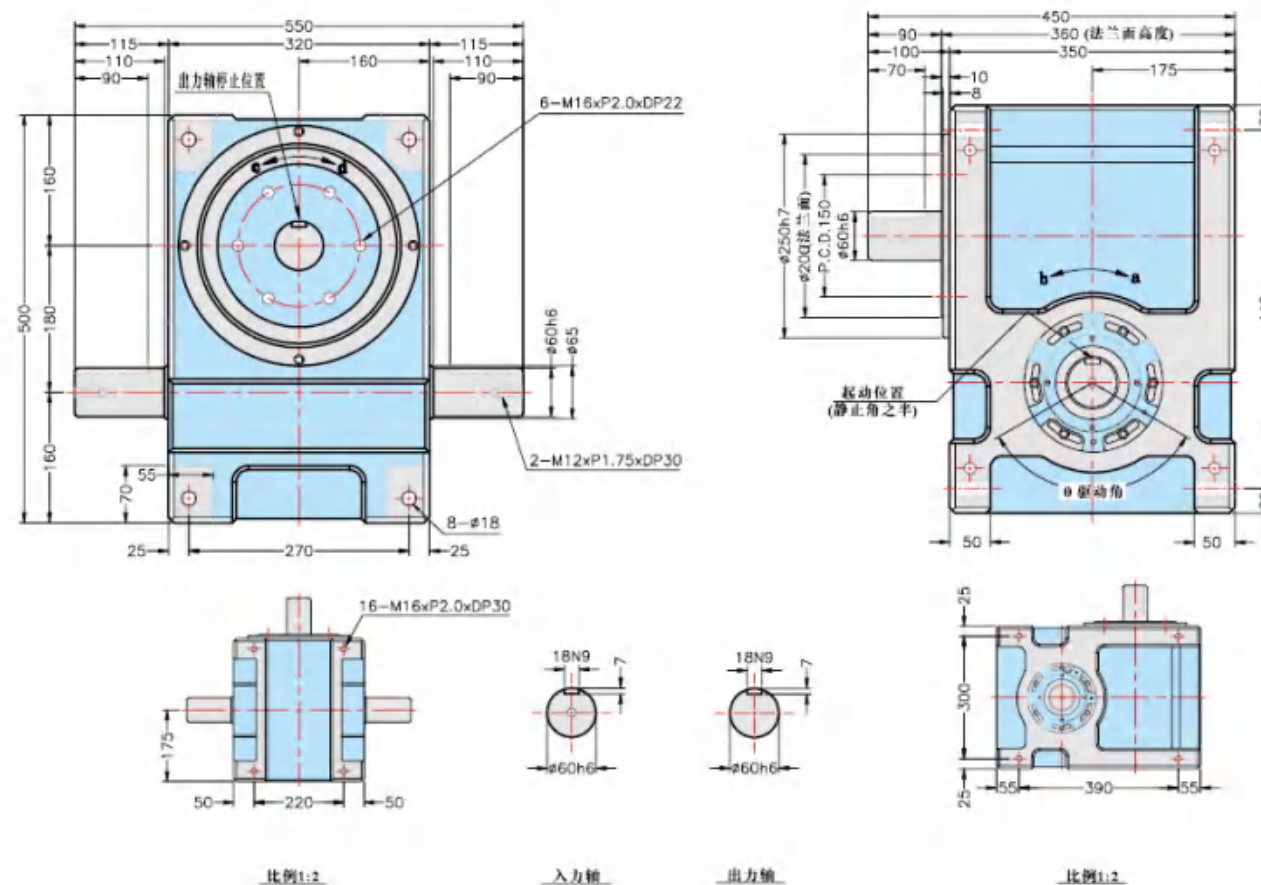
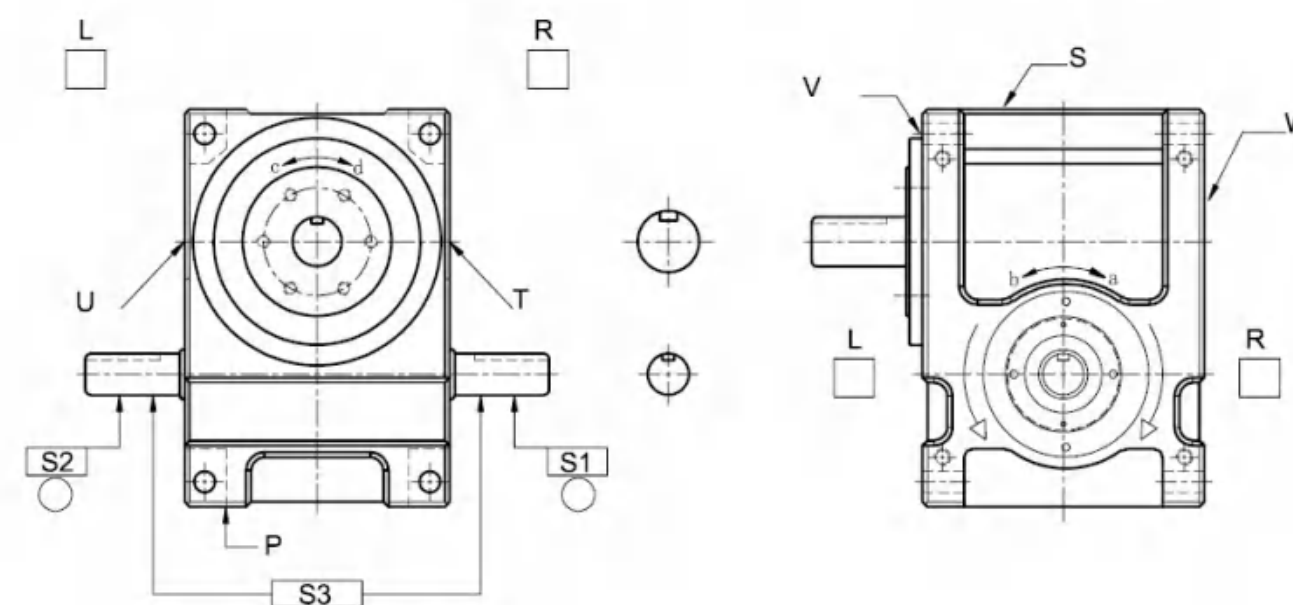
180DE

DE 心轴凸缘型分割器订购资料表

请注意驱动方式：圆盘驱动 ☐ 输送带驱动 ☐ 齿轮间接驱动 ☐ 摇摆驱动 ☐

项 目	单位	重要参数
分割数 (工位数)	(N)	
每工位停止时间	(Sec)	
每工位驱动时间	(Sec)	
静止角度	(deg)	
驱动角度	(deg)	
入力轴转速	(rpm)	
工作盘直径	(mm)	
工作盘重量	(kg)	
夹具/工件PCD	(mm)	
单件夹具的重量	(kg)	
夹具数量	(N)	
单件工件重量	(kg)	
工件数量	(N)	
圆盘是否有支撑 (支撑半径)	(mm)	
夹具固定圆直径	(mm)	
输送带输送间距	(mm)	
主动轮圆直径	(mm)、重量(kg)	
从动轮直径	(mm)、重量(kg)	
传动轴直径	(mm)、重量(kg)、数量(支)	
链轮圆直径	(mm)、重量(kg)、数量(支)	
链条重量	(kg)、数量(组)	

分割器安装面P____S____T____U____V____W



项目	符号	单位	数值	项目	符号	单位	数值	项目	符号	单位	数值
出力轴容许徑向負荷	C1	Kgf	1200	入力轴容许徑向負荷	C3	Kgf	1100	入力軸的GD ² (注1)	C6	Kgf·m ²	0.39
出力轴容许軸向負荷	C2	Kgf	1500	入力轴最大彎曲力矩	C4	Kgf	1960	定位分割精度		Sec.	±30
出力轴容许力矩	Ts	Kgf·m	參考力矩表	入力轴最大扭矩	C5	Kgf·m	340	重量		Kg	220

注1: 入力軸的GD²是在停留範圍內的數值。 注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

DF、DS、DE分割器扭力数值表

分割 等份 S	转位 角度 θ	规格	静扭力 Ts Kgf-m	动扭力(Kgf-m) 分割回转速N(rpm)								摩擦 扭力Tx (Kgf-m)	轴承套φ mm
				50	100	150	200	300	400	500	700		
2	270	45D	1.22	0.48	0.39	0.35	0.32	0.28	0.26	0.24		0.12	13
		60D	4.34	1.41	1.15	1.02	0.93	0.83	0.76	0.71	0.64	0.22	16
		70D	11.3	4.3	3.5	3.1	2.9	2.5	2.3	2.2	2.0	0.5	19
		80D	20.2	7.8	6.4	5.6	5.2	4.6	4.2	3.9	3.6	0.8	22
		83D	22.4	8.4	7.1	6.3	5.9	5.2	4.4	4.1	3.9	0.9	22
		100D	30.5	14.8	13.7	12.8	11.6	10.2	9.6	8.3		1.3	22
		110D	49.8	19.0	15.4	13.7	12.5	11.1	10.2	9.5		1.6	30
		140D	80.4	28.6	23.2	20.6	18.9	16.7	15.3			2.3	40
		180D	175.4	62.9	51.1	45.2	41.5	36.7				4.1	47
		250D	377.2	136.1	110.5	97.9	89.8					7.2	60
	180	45D	1.22	0.58	0.47	0.42	0.38	0.34	0.31	0.29		0.12	13
		60D	4.34	1.70	1.38	1.22	1.12	0.99	0.91	0.85	0.77	0.22	16
		70D	11.3	5.2	4.2	3.7	3.4	3.0	2.8	2.6	2.4	0.5	19
		80D	20.2	9.4	7.7	6.8	6.2	5.5	5.0	4.7		0.8	22
		83D	23.2	11.4	10.2	9.6	7.3	6.1	5.7	5.1		0.9	22
		100D	31.7	17.3	16.5	14.3	13.8	11.5	10.9			1.3	22
		110D	49.8	22.8	18.5	16.4	15.0	13.3	12.2			1.6	30
		140D	80.4	34.3	27.9	24.7	22.6	20.0	18.4			2.3	40
		180D	175.4	75.4	61.3	54.3	49.8	44.1				4.1	47
		250D	377.2	163.3	132.7	117.5	107.8					7.2	60
3	270	45D	3.10	1.23	1.00	0.88	0.81	0.72	0.66	0.61	0.56	0.12	13
		60D	12.26	4.30	3.49	3.09	2.84	2.51	2.31	2.16	1.95	0.28	16
		70D	15.5	5.9	4.8	4.3	3.9	3.5	3.2	3.0	2.7	0.4	19
		80D	25.3	9.3	7.6	6.7	6.2	5.5	5.0	4.7	4.2	0.7	22
		83D	29.4	11.3	10.1	9.5	7.1	6.0	5.6	5.1		0.8	22
		100D	38.6	16.9	16.1	14.1	13.2	12.9	11.8	10.2		1.2	22
		110D	61.8	22.5	18.3	16.2	14.8	13.1	12.1	11.3		1.3	30
		140D	97.6	33.5	27.2	24.1	22.1	19.6	17.9	16.8		1.9	40
		180D	251.9	93.7	76.1	67.4	61.8	54.7	50.2			4.0	47
		250D	588.0	230.5	187.3	165.8	152.1	134.7				7.0	60

DF、DS、DE分割器扭力数值表

分割 等份 S	转位 角度 θ	规格	静扭力 Ts Kgf-m	动扭力(Kgf-m) 分割回转速N(rpm)								摩擦 扭力Tx (Kgf-m)	轴承套φ mm
				50	100	150	200	300	400	500	700		
4	180	45D	1.17	0.53	0.43	0.38	0.35	0.31	0.28	0.27		0.09	10
		60D	2.06	0.81	0.66	0.59	0.54	0.48	0.44	0.41		0.13	14
		70D	12.6	5.7	4.6	4.1	3.8	3.3	3.1	2.9	2.6	0.4	16
		80D	21.7	10.1	8.2	7.3	6.7	5.9	5.4	5.1	4.6	0.7	19
		83D	24.2	12.3	10.1	9.2	8.1	7.2	6.8	6.4	5.8	0.8	19
		100D	30.6	19.2	16.8	15.1	14.1	11.8	10.3	9.2		1.2	22
		110D	48.2	22.4	18.2	16.1	14.8	13.1	12.0	11.2		1.2	26
		140D	74.5	32.4	26.4	23.3	21.4	19.0	17.4			1.7	35
		180D	149.2	66.0	53.6	47.5	43.5	38.6				3.0	40
		250D	327.0	152.3	123.7	109.6	100.5					5.3	52
	270	45D	1.75	0.71	0.57	0.51	0.47	0.41	0.38	0.35	0.32	0.10	12
		60D	5.42	1.90	1.54	1.36	1.25	1.11	1.02	0.95	0.86	0.18	14
		70D	14.8	5.5	4.5	3.9	3.6	3.2	2.9	2.7	2.5	0.3	16
		80D	25.7	9.7	7.9	7.0	6.4	5.7	5.2	4.9	4.4	0.6	19
		83D	29.7	11.8	9.8	9.2	8.4	7.1	6.3	5.7	5.1	0.7	19
		100D	39.1	18.7	16.8	14.2	12.9	11.3	10.6	9.5	8.2	0.9	22
		110D	56.9	21.5	17.5	15.5	14.2	12.6	11.5	10.8	9.8	1.0	26
		140D	86.5	31.0	25.1	22.3	20.4	18.1	16.6	15.5		1.4	35
		180D	239.2	93.4	75.9	67.2	61.6	54.6	50.1	46.8		3.2	40
		250D	528.5	210.1	170.7	151.1	138.6	122.8				5.5	52
5	180	45D	1.15	0.57	0.41	0.32	0.27	0.21	0.19			0.07	10
		60D	1.76	0.69	0.56	0.50	0.45	0.40	0.37	0.35		0.10	12
		70D	5.0	2.3	1.9	1.6	1.5	1.3	1.2	1.1		0.3	14
		80D	22.8	8.6	8.6	7.8	7.1	6.3	5.8	5.4	4.9	0.6	16
		83D	25.3	10.3	10.1	9.3	8.6	7.8	7.2	6.4	5.3	0.7	16
		100D	28.7	14.9	12.5	11.2	9.1	8.2	7.4	6.9		0.8	19
		110D	36.3	16.6	13.5	11.9	10.9	9.7	8.9	8.3		0.9	22
		140D	46.0	19.0	15.5	13.7	12.6	11.1	10.2			1.1	22
		180D	108.7	46.3	37.6	33.3	30.5	27.0				2.2	35
		250D	312.7	145.2	118.0	104.4	95.8					4.3	47

DF、DS、DE分割器扭力数值表

分割等份 S	转位角度 θ	规格	静扭力 Ts Kgf-m	动扭力(Kgf-m) 分割回转速N(rpm)								摩擦 扭力Tx (Kgf-m)	轴承套φ mm
				50	100	150	200	300	400	500	700		
5	270	45D	1.15	0.61	0.54	0.47	0.37	0.31	0.23			0.07	10
		60D	2.37	0.84	0.68	0.61	0.56	0.49	0.45	0.42	0.38	0.11	12
		70D	5.7	2.1	1.7	1.5	1.4	1.3	1.1	1.1	1.0	0.2	14
		80D	22.1	9.2	8.3	7.4	6.8	6.0	5.5	5.1	4.6	0.5	16
		83D	25.3	11.3	10.2	9.1	8.2	7.1	6.3	5.8	5.1	0.6	16
		100D	28.7	15.1	11.3	10.4	9.0	8.1	7.2	6.3	5.9	0.7	19
		110D	41.2	15.6	12.7	11.2	10.3	9.1	8.4	7.8	7.1	0.8	22
		140D	75.8	27.7	22.5	19.9	18.3	16.2	14.8	13.9		1.2	22
		180D	148.0	55.0	44.7	39.6	36.3	32.1	29.5	27.6		2.2	35
		250D	425.6	169.1	137.3	121.6	111.6	98.8				4.3	47
6	90	45D	1.22	0.79	0.64	0.57	0.52	0.46	0.43			0.12	13
		60D	4.34	2.32	1.88	1.67	1.53	1.35	1.24	1.16		0.22	16
		70D	12.5	8.2	6.7	5.9	5.4	4.8	4.4	4.1		0.5	19
		80D	20.2	12.9	10.5	9.3	8.5	7.5	6.9	6.4		0.8	22
		83D	22.3	14.7	12.3	11.4	10.2	9.6	8.1	7.5		0.9	22
		100D	33.2	26.5	23.7	21.8	19.6	16.5				1.3	22
		110D	49.8	31.1	25.3	22.4	20.6	18.2				1.6	30
		140D	80.4	46.9	38.1	33.7	30.9	27.4				2.3	40
		180D	175.4	103.1	83.7	74.1	68.0					4.1	47
		250D	377.2	223.1	181.2	160.5						7.2	60
	120	45D	2.92	1.68	1.37	1.21	1.11	0.98	0.90	0.84	0.76	0.12	13
		60D	11.69	5.77	4.83	4.27	3.92	3.47	3.18	2.98	2.69	0.30	16
		70D	14.6	8.2	6.6	5.9	5.4	4.8	4.4	4.1	3.7	0.5	22
		80D	35.1	20.0	16.3	14.4	13.2	11.7	10.7	10.0	9.1	0.9	26
		83D	37.2	23.2	17.2	15.1	14.3	12.6	11.5	10.7	9.8	1.1	26
		100D	48.4	28.4	24.6	22.3	20.8	18.5	16.2	14.7		1.2	26
		110D	60.7	32.9	26.7	23.7	21.7	19.2	17.6	16.5		1.4	30
		140D	115.7	60.3	49.0	43.4	39.8	35.2	32.3			2.3	40
		180D	238.5	129.0	104.8	92.8	85.1	75.3				4.2	47
		250D	550.0	315.5	256.3	226.9	208.2					7.4	80

DF、DS、DE分割器扭力数值表

分割等份 S	转位角度 θ	规格	静扭力 Ts Kgf-m	动扭力(Kgf-m) 分割回转速N(rpm)								摩擦 扭力Tx (Kgf-m)	轴承套φ mm
				50	100	150	200	300	400	500	700		
6	150	45D	3.26	1.66	1.35	1.20	1.10	0.97	0.89	0.83	0.75	0.11	13
		60D	12.73	5.80	4.71	4.17	3.83	3.39	3.11	2.91	2.63	0.27	16
		70D	16.1	8.0	6.5	5.8	5.3	4.7	4.3	4.0	3.6	0.4	22
		80D	38.8	19.7	16.0	14.2	13.0	11.5	10.6	9.9	8.9	0.9	26
		83D	39.2	22.1	20.5	16.8	15.2	13.7	11.6	10.4	9.2	1.0	26
		100D	48.4	27.9	24.2	22.7	20.1	16.9	15.4	14.8		1.2	26
		110D	66.9	32.3	26.2	23.2	21.3	18.9	17.3	16.2		1.3	30
		140D	126.0	58.9	47.8	42.3	38.8	34.4	31.6	29.5		2.1	40
		180D	263.0	126.6	102.9	91.1	83.6	74.0	67.9			3.8	47
		250D	620.6	313.5	254.6	225.5	206.8					6.8	80
	180	45D	3.50	1.63	1.32	1.17	1.08	0.95	0.87	0.82	0.74	0.11	13
		60D	13.43	5.64	4.58	4.06	3.72	3.30	3.02	2.83	2.56	0.26	16
		70D	17.2	7.8	6.4	5.6	5.2	4.6	4.2	3.9	3.6	0.4	22
		80D	41.4	19.3	15.7	13.9	12.7	11.3	10.3	9.7	8.7	0.8	26
		83D	43.6	21.8	18.6	15.4	13.7	12.8	11.2	10.3	9.2	0.9	26
		100D	57.2	34.5	30.6	27.1	24.6	21.6	20.5	18.1	15.9	1.3	26
		110D	85.9	39.3	31.9	28.3	25.9	23.0	21.1	19.7	17.8	1.4	30
		140D	133.0	57.3	46.5	41.2	37.8	33.4	30.7	28.7		2.0	40
		180D	375.5	176.6	143.5	127.0	116.5	103.2	94.7	88.5		4.3	60
		250D	873.9	425.4	345.5	305.9	280.7	248.5				8.0	80
	210	45D	3.68	1.60	1.30	1.15	1.06	0.93	0.85	0.80	0.72	0.10	13
		60D	13.91	5.48	4.45	3.94	3.62	3.20	2.94	2.75	2.48	0.25	16
		70D	17.9	7.6	6.2	5.5	5.0	4.5	4.1	3.8	3.5	0.4	22
		80D	43.3	18.8	15.3	13.5	12.4	11.0	10.1	9.4	8.5	0.8	26
		83D	45.2	20.3	18.2	17.1	15.4	13.2	12.5	10.8	9.4	0.9	26
		100D	58.3	33.2	30.2	25.8	23.2	21.1	18.2	16.1	14.9	1.3	26
		110D	89.5	38.3	31.1	27.6	25.3	22.4	20.5	19.2	17.4	1.4	30
		140D	137.7	55.6	45.2	40.0	36.7	35.5	29.8	27.9	25.2	1.9	40
		180D	392.5	172.4	140.1	124.0	113.8	100.7	92.4	86.4		4.1	60
		250D	926.0	418.1	339.6	300.7	275.8	244.2	224.1			7.6	80
	240	45D	3.80	1.56	1.27	1.12	1.03	0.91	0.84	0.78	0.71	0.10	13
		60D	14.25	5.33	4.33	3.83	3.52	3.11	2.86	2.67	2.42	0.24	16
		70D	18.5	7.5	6.1	5.4	4.9	4.4	4.0	3.7	3.4	0.4	22
		80D	44.6	18.4	14.9	13.2	12.1	10.7	9.8	9.2	8.3	0.7	26
		83D	46.7	20.1	18.5	16.1	14.7	13.2	11.3	10.5	9.6	0.8	26
		100D	62.9	33.1	28.5	24.3	22.7	20.9	18.6	16.4	13.6	1.2	26
		110D	92.2	37.4	30.3	26.9	24.6	21.8	20.0	18.7	16.9	1.3	30
		140D	141.1	54.1	43.9	38.9	35.7	31.6	29.0	27.1	24.5	1.8	40
		180D	404.8	168.3	136.7	121.0	111.0	98.3	90.2	84.3	76.2	4.0	60
		250D	965.3	410.1	333.1	295.0	270.6	239.6	219.8			7.3	80

DF、DS、DE分割器扭力数值表

分割 等份 S	转位 角度 θ	规格	静扭力 Ts Kgf-m	动扭力(Kgf-m) 分割回转速N(rpm)								摩擦 扭力Tx (Kgf-m)	轴承套φ mm
				50	100	150	200	300	400	500	700		
6	270	45D	3.90	1.52	1.24	1.10	1.01	0.89	0.82	0.76	0.69	0.10	13
		60D	14.50	5.19	4.22	3.73	3.42	3.03	2.78	2.60	2.35	0.23	16
		70D	18.8	7.3	5.9	5.2	4.8	4.2	3.9	3.6	3.3	0.4	22
		80D	45.6	17.9	14.6	12.9	11.8	10.5	9.6	9.0	8.1	0.7	26
		83D	47.3	18.4	16.9	14.1	13.2	11.6	10.2	9.6	8.7	0.8	26
		100D	63.3	32.5	27.2	24.6	22.9	20.2	18.1	16.9	14.2	1.2	26
		110D	94.1	36.4	29.6	26.2	24.0	21.3	19.5	18.3	16.5	1.3	30
		140D	143.6	52.7	42.8	37.9	34.8	30.8	28.2	26.4	23.9	1.8	40
		180D	414.0	164.2	133.4	118.1	108.4	96.0	88.0	82.3	74.4	3.8	60
		250D	995.3	402.0	326.5	289.1	265.2	234.8	215.4	201.5		7.1	80
	300	45D	3.97	1.49	1.21	1.07	0.98	0.87	0.80	0.75	0.68	0.10	13
		60D	14.68	5.06	4.11	3.64	3.34	2.96	2.71	2.54	2.29	0.23	16
		70D	19.1	7.1	5.8	5.1	4.7	4.1	3.8	3.6	3.2	0.3	22
		80D	46.4	17.5	14.2	12.6	11.6	10.2	9.4	8.8	7.9	0.7	26
		83D	48.3	18.2	15.1	13.6	12.4	11.8	10.5	9.2	8.4	0.8	26
		100D	62.5	30.5	24.3	22.1	20.6	18.7	16.8	15.4	14.2	1.1	26
		110D	95.6	35.6	28.9	25.6	23.5	20.8	19.1	17.8	16.1	1.3	30
		140D	145.4	51.4	41.7	36.9	33.9	30.0	27.5	25.7	23.3	1.7	40
		180D	421.0	160.5	130.3	115.4	105.9	93.7	86.0	80.4	72.7	3.8	60
		250D	1018.5	394.0	320.0	283.4	259.9	230.2	211.1	197.5		6.9	80
	330	45D	4.03	1.46	1.18	1.05	0.96	0.85	0.78	0.73	0.66	0.09	13
		60D	14.82	4.94	4.01	3.55	3.26	2.89	2.65	2.48	2.24	0.22	16
		70D	19.4	6.9	5.6	5.0	4.6	4.1	3.7	3.5	3.1	0.3	22
		80D	47.0	17.1	13.9	12.3	11.3	10.0	9.2	8.6	7.8	0.7	26
		83D	49.3	18.0	14.9	13.4	12.1	11.5	10.2	8.9	8.1	0.8	26
		100D	64.2	30.2	23.7	21.8	21.2	18.4	16.5	15.1	13.6	1.1	26
		110D	96.7	34.8	28.2	25.0	22.9	20.3	18.6	17.4	15.8	1.2	30
		140D	146.8	55.2	40.7	36.1	33.1	29.3	26.9	25.1	22.7	1.7	40
		180D	426.4	156.9	127.5	112.9	103.5	91.7	84.1	78.7	71.7	3.7	60
		250D	1036.8	386.3	313.8	277.8	254.9	225.7	207.0	193.6		6.8	80

DF、DS、DE分割器扭力数值表

分割 等份 S	转位 角度 θ	规格	静扭力 Ts Kgf-m	动扭力(Kgf-m) 分割回转速N(rpm)								摩擦 扭力Tx (Kgf-m)	轴承套φ mm
				50	100	150	200	300	400	500	700		
8	90	45D	1.50	0.96	0.78	0.69	0.63	0.56	0.51	0.48		0.09	12
		60D	2.06	1.11	0.90	0.80	0.73	0.65	0.60	0.56		0.13	14
		70D	12.6	6.9	6.3	5.6	5.2	4.6	4.2	3.9	3.5	0.4	16
		80D	21.5	11.4	11.4	10.2	9.4	8.3	7.6	7.1		0.7	19
		83D	23.2	13.5	13.1	12.6	11.5	10.4	9.3	8.4		0.8	26
		100D	34.5	28.1	23.2	21.1	19.2	16.3	14.8			1.1	26
		110D	48.2	30.6	24.8	22.0	20.2	17.9	16.4			1.2	26
		140D	74.5	44.3	36.0	31.9	29.2	25.9				1.7	35
		180D	149.2	90.2	73.2	64.8	59.5					3.0	40
		250D	327.0	208.1	169.0	149.7						5.3	52
	120	45D	2.15	1.25	1.02	0.90	0.83	0.73	0.67	0.63	0.57	0.10	12
		60D	5.29	2.65	2.15	1.91	1.75	1.55	1.42	1.33	1.20	0.18	14
		70D	14.2	7.4	6.2	5.5	5.0	4.4	4.1	3.8	3.5	0.4	16
		80D	24.7	11.9	11.0	9.7	8.9	7.9	7.2	6.8	6.1	0.6	19
		83D	26.5	13.2	12.3	11.0	10.1	9.1	8.4	8.0	7.3	0.7	26
		100D	36.3	21.2	16.6	13.8	12.0	10.1	9.3	8.4		1.0	26
		110D	54.7	29.9	24.3	21.5	19.7	17.5	16.0	15.0		1.1	26
		140D	86.6	45.6	37.1	32.8	30.1	26.7	24.5	22.9		1.6	35
		180D	167.3	87.6	71.2	63.0	57.8	51.2				2.8	52
		250D	503.2	290.2	235.7	208.7	191.4					5.7	60
	150	45D	2.33	1.22	0.99	0.88	0.81	0.71	0.65	0.61	0.55	0.09	12
		60D	5.52	2.53	2.06	1.82	1.67	1.48	1.36	1.27	1.15	0.17	14
		70D	15.2	7.4	6.0	5.3	4.9	4.3	3.9	3.7	3.3	0.3	16
		80D	26.5	12.3	10.6	9.4	8.6	7.7	7.0	6.6	5.9	0.6	19
		83D	28.4	14.6	12.9	11.7	10.9	10.0	9.2	8.4	7.4	0.7	26
		100D	38.5	20.5	16.1	13.4	11.3	10.6	10.1	9.5		0.9	26
		110D	58.7	29.0	23.5	20.8	19.1	16.9	15.5	14.5		1.0	26
		140D	92.2	44.1	35.8	31.7	29.1	25.7	23.6	22.1		1.4	35
		180D	246.6	125.5	102.0	90.3	82.8	73.3	67.3	62.9		3.1	52
		250D	549.1	283.5	230.3	203.9	187.0	165.6				5.3	60

DF、DS、DE分割器扭力数值表

分割 等份 S	转位 角度 θ	规格	静扭力 Ts Kgf-m	动扭力(Kgf-m) 分割回转速N(rpm)								摩擦 扭力Tx (Kgf-m)	轴承套φ mm
				50	100	150	200	300	400	500	700		
8	180	45D	2.44	1.18	0.96	0.85	0.78	0.69	0.63	0.59	0.54	0.09	12
		60D	5.66	2.43	1.97	1.75	1.60	1.42	1.30	1.22	1.10	0.17	14
		70D	16.8	8.0	6.5	5.8	5.3	4.7	4.3	4.0	3.6	0.3	16
		80D	30.4	14.7	11.9	10.5	9.7	8.6	7.9	7.3	6.6	0.6	19
		83D	32.3	17.1	13.4	12.1	11.3	10.4	9.6	8.8	7.8	0.7	26
		100D	40.6	24.3	16.6	13.8	12.3	11.2	10.6	9.4	8.5	1.0	26
		110D	74.3	35.7	29.0	25.7	23.6	20.9	19.1	17.9	16.2	1.1	26
		140D	113.4	51.4	41.8	37.0	33.9	30.0	27.5	25.8	23.3	1.6	35
		180D	257.3	121.4	98.6	87.3	80.1	70.9	65.1	60.9		2.9	52
		250D	739.7	373.0	303.0	268.3	246.1	217.9	199.9			5.8	60
	210	45D	2.52	1.15	0.93	0.83	0.76	0.67	0.62	0.58	0.52	0.09	12
		60D	5.75	2.33	1.90	1.68	1.54	1.36	1.25	1.17	1.06	0.16	14
		70D	17.3	7.7	6.3	5.6	5.1	4.5	4.2	3.9	3.5	0.3	16
		80D	31.3	14.2	11.5	10.2	9.4	8.3	7.6	7.1	6.4	0.6	19
		83D	34.3	16.8	13.1	11.8	10.2	9.6	8.4	7.8	6.6	0.7	26
		100D	42.5	23.4	16.4	13.2	11.5	10.3	8.6	8.2	7.2	1.0	26
		110D	76.5	34.6	28.1	24.9	22.8	20.2	18.5	17.3	15.7	1.1	26
		140D	115.9	49.6	40.3	35.7	32.7	29.0	26.6	24.9	22.5	1.5	35
		180D	264.5	117.5	95.5	84.5	77.5	68.7	63.0	58.9		2.8	52
		250D	767.6	362.8	294.7	261.0	239.4	212.0	194.4			5.6	60
	240	45D	2.58	1.12	0.91	0.80	0.74	0.65	0.60	0.56	0.51	0.09	12
		60D	5.81	2.25	1.83	1.62	1.49	1.32	1.21	1.13	1.02	0.16	14
		70D	17.6	7.5	6.1	5.4	5.0	4.4	4.0	3.8	3.4	0.3	16
		80D	31.9	13.8	11.2	9.9	9.1	8.0	7.4	6.9	6.2	0.6	19
		83D	34.7	15.4	12.8	11.4	10.1	9.4	8.2	7.4	6.5	0.7	26
		100D	43.1	22.8	16.2	13.0	11.1	10.1	8.4	8.0	6.8	1.0	26
		110D	77.9	33.5	27.2	24.1	22.1	19.6	18.0	16.8	15.2	1.0	26
		140D	117.7	48.0	39.0	34.5	31.7	28.1	25.7	24.1	21.8	1.5	35
		180D	316.4	138.7	112.7	99.8	91.5	81.0	74.3	69.5	62.8	3.1	52
		250D	787.6	353.1	286.8	254.0	233.0	206.3	189.2	177.0		5.5	60

DF、DS、DE分割器扭力数值表

分割 等份 S	转位 角度 θ	规格	静扭力 Ts Kgf-m	动扭力(Kgf-m) 分割回转速N(rpm)								摩擦 扭力Tx (Kgf-m)	轴承套φ mm
				50	100	150	200	300	400	500	700		
8	270	45D	2.62	1.09	0.88	0.78	0.72	0.63	0.58	0.54	0.49	0.08	12
		60D	5.85	2.18	1.77	1.57	1.41	1.28	1.17	1.09	0.99	0.16	14
		70D	17.8	7.3	5.9	5.2	4.8	4.3	3.9	3.7	3.3	0.3	16
		80D	32.3	13.4	10.9	9.6	8.8	7.8	7.2	6.7	6.1	0.6	19
		83D	35.6	16.1	12.4	11.0	9.8	9.1	7.9	7.2	6.8	0.7	26
		100D	45.2	21.3	15.8	12.3	10.8	9.3	8.1	7.6	7.2	1.0	26
		110D	79.0	32.6	26.5	23.4	21.5	19.0	17.5	16.3	14.8	1.0	26
		140D	118.9	46.6	37.9	33.5	30.7	27.2	25.0	23.4	21.1	1.4	35
		180D	320.6	134.8	109.5	96.9	88.9	78.7	72.2	67.6	61.1	3.0	52
		250D	802.2	344.0	279.4	247.4	226.9	200.9	184.3	172.4		5.3	60
	300	45D	2.65	1.06	0.86	0.76	0.70	0.62	0.57	0.53	0.48	0.08	12
		60D	5.88	2.12	1.72	1.53	1.40	1.24	1.14	1.06	0.96	0.15	14
		70D	18.0	7.1	5.8	5.1	4.7	4.1	3.8	3.6	3.2	0.3	16
		80D	32.6	13.0	10.6	9.4	8.6	7.6	7.0	6.5	5.9	0.6	19
		83D	36.0	15.9	12.1	10.7	9.5	8.8	7.6	6.9	6.5	0.7	26
		100D	45.8	20.6	15.1	11.6	11.4	9.6	8.4	7.9	8.1	1.0	26
		110D	79.8	31.7	25.8	22.8	20.9	18.5	17.0	15.9	14.4	1.0	26
		140D	119.8	45.3	36.8	32.6	29.9	26.5	24.3	22.7	20.5	1.4	35
		180D	323.7	131.2	106.6	94.4	86.6	76.7	70.3	65.8	59.5	3.0	52
		250D	813.2	335.5	272.5	241.3	221.4	196.0	179.8	168.2		5.2	60
	330	45D	2.67	1.03	0.84	0.74	0.68	0.60	0.55	0.52	0.47	0.08	12
		60D	5.90	2.07	1.68	1.49	1.36	1.21	1.11	1.04	0.94	0.15	14
		70D	18.1	6.9	5.6	5.0	4.6	4.0	3.7	3.5	3.1	0.3	16
		80D	32.9	12.7	10.3	9.1	8.4	7.4	6.8	6.4	5.8	0.5	19
		83D	36.3	15.7	11.8	10.4	9.2	8.5	7.3	6.6	6.4	0.6	26
		100D	46.6	19.8	14.8	11.3	11.0	9.3	8.1	7.6	7.6	0.9	26
		110D	80.4	31.0	25.1	22.3	20.4	18.1	16.6	15.5	14.0	1.0	26
		140D	120.5	44.2	35.9	31.8	29.1	25.8	23.7	22.1	20.0	1.4	35
		180D	326.0	128.0	104.0	92.1	84.4	74.8	68.6	64.1	58.0	2.9	52
		250D	821.6	327.8	266.2	235.7	216.2	191.5	175.6	164.3		5.1	60

DF、DS、DE分割器扭力数值表

分割 等份 S	转位 角度 θ	规格	静扭力 Ts Kgf-m	动扭力(Kgf-m) 分割回转速N(rpm)								摩擦 扭力Tx (Kgf-m)	轴承套 mm
				50	100	150	200	300	400	500	700		
10	90	45D	1.15	0.65	0.52	0.4	0.33	0.29	0.24	0.21		0.08	10
		60D	1.76	0.94	0.76	0.68	0.62	0.55	0.50	0.47		0.10	12
		70D	25.0	3.0	2.5	2.2	2.0	1.8	1.6	1.5		0.3	14
		80D	22.7	8.4	8.4	8.4	8.4	8.3	7.6	7.1	6.4	0.6	16
		83D	23.1	8.7	8.6	8.7	8.7	8.6	7.8	7.4	6.8	0.7	19
		100D	28.4	16.4	14.3	12.2	10.6	10.1	9.6			0.8	22
		110D	36.2	22.3	18.1	16.1	14.7	13.1	12.0			0.9	22
		140D	46.0	26.0	21.1	18.7	17.2	15.2				1.1	22
		180D	108.7	63.2	51.4	45.5	41.7					2.2	35
		250D	312.7	198.4	161.1	142.7						4.3	40
	120	45D	1.15	0.7	0.62	0.49	0.41	0.33	0.29	0.25		0.07	10
		60D	2.33	1.18	0.96	0.85	0.78	0.69	0.63	0.59	0.54	0.12	12
		70D	5.5	2.9	2.4	2.1	1.9	1.7	1.6	1.5	1.3	0.3	14
		80D	23.1	8.8	8.8	8.8	8.8	8.0	7.3	6.9	6.2	0.6	16
		83D	24.8	9.3	9.2	8.9	8.9	8.4	7.6	7.4	6.8	0.7	19
		100D	30.2	15.7	14.6	13.1	10.9	10.7	10.4			0.8	22
		110D	39.7	21.4	17.4	15.4	14.2	12.5	11.5	10.8		0.8	22
		140D	73.8	38.7	31.4	27.8	25.5	22.6	20.7	19.4		1.2	26
		180D	144.1	76.8	62.4	55.2	50.7	44.9				2.3	35
		250D	410.8	235.1	190.9	169.1	155.1					4.5	47
	150	45D	1.3	0.69	0.59	0.45	0.38	0.31	0.27	0.22		0.06	10
		60D	2.40	1.12	0.91	0.81	0.74	0.65	0.60	0.56	0.51	0.11	12
		70D	5.7	2.8	2.3	2.0	1.8	1.6	1.5	1.4	1.3	0.2	14
		80D	26.4	9.0	9.0	9.0	8.7	7.7	7.0	6.6	5.9	0.5	16
		83D	28.2	9.6	9.5	9.4	9.1	8.6	7.4	7.0	6.5	0.6	19
		100D	34.3	10.4	10.1	9.6	9.4	9.1	8.6	8.1		0.7	22
		110D	41.7	20.6	16.7	14.8	13.6	12.0	11.0	10.3		0.8	22
		140D	77.3	37.0	30.1	26.6	24.4	21.6	19.8	18.6		1.1	26
		180D	151.1	73.5	59.7	52.9	48.5	43.0	39.4			2.2	35
		250D	437.2	226.8	184.2	163.1	149.6	132.5				4.2	47

DF、DS、DE分割器扭力数值表

分割 等份 S	转位 角度 θ	规格	静扭力 Ts Kgf-m	动扭力(Kgf-m) 分割回转速N(rpm)								摩擦 扭力Tx (Kgf-m)	轴承套 mm
				50	100	150	200	300	400	500	700		
10	180	45D	1.35	0.63	0.54	0.43	0.36	0.29	0.25	0.2		0.06	10
		60D	2.44	1.07	0.87	0.77	0.71	0.63	0.57	0.54	0.48	0.11	12
		70D	5.9	2.7	2.2	1.9	1.8	1.6	1.4	1.3	1.2	0.2	14
		80D	27.2	9.2	9.2	9.1	8.3	7.4	6.8	6.3	5.7	0.5	16
		83D	28.9	9.8	9.7	9.5	9.2	8.8	7.5	7.2	6.8	0.6	19
		100D	35.2	10.6	10.3	9.9	9.7	9.4	9.2	8.6	8.4	0.6	22
		110D	42.9	19.7	16.0	14.2	13.0	11.5	10.6	9.9	8.9	0.7	22
		140D	79.5	35.6	28.9	25.6	23.5	20.8	19.1	17.8	16.1	1.1	26
		180D	191.7	90.7	73.7	65.3	59.9	53.0	48.6	45.5		2.4	40
		250D	453.9	218.8	177.7	157.4	144.4	127.8				4.0	47
	210	45D	1.4	0.61	0.52	0.4	0.33	0.27	0.21	0.18		0.06	10
		60D	2.47	1.03	0.83	0.74	0.68	0.60	0.55	0.51	0.47	0.11	12
		70D	6.0	2.6	2.1	1.9	1.7	1.5	1.4	1.3	1.2	0.2	14
		80D	27.7	9.3	9.3	8.7	8.0	7.1	6.5	6.1	5.5	0.5	16
		83D	29.3	10.1	9.9	9.7	9.4	9.0	7.7	7.4	7.1	0.6	19
		100D	35.4	10.9	10.4	10.1	9.9	9.5	9.3	8.8	8.5	0.7	22
		110D	43.6	19.0	15.4	13.7	12.5	11.1	10.2	9.5	8.6	0.7	22
		140D	80.9	34.2	27.8	24.6	22.6	20.0	18.3	17.2	15.5	1.1	26
		180D	194.9	87.4	71.0	62.8	57.6	51.0	46.8	43.8		2.3	40
		250D	625.3	300.6	244.1	216.2	198.3	175.6	181.1			4.6	47
	240	45D	1.45	0.59	0.48	0.37	0.3	0.27	0.21	0.18		0.06	10
		60D	2.49	0.99	0.80	0.71	0.65	0.58	0.53	0.50	0.45	0.11	12
		70D	6.0	2.5	2.0	1.8	1.6	1.5	1.3	1.2	1.1	0.2	14
		80D	28.1	9.3	9.3	8.5	7.8	6.9	6.3	5.9	5.3	0.5	16
		83D	30.2	10.0	9.7	9.5	9.1	8.7	7.4	7.1	6.5	0.5	19
		100D	36.2	12.5	12.1	11.8	11.3	10.6	10.1	9.6	9.1	0.6	22
		110D	44.2	18.4	14.9	13.2	12.1	10.7	9.9	9.2	8.3	0.7	22
		140D	81.8	33.1	26.9	23.8	21.8	19.3	17.7	16.6	15.0	1.0	26
		180D	197.1	84.4	68.6	50.7	55.7	49.3	45.2	42.3	38.2	2.2	40
		250D	636.1	291.2	236.6	209.5	192.1	170.1	158.1	146.0		4.5	47

DF、DS、DE分割器扭力数值表

分割 等份 S	转位 角度 θ	规格	静扭力 Ts Kgf-m	动扭力(Kgf-m) 分割回转速度N(rpm)								摩擦 扭力Tx (Kgf-m)	轴承套 mm
				50	100	150	200	300	400	500	700		
10	270	45D	1.5	0.56	0.45	0.34	0.3	0.26	0.2	0.17		0.06	10
		60D	2.50	0.96	0.78	0.69	0.63	0.56	0.51	0.48	0.43	0.10	12
		70D	6.1	2.4	2.0	1.7	1.6	1.4	1.3	1.2	1.1	0.2	14
		80D	28.3	9.4	9.3	8.2	7.5	6.7	6.1	5.7	5.2	0.5	16
		83D	30.8	9.8	9.5	9.3	8.8	8.4	7.3	6.9	6.3	0.5	19
		100D	36.6	12.3	11.8	11.2	10.9	9.5	9.4	9.1	8.4	0.6	22
		110D	44.6	17.8	14.5	12.8	11.8	10.4	9.5	8.9	8.1	0.7	22
		140D	82.5	32.1	26.0	23.1	21.2	18.7	17.2	16.1	14.5	1.0	26
		180D	198.6	81.8	66.4	58.8	54.0	47.8	43.8	41.0	37.1	2.2	40
		250D	643.9	282.8	229.7	203.4	186.6	165.2	151.6	141.8		4.4	47
	300	45D	1.52	0.54	0.43	0.33	0.29	0.25	0.2	0.16		0.06	10
		60D	2.51	0.93	0.76	0.67	0.61	0.54	0.50	0.47	0.42	0.10	12
		70D	6.1	2.3	1.9	1.7	1.5	1.4	1.3	1.2	1.1	0.2	14
		80D	28.5	9.4	9.0	8.0	7.3	6.5	5.9	5.6	5.0	0.5	16
		83D	31.3	9.7	9.4	9.2	9.0	8.1	7.2	6.8	6.2	0.5	19
		100D	37.1	12.1	11.5	10.9	10.4	9.3	9.1	8.8	8.1	0.6	22
		110D	44.8	17.3	14.1	12.5	11.4	10.1	9.3	8.7	7.8	0.7	22
		140D	83.0	31.2	25.3	22.4	20.6	18.2	16.7	15.6	14.1	1.0	26
		180D	199.8	79.5	64.6	57.2	52.4	46.4	42.6	39.8	36.0	2.2	40
		250D	649.6	275.3	223.6	198.0	181.6	160.8	147.5	138.0		4.4	47
	330	45D	1.52	0.51	0.41	0.3	0.28	0.23	0.19	0.15		0.06	10
		60D	2.51	0.90	0.73	0.65	0.60	0.53	0.48	0.45	0.41	0.10	12
		70D	6.1	2.3	1.9	1.6	1.5	1.3	1.2	1.1	1.0	0.2	14
		80D	28.7	9.4	8.8	7.8	7.1	6.3	5.8	5.4	4.9	0.5	16
		83D	31.4	9.7	9.3	8.9	8.6	7.9	6.8	6.3	5.9	0.5	19
		100D	37.1	11.7	11.3	10.7	10.2	9.8	8.7	8.1	7.3	0.6	22
		110D	45.0	16.9	13.7	12.1	11.1	9.9	9.0	8.5	7.6	0.7	22
		140D	83.3	30.4	24.7	21.8	20.0	17.7	16.3	15.2	13.8	1.0	26
		180D	200.6	77.4	62.9	55.7	51.1	45.2	41.5	38.8	35.1	2.1	40
		250D	653.9	268.4	218.0	193.0	177.1	156.8	143.8	134.5		4.3	47

DF、DS、DE分割器扭力数值表

分割 等份 S	转位 角度 θ	规格	静扭力 Ts Kgf-m	动扭力(Kgf-m) 分割回转速度N(rpm)								摩擦 扭力Tx (Kgf-m)	轴承套 mm
				50	100	150	200	300	400	500	700		
12	90	45D	0.5	0.31	0.21	0.19	0.15	0.13				0.06	10
		60D	0.94	0.49	0.40	0.35	0.32	0.29	0.26			0.09	10
		70D	2.7	1.6	1.3	1.1	1.1	0.9	0.9			0.2	12
		80D	24.3	8.7	8.7	8.7	8.7	8.7	8.4	7.9	7.1	0.6	16
		83D	25.3	8.9	8.9	8.8	8.8	8.8	8.6	8.1	7.6	0.7	16
		100D	28.2	12.2	12.1	11.8	11.6	10.2	9.8			0.7	19
		110D	35.5	16.8	16.8	15.9	14.6	12.9	11.8			0.8	19
		140D	48.3	27.9	22.7	20.1	18.4	16.3				1.0	22
		180D	110.9	65.7	53.3	47.2	43.3	38.4				2.0	30
		250D	246.7	151.7	123.3	109.1						3.4	40
	120	45D	1.42	0.8	0.6	0.51	0.45	0.4	0.36			0.06	10
		60D	1.91	0.96	0.78	0.69	0.63	0.56	0.51	0.48	0.43	0.09	10
		70D	2.8	1.5	1.2	1.1	1.0	0.9	0.8	0.8		0.2	12
		80D	26.1	9.0	9.0	9.0	9.0	8.7	8.0	7.5	6.8	0.5	16
		83D	26.7	9.3	9.3	9.2	9.1	9.0	8.9	8.4	8.0	0.6	16
		100D	29.3	13.5	13.2	12.8	10.1	9.8	9.6	9.0		0.7	19
		110D	38.4	17.5	17.1	15.2	13.9	12.3	11.3	10.6		0.7	19
		140D	51.4	26.4	21.5	19.0	17.4	15.4	14.2			0.9	22
		180D	118.2	62.2	50.5	44.7	41.0	36.3				1.9	30
		250D	367.6	211.5	171.8	152.1	139.6					3.7	40
	150	45D	1.42	0.75	0.56	0.49	0.4	0.37	0.31			0.06	10
		60D	1.95	0.91	0.74	0.65	0.60	0.53	0.49	0.45	0.41	0.09	10
		70D	2.9	1.4	1.2	1.0	0.9	0.8	0.8	0.7		0.2	12
		80D	27.2	9.2	9.2	9.2	9.2	8.3	7.6	7.1	6.65	0.5	16
		83D	27.5	9.6	9.5	9.5	9.4	9.3	9.1	9.0	7.5	0.6	16
		100D	30.2	13.6	13.4	13.3	12.1	11.0	10.5	9.2		0.7	19
		110D	40.0	17.9	16.3	14.5	13.3	11.7	10.8	10.1		0.7	19
		140D	53.0	25.1	20.4	18.1	16.6	14.7	13.5	12.6		0.9	22
		180D	126.7	62.6	50.9	45.0	41.3	36.3	33.6			1.9	30
		250D	385.0	202.5	164.4	145.6	133.6	118.3				3.6	40

DF、DS、DE分割器扭力数值表

分割 等份 S	转位 角度 θ	规格	静扭力 Ts Kgf-m	动扭力(Kgf-m) 分割回转速N(rpm)								摩擦 扭力Tx (Kgf-m)	轴承套φ mm
				50	100	150	200	300	400	500	700		
12	180	45D	1.42	0.71	0.54	0.47	0.4	0.35	0.3			0.06	10
		60D	1.97	0.86	0.70	0.62	0.57	0.50	0.46	0.43	0.39	0.09	10
		70D	3.0	1.4	1.1	1.0	0.9	0.8	0.7	0.7	0.6	0.2	12
		80D	27.8	9.3	9.3	9.3	9.0	8.0	7.3	6.8	6.2	0.5	16
		83D	28.1	9.8	9.8	9.8	9.3	9.0	8.6	7.9	7.5	0.6	16
		100D	31.2	14.6	14.3	12.6	12.3	10.8	9.4	8.8	8.0	0.7	19
		110D	40.9	18.1	15.6	13.9	12.7	11.3	10.3	9.7	8.7	0.7	19
		140D	79.3	37.2	30.2	26.7	24.5	21.7	19.9	18.6	16.8	1.0	22
		180D	157.1	75.3	61.2	54.2	49.7	44.0	40.3	37.7		2.0	35
		250D	395.5	194.3	157.8	139.7	128.2	113.5				3.4	40
	210	45D	1.42	0.69	0.51	0.45	0.39	0.33	0.29			0.06	10
		60D	1.99	0.83	0.67	0.60	0.55	0.48	0.44	0.41	0.37	0.09	10
		70D	3.0	1.3	1.1	0.9	0.9	0.8	0.7	0.7	0.6	0.2	12
		80D	28.2	9.4	9.4	9.4	8.7	7.7	7.0	6.6	5.9	0.5	16
		83D	29.2	10.2	10.1	9.8	9.5	9.2	8.8	8.1	7.7	0.6	16
		100D	32.3	14.8	14.4	12.7	18.1	10.9	9.6	9.2	8.7	0.7	19
		110D	41.5	18.2	15.1	13.3	12.2	10.8	9.9	9.3	8.4	0.7	19
		140D	80.1	35.7	29.0	25.7	23.6	20.9	19.1	17.9	16.2	1.0	22
		180D	159.0	72.3	58.7	52.0	47.7	42.3	38.8	36.2		2.0	35
		250D	474.9	229.1	186.1	164.8	151.1	133.8	122.8			3.8	40
		32D	0.18	0.17	0.13	0.11	0.10						5
		38D	1.28	0.60	0.48	0.43	0.39						6
	240	45D	1.5	0.61	0.50	0.43	0.36	0.3	0.27			0.06	10
		60D	2.00	0.80	0.65	0.57	0.53	0.47	0.43	0.40	0.36	0.09	10
		70D	3.0	1.3	1.0	0.9	0.8	0.7	0.7	0.6	0.6	0.2	12
		80D	28.5	9.4	9.4	9.1	8.4	7.4	6.8	6.4	5.7	0.5	16
		83D	29.6	9.6	9.6	9.5	8.7	7.7	7.1	6.7	6.0	0.6	16
		100D	33.4	14.3	14.1	11.1	10.9	9.8	9.4	8.2	7.6	0.6	19
		110D	41.9	17.9	14.5	12.9	11.8	10.5	9.6	9.0	8.1	0.6	19
		140D	80.7	34.4	28.0	24.8	22.74	20.1	18.4	17.3	15.6	1.0	22
		180D	160.2	69.8	56.7	50.2	46.0	40.8	37.4	35.0	31.6	1.9	35
		250D	480.4	221.4	179.8	159.2	146.1	129.3	118.6	111.0		3.7	40

DF、DS、DE分割器扭力数值表

分割 等份 S	转位 角度 θ	规格	静扭力 Ts Kgf-m	动扭力(Kgf-m) 分割回转速N(rpm)								摩擦 扭力Tx (Kgf-m)	轴承套φ mm
				50	100	150	200	300	400	500	700		
12	270	45D	1.55	0.58	0.49	0.4	0.35	0.29	0.25			0.06	10
		60D	2.01	0.77	0.63	0.55	0.51	0.45	0.41	0.39	0.35	0.09	10
		70D	3.1	1.2	1.0	0.9	0.8	0.7	0.7	0.6	0.6	0.2	12
		80D	28.6	9.4	9.4	8.8	8.1	7.2	6.6	6.1	5.6	0.5	16
		83D	29.8	9.5	9.5	8.9	8.4	7.5	6.9	6.7	5.8	0.5	16
		100D	34.3	14.5	14.3	14.0	13.0	10.8	10.2	9.2	8.9	0.6	19
		110D	46.4	20.0	16.2	14.4	13.2	11.7	10.7	10.0	9.0	0.7	19
		140D	81.2	33.3	27.1	24.0	22.0	19.5	17.9	16.7	15.1	1.0	22
		180D	161.1	67.5	54.8	48.8	44.6	39.4	36.2	33.8	30.6	1.9	35
		250D	484.4	214.6	174.3	154.3	141.6	125.3	115.0	107.5		3.7	40
	300	45D	1.55	0.52	0.47	0.38	0.33	0.27	0.24			0.06	10
		60D	2.01	0.75	0.61	0.54	0.49	0.44	0.40	0.37	0.34	0.09	10
		70D	3.1	1.2	1.0	0.9	0.8	0.7	0.6	0.6	0.5	0.2	12
		80D	28.8	9.4	9.4	8.6	7.9	7.0	6.4	6.0	5.4	0.5	16
		83D	30.2	9.5	9.5	8.9	8.7	7.8	7.1	6.8	6.0	0.5	16
		100D	35.1	14.3	14.1	13.6	12.3	10.5	9.5	8.8	8.4	0.6	19
		110D	46.6	19.4	15.8	14.0	12.8	11.3	10.4	9.7	8.8	0.7	19
		140D	81.5	32.3	26.3	23.3	21.3	18.9	17.3	16.2	14.7	1.0	22
		180D	161.8	65.6	53.2	47.1	43.3	38.3	35.1	32.9	29.7	1.9	35
		250D	487.2	208.5	169.4	150.0	137.6	121.8	111.7	104.5		3.6	40
	330	45D	1.55	0.51	0.45	0.35	0.31	0.25	0.22			0.06	10
		60D	2.01	0.73	0.59	0.52	0.48	0.42	0.39	0.36	0.33	0.09	10
		70D	3.1	1.2	0.9	0.8	0.8	0.7	0.6	0.6	0.5	0.2	12
		80D	28.9	9.5	9.4	8.3	7.7	6.8	6.2	5.8	5.3	0.5	16
		83D	30.3	9.6	9.6	9.2	8.9	8.0	7.3	7.0	6.3	0.5	16
		100D	35.7	14.3	14.1	13.2	11.4	9.8	9.2	8.6	8.1	0.6	19
		110D	46.8	18.9	15.3	13.6	12.5	11.0	10.1	9.5	8.6	0.7	19
		140D	81.7	31.5	25.6	22.6	20.8	18.4	16.9	15.8	14.3	1.0	22
		180D	162.3	63.8	51.8	45.9	42.1	37.3	34.2	32.0	28.9	1.9	35
		250D	489.4	203.1	165.0	146.1	134.0	118.6	108.8	100.8		3.6	40

DF、DS、DE分割器扭力数值表

分割 等份 S	转位 角度 θ	规格	静扭力 Ts Kgf-m	动扭力(Kgf-m) 分割回转速N(rpm)								摩擦 扭力Tx (Kgf-m)	轴承套φ mm
				50	100	150	200	300	400	500	700		
16	※ 90	45D	1.5	0.7	0.51	0.43	0.4	0.35				0.1	12
		60D	2.06	1.11	0.90	0.80	0.73	0.65				0.13	14
		70D	12.6	6.9	6.3	5.6	5.2	4.6	4.2	3.9		0.4	16
		80D	21.5	11.4	11.4	10.2	9.4	8.3	7.6			0.7	19
		83D	22.5	11.7	11.6	10.5	9.7	8.6	7.9			0.7	19
		100D	28.4	12.0	11.9	10.8	10.1	8.9	8.2			0.7	22
	90	110D	36.2	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.2	11.4		0.7	16
		140D	46.3	20.8	20.8	19.6	17.9	15.9	14.6			0.9	19
		180D	65.9	37.6	30.5	27.0	24.8					1.4	22
		250D	178.6	108.6	88.2	78.1						2.5	30
	※ 120	45D	1.67	0.98	0.79	0.70	0.6	0.57	0.52	0.49		0.10	12
		60D	5.29	2.65	2.15	1.91	1.75	1.55	1.42	1.33	1.20	0.18	14
		70D	15.1	8.6	7.0	6.2	5.6	5.0	4.6	4.3	3.9	0.4	16
		80D	24.8	12.2	11.4	10.1	9.2	8.2	7.5	7.0		0.6	19
		83D	25.3	12.5	11.7	10.4	9.5	8.4	7.8	7.4		0.7	19
		100D	29.2	12.6	12.6	12.5	10.1	9.5	9.4	9.1		0.7	22
	120	110D	38.1	12.8	12.8	12.8	12.8	12.5	11.4	10.7		0.7	16
		140D	48.1	21.1	20.6	18.3	16.8	14.8	13.6	12.7		0.8	19
		180D	68.5	35.2	28.6	25.3	23.2	20.5				1.4	22
		250D	228.5	128.1	104.0	92.1	84.5					2.7	30
	※ 150	45D	1.81	0.95	0.77	0.68	0.63	0.55	0.51	0.48		0.09	12
		60D	5.52	2.53	2.06	1.82	1.67	1.48	1.36	1.27	1.15	0.17	14
		70D	16.1	8.3	6.7	6.0	5.5	4.8	4.4	4.2	3.8	0.4	10
		80D	26.9	12.7	11.1	9.8	9.0	8.0	7.3	6.8	6.2	0.6	19
		83D	27.1	12.8	11.4	10.3	9.3	8.4	7.4	7.2	6.5	0.6	19
		100D	30.2	12.9	11.5	10.6	9.8	8.5	7.8	7.5	7.0	0.6	22
	150	110D	39.1	13.0	13.0	13.0	13.0	11.8	10.8	10.1	9.2	0.6	16
		140D	48.9	21.3	19.5	17.2	15.8	14.0	12.8	12.0		0.8	19
		180D	69.8	33.2	27.0	23.9	21.9	19.4	17.8			1.3	22
		250D	234.9	121.5	98.7	87.4	80.1	71.0				2.6	30

注：○表示 1 停留 ※表示 2 停留 ●表示 3 停留 ☆表示 4 停留

DF、DS、DE分割器扭力数值表

分割 等份 S	转位 角度 θ	规格	静扭力 Ts Kgf-m	动扭力(Kgf-m) 分割回转速N(rpm)								摩擦 扭力Tx (Kgf-m)	轴承套φ mm
				50	100	150	200	300	400	500	700		
16	※ 180	45D	1.90	0.92	0.75	0.66	0.61	0.54	0.49	0.46	0.42	0.09	12
		60D	5.66	2.43	1.97	1.75	1.60	1.42	1.30	1.22	1.10	0.17	14
		70D	16.8	8.0	6.5	5.8	5.3	4.7	4.3	4.0	3.6	0.3	16
		80D	31.4	15.6	12.7	11.3	10.3	9.1	8.4	7.8	7.1	0.6	19
		83D	32.5	16.9	13.1	11.7	10.8	9.4	8.7	8.1	7.4	0.6	19
		100D	33.2	17.1	13.6	12.5	11.3	10.0	9.3	8.4	7.7	0.6	22
	180	110D	39.6	18.1	18.1	13.1	12.7	11.3	10.3	9.7	8.7	0.6	16
		140D	49.4	21.4	18.5	16.4	15.0	13.3	12.2	11.4	10.3	0.8	19
		180D	104.5	49.6	40.3	35.6	32.7	29.0	26.6	24.8		1.5	26
		250D	295.1	149.1	121.1	107.3	98.4	87.1				2.8	35
	※ 210	45D	1.96	0.89	0.73	0.64	0.59	0.52	0.48	0.45	0.41	0.09	12
		60D	5.75	2.33	1.90	1.68	1.54	1.36	1.25	1.17	1.06	0.16	14
		70D	17.3	7.7	6.3	5.6	5.1	4.9	4.2	3.8	3.5	0.3	16
		80D	32.5	15.2	12.4	10.9	10.0	8.9	8.2	7.6	6.9	0.6	19
		83D	33.4	15.5	12.8	11.2	10.4	9.2	8.5	7.9	7.2	0.6	19
		100D	35.2	16.3	13.1	11.3	10.7	9.5	8.7	8.7	8.2	0.6	22
	210	110D	40.0	18.2	16.2	13.2	12.2	10.8	9.9	9.3	8.4	0.6	16
		140D	49.7	21.5	17.7	15.7	14.4	12.8	11.7	10.9	9.9	0.8	19
		180D	105.2	47.5	38.6	34.1	31.3	27.7	25.4	23.8		1.5	26
		250D	297.9	143.1	116.2	102.9	94.4	83.6	76.7			2.7	35
	※ 240	45D	2.01	0.87	0.71	0.62	0.57	0.51	0.47	0.44	0.39	0.09	12
		60D	5.81	2.25	1.83	1.62	1.49	1.32	1.21	1.13	1.02	0.16	14
		70D	17.6	7.5	6.1	5.4	5.0	4.4	4.0	3.8	3.4	0.3	16
		80D	33.4	14.8	12.0	10.6	9.8	8.6	7.9	7.4	6.7	0.6	19
		83D	34.3	15.1	12.3	10.9	9.1	8.9	8.2	7.7	7.1	0.6	19
		100D	35.7	15.6	12.8	11.2	9.8	9.2	8.5	8.1	7.8	0.6	22
	240	110D	40.2	18.2	16.2	12.8	11.7	10.4	9.5	8.9	8.1	0.6	16
		140D	49.9	21.0	17.1	15.1	13.9	12.3	11.3	10.5	9.5	0.7	19
		180D	105.7	45.7	37.1	32.9	30.2	26.7	24.5	22.9	20.7	1.5	26
		250D	299.7	137.9	112.0	99.2	91.0	80.5	73.9			2.7	35

注：○表示 1 停留 ※表示 2 停留 ●表示 3 停留 ☆表示 4 停留

DF、DS、DE分割器扭力数值表

分割 等份 S	转位 角度 θ	规格	静扭力 Ts Kgf-m	动扭力(Kgf-m) 分割回转速N(rpm)								摩擦 扭力Tx (Kgf-m)	轴承套φ mm
				50	100	150	200	300	400	500	700		
16	※ 270	45D	2.04	0.84	0.69	0.61	0.56	0.49	0.45	0.42	0.38	0.08	12
		60D	5.85	2.18	1.77	1.57	1.44	1.28	1.17	1.09	0.99	0.16	14
		70D	17.8	7.3	5.9	5.2	4.8	4.3	3.9	3.7	3.3	0.3	16
		80D	33.9	14.4	11.7	10.4	9.5	8.4	7.7	7.2	6.5	0.6	19
		83D	34.6	14.7	12.0	10.7	9.9	8.7	8.1	7.6	7.1	0.6	19
		100D	36.3	15.0	12.3	11.0	10.2	9.3	8.4	7.9	7.5	0.6	22
	270	110D	40.4	18.2	16.2	12.4	11.4	10.1	9.2	8.6	7.8	0.6	16
		140D	50.1	20.3	16.5	14.6	13.4	11.9	10.9	10.2	9.2	0.7	19
		180D	106.0	44.2	35.9	31.8	29.2	25.8	23.7	22.1	20.0	1.4	26
		250D	301.0	133.4	108.3	95.9	88.0	77.9	71.5	66.8		2.7	35
	※ 300	45D	2.06	0.82	0.67	0.59	0.54	0.48	0.44	0.41	0.37	0.08	12
		60D	5.88	2.12	1.72	1.53	1.40	1.24	1.14	1.06	0.96	0.15	14
		70D	18.0	7.1	5.8	5.1	4.7	4.1	3.8	3.6	3.2	0.3	16
		80D	34.4	14.1	11.4	10.1	9.3	8.2	7.5	7.0	6.4	0.6	19
		83D	34.9	14.4	12.7	10.5	9.8	8.7	7.8	7.3	6.7	0.6	19
		100D	37.1	15.6	13.0	11.2	10.2	9.0	8.2	7.6	7.1	0.6	22
	300	110D	40.5	18.2	14.2	12.0	11.0	9.8	9.0	8.4	7.6	0.6	16
		140D	50.2	19.7	16.0	14.2	13.0	11.5	10.6	9.9	8.9	0.7	19
		180D	106.3	42.9	34.8	30.8	28.3	25.0	23.0	21.5	19.4	1.4	26
		250D	302.0	129.4	105.1	93.1	85.4	75.6	69.4	64.9		2.7	35
	※ 330	45D	2.08	0.80	0.65	0.58	0.53	0.47	0.43	0.40	0.36	0.08	12
		60D	5.90	2.07	1.68	1.49	1.36	1.21	1.11	1.04	0.94	0.15	14
		70D	18.1	6.9	5.6	5.0	4.6	4.0	3.7	3.5	3.1	0.3	16
		80D	34.7	13.7	11.1	9.9	9.1	8.0	7.4	6.9	6.2	0.5	19
		83D	35.1	13.9	11.4	10.2	9.4	8.5	7.7	7.2	6.5	0.5	19
		100D	38.1	14.3	11.8	10.7	8.7	8.6	8.1	7.5	7.3	0.6	22
	330	110D	40.6	18.3	13.2	11.7	10.7	9.5	8.7	8.1	7.4	0.6	16
		140D	50.2	19.2	15.6	13.8	12.7	11.2	10.3	9.6	8.7	0.7	19
		180D	106.4	41.7	33.9	30.0	27.5	24.4	22.3	20.9	18.9	1.4	26
		250D	302.7	125.9	102.3	90.6	83.1	73.6	67.5	63.1		2.6	35

注：○表示 1 停留 ※表示 2 停留 ●表示 3 停留 ☆表示 4 停留

DF、DS、DE分割器扭力数值表

分割 等份 S	转位 角度 θ	规格	静扭力 Ts Kgf-m	动扭力(Kgf-m) 分割回转速N(rpm)								摩擦 扭力Tx (Kgf-m)	轴承套φ mm
				50	100	150	200	300	400	500	700		
20	※ 90	45D	1.15	0.65	0.52	0.4	0.33	0.29				0.08	10
		60D	1.76	0.94	0.76	0.68	0.62	0.55				0.10	12
		70D	5.0	3.0	2.5	2.2	2.0	1.8	1.6			0.3	14
		80D	22.8	8.6	8.6	8.6	8.6	8.6	7.9	7.4		0.6	16
		83D	23.4	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.2	7.7		0.6	16
		100D	28.1	11.2	10.6	10.2	9.6	9.2	8.9	8.3		0.8	19
		110D	36.2	22.3	18.1	16.1	14.7	13.1				0.9	19
		140D	46.0	26.0	21.1	18.7	17.2					1.1	22
		180D	108.7	63.2	51.4	45.5	41.7					2.2	35
		250D	312.7	198.4	161.1							4.3	40
	※ 120	45D	1.15	0.7	0.62	0.49	0.41	0.33	0.29	0.25		0.07	10
		60D	2.33	1.18	0.96	0.85	0.78	0.69	0.63	0.59		0.12	12
		70D	5.5	2.9	2.4	2.1	1.9	1.7	1.6	1.5		0.3	14
		80D	25.4	9.1	9.1	9.1	9.1	8.3	7.6	7.2	6.5	0.6	16
		83D	27.1	9.4	9.4	9.4	9.4	8.6	7.9	7.5	6.8	0.6	16
		100D	29.3	10.6	9.8	9.7	9.7	9.1	8.2	8.0	7.2	0.7	19
		110D	39.7	21.4	17.4	15.4	14.2	12.5				0.8	19
		140D	73.8	38.7	31.4	27.8	25.5	22.6				1.2	14
		180D	144.1	76.8	62.4	55.2	50.7					2.3	16
		250D	410.8	235.1	190.9	169.1						4.5	19
	※ 150	45D	1.3	0.69	0.59	0.45	0.38	0.31	0.27	0.22		0.06	10
		60D	2.40	1.12	0.91	0.81	0.74	0.65	0.60	0.56		0.11	12
		70D	5.7	2.8	2.3	2.0	1.8	1.6	1.5	1.4		0.2	14
		80D	27.0	9.4	9.4	9.4	9.1	8.0	7.4	6.9	6.2	0.5	16
		83D	28.1	9.7	9.7	9.7	9.4	8.3	7.6	7.1	6.4	0.6	16
		100D	30.2	10.2	10.1	10.0	9.7	8.7	7.9	7.5	6.7	0.7	19
		110D	41.7	20.6	16.7	14.8	13.6	12.0	11.0			0.8	19
		140D	77.3	37.0	30.1	26.6	24.4	21.6	19.8			1.1	22
		180D	151.1	73.5	59.7	52.9	48.5	43.0				2.2	35
		250D	437.2	226.8	184.2	163.1	149.6					4.2	40

注：○表示 1 停留 ※表示 2 停留 ●表示 3 停留 ☆表示 4 停留

DF、DS、DE分割器扭力数值表

分割 等份 S	转位 角度 θ	规格	静扭力 Ts Kgf-m	动扭力(Kgf-m) 分割回转速N(rpm)								摩擦 扭力Tx (Kgf-m)	轴承套φ mm
				50	100	150	200	300	400	500	700		
20	※ 180	45D	1.35	0.63	0.54	0.43	0.36	0.29	0.25	0.2		0.06	10
		60D	2.44	1.07	0.87	0.77	0.71	0.63	0.57	0.54	0.48	0.11	12
		70D	5.9	2.7	2.2	1.9	1.8	1.6	1.4	1.3	1.2	0.2	14
		80D	28.0	9.5	9.5	9.5	8.7	7.7	7.1	6.6	6.0	0.5	16
		83D	29.2	9.8	9.8	9.7	9.1	8.1	7.4	6.9	6.3	0.6	16
		100D	31.2	10.4	10.2	10.0	9.4	8.6	7.9	7.3	6.5	0.7	19
		110D	42.9	19.7	16.0	14.2	13.0	11.5	10.6	9.9		0.7	19
		140D	79.5	35.6	28.9	25.6	23.5	20.8	19.1	17.8		1.1	22
		180D	191.7	90.7	73.7	65.3	59.9	53.0	48.6			2.4	35
		250D	453.9	218.8	177.7	157.4	144.4					4.0	40
	※ 210	45D	1.4	0.61	0.52	0.4	0.33	0.27	0.21	0.18		0.06	10
		60D	2.47	1.03	0.83	0.74	0.68	0.60	0.55	0.51	0.47	0.11	12
		70D	6.0	2.6	2.1	1.9	1.7	1.5	1.4	1.3	1.2	0.2	14
		80D	28.7	9.6	9.6	9.2	8.4	7.5	6.9	6.4	5.8	0.5	16
		83D	30.2	9.9	9.8	9.5	8.7	7.8	7.2	6.7	6.1	0.6	16
		100D	33.0	10.4	10.3	10.0	9.0	8.2	7.5	7.1	6.5	0.7	19
		110D	43.6	19.0	15.4	13.7	12.5	11.1	10.2	9.5		0.7	19
		140D	80.9	34.2	27.8	24.6	22.6	20.0	18.3	17.2		1.1	22
		180D	194.9	87.4	71.0	62.8	57.6	51.0	48.8			2.3	35
		250D	625.3	300.6	244.1	216.2	198.3	175.6				4.6	40
	※ 240	45D	1.45	0.59	0.48	0.37	0.3	0.27	0.21	0.18	0.06	0.06	10
		60D	2.49	0.99	0.80	0.71	0.65	0.58	0.53	0.50	0.45	0.11	12
		70D	6.0	2.5	2.0	1.8	1.6	1.5	1.3	1.2	1.1	0.2	14
		80D	29.1	9.7	9.7	8.9	8.2	7.2	6.6	6.2	5.6	0.5	16
		83D	31.5	9.9	9.8	9.1	8.5	7.5	6.9	6.6	6.0	0.6	16
		100D	34.1	10.4	10.3	10.0	9.0	8.2	7.5	7.1	6.5	0.7	19
		110D	44.2	18.4	14.9	13.2	12.1	10.7	9.9	9.2		0.7	19
		140D	81.8	33.1	26.9	23.8	21.8	19.3	17.7	16.6		1.0	22
		180D	197.1	84.4	68.6	60.7	55.7	49.3	45.2	42.3		2.2	35
		250D	636.1	291.2	236.6	209.5	192.1	170.1				4.5	40

注：○表示 1 停留 ※表示 2 停留 ●表示 3 停留 ☆表示 4 停留

DF、DS、DE分割器扭力数值表

分割 等份 S	转位 角度 θ	规格	静扭力 Ts Kgf-m	动扭力(Kgf-m) 分割回转速N(rpm)								摩擦 扭力Tx (Kgf-m)	轴承套φ mm
				50	100	150	200	300	400	500	700		
20	※ 270	45D	1.5	0.56	0.45	0.34	0.3	0.26	0.2	0.17		0.06	10
		60D	2.50	0.96	0.78	0.69	0.63	0.56	0.51	0.48	0.43	0.10	12
		70D	6.1	2.4	2.0	1.7	1.6	1.4	1.3	1.2	1.1	0.2	14
		80D	29.4	9.8	9.8	8.7	7.9	7.0	6.4	6.0	5.5	0.5	16
		83D	32.0	10.2	10.1	9.3	8.4	7.5	6.7	6.2	5.8	0.6	16
		100D	35.2	10.7	10.6	9.8	8.8	7.9	7.5	6.8	6.3	0.7	19
		110D	44.6	17.8	14.5	12.8	11.8	10.4	9.5	8.9	8.1	0.7	19
		140D	82.5	32.1	26.0	23.1	21.2	18.7	17.2	16.1	14.5	1.0	22
		180D	198.6	81.8	66.4	58.8	54.0	47.8	43.8	41.0		2.2	35
		250D	643.9	232.8	229.7	203.4	186.6	165.2	151.6			4.4	40
	※ 300	45D	1.52	0.54	0.43	0.33	0.29	0.25	0.2	0.16		0.06	10
		60D	2.51	0.93	0.76	0.67	0.61	0.54	0.50	0.47	0.42	0.10	12
		70D	6.1	2.3	1.9	1.7	1.5	1.4	1.3	1.2	1.1	0.2	14
		80D	29.7	9.8	9.5	8.4	7.7	6.8	6.3	5.9	5.3	0.5	16
		83D	32.3	10.2	10.1	9.0	8.1	7.1	6.7	6.5	6.0	0.6	16
		100D	35.6	10.8	10.3	9.4	8.6	7.5	7.2	6.9	6.3	0.7	19
		110D	44.8	17.3	14.1	12.5	11.4	10.1	9.3	8.7	7.8	0.7	19
		140D	83.0	31.2	25.3	22.4	20.6	18.2	16.7	15.6	14.1	1.0	22
		180D	199.8	79.5	64.6	57.2	52.4	46.4	42.6	39.8		2.2	35
		250D	649.6	275.3	223.6	198.0	181.6	160.8	147.5			4.4	40
	※ 330	45D	1.52	0.51	0.41	0.3	0.28	0.23	0.19	0.15		0.06	10
		60D	2.51	0.90	0.73	0.65	0.60	0.53	0.48	0.45	0.41	0.10	12
		70D	6.1	2.3	1.9	1.6	1.5	1.3	1.2	1.1	1.0	0.2	14
		80D	29.8	9.8	9.3	8.2	7.5	6.7	6.1	5.7	5.2	0.5	16
		83D	32.4	10.2	10.0	9.0	8.1	7.8	6.5	6.3	4.9	0.5	16
		100D	35.8	10.6	10.4	9.4	9.4	9.5	8.7	7.6	7.2	0.6	19
		110D	45.0	16.9	13.7	12.1	11.1	9.9	9.0	8.5	7.6	0.7	19
		140D	83.3	30.4	24.7	21.8	20.0	17.7	16.3	15.2	13.8	1.0	22
		180D	200.6	77.4	62.9	55.7	51.1	45.2	41.5	38.8		2.1	35
		250D	653.9	268.4	218.0	193.0	177.1	156.8	143.8			4.3	40

注：○表示 1 停留 ※表示 2 停留 ●表示 3 停留 ☆表示 4 停留

DF、DS、DE分割器扭力数值表

分割 等份 S	转位 角度 θ	规格	静扭力 Ts Kgf-m	动扭力(Kgf-m) 分割回转速N(rpm)								摩擦 扭力Tx (Kgf-m)	轴承套φ mm
				50	100	150	200	300	400	500	700		
24	※ 90	45D	0.5	0.31	0.21	0.19	0.15	0.13				0.06	10
		60D	0.94	0.49	0.40	0.35	0.32	0.29				0.09	10
		70D	2.7	1.6	1.3	1.1	1.1	0.9				0.2	12
		80D	24.5	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.8	8.2		0.6	16
		83D	26.5	9.3	9.3	9.3	9.3	9.3	9.0	8.5		0.6	16
		100D	28.5	10.3	9.8	9.8	9.8	9.5	9.4	8.8		0.7	19
		110D	35.5	16.8	16.8	15.9	14.6	12.9				0.8	19
		140D	48.3	27.9	22.7	20.1	18.4					1.0	22
		180D	110.9	65.7	53.3	47.2	43.3					2.0	30
		250D	246.7	151.7	123.3							3.4	40
	※ 120	45D	1.42	0.8	0.6	0.51	0.45	0.4	0.36			0.06	10
		60D	1.93	0.46	0.37	0.33	0.30	0.27	0.25			0.09	10
		70D	2.8	1.5	1.2	1.1	1.0	0.9	0.8			0.2	12
		80D	26.8	9.3	9.3	9.3	9.3	9.2	8.4	7.9	7.1	0.5	16
		83D	28.8	9.5	9.5	9.5	9.5	9.4	8.7	8.1	7.5	0.6	16
		100D	30.8	10.4	10.1	10.0	9.9	9.7	9.0	8.4	7.8	0.7	19
		110D	38.4	17.5	17.1	15.2	13.9	12.3	11.3			0.7	19
		140D	51.4	26.4	21.5	19.0	17.4	15.4				0.9	22
		180D	118.2	62.2	50.5	44.7	41.0					1.9	30
		250D	367.6	211.5	171.8	152.1	139.6					3.7	40
	※ 150	45D	1.42	0.75	0.56	0.49	0.4	0.37	0.31			0.06	10
		60D	1.95	0.91	0.74	0.65	0.60	0.53	0.49	0.45		0.09	10
		70D	2.9	1.4	1.2	1.0	0.9	0.8	0.8	0.7		0.2	12
		80D	28.0	9.5	9.5	9.5	9.5	8.8	8.0	7.5	6.8	0.5	16
		83D	30.1	9.8	9.8	9.7	9.7	9.3	8.4	7.8	7.2	0.6	16
		100D	32.2	10.7	10.7	10.5	10.3	9.8	8.7	8.2	7.5	0.7	19
		110D	40.0	17.9	16.3	14.5	13.3	11.7	10.8	10.1		0.7	19
		140D	53.0	25.1	20.4	18.1	16.6	14.7	13.5			0.9	22
		180D	126.7	62.6	50.9	45.0	41.3	36.6				1.9	30
		250D	385.0	202.5	164.4	145.6	133.6					3.6	40

注：○表示 1 停留 ※表示 2 停留 ●表示 3 停留 ☆表示 4 停留

DF、DS、DE分割器扭力数值表

分割 等份 S	转位 角度 θ	规格	静扭力 Ts Kgf-m	动扭力(Kgf-m) 分割回转速N(rpm)								摩擦 扭力Tx (Kgf-m)	轴承套φ mm
				50	100	150	200	300	400	500	700		
24	※ 180	45D	1.42	0.71	0.54	0.47	0.4	0.35	0.3			0.06	10
		60D	1.97	0.86	0.70	0.62	0.57	0.50	0.46	0.43	0.39	0.09	10
		70D	3.0	1.4	1.1	1.0	0.9	0.8	0.7	0.7		0.2	12
		80D	28.8	9.7	9.7	9.7	9.5	8.4	7.7	7.2	6.5	0.5	16
		83D	29.8	10.1	10.1	10.1	9.8	8.7	8.0	7.5	6.8	0.6	16
		100D	30.2	11.0	10.4	10.4	9.9	9.8	8.4	7.8	7.2	0.7	19
		110D	40.9	18.1	15.6	13.9	12.7	11.3	10.3	9.7		0.7	19
		140D	54.0	24.0	19.5	17.2	15.7	14.0	12.9			0.9	22
		180D	157.1	75.3	61.2	54.2	49.7	44.0	40.3			2.0	30
		250D	395.5	194.3	157.8	139.7	128.2					3.4	40
	※ 210	45D	1.42	0.69	0.51	0.45	0.39	0.33	0.29			0.06	10
		60D	1.99	0.83	0.67	0.60	0.55	0.48	0.44	0.41	0.37	0.09	10
		70D	3.0	1.3	1.1	0.9	0.9	0.8	0.7	0.7		0.2	12
		80D	29.2	9.7	9.7	9.7	9.1	8.1	7.4	7.0	6.3	0.5	16
		83D	30.3	10.1	10.1	10.1	9.4	8.4	7.7	7.3	6.6	0.6	16
		100D	32.1	11.0	10.6	10.4	9.7	8.7	7.9	7.6	7.1	0.7	19
		110D	41.5	18.2	15.1	13.3	12.2	10.8	9.9	9.3		0.7	19
		140D	54.6	23.0	18.7	16.6	15.2	13.5	12.3	11.5		0.8	22
		180D	159.0	72.3	58.7	52.0	47.7	41.3	38.8			2.0	30
		250D	474.9	229.1	186.6	164.8	151.1	133.8				3.8	40
	※ 240	45D	1.5	0.61	0.50	0.43	0.36	0.3	0.27			0.6	10
		60D	2.00	0.80	0.65	0.57	0.53	0.47	0.43	0.40	0.36	0.09	10
		70D	3.0	1.3	1.0	0.9	0.8	0.7	0.7	0.6	0.6	0.2	12
		80D	29.6	9.8	9.8	9.6	8.8	7.8	7.2	6.7	6.1	0.5	16
		83D	30.5	10.2	10.2	10.1	9.3	8.2	7.5	7.1	6.5	0.6	16
		100D	32.8	10.5	10.5	10.2	9.7	8.5	7.8	7.4	6.8	0.7	19
		110D	41.9	17.9	14.5	12.9	11.8	10.5	9.6	9.0	8.1	0.6	19
		140D	55.0	22.2	18.0	16.0	14.6	13.0	11.9	11.1		0.8	22
		180D	160.2	69.8	56.7	50.2	46.0	40.8	37.4	35.0		1.9	30
		250D	480.4	221.4	179.8	159.2	146.1	129.3				3.7	40

注：○表示 1 停留 ※表示 2 停留 ●表示 3 停留 ☆表示 4 停留

DF、DS、DE分割器扭力数值表

分割 等份 S	转位 角度 θ	规格	静扭力 Ts Kgf-m	动扭力(Kgf-m) 分割回转速N(rpm)								摩擦 扭力Tx (Kgf-m)	轴承套φ mm
				50	100	150	200	300	400	500	700		
24	※ 270	45D	1.55	0.58	0.49	0.4	0.35	0.29	0.25			0.06	10
		60D	2.01	0.77	0.63	0.55	0.51	0.45	0.41	0.39	0.35	0.09	10
		70D	3.1	1.2	1.0	0.9	0.8	0.7	0.7	0.6	0.6	0.2	12
		80D	29.8	9.8	9.8	9.3	8.6	7.6	7.0	6.5	5.9	0.5	16
		83D	30.5	11.3	11.3	11.0	10.5	9.5	9.1	8.5	7.1	0.5	16
		100D	31.6	12.8	12.6	12.5	12.1	11.2	10.6	9.8	8.5	0.6	19
		110D	42.2	17.3	14.1	12.5	11.4	10.1	9.3	8.7	7.9	0.6	19
		140D	55.3	21.5	17.5	15.5	14.2	12.6	11.5	10.8		0.8	22
		180D	161.1	67.5	54.8	48.6	44.6	39.4	36.2	33.8		1.9	30
		250D	484.4	214.6	174.3	154.3	141.6	125.3	115.0			3.7	40
	※ 300	45D	1.55	0.52	0.47	0.38	0.33	0.27	0.24			0.06	10
		60D	2.01	0.75	0.61	0.54	0.49	0.44	0.40	0.37	0.34	0.09	10
		70D	3.1	1.2	1.0	0.9	0.8	0.7	0.6	0.6	0.5	0.2	12
		80D	30.0	9.9	9.9	9.1	8.3	7.4	6.8	6.3	5.7	0.5	16
		83D	30.5	11.4	11.3	10.8	10.0	9.6	9.3	8.7	6.2	0.5	16
		100D	31.2	12.8	12.6	11.7	11.4	10.9	10.2	9.7	7.1	0.6	19
		110D	42.4	16.8	13.7	12.1	11.1	9.8	9.0	8.4	7.6	0.6	19
		140D	82.5	32.9	26.7	23.7	21.7	19.2	17.6	16.5	14.9	1.0	22
		180D	161.8	65.6	53.2	47.1	43.3	38.3	35.1	32.9		1.9	30
		250D	487.2	208.5	169.4	150.0	137.6	121.8	111.7			3.6	40
	※ 330	45D	1.55	0.51	0.45	0.35	0.31	0.25	0.22			0.06	10
		60D	2.01	0.73	0.59	0.52	0.48	0.42	0.39	0.36	0.33	0.09	10
		70D	3.1	1.2	0.9	0.8	0.8	0.7	0.6	0.6	0.5	0.2	12
		80D	30.1	9.9	9.9	8.8	8.1	7.2	6.6	6.2	5.6	0.5	16
		83D	30.6	11.8	11.6	11.2	10.1	8.7	8.6	8.0	6.4	0.5	16
		100D	31.4	13.4	12.4	11.4	10.5	9.0	8.6	8.1	6.6	0.6	19
		110D	42.6	16.4	13.3	11.8	10.8	9.6	8.8	8.2	7.4	0.6	19
		140D	82.8	32.0	26.0	23.0	21.1	18.7	17.2	16.0	14.5	1.0	22
		180D	162.3	63.8	51.8	45.9	42.1	37.3	34.2	32.0		1.9	30
		250D	489.4	203.1	165.0	146.1	134.0	118.6	108.8			3.6	40

注：○表示 1 停留 ※表示 2 停留 ●表示 3 停留 ☆表示 4 停留

DF、DS、DE分割器扭力数值表

分割 等份 S	转位 角度 θ	规格	静扭力 Ts Kgf-m	动扭力(Kgf-m) 分割回转速N(rpm)								摩擦 扭力Tx (Kgf-m)	轴承套φ mm
				50	100	150	200	300	400	500	700		
30	● 90	45D	1.15	0.65	0.52	0.4	0.33	0.29	0.24	0.21		0.08	10
		60D	1.76	0.94	0.76	0.68	0.62	0.55	0.50	0.47		0.10	12
		70D	5.0	3.0	2.5	2.2	2.0	1.8	1.6	1.5		0.3	14
		80D	22.7	8.4	8.4	8.4	8.4	8.3	7.6	7.1	6.4	0.6	16
		83D	23.4	10.5	10.3	10.1	10.0	9.8	9.6	9.1	8.4	0.7	16
		100D	24.0	20.4	16.1	14.0	12.7	11.2	10.0			0.8	19
		110D	36.2	22.3	18.1	16.1	14.7	13.1	12.0			0.9	19
		140D	46.0	20.6	21.1	18.7	17.2	15.2				1.1	22
		180D	108.7	63.2	51.4	45.5	41.7					2.2	35
		250D	312.7	198.4	161.1	142.7						4.3	40
	● 120	45D	1.15	0.7	0.62	0.48	0.41	0.33	0.29	0.25		0.07	10
		60D	2.33	1.18	0.96	0.49	0.78	0.69	0.63	0.59	0.54	0.12	12
		70D	5.5	2.9	2.4	0.85	1.9	1.7	1.6			0.3	14
		80D	25.4	9.1	9.1	9.1	9.1	8.3	7.6	7.2		0.6	16
		83D	25.9	11.1	11.1	11.0	11.0	10.3	9.7	9.2		0.7	16
		100D	26.3	19.3	17.1	14.6	12.1	10.4	9.8	10.3		0.8	19
		110D	39.7	21.4	17.4	15.4	14.2	12.5	11.5	10.8		0.8	19
		140D	73.8	38.7	31.4	27.8	25.5	22.6	20.7	19.4		1.2	22
		180D	144.1	76.8	62.4	55.2	50.7	44.9				2.3	35
		250D	410.8	235.1	190.9	169.1	155.1					4.5	40
	● 150	45D	1.3	0.69	0.59	0.45	0.38	0.31	0.27	0.22		0.06	10
		60D	2.40	1.12	0.91	0.81	0.74	0.65	0.60	0.56	0.51	0.11	12
		70D	5.7	2.8	2.3	2.0	1.8	1.6	1.5	1.4		0.2	14
		80D	27.0	9.4	9.4	9.4	9.1	8.0	7.4	6.9	6.2	0.5	16
		83D	27.9	11.5	11.4	11.4	11.1	10.0	9.5	8.9	8.4	0.6	16
		100D	28.7	18.6	14.5	12.6	11.4	10.8	10.1	9.0		0.7	19
		110D	41.7	20.6	16.7	14.8	13.6	12.0	11.0	9.5		0.8	19
		140D	77.3	37.0	30.1	26.6	24.4	21.6	19.8	10.3		1.1	22
		180D	151.1	73.5	59.7	52.9	48.5	43.0	39.4	18.6		2.2	35
		250D	437.2	226.8	184.2	163.1	149.6	132.5				4.2	40

注：○表示 1 停留 ※表示 2 停留 ●表示 3 停留 ☆表示 4 停留

DF、DS、DE分割器扭力数值表

分割 等份 S	转位 角度 θ	规格	静扭力 Ts Kgf-m	动扭力(Kgf-m) 分割回转速N(rpm)								摩擦 扭力Tx (Kgf-m)	轴承套φ mm
				50	100	150	200	300	400	500	700		
30	※ 180	45D	1.35	0.63	0.54	0.43	0.36	0.29	0.25	0.22		0.06	10
		60D	2.44	1.07	0.87	0.77	0.71	0.63	0.57	0.54	0.48	0.11	12
		70D	5.9	2.7	2.2	1.9	1.8	1.6	1.4	1.3		0.2	14
		80D	28.0	9.5	9.5	9.5	8.7	7.7	7.1	6.6	6.0	0.5	16
		83D	28.7	11.6	11.5	11.5	10.7	9.6	9.0	8.6	7.9	0.6	16
		100D	29.3	17.7	14.2	12.1	11.8	11.2	9.6	9.3	8.2	0.7	19
		110D	42.9	19.7	16.0	14.2	13.0	11.5	10.6	9.9	8.9	0.7	19
		140D	79.5	35.6	28.9	25.6	23.5	20.8	19.1	17.8	16.1	1.1	22
	● 180	180D	191.7	90.7	73.7	65.3	59.9	53.0	48.6	45.5		2.4	35
		250D	453.9	218.8	177.7	157.4	144.4	127.8				4.0	40
	● 210	45D	1.4	0.61	0.52	0.4	0.33	0.27	0.21	0.18		0.06	10
		60D	2.47	1.03	0.83	0.74	0.68	0.60	0.55	0.51	0.47	0.11	12
		70D	6.0	2.6	2.1	1.9	1.7	1.5	1.4	1.3		0.2	14
		80D	28.7	9.6	9.6	9.2	8.4	7.5	6.9	6.4	5.8	0.5	16
		83D	29.3	11.6	11.6	11.2	10.4	9.4	8.8	8.3	7.2	0.6	16
		100D	31.2	17.0	13.4	11.6	11.3	10.6	9.5	9.1	7.9	0.7	19
		110D	43.6	19.0	15.4	13.7	12.5	11.1	10.2	9.5	8.6	0.7	19
		140D	80.9	34.2	27.8	24.6	22.6	20.0	18.3	17.2	15.5	1.1	22
		180D	194.9	87.4	71.0	62.8	57.6	51.0	46.8	43.8		2.3	35
		250D	625.3	300.6	244.1	216.2	198.3	175.6	161.1			4.6	40
	● 240	45D	1.45	0.59	0.48	0.37	0.3	0.27	0.21	0.18		0.06	10
		60D	2.49	0.99	0.80	0.71	0.65	0.58	0.53	0.50	0.45	0.11	12
		70D	6.0	2.5	2.0	1.8	1.6	1.5	1.3	1.2	1.1	0.2	14
		80D	29.1	9.7	9.7	8.9	8.2	7.2	6.6	6.2	5.6	0.5	16
		83D	29.6	11.7	11.7	10.9	10.2	8.1	7.7	7.1	6.3	0.6	16
		100D	31.3	16.3	12.8	11.5	11.6	9.2	8.7	8.4	7.2	0.7	19
		110D	44.2	18.4	14.9	13.2	12.1	10.7	9.9	9.2	8.3	0.7	19
		140D	81.8	33.1	26.9	23.8	21.8	19.3	17.7	16.6	15.0	1.0	22
		180D	197.1	84.4	68.6	60.7	55.7	49.3	45.2	42.3	38.2	2.2	35
		250D	636.1	291.2	236.6	209.5	192.1	170.1	156.1	146.0		4.5	40

注：○表示 1 停留 ※表示 2 停留 ●表示 3 停留 ☆表示 4 停留

DF、DS、DE分割器扭力数值表

分割 等份 S	转位 角度 θ	规格	静扭力 Ts Kgf-m	动扭力(Kgf-m) 分割回转速N(rpm)								摩擦 扭力Tx (Kgf-m)	轴承套φ mm
				50	100	150	200	300	400	500	700		
30	● 270	45D	1.5	0.56	0.45	0.34	0.3	0.26	0.2	0.17		0.06	10
		60D	2.50	0.96	0.78	0.69	0.63	0.56	0.51	0.48	0.43	0.10	12
		70D	6.1	2.4	2.0	1.7	1.6	1.4	1.3	1.2	1.1	0.2	14
		80D	29.4	9.8	9.8	8.7	7.9	7.0	6.4	6.0	5.5	0.5	16
		83D	30.2	11.8	11.8	10.2	9.6	8.2	7.4	6.8	6.1	0.6	16
		100D	32.4	15.6	12.3	11.8	11.5	9.4	9.1	8.6	7.0	0.7	19
		110D	44.6	17.8	14.5	12.8	11.8	10.4	9.5	8.9	8.1	0.7	19
		140D	82.5	32.1	26.0	23.1	21.2	18.7	17.2	16.1	14.5	1.0	22
		180D	198.6	81.8	66.4	58.8	54.0	47.8	43.8	41.0	37.1	2.2	35
		250D	643.9	282.8	229.7	203.4	186.6	165.2	151.6	141.8		4.4	40
	● 300	45D	1.52	0.54	0.43	0.33	0.29	0.25	0.2	0.16		0.06	10
		60D	2.51	0.93	0.76	0.67	0.61	0.54	0.50	0.47	0.42	0.10	12
		70D	6.1	2.3	1.9	1.7	1.5	1.4	1.3	1.2	1.1	0.2	14
		80D	29.7	9.8	9.5	8.4	7.7	6.8	6.3	5.9	5.3	0.5	16
		83D	30.7	11.8	11.5	10.0	9.1	8.4	7.6	7.1	6.4	0.6	16
		100D	32.8	15.4	12.1	11.2	10.9	10.0	9.2	8.6	7.4	0.7	19
		110D	44.8	17.3	14.1	12.5	11.4	10.1	9.3	8.7	7.8	0.7	19
		140D	83.0	31.2	25.3	22.4	20.6	18.2	16.7	15.6	14.1	1.0	22
		180D	199.8	79.5	64.6	57.2	52.4	46.4	42.6	39.8	36.0	2.2	35
		250D	649.6	275.3	223.6	198.0	181.6	160.8	147.5	138.0		4.4	40
	● 330	45D	1.52	0.51	0.41	0.3	0.28	0.23	0.19	0.15		0.06	10
		60D	2.51	0.90	0.73	0.65	0.60	0.53	0.48	0.45	0.41	0.10	12
		70D	6.1	2.3	1.9	1.6	1.5	1.3	1.2	1.1	1.0	0.2	14
		80D	29.8	9.8	9.3	8.2	7.5	6.7	6.1	5.7	5.2	0.5	16
		83D	31.1	11.7	11.4	9.7	8.7	8.3	7.4	6.9	6.8	0.6	16
		100D	33.2	14.6	11.9	10.8	10.4	9.2	8.5	8.1	7.2	0.7	19
		110D	45.0	16.9	13.7	12.1	11.1	9.9	9.0	8.5	7.6	0.7	19
		140D	83.3	30.4	24.7	21.8	20.0	17.7	16.3		13.8	1.0	22
		180D	200.6	77.4	62.9	55.7	51.1	45.2	41.5	38.8	35.1	2.1	35
		250D	653.9	268.4	218.0	193.0	177.1	156.8	143.8	134.5		4.3	40

注：○表示 1 停留 ※表示 2 停留 ●表示 3 停留 ☆表示 4 停留

DF、DS、DE分割器扭力数值表

分割 等份 S	转位 角度 θ	规格	静扭力 Ts Kgf-m	动扭力(Kgf-m) 分割回转速N(rpm)								摩擦 扭力Tx (Kgf-m)	轴承套φ mm
				50	100	150	200	300	400	500	700		
32	☆90	80D	21.5	11.4	11.4	10.2	9.4	8.3	7.6			0.7	19
		83D	22.1	11.7	11.4	10.8	10.2	9.3	8.4			0.6	19
		100D	22.7	12.3	12.3	11.3	10.3	9.8				0.7	19
	※90	110D	36.2	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5				0.7	16
		140D	46.3	20.8	20.8	19.6	17.9	15.9				0.9	19
		180D	65.9	37.6	30.5	27.0	24.8					1.4	22
		250D	178.6	108.6	88.2							2.5	30
	☆120	80D	23.4	8.7	8.7	8.7	8.2	7.3	6.7			0.6	19
		83D	23.7	11.8	11.6	11.0	10.2	9.4				0.6	19
		100D	24.5	12.2	12.3	11.3	10.3	9.8				0.7	19
	※120	110D	38.1	12.8	12.8	12.8	12.8	12.5	11.4			0.7	16
		140D	48.1	21.1	20.6	18.3	16.8	14.8	13.6			0.8	19
		180D	68.5	35.2	28.6	25.3	23.2					1.4	22
		250D	228.5	128.1	104.0	92.1						2.7	30
	☆150	80D	26.9	12.7	11.1	9.8	9.0	8.0	7.3	6.8		0.6	19
		83D	28.7	12.8	11.4	10.1	9.3	8.3	7.4	7.2		0.6	12
	※150	100D	35.2	12.9	12.8	12.8	12.7	11.4	10.5	8.9		0.6	14
		110D	39.1	13.0	13.0	13.0	13.0	11.8	10.8	10.1		0.6	16
		140D	48.9	21.3	19.5	17.2	15.8	14.0	12.8			0.8	19
		180D	69.8	33.2	27.0	23.9	21.9	19.4				1.3	22
		250D	234.9	121.5	98.7	87.4	80.1					2.6	30
	☆180	80D	31.4	15.6	12.7	11.3	10.3	9.1	8.4	7.8		0.6	19
		83D	33.7	12.9	11.6	10.8	9.5	8.5	7.6	7.4		0.6	12
	※180	100D	35.4	12.9	12.8	12.8	12.7	11.4	10.5	8.9		0.6	14
		110D	39.6	13.1	13.1	13.1	12.7	11.3	10.3	9.7		0.6	16
		140D	49.4	21.4	18.5	16.5	15.0	13.3	12.2	11.4		0.8	19
		180D	104.5	49.6	40.3	35.6	32.7	29.0	26.6			1.5	22
		250D	295.1	149.1	121.1	107.3	98.4					2.8	30

注：○表示 1 停留 ※表示 2 停留 ●表示 3 停留 ☆表示 4 停留

DF、DS、DE分割器扭力数值表

分割 等份 S	转位 角度 θ	规格	静扭力 Ts Kgf-m	动扭力(Kgf-m) 分割回转速N(rpm)								摩擦 扭力Tx (Kgf-m)	轴承套φ mm
				50	100	150	200	300	400	500	700		
32	☆210	80D	32.5	15.2	12.4	10.9	10.0	8.9	8.2	7.6	6.9	0.6	19
	※210	83D	34.1	12.7	11.4	10.6	9.3	8.3	7.4	7.2	6.7	0.6	12
		100D	37.3	12.9	12.8	12.7	11.6	9.4	9.1	8.9	8.1	0.6	14
		110D	40.0	13.2	13.2	13.2	12.2	10.8	9.9	9.3	8.4	0.6	16
		140D	49.7	21.5	17.7	15.7	14.4	12.8	11.7	10.9		0.8	19
		180D	105.2	47.5	38.6	34.1	31.3	27.7	25.4			1.5	22
		250D	297.9	143.1	116.2	102.9	94.4	83.6				2.7	30
	☆240	80D	33.4	14.8	12.0	10.6	9.8	8.6	7.9	7.4	6.7	0.6	19
	※240	83D	35.2	12.6	11.2	10.4	9.1	9.1	7.3	7.1	6.0	0.6	12
		100D	38.1	12.9	12.8	12.7	11.6	9.5	9.2	8.9	8.1	0.6	14
		110D	40.2	13.2	13.2	12.8	11.7	10.4	9.5	8.9	8.1	0.6	16
		140D	49.9	21.0	17.1	15.1	13.9	12.3	11.3	10.5		0.7	19
		180D	105.7	45.7	37.1	32.9	30.2	26.7	24.5	22.9		1.5	22
		250D	299.7	137.9	112.0	99.2	91.0	80.5				2.7	30
	☆270	80D	33.9	14.4	11.7	10.4	9.5	8.4	7.7	7.2	6.5	0.6	19
	※270	83D	35.7	12.3	11.2	10.2	9.3	8.2	7.4	7.1	6.0	0.6	12
		100D	38.3	12.9	12.8	12.1	11.2	9.6	9.2	8.6	7.8	0.6	14
		110D	40.4	13.2	13.2	12.4	11.4	10.1	9.2	8.6	7.8	0.6	16
		140D	50.1	20.3	16.5	14.6	13.4	11.9	10.9	10.2	9.2	0.7	19
		180D	106.0	44.2	35.9	31.8	29.2	25.8	23.7	22.1		1.4	22
		250D	301.0	133.4	108.3	95.9	88.0	77.9				2.7	30
	☆300	80D	34.4	14.1	11.4	10.1	9.3	8.2	7.5	7.0	6.4	0.6	19
	※300	83D	36.2	12.2	11.0	9.8	9.1	8.1	7.2	6.9	5.8	0.6	12
		100D	38.5	12.7	12.6	11.9	10.8	10.3	8.7	7.4	6.6	0.6	14
		110D	40.5	13.2	13.2	12.0	11.0	9.8	9.0	8.4	7.6	0.6	16
		140D	50.2	19.7	16.0	14.2	13.0	11.5	10.6	9.9	8.9	0.7	19
		180D	106.3	42.9	34.8	40.8	28.3	25.0	23.0	21.5		1.4	22
		250D	302.0	129.4	105.1	93.1	85.4	75.6	69.4			2.7	30
	☆330	80D	34.7	13.7	11.1	9.9	9.1	8.0	7.4	6.9	6.2	0.5	19
	※330	83D	36.5	12.0	10.8	9.6	8.9	7.9	7.0	6.7	5.6	0.5	12
		100D	38.6	12.5	12.4	11.7	10.3	9.1	8.2	7.6	6.5	0.6	14
		110D	40.6	13.3	13.2	11.7	10.7	9.5	8.7	8.1	7.4	0.6	16
		140D	50.2	19.2	15.6	13.8	12.7	11.2	10.3	9.6	8.7	0.7	19
		180D	106.4	41.7	33.9	30.0	27.5	24.4	22.3	20.9		1.4	22
		250D	302.7	125.9	102.3	90.6	83.1	73.6	67.5			2.6	30

注：○表示 1 停留 ※表示 2 停留 ●表示 3 停留 ☆表示 4 停留

DF、DS、DE分割器扭力数值表

分割 等份 S	转位 角度 θ	规格	静扭力 Ts Kgf-m	动扭力(Kgf-m) 分割回转速N(rpm)								摩擦 扭力Tx (Kgf-m)	轴承套φ mm
				50	100	150	200	300	400	500	700		
36	● 90	70D	2.7	1.6	1.3	1.1	1.1	0.9	0.9			0.2	12
		80D	24.5	8.9	8.9	8.9	8.9	8.9	8.8	8.2		0.6	16
		83D	27.2	10.9	10.9	10.9	10.9	10.9	10.8	10.2		0.6	16
		100D	32.4	14.6	14.6	13.7	12.4					0.7	19
		110D	35.5	16.8	16.8	15.9	14.6					0.8	19
		140D	48.3	27.9	22.7	20.1	18.4					1.0	22
		180D	110.9	65.7	53.3	47.2	43.3	38.4				2.0	30
		250D	246.7	151.7	123.3	109.1						3.4	40
	● 120	70D	2.8	1.5	1.2	1.1	1.0	0.9				0.2	12
		80D	26.8	9.3	9.3	9.3	9.3	9.2	8.4	7.9		0.5	16
		83D	28.1	11.3	11.3	11.3	11.3	11.2	10.4	9.9		0.6	16
		100D	36.7	15.5	15.1	13.2	12.6	11.4				0.7	19
		110D	38.4	17.5	17.1	15.2	13.9	12.3				0.7	19
		140D	51.4	26.4	21.5	19.0	17.4	15.4				0.9	22
		180D	118.2	62.2	50.5	44.7	41.0	36.3				1.9	30
		250D	367.6	211.5	171.8	152.1	139.6					3.7	40
	● 150	70D	2.9	1.4	1.2	1.0	0.9	0.8	0.8			0.2	12
		80D	28.0	9.5	9.5	9.5	9.5	8.8	8.0	7.5	6.8	0.5	16
		83D	29.7	11.5	11.5	11.5	11.5	10.8	8.2	9.5	8.6	0.5	16
		100D	38.4	15.8	14.3	12.3	11.3	9.7	8.8			0.7	19
		110D	40.0	17.9	16.3	14.5	13.3	11.7	10.8			0.7	19
		140D	53.0	25.1	20.4	18.1	16.6	14.7				0.9	22
		180D	126.7	62.6	50.9	45.0	41.3	36.6	33.6			1.9	30
		250D	385.0	202.5	164.4	145.6	133.6	118.3				3.6	40
	● 180	70D	3.0	1.4	1.1	1.0	0.9	0.8	0.7			0.2	12
		80D	28.8	9.7	9.7	9.7	9.5	8.4	7.7	7.2	6.5	0.5	16
		83D	30.2	12.7	12.7	12.7	12.0	11.0	10.0	10.2	6.8	0.6	16
		100D	38.6	16.1	15.3	13.6	12.3	11.2	10.2			0.7	19
		110D	40.9	18.1	15.6	13.9	12.7	11.3	10.3			0.7	19
		140D	54.0	24.0	19.5	17.2	15.8	14.0	12.9	37.7		0.9	22
		180D	157.1	75.3	61.2	54.2	49.7	44.0	40.3			2.0	30
		250D	395.5	194.3	157.8	139.7	128.2	113.5				3.4	40
	● 210	70D	3.0	1.3	1.1	0.9	0.9	0.8	0.7	0.7		0.2	12
		80D	29.2	9.7	9.7	9.7	9.1	8.1	7.4	7.0	6.3	0.5	16
		83D	31.4	12.7	12.7	12.7	12.0	11.0	10.0	10.2	6.8	0.5	16
		100D	39.2	16.1	15.3	13.6	12.3	11.2	10.2			0.7	19
		110D	41.5	18.2	15.1	13.3	12.2	10.8	9.9	9.3		0.7	19
		140D	54.6	23.0	18.7	16.6	15.2	13.5	12.3			0.8	22
		180D	159.0	72.3	58.7	52.0	47.7	42.3	38.8	36.2		2.0	30
		250D	474.9	229.1	186.1	164.8	151.1	133.8	122.8			3.8	40

注：○表示 1 停留 ※表示 2 停留 ●表示 3 停留 ☆表示 4 停留

DF、DS、DE分割器扭力数值表

分割 等份 S	转位 角度 θ	规格	静扭力 Ts Kgf-m	动扭力(Kgf-m) 分割回转速N(rpm)								摩擦 扭力Tx (Kgf-m)	轴承套φ mm
				50	100	150	200	300	400	500	700		
36	● 240	70D	3.0	1.3	1.0	0.9	0.8	0.7	0.7	0.6		0.2	12
		80D	29.6	9.8	9.8	9.6	8.8	7.8	7.2	6.7	6.1	0.5	16
		83D	31.7	12.8	12.8	10.6	9.4	8.5	8.4	7.5		0.5	16
		100D	40.1	16.0	14.1	11.3	10.5	9.6	9.2	8.4		0.6	19
		110D	41.9	17.9	14.5	12.9	11.8	10.5	9.6	9.0		0.6	19
		140D	55.0	22.2	18.0	16.0	14.6	13.0	11.9	11.1		0.8	22
		180D	160.2	69.8	56.7	50.2	46.0	40.8	37.4	35.0	31.6	1.9	30
		250D	480.4	221.4	179.8	159.2	146.1	129.3	118.6	111.0		3.7	40
	● 270	70D	3.1	1.2	1.0	0.9	0.8	0.7	0.7	0.6		0.2	12
		80D	29.8	9.8	9.8	9.3	8.6	7.6	7.0	6.5	5.9	0.5	16
		83D	31.9	12.8	12.8	10.3	9.2	8.3	8.1	7.4	5.7	0.5	16
		100D	40.3	16.0	13.8	11.0	10.3	9.3	8.9	8.3		0.6	19
		110D	42.2	17.3	14.1	12.5	11.4	10.1	9.3	8.7		0.6	19
		140D	55.3	21.5	17.5	15.5	14.2	12.6	11.5	10.8		0.8	22
		180D	161.1	67.5	54.8	48.6	44.6	39.4	36.2	33.8	30.6	1.9	30
		250D	484.4	214.6	174.3	154.3	141.6	125.3	115.0	107.5		3.7	40
	● 300	70D	3.1	1.2	1.0	0.9	0.8	0.7	0.6	0.6	0.5	0.2	12
		80D	30.0	9.9	9.9	9.1	8.3	8.0	6.8	6.3	5.7	0.5	16
		83D	32.1	12.9	12.9	10.1	9.0	8.4	7.9	7.3	6.2	0.5	16
		100D	40.5	15.7	12.4	11.2	10.3	9.0	8.5	8.2	7.1	0.6	19
		110D	42.4	16.8	13.7	12.1	11.1	9.2	9.0	8.4	7.6	0.6	19
		140D	82.5	32.9	26.7	23.7	21.7	19.2	17.6	16.5	14.9	1.0	22
		180D	161.8	65.6	53.2	47.1	43.3	38.3	35.1	32.9	29.7	1.9	30
		250D	487.2	208.5	169.4	150.0	137.6	121.8	111.7	104.5		3.6	40
	● 330	70D	3.1	1.2	0.9	0.8	0.8	0.7	0.6	0.6	0.5	0.2	12
		80D	30.1	9.9	9.9	8.8	8.1	7.2	6.6	6.2	5.6	0.5	16
		83D	33.1	12.9	12.9	9.8	9.0	8.1	7.6	7.1	5.8	0.5	16
		100D	40.8	15.3	12.4	11.2	10.3	9.1	8.6	8.0	7.1	0.6	19
		110D	42.6	16.4	13.3	11.8	10.8	9.6	8.8	8.2	7.4	0.6	19
		140D	82.8	32.0	26.0	23.0	21.1	18.7	17.2	16.0	14.5	1.0	22
		180D	162.3	63.8	51.8	45.9	42.1	37.3	34.2	32.0	28.9	1.9	30
		250D	489.4	203.1	165.0	146.1	134.0	118.6	108.8	101.8		3.6	40

注：○表示 1 停留 ※表示 2 停留 ●表示 3 停留 ☆表示 4 停留

DF、DS、DE分割器扭力数值表

分割 等份 S	转位 角度 θ	规格	静扭力 Ts Kgf-m	动扭力(Kgf-m) 分割回转速N(rpm)								摩擦 扭力Tx (Kgf-m)	轴承套φ mm
				50	100	150	200	300	400	500	700		
40	☆ 90	70D	5.0	3.0	2.5	2.2	2.0	1.8	1.6	1.5		0.3	14
		80D	22.7	8.4	8.4	8.4	8.4	8.3	7.6	7.1	6.4	0.6	16
		83D	24.5	10.3	10.3	10.3	10.3	8.5				0.6	16
		100D	34.6	19.6	16.1	14.1	12.6	8.7				0.7	19
		110D	36.2	22.3	18.1	16.1	14.7	8.9				0.9	19
		140D	46.0	26.0	21.1	18.7	17.2	15.2	12.0			1.1	22
		180D	108.7	63.2	51.4	45.5	41.7					2.2	35
		250D	312.7	198.4	161.1	142.7						4.3	40
	☆ 120	70D	5.5	2.9	2.4	2.1	1.9	1.7				0.3	14
		80D	25.4	9.1	9.1	9.1	9.1	8.3	7.6	7.2		0.6	16
		83D	27.5	10.6	10.6	10.6	10.6	9.1				0.6	16
		100D	36.9	19.2	15.6	13.7	13.1	9.4				0.7	19
		110D	39.7	21.4	17.4	15.4	14.2	9.7				0.8	19
		140D	73.8	38.7	31.4	27.8	25.5					1.2	22
		180D	144.1	76.8	62.4	55.2	50.7	44.9				2.3	35
		250D	410.8	235.1	190.9	169.1	155.1					4.5	40
	☆ 150	70D	5.7	2.8	2.3	2.0	1.8	1.6	1.5			0.2	14
		80D	27.0	9.4	9.4	9.4	9.1	8.0	7.4	6.9		0.5	16
		83D	29.5	11.2	11.2	11.0	10.8	9.1	8.3	7.4		0.6	16
		100D	38.1	18.7	15.6	13.2	12.3	11.2				0.7	19
		110D	41.7	20.6	16.7	14.8	13.6	12.0				0.8	19
		140D	77.3	37.0	30.1	26.6	24.4	21.6				1.1	22
		180D	151.1	73.5	59.7	52.9	48.5	43.0	39.4			2.2	35
		250D	437.2	226.8	184.2	163.1	149.6	132.5				4.2	40
	☆ 180	70D	5.9	2.7	2.2	1.9	1.8	1.6	1.4	1.3		0.2	14
		80D	28.0	9.5	9.5	9.5	8.7	7.7	7.1	6.6	6.0	0.5	16
		83D	30.1	11.4	11.3	11.2	10.2	8.9	8.4	7.7	7.2	0.5	16
		100D	38.4	17.6	15.2	13.1	11.8	10.9	9.8			0.6	19
		110D	42.9	19.7	16.0	14.2	13.0	11.5	10.6			0.7	19
		140D	79.5	35.6	28.9	25.6	23.5	20.8				1.1	22
		180D	191.7	90.7	73.7	65.3	59.9	53.0	48.6	45.5		2.4	35
		250D	453.9	218.8	177.7	157.4	144.4	127.8				4.0	40
	☆ 210	70D	6.0	2.6	2.1	1.9	1.7	1.5	1.4	1.3		0.2	14
		80D	28.7	9.6	9.6	9.2	8.4	7.5	6.9	6.4	5.8	0.5	16
		83D	30.7	11.5	11.4	11.3	9.8	8.7	8.2	7.6	7.1	0.5	16
		100D	41.2	17.4	15.0	12.9	11.7	10.7	9.6			0.6	19
		110D	43.6	19.0	15.4	13.7	12.5	11.1	10.2			0.7	19
		140D	80.9	34.2	27.8	24.6	22.6	20.0	18.3			1.1	22
		180D	194.9	87.4	71.0	62.8	57.6	51.0	46.8	43.8		2.3	35
		250D	625.3	300.6	244.1	216.2	198.3	175.6	161.1			4.6	40

注：○表示 1 停留 ※表示 2 停留 ●表示 3 停留 ☆表示 4 停留

DF、DS、DE分割器扭力数值表

分割 等份 S	转位 角度 θ	规格	静扭力 Ts Kgf-m	动扭力(Kgf-m) 分割回转速N(rpm)								摩擦 扭力Tx (Kgf-m)	轴承套φ mm
				50	100	150	200	300	400	500	700		
40	☆ 240	70D	6.0	2.5	2.0	1.8	1.6	1.5	1.3	1.2		0.2	14
		80D	29.1	9.7	9.7	8.9	8.2	7.2	6.6	6.2	5.6	0.5	16
		83D	32.1	11.5	11.4	11.2	9.7	8.6	8.1	7.5	6.9	0.5	16
		100D	41.7	17.2	14.8	12.7	11.5	10.3	9.2	8.6		0.6	19
		110D	44.2	18.4	14.9	13.2	12.1	10.7	9.9	9.2		0.7	22
		140D	81.8	33.1	26.9	23.8	21.8	19.3	17.7			1.0	35
		180D	197.1	84.4	68.6	60.7	55.7	49.3	45.2	42.3	38.2	2.2	40
		250D	636.1	291.2	236.6	209.5	192.1	170.1	156.1	146.0		4.5	60
	☆ 270	70D	6.1	2.4	2.0	1.7	1.6	1.4	1.3	1.2	1.1	0.2	14
		80D	29.4	9.8	9.8	8.7	7.9	7.0	6.4	6.0	5.5	0.5	16
		83D	32.6	11.6	11.5	11.0	9.4	8.5	7.9	7.3	6.7	0.5	16
		100D	42.1	16.8	13.9	12.5	11.2	10.1	8.9	8.6		0.6	19
		110D	44.6	17.8	14.5	12.8	11.8	10.4	9.5	8.9		0.7	19
		140D	82.5	32.1	26.0	23.1	21.2	18.7	17.2	16.1		1.0	22
		180D	198.6	81.8	66.4	58.8	54.0	47.8	43.8	41.0	37.1	2.2	35
		250D	643.9	282.8	229.7	203.4	186.6	165.2	151.6	141.8		4.4	40
	☆ 300	70D	6.1	2.3	1.9	1.7	1.5	1.4	1.3	1.2	1.1	0.2	14
		80D	29.7	9.8	9.5	8.4	7.7	6.8	6.3	5.9	5.3	0.5	16
		83D	32.6	11.6	11.4	10.8	9.2	8.2	7.7	7.2	6.4	0.5	16
		100D	42.1	16.5	13.7	12.3	11.0	9.7	8.7	8.3		0.6	19
		110D	44.8	17.3	14.1	12.5	11.4	10.1	9.3	8.7		0.7	19
		140D	83.0	31.2	25.3	22.4	20.6	18.2	16.7	15.6		1.0	22
		180D	199.8	79.5	64.6	57.2	52.4	46.4	42.6	39.8	36.0	2.2	35
		250D	649.6	275.3	223.6	198.0	181.6	160.8	147.5	138.0		4.4	40
	☆ 330	70D	6.1	2.3	1.9	1.6	1.5	1.3	1.2	1.1	1.0	0.2	14
		80D	29.8	9.8	9.3	8.2	7.5	6.7	6.1	5.7	5.2	0.5	16
		83D	32.6	11.6	11.4	10.6	9.0	8.1	7.4	6.9	6.2	0.5	16
		100D	42.1	16.5	13.4	11.8	10.7	9.4	8.2	7.9		0.6	19
		110D	45.0	16.9	13.7	12.1	11.1	9.9	9.0	8.5		0.7	19
		140D	83.3	30.4	24.7	21.8	20.0	17.7	16.3	15.2		1.0	22
		180D	200.6	77.4	62.9	55.7	51.1	45.2	41.5	38.8	35.1	2.1	35
		250D	653.9	268.4	218.0	193.0	177.1	156.8	143.8	134.5		4.3	40

注：○表示 1 停留 ※表示 2 停留 ●表示 3 停留 ☆表示 4 停留

DF、DS、DE分割器扭力数值表

分割 等份 S	转位 角度 θ	规格	静扭力 Ts Kgf-m	动扭力(Kgf-m) 分割回转速N(rpm)								摩擦 扭力Tx (Kgf-m)	轴承套φ mm
				50	100	150	200	300	400	500	700		
48	☆	70D	2.7	1.6	1.3	1.1	1.1	0.9	0.9			0.2	12
		80D	24.3	8.7	8.7	8.7	8.7	8.7	8.4	7.9	7.1	0.6	16
		83D	27.5	9.2	9.2	9.2	9.2	9.0	8.8	8.3	8.1	0.6	16
		100D	34.1	10.9	10.7	10.6	10.5	10.3				0.7	19
	●	110D	36.2	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5				0.7	19
		140D	46.3	20.8	20.8	19.6	17.9					0.9	19
		180D	110.9	65.7	53.3	47.2	43.3	38.4				2.0	22
		250D	246.7	151.7	123.3	109.1						3.4	30
	☆	70D	2.8	1.5	1.2	1.1	1.0	0.9				0.2	12
		80D	26.8	9.3	9.3	9.3	9.3	9.2	8.4	7.9		0.5	16
		83D	28.3	9.6	9.6	9.5	9.5	9.4	9.2	8.9		0.5	16
		100D	36.2	11.3	11.3	11.0	11.0	10.8	10.3			0.6	19
	●	110D	38.1	12.8	12.8	12.8	12.8	12.5	11.4			0.7	19
		140D	48.1	21.1	20.6	18.3	16.8	14.8				0.8	22
		180D	118.2	62.2	50.5	44.7	41.0	36.3				1.9	30
		250D	367.6	211.5	171.8	152.1	139.6					3.7	47
	☆	70D	2.9	1.4	1.2	1.0	0.9	0.8				0.2	12
		80D	28.0	9.5	9.5	9.5	9.5	8.8	8.0	7.5		0.5	16
		83D	29.4	9.8	9.8	9.7	9.7	9.5	9.0	8.7		0.5	16
		100D	37.1	11.5	11.5	11.3	11.3	10.8	10.6			0.6	19
	●	110D	39.1	13.0	13.0	13.0	13.0	11.8	10.8			0.6	19
		140D	48.9	21.3	19.5	17.2	15.8	14.0				0.8	22
		180D	126.7	62.6	50.9	45.0	41.3	36.6	33.6			1.9	22
		250D	385.0	202.5	164.4	145.6	133.6	118.3				3.6	30
	☆	70D	3.0	1.4	1.1	1.0	0.9	0.8	0.7			0.2	12
		80D	28.8	9.7	9.7	9.7	9.5	8.4	7.7	7.2	6.5	0.5	16
		83D	29.7	10.1	10.1	9.8	9.8	9.7	8.7	8.5	7.8	0.5	16
		100D	37.2	11.6	11.6	11.2	11.2	10.6	10.3	9.2		0.6	19
	●	110D	39.6	13.1	13.1	13.1	12.7	11.3	10.3	9.7		0.6	19
		140D	49.4	21.4	18.5	16.4	15.0	13.3	12.2			0.8	22
		180D	157.1	75.3	61.2	54.2	49.7	44.0	40.3	37.7		2.0	22
		250D	395.5	194.3	157.8	139.7	128.2	113.5				3.4	30
	☆	70D	3.0	1.3	1.1	0.9	0.9	0.8	0.7			0.2	12
		80D	29.2	9.7	9.7	9.7	9.1	8.1	7.4	7.0	6.3	0.5	16
		83D	30.4	10.1	10.1	9.8	9.8	9.7	8.4	8.1	7.5	0.5	16
		100D	38.2	11.7	11.7	11.5	11.5	10.2	9.8	8.9		0.6	19
	●	110D	40.0	13.2	13.2	13.2	12.2	10.8	9.9	9.3		0.6	19
		140D	49.7	21.5	17.7	15.7	14.4	12.8	11.7	10.9		0.8	22
		180D	159.0	72.3	58.7	52.0	47.7	42.3	38.8	36.2		2.0	22
		250D	474.9	229.1	186.1	164.8	151.1	133.8	122.8			3.8	30

注：○表示 1 停留 ※表示 2 停留 ●表示 3 停留 ☆表示 4 停留

DF、DS、DE分割器扭力数值表

分割 等份 S	转位 角度 θ	规格	静扭力 Ts Kgf-m	动扭力(Kgf-m) 分割回转速N(rpm)								摩擦 扭力Tx (Kgf-m)	轴承套φ mm
				50	100	150	200	300	400	500	700		
48	☆	70D	3.0	1.3	1.0	0.9	0.8	0.7	0.7	0.6		0.2	12
		80D	29.6	9.8	9.8	9.6	8.8	7.8	7.2	6.7	6.1	0.5	16
		83D	31.5	10.2	10.2	9.9	9.9	8.5	8.4	7.9	7.3	0.5	16
		100D	38.6	11.7	11.7	11.0	10.8	9.9	9.4	8.6		0.6	19
	●	110D	40.2	13.2	13.2	12.8	11.7	10.4	9.5	8.9		0.6	19
		140D	49.9	21.0	17.1	15.1	13.9	12.3	11.3	10.5		0.7	22
		180D	160.2	69.8	56.7	50.2	46.0	40.8	37.4	35.0	31.6	1.9	22
		250D	480.4	221.4	179.8	159.2	146.1	129.3	118.6	111.0		3.7	30
	☆	70D	3.1	1.2	1.0	0.9	0.8	0.7	0.7	0.6		0.2	12
		80D	29.8	9.8	9.8	9.3	8.6	7.6	7.0	6.5	5.9	0.5	16
		83D	32.0	10.2	10.2	9.9	9.7	8.3	8.2	7.7	7.1	0.5	16
		100D	38.7	11.7	11.7	11.0	10.5	9.7	8.9	8.4	8.2	0.6	19
	●	110D	40.4	13.2	13.2	12.4	11.4	10.1	9.2	8.6	7.8	0.6	19
		140D	50.1	20.3	16.5	14.6	13.4	11.9	10.9	10.2		0.7	22
		180D	161.1	67.5	54.8	48.6	44.6	39.4	36.2	33.8	30.6	1.9	22
		250D	484.4	214.6	174.3	154.3	141.6	125.3	115.0	107.5		3.7	30
	☆	70D	3.1	1.2	1.0	0.9	0.8	0.7	0.6	0.6		0.2	12
		80D	30.0	9.9	9.9	9.1	8.3	7.4	6.8	6.3	5.7	0.5	16
		83D	32.5	10.3	10.3	9.7	9.5	8.1	8.0	7.5	6.9	0.5	16
		100D	38.9	11.7	11.7	10.8	10.3	9.6	8.7	8.2	8.0	0.6	19
	●	110D	40.5	13.2	13.2	12.0	11.0	9.8	9.0	8.4	7.6	0.6	19
		140D	50.2	19.7	16.0	14.2	13.0	11.5	10.6	9.9		0.7	22
		180D	161.8	65.6	53.2	47.1	43.3	38.3	35.1	32.9	29.7	1.9	22
		250D	467.2	208.5	169.4	150.0	137.6	121.8	111.7	104.8		3.6	30
	☆	70D	3.1	1.2	0.9	0.8	0.8	0.7	0.6	0.6		0.2	12
		80D	30.1	9.9	9.9	8.8	8.1	7.2	6.6	6.2	5.6	0.5	16
		83D	32.7	10.3	10.3	9.4	9.3	7.9	7.8	7.3	6.4	0.5	16
		100D	39.1	11.8	11.8	10.7	10.3	8.9	8.4	8.1	7.0	0.6	19
	●	110D	40.6	13.3	13.2	11.7	10.7	9.5	8.7	8.1	7.4	0.6	19
		140D	50.2	19.2	15.6	13.8	12.7	11.2	10.3	9.6	8.7	0.7	22
		180D	162.3	63.8	51.8	45.9	42.1	37.3	34.2	32.0	28.9	1.9	22
		250D	487.2	203.1	165.0	146.1	134.0	118.6	108.8	101.8		3.6	30

注：○表示 1 停留 ※表示 2 停留 ●表示 3 停留 ☆表示 4 停留

DT 系列



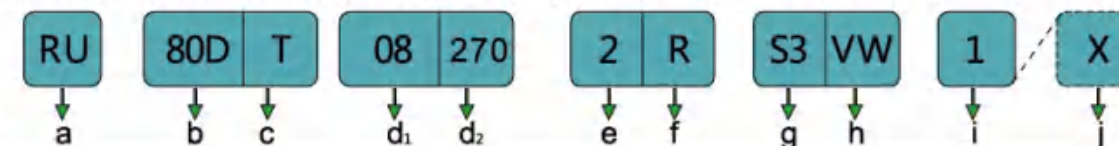
DT 平台桌面型分割器

80DT、110DT、140DT、180DT、210DT、
250DT、350DT、450DT

此系列机种之尺寸设计特性与凸缘型功能相似，于驱动运转上可承受超大轴向负载及垂直径向压力，在输出端有一凸起固定端面及大孔径空心轴，可搭配设置动态、静态自动化接口设备，可将动力源之电、油、气管路置于空心孔内，此系列机种广泛应用于重负载、直接自动化设备之各类机构及产业机械，作同步自动化间歇驱动。

DT平台桌面型分割器型号代码

Model Code 机种选购指定代号排列标示方法：



a 机种	b 规格	c 形式	d ₁ 分割等份 (s)	d ₂ 驱动角 (θ h)	e 凸轮运动曲线
R 滚子凸轮	80D 80mm	T Type	08 8step	270 270°	2 Ms曲线
	出力轴与入力轴之间的距离 80DT/110DT/140DT/180DT/ 210DT/250DT/350DT/450DT	T平台桌面型	定位分割等份 4.5.6.8.10.12.16 定制规格 20.24.30.32.36. 40.48	入力轴凸轮驱动出力轴分割之角度 90° /120° 150° /180° 210° /240° 270° /300°	1 变形台形曲线MTS 2 变形正弦曲线MS 3 变形等速度曲线MCV50

凸轮旋转方向

R

间歇驱动之右旋向凸轮

L

间歇驱动之左旋向凸轮

入力轴均可以正逆向旋转，如果入力轴无固定旋向要求，只需要变更马达旋转方向即可达到出力轴旋转方向的要求。R为单驱动，入力轴旋转一圈出力轴做一次间歇运动，多用于4-12等份，R2为双驱动，入力轴旋转180度，出力轴做一次间歇运动，多用于16等份以上R3、R4以此类推。

R₁ 1Dwell右旋向凸轮

R₂ 2Dwell右旋向凸轮

L₁ 3Dwell左旋向凸轮

L₂ 4Dwell左旋向凸轮



g入力轴安装方向

S3

T面及U面两端

h本体安装螺丝孔面

VW

主壳及机体安装螺丝孔在V及W面皆有固定孔

i安装位置

1

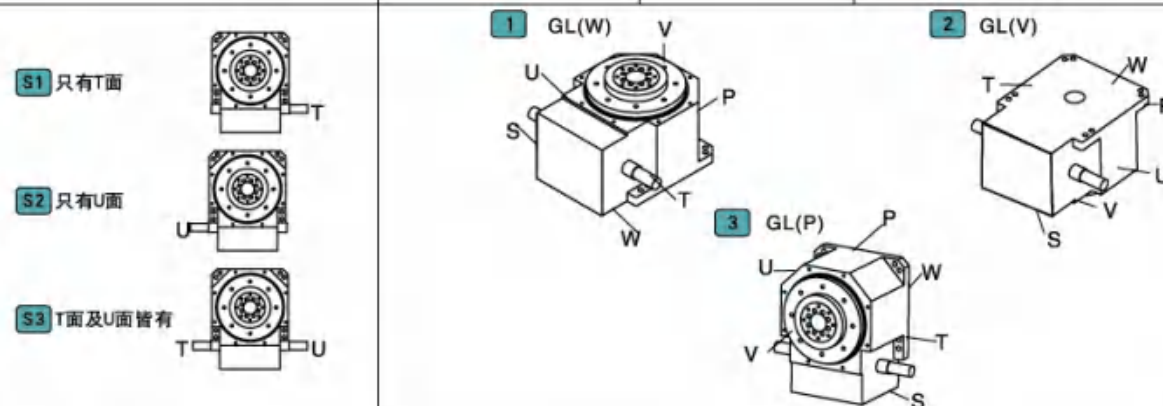
安装位置如下图

j特殊规格说明

X

订购外部特殊指定要求
标准（不加符号）

X 特别指定注明



如何订购

1.本体安装螺丝孔面有V.P.S.T六面，客户可依指定固定面之位置

2.机种号码表示入力凸轮及出力轴及螺丝孔安装位置

3.订购时，一定要在订单上附上所需要的机种型号，不论是右旋凸轮或是左旋凸轮都有一定的选择标准，同样的，三种型式之运动曲线（MT.MS.MCV50）也有选购标准

80DT

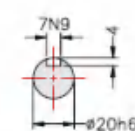
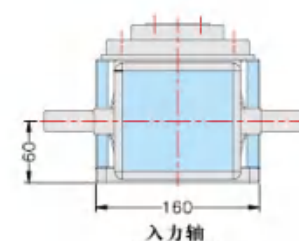
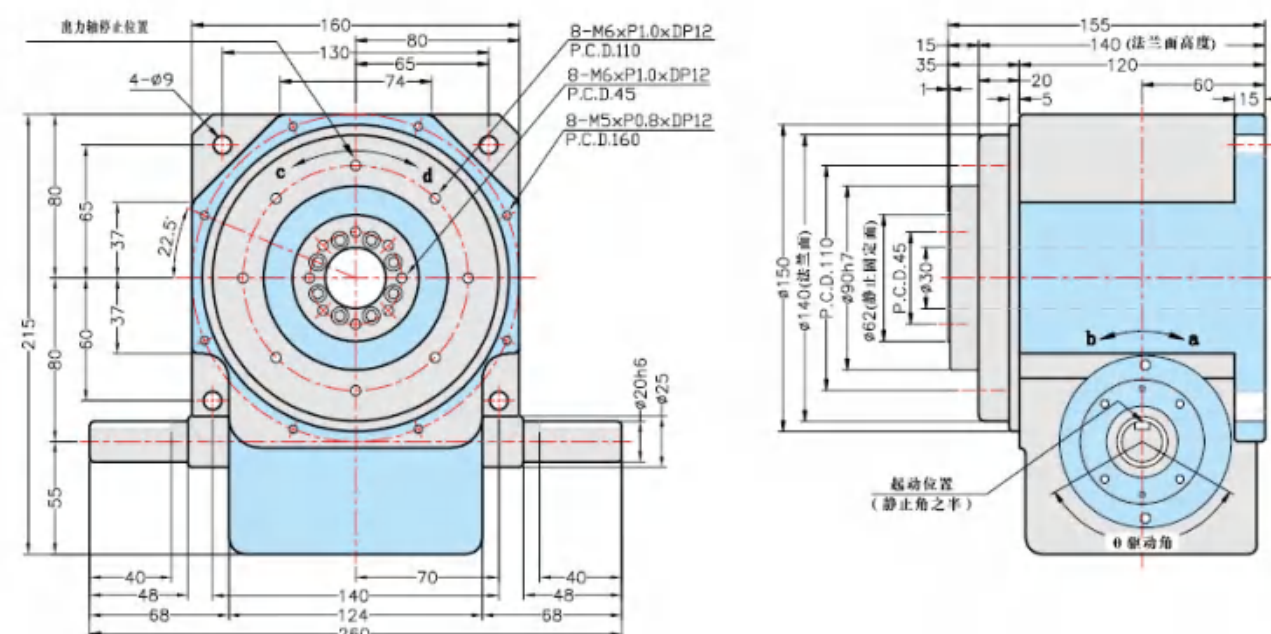
注: ○表示 1 停留 ※表示 2 停留 ●表示 3 停留 ☆表示 4 停留

$$\text{出力轴间歇角度} \quad \gamma_{\text{th}} = \frac{360^\circ}{\text{分割等份}}$$

$$\text{凸轮停留部分角度 } \theta_d = \frac{360^\circ - \theta_h}{2}$$

出力轴间歇角度
$$\gamma_h = \frac{360^\circ}{\text{分割等份}}$$

凸轮停留部分角度 $\theta_d = \frac{360^\circ - (2 \times \theta_h)}{4}$

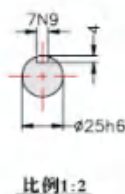
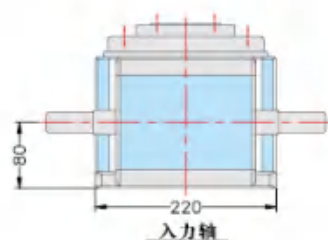
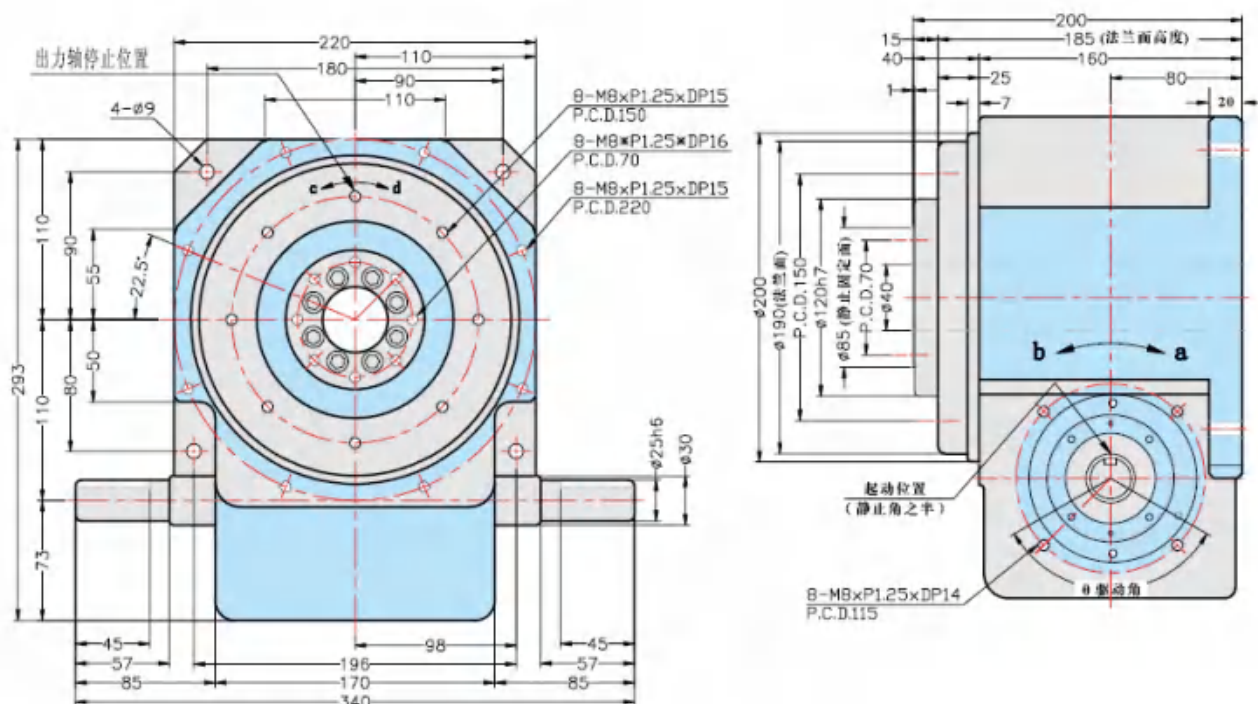


比例1:2

項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	Kgf	520	入力軸容許徑向負荷	C3	Kgf	220	入力軸的GD ² (注1)	C6	Kgf-m ²	0.03
出力軸容許軸向負荷	C2	Kgf	220	入力軸最大彎曲力矩	C4	Kgf	160	定位分割精度	Sec.		± 30
出力軸容許力矩	Ts	Kgf-m	參考力矩表	入力軸最大扭矩	C5	Kgf-m	9.5	重量		Kg	20

注1: 入力軸のGD²是在停留範圍內的數值。 注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

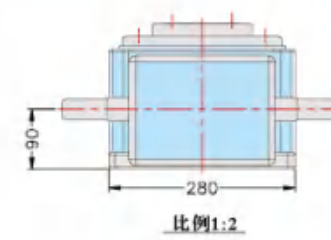
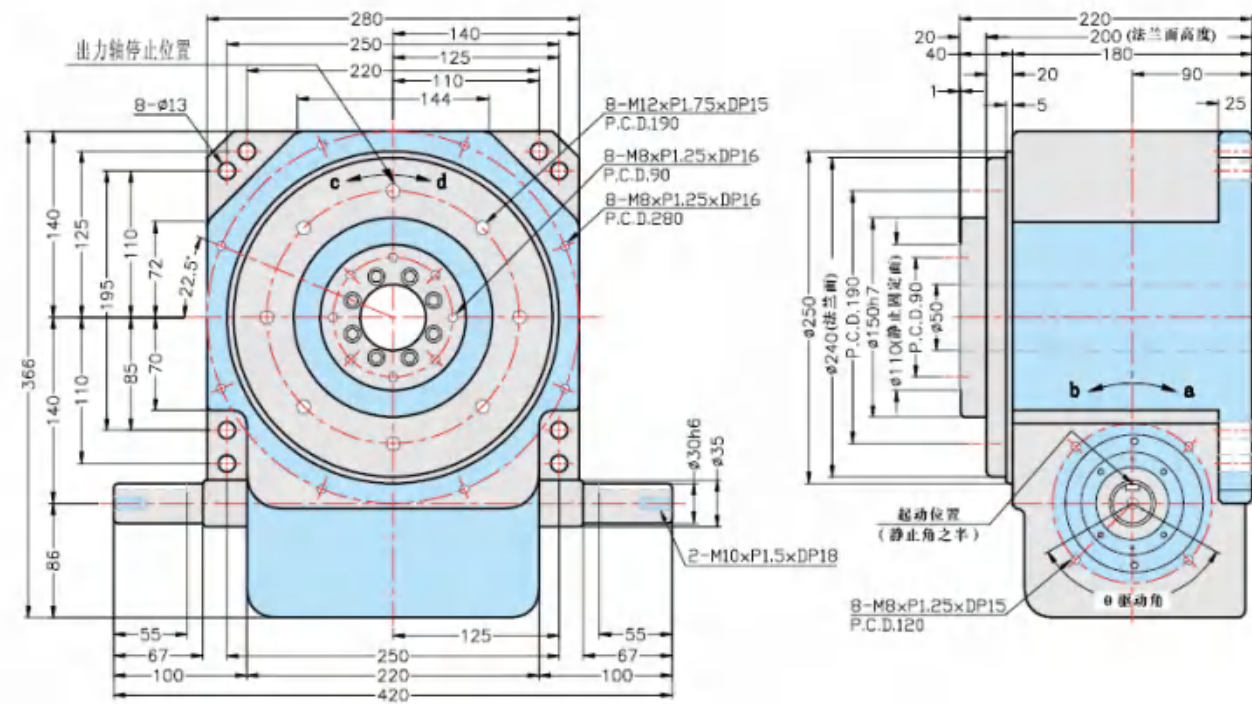
110DT



項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	Kgf	860	入力軸容許徑向負荷	C3	Kgf	300	入力軸的GD ² (注1)	C6	Kgf-m ²	0.11
出力軸容許軸向負荷	C2	Kgf	420	入力軸最大彎曲力矩	C4	Kgf	250	定位分割精度	Sec.		±30
出力軸容許力矩	Ts	Kgf-m	參考力矩表	入力軸最大扭矩	C5	Kgf-m	25	重量	Kg		50

注1: 入力軸的GD²是在停留範圍內的數值。 注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

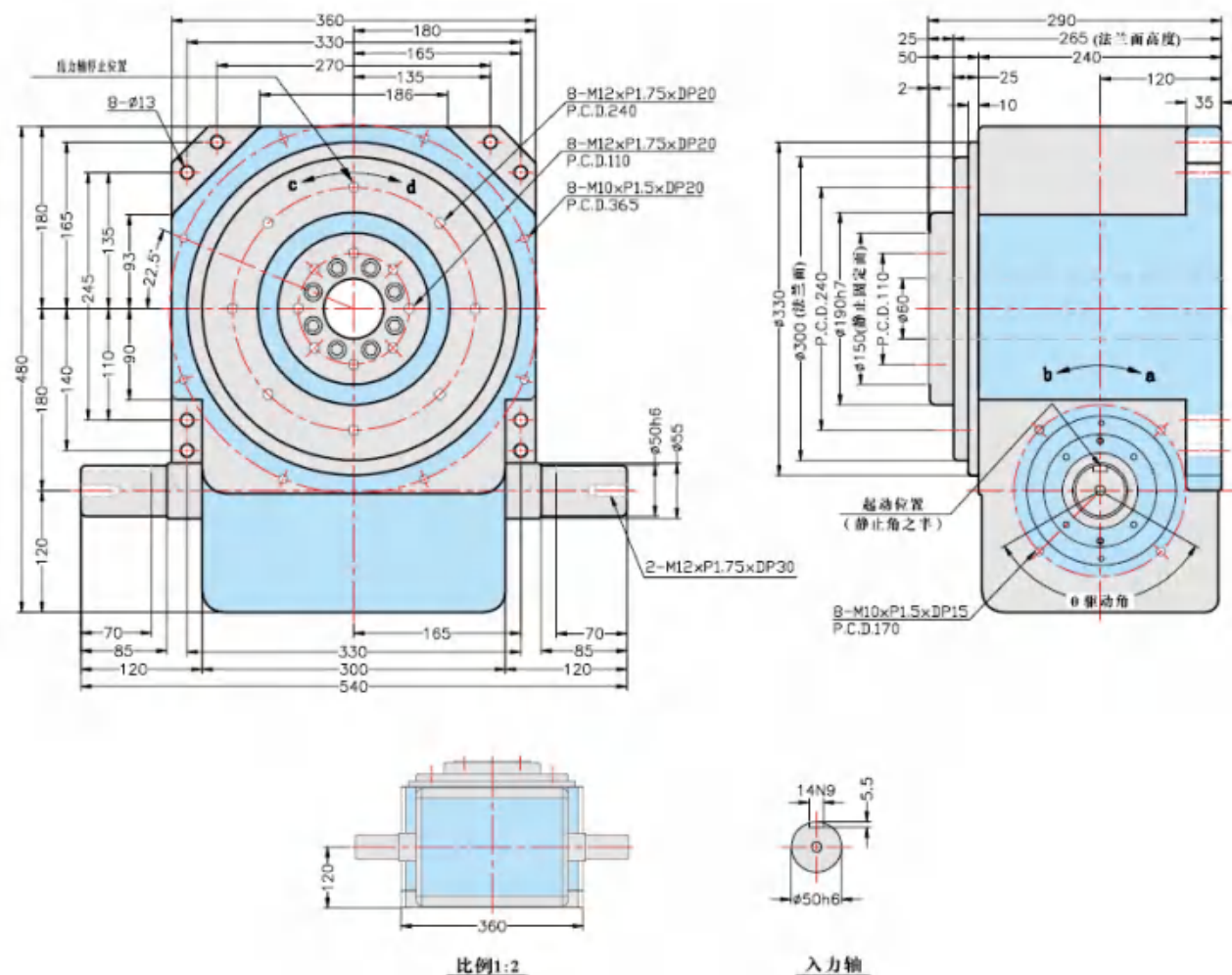
140DT



項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	Kgf	1050	入力軸容許徑向負荷	C3	Kgf	500	入力軸的GD ² (注1)	C6	Kgf-m ²	0.07
出力軸容許軸向負荷	C2	Kgf	720	入力軸最大彎曲力矩	C4	Kgf	350	定位分割精度	Sec.		±30
出力軸容許力矩	Ts	Kgf-m	參考力矩表	入力軸最大扭矩	C5	Kgf-m	53	重量	Kg		85

注1: 入力軸的GD²是在停留範圍內的數值。 注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

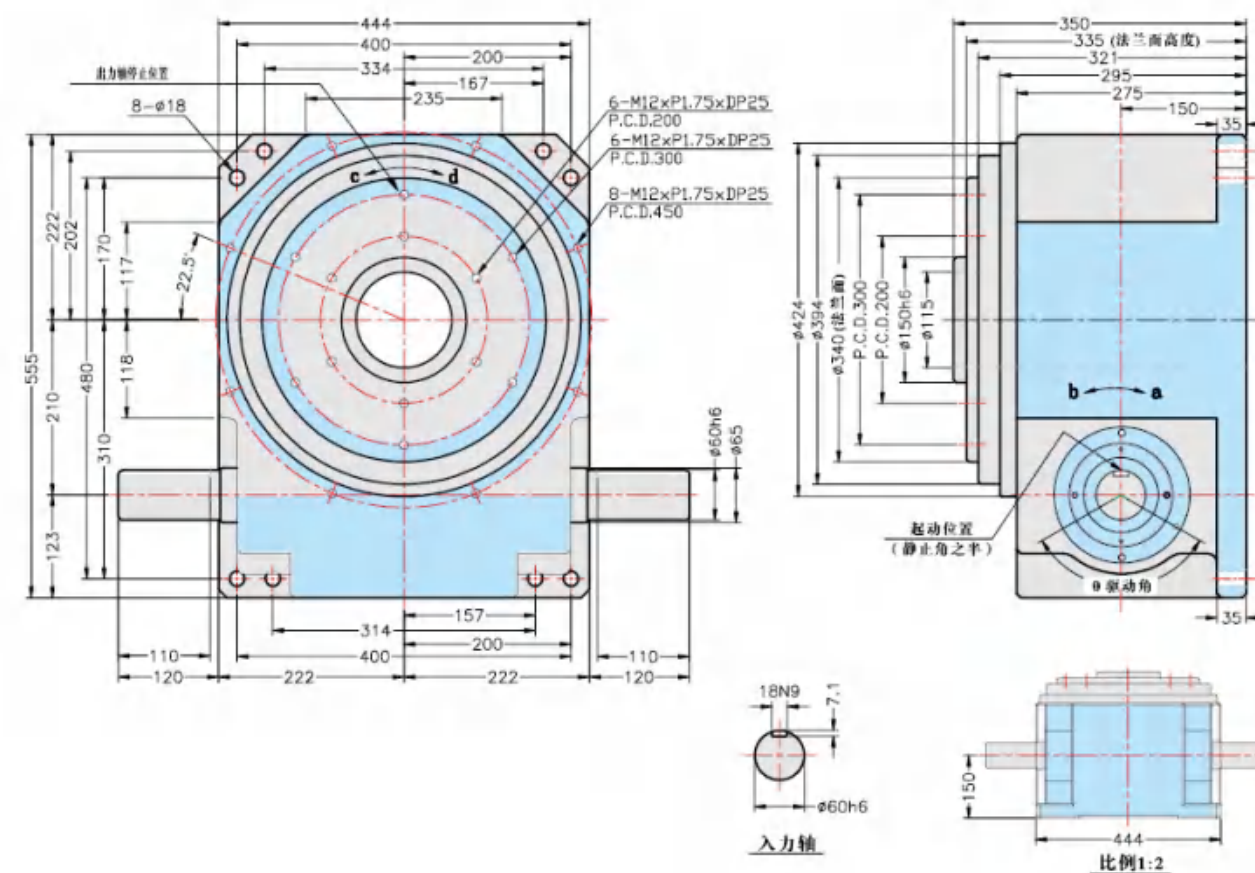
180DT



項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	Kgf	1500	入力軸容許徑向負荷	C3	Kgf	1200	入力軸的GD ² (注1)	C6	Kgf-m ²	0.23
出力軸容許軸向負荷	C2	Kgf	1100	入力軸最大彎曲力矩	C4	Kgf	960	定位分割精度	Sec.		±30
出力軸容許力矩	Ts	Kgf-m	參考力矩表	入力軸最大扭矩	C5	Kgf-m	220	重量	Kg		190

注1: 入力軸的GD²是在停留範圍內的數值。 注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

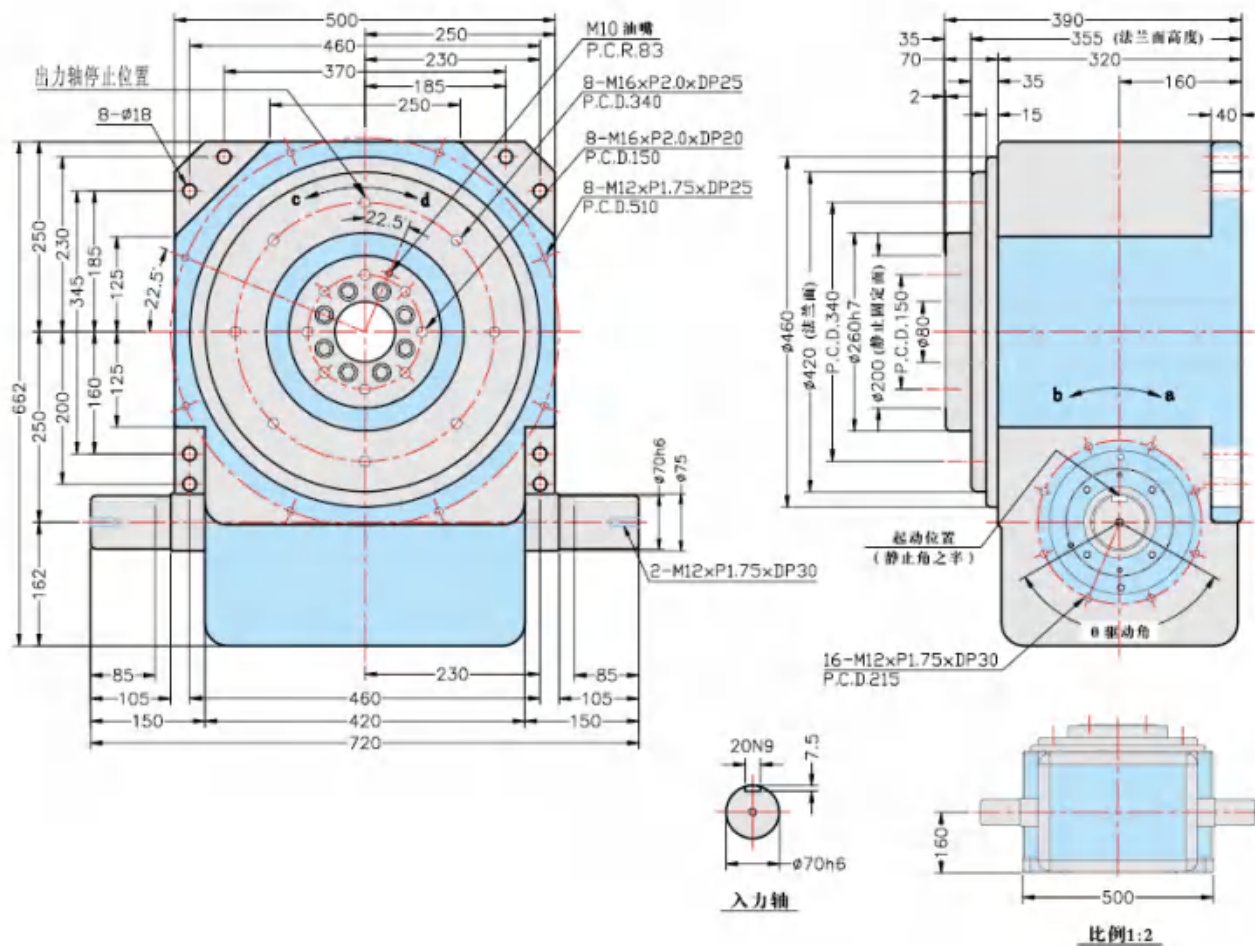
210DT



項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	Kgf	1950	入力軸容許徑向負荷	C3	Kgf	1570	入力軸的GD ² (注1)	C6	Kgf-m ²	0.62
出力軸容許軸向負荷	C2	Kgf	1520	入力軸最大彎曲力矩	C4	Kgf	1130	定位分割精度	Sec.		±30
出力軸容許力矩	Ts	Kgf-m	參考力矩表	入力軸最大扭矩	C5	Kgf-m	460	重量	Kg		450

注1: 入力軸的GD²是在停留範圍內的數值。 注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

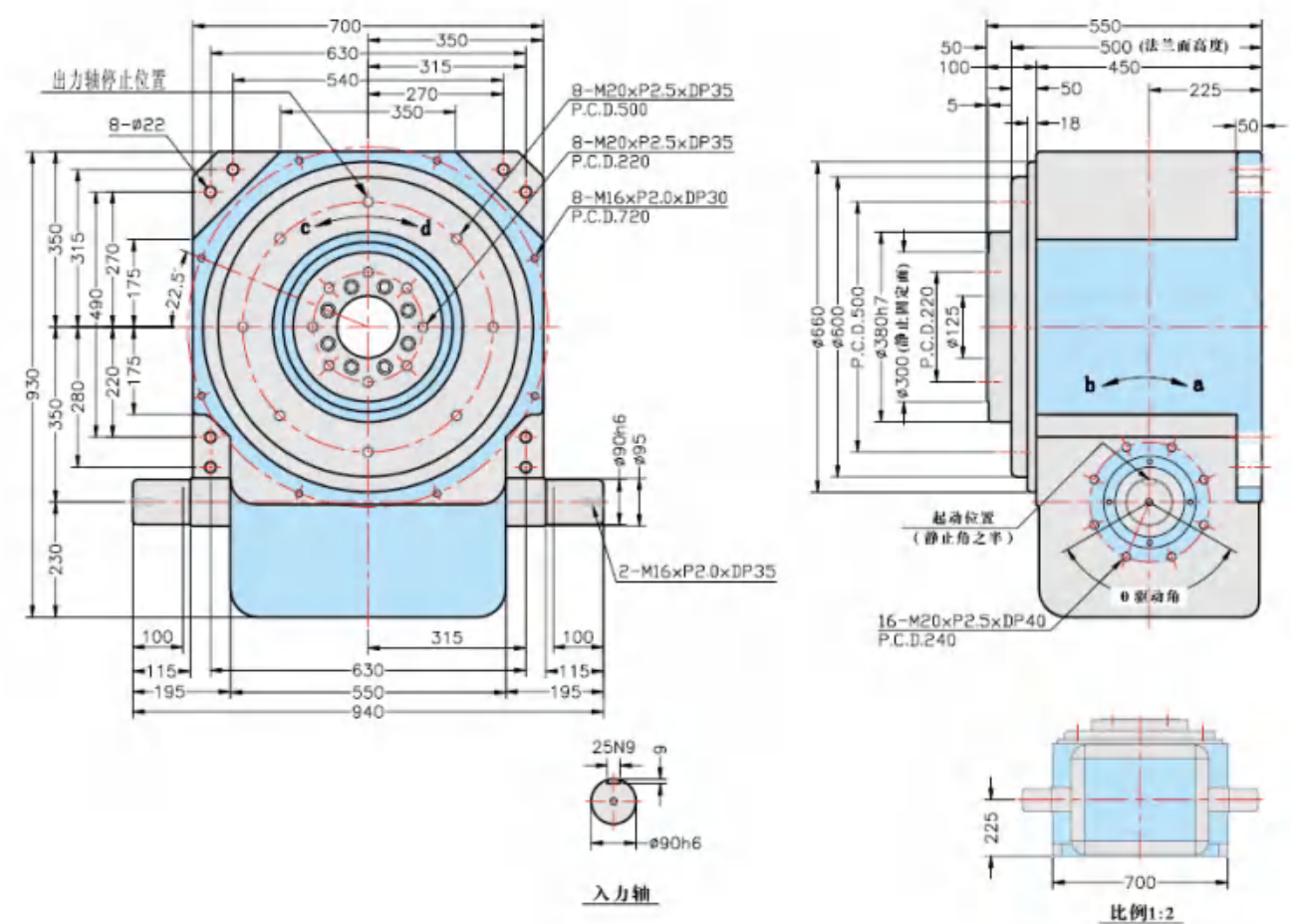
250DT



项目	符号	单位	数值	项目	符号	单位	数值	项目	符号	单位	数值
出力軸容許徑向負荷	C1	Kgf	2500	入力軸容許徑向負荷	C3	Kgf	1900	入力軸的GD ² (注1)	C6	Kgf-m ²	0.86
出力軸容許軸向負荷	C2	Kgf	1800	入力軸最大彎曲力矩	C4	Kgf	2250	定位分割精度	Sec.		±30
出力軸容許力矩	Ts	Kgf-m	參考力矩表	入力軸最大扭矩	C5	Kgf-m	670	重量	Kg		500

注1: 入力軸的GD²是在停留範圍內的數值。 注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

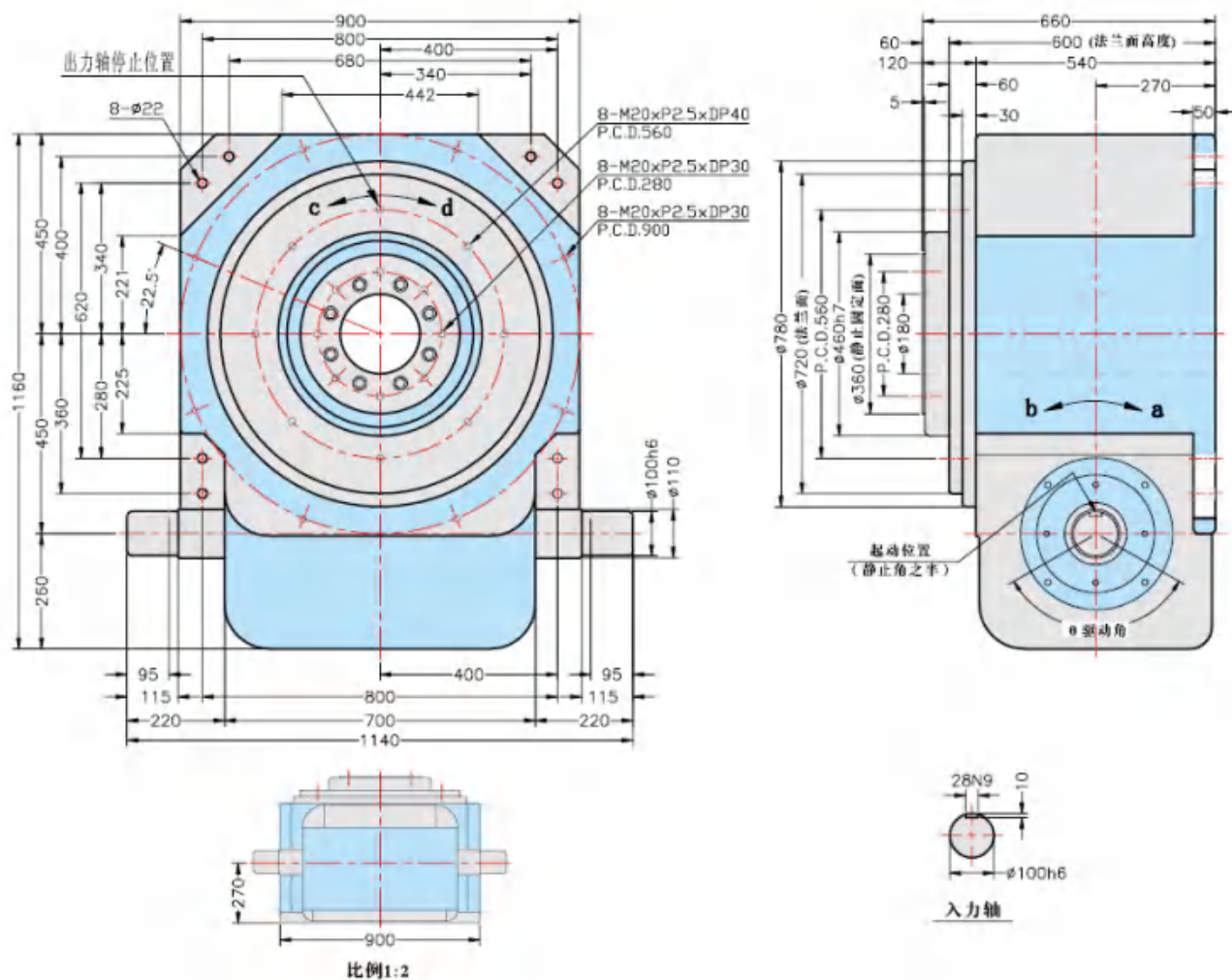
350DT



项目	符号	单位	数值	项目	符号	单位	数值	项目	符号	单位	数值
出力軸容許徑向負荷	C1	Kgf	4500	入力軸容許徑向負荷	C3	Kgf	2800	入力軸的GD ² (注1)	C6	Kgf-m ²	2.7
出力軸容許軸向負荷	C2	Kgf	3300	入力軸最大彎曲力矩	C4	Kgf	3800	定位分割精度	Sec.		±20
出力軸容許力矩	Ts	Kgf-m	參考力矩表	入力軸最大扭矩	C5	Kgf-m	1000	重量	Kg		1200

注1: 入力軸的GD²是在停留範圍內的數值。 注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

450DT



项目	符号	单位	数值	项目	符号	单位	数值	项目	符号	单位	数值
出力轴容许径向负荷	C1	Kgf	6500	入力轴容许径向负荷	C3	Kgf	3300	入力轴的GD ² (注1)	C6	Kgf-m ²	10.27
出力轴容许轴向负荷	C2	Kgf	4500	入力轴最大弯曲力矩	C4	Kgf	4500	定位分割精度	Sec.		±30
出力轴容许力矩	Ts	Kgf-m	参考力矩表	入力轴最大扭矩	C5	Kgf-m	1300	重量	Kg		2240

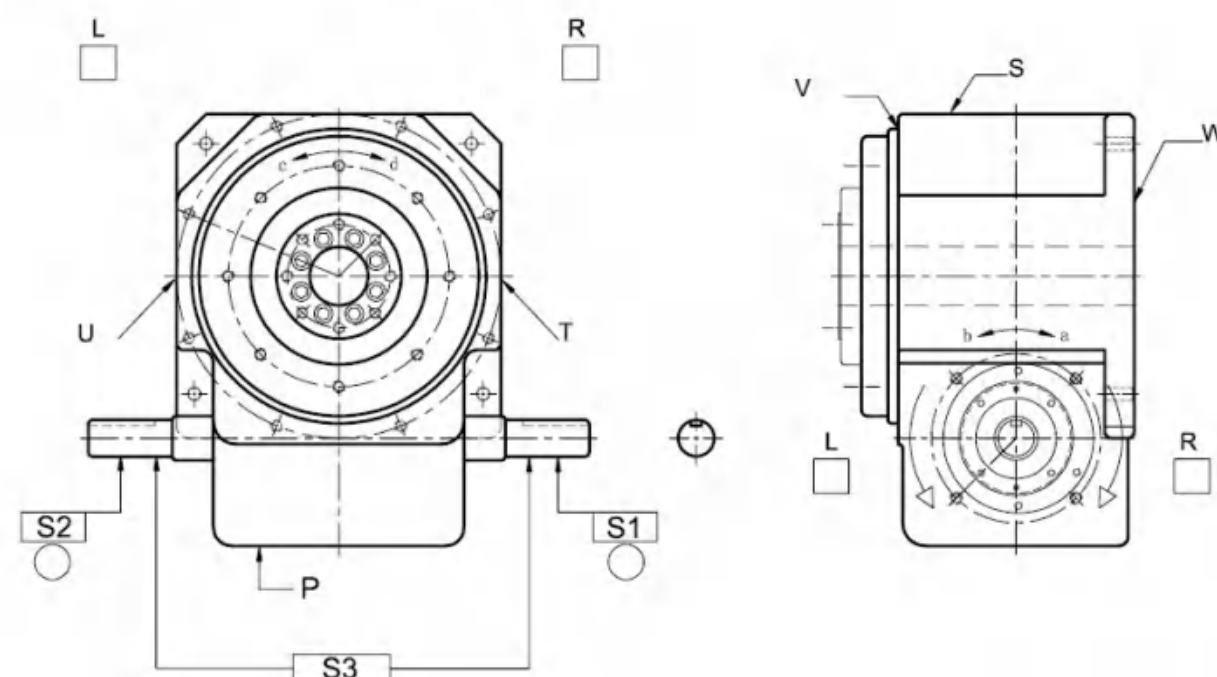
注1: 入力轴的GD²是在停留范围内的数值。 注2: C1至C5数值是達到安全系数=2时的数值。

DT平台桌面型分割器订购资料表

请注意驱动方式: 圆盘驱动 ☐ 输送带驱动 ☐ 齿轮间接驱动 ☐ 摇摆驱动 ☐

项目	单位	重要参数
分割数 (工位数)	(N)	
每工位停止时间	(Sec)	
每工位驱动时间	(Sec)	
静止角度	(deg)	
驱动角度	(deg)	
入力轴转速	(rpm)	
工作盘直径	(mm)	
工作盘重量	(kg)	
夹具/工件PCD	(mm)	
单件夹具的重量	(kg)	
夹具数量	(N)	
单件工件重量	(kg)	
工件数量	(N)	
圆盘是否有支撑 (支撑半径)	(mm)	
夹具固定圆直径	(mm)	
输送带输送间距	(mm)	
主动轮圆直径	(mm)、重量(kg)	
从动轮直径	(mm)、重量(kg)	
传动轴直径	(mm)、重量(kg)、数量(支)	
链轮圆直径	(mm)、重量(kg)、数量(支)	
链条重量	(kg)、数量(组)	

分割器安装面P S T U V W



DT 平台桌面型分割器扭力数值表

分割 等份 S	转位 角度 θ	规格	静扭力 Ts Kgf-m	动扭力(Kgf-m) 分割回转速N(rpm)							摩擦 扭力Tx (Kgf-m)	轴承套φ mm
				50	100	150	200	300	400	500		
4	270	80DT	30.5	11.3	9.7	8.1	7.3	6.1	5.2		0.9	22
		110DT	56.9	24.5	19.9	17.6	16.2	14.3	13.1	12.3	1.0	26
		140DT	104.6	50.0	40.6	36.0	33.0	29.2	26.8		1.7	40
		180DT	230.4	110.2	89.5	79.3	72.7	64.4	59.1		3.2	47
		210DT	344.7	151.9	123.3	109.3	100.2	88.7			4.1	52
		250DT	527.6	218.7	177.6	157.3	144.3				5.5	60
		350DT	1262.3	510.6	438.1	387.9	355.8				10.6	80
	300	80DT	32.1	11.0	9.4	7.9	7.0	5.8	5.0		0.9	22
		110DT	59.9	24.3	19.8	17.5	16.1	14.2	13.0	12.2	1.0	26
		140DT	111.4	50.0	40.6	36.0	33.0	29.2	26.8	25.1	1.7	40
		180DT	244.9	110.1	89.4	79.2	72.6	64.3	59.0		3.1	47
		210DT	346.2	149.3	122.7	108.5	99.6	87.9			4.2	52
		250DT	551.9	216.7	176.0	155.9	143.0	126.6			5.3	60
		350DT	1697.0	681.5	584.7	517.7	474.9				11.7	80
	330	80DT	35.6	10.7	9.4	7.6	6.8	5.6	5.0		0.9	22
		110DT	62.5	24.1	19.6	17.4	15.9	14.1	12.9	12.1	1.0	26
		140DT	117.3	49.9	40.5	35.9	32.9	29.1	26.7	25.0	1.6	40
		180DT	257.6	109.7	89.1	78.9	72.4	64.1	58.8	55.0	3.0	47
		210DT	351.6	148.1	121.6	107.1	98.4	85.6			4.0	52
		250DT	728.3	291.3	236.6	209.5	192.2	170.1			6.0	60
		350DT	1772.6	676.9	580.7	514.2	471.7				11.4	80
	180	80DT	21.5	7.3	6.0	5.1	4.2	4.0			0.9	19
		110DT	32.2	16.1	13.1	11.6	10.6	9.4			0.8	19
		140DT	43.9	22.2	18.0	15.9	14.6	13.0	11.9		1.1	35
		180DT	102.8	55.3	44.9	39.8	36.5	32.3	29.6	27.7	2.2	35
		210DT	213.3	106.4	86.4	76.5	70.2				3.3	40
		250DT	310.0	151.1	122.7	108.7					4.3	47
		350DT	698.8	328.7	282.0						7.9	60

DT 平台桌面型分割器扭力数值表

分割 等份 S	转位 角度 θ	规格	静扭力 Ts Kgf-m	动扭力(Kgf-m) 分割回转速N(rpm)							摩擦 扭力Tx (Kgf-m)	轴承套φ mm
				50	100	150	200	300	400	500		
5	210	80DT	22.7	7.3	6.0	5.0	4.0	3.8			0.7	19
		110DT	35.0	16.0	13.0	11.5	10.6	9.4			0.8	19
		140DT	70.2	34.6	28.1	24.9	22.8	20.2	8.6		1.2	35
		180DT	135.5	69.2	56.2	49.8	45.6	40.4			2.4	35
		210DT	218.2	102.7	83.4	73.9	67.7	59.9			3.1	40
		250DT	333.9	149.7	121.6	107.7	98.8				4.1	47
		350DT	963.1	441.1	378.5	335.1					8.6	60
	240	80DT	25.2	8.5	7.1	6.2	5.7	5.1			0.7	19
		110DT	41.0	18.3	14.9	13.2	12.1	10.7			0.8	19
		140DT	75.4	34.5	28.0	24.8	22.8	20.1	9.8	9.2	1.2	35
		180DT	146.0	69.0	56.0	49.6	45.5	40.3	18.5		2.3	35
		210DT	223.1	102.6	83.1	73.6	66.9	59.6			3.1	40
		250DT	414.1	180.6	146.7	129.9	119.1				4.5	47
		350DT	1027.3	437.7	375.5	332.5					8.3	60
	270	80DT	26.0	8.1	6.5	5.8	5.5	4.8			0.7	19
		110DT	43.0	18.1	14.7	13.0	12.0	10.6	9.7	9.1	0.8	19
		140DT	96.4	44.0	35.7	31.6	29.0	25.7	23.6	22.0	1.3	35
		180DT	193.3	88.8	72.2	63.9	58.6	51.9	47.6		2.5	35
		210DT	332.5	140.8	114.4	101.3	92.9	82.3			3.5	47
		250DT	432.0	178.0	144.6	128.0	117.4				4.3	47
		350DT	1401.3	593.5	509.2	450.8	413.6				9.9	60
	300	80DT	27.8	8.0	6.4	5.7	5.0	4.5			0.7	19
		110DT	44.7	17.9	14.5	12.9	11.8	10.4			0.8	19
		140DT	100.9	43.6	35.4	31.3	28.8	25.5	9.6	9.0	1.3	35
		180DT	202.2	88.0	71.5	63.3	58.1	51.4	23.4	21.8	2.4	35
		210DT	336.5	138.9	112.6	100.2	92.1	81.8	47.2		3.6	47
		250DT	446.3	175.3	142.4	126.1	115.7	102.4			4.2	47
		350DT	1458.4	586.6	503.3	445.6	408.8				9.7	60
	330	80DT	28.3	7.9	6.4	5.6	4.9	4.3			0.7	19
		110DT	46.0	17.6	14.3	12.7	11.6	10.3	9.5	8.8	0.8	19
		140DT	108.7	45.4	36.8	32.6	29.9	26.5	24.3	22.7	1.3	35
		180DT	209.7	87.1	70.8	62.7	57.5	50.9	46.7	43.7	2.4	35
		210DT	345.7	137.6	112.1	99.6	91.7	80.6	79.5		3.6	47
		250DT	612.9	244.8	198.8	176.0	161.5	143.0	131.2		4.9	47
		350DT	1505.5	579.2	496.9	403.6					9.4	60

DT 平台桌面型分割器扭力数值表

分割 等份 S	转位 角度 θ	规格	静扭力 Ts Kgf-m	动扭力(Kgf-m) 分割回轉速N(rpm)							摩擦 扭力Tx (Kgf-m)	轴承套φ mm
				50	100	150	200	300	400	500		
6	180	80DT	23.1	7.7	6.2	5.4	4.6	4.1			0.7	16
		110DT	35.5	18.0	14.8	13.1	12.0	10.6			0.8	19
		140DT	48.9	25.3	20.5	18.2	16.7	14.8	9.7		1.0	22
		180DT	111.3	59.3	48.1	42.6	39.1				2.0	30
		210DT	179.7	88.0	71.4	63.2	58.0				2.7	35
		250DT	248.2	116.7	94.8	83.9					3.4	40
		350DT	770.5	371.8	319.0	282.5					7.4	60
	210	80DT	24.2	7.7	6.0	5.3	4.4	4.0			0.7	16
		110DT	38.1	18.0	14.6	12.9	11.9	10.5	9.6	9.0	0.7	19
		140DT	52.8	25.1	20.4	18.0	16.5	14.6			1.0	22
		180DT	120.5	58.9	47.8	42.4	38.9	34.4			1.9	30
		210DT	190.7	90.9	73.8	65.4	60.0	53.0			2.5	35
		250DT	359.3	167.8	136.3	120.7	110.7				3.9	40
		350DT	826.1	367.6	315.4	279.3					7.1	60
	240	80DT	25.0	7.4	6.0	5.3	4.4	4.0			0.7	16
		110DT	40.1	17.7	14.4	12.8	11.7	10.4	9.5	8.9	0.7	19
		140DT	82.2	38.5	31.3	27.7	25.4	22.5	20.6		1.1	22
		180DT	132.7	61.8	50.2	44.4	40.8	36.1			2.0	30
		210DT	196.5	90.5	74.9	67.8	62.5	54.9			2.5	35
		250DT	375.6	164.8	133.9	118.6	108.8				3.7	40
		350DT	869.4	362.3	310.8	275.2					6.9	60
	270	80DT	27.2	8.4	7.0	6.2	5.7	5.0			0.7	16
		110DT	45.8	20.1	16.3	14.5	13.3	11.8	10.8	10.1	0.8	19
		140DT	85.8	38.0	30.8	27.3	25.1	22.2	20.3	19.0	1.1	22
		180DT	138.9	61.0	49.6	43.9	40.3	35.6	32.7		1.9	30
		210DT	271.8	114.7	93.2	82.5	75.7	67.0			2.8	40
		250DT	388.1	161.8	131.4	116.3	106.7	94.5			3.6	40
		350DT	1150.8	481.7	413.2	365.9	335.7				7.7	60
	300	80DT	28.9	8.1	6.8	6.0	5.4	4.7			0.7	16
		110DT	47.1	19.8	16.1	14.2	13.1	11.6	10.6	9.9	0.7	19
		140DT	88.8	37.4	30.4	26.9	24.7	21.9	20.1	18.8	1.1	22
		180DT	173.6	75.4	61.3	54.2	49.8	44.1	40.4		2.1	30
		210DT	292.5	134.2	107.6	97.5	86.4	76.9	67.8		2.8	40
		250DT	468.6	194.1	157.7	139.6	128.1	113.4			4.0	40
		350DT	1186.3	473.8	406.5	359.9	330.2				7.5	60
	330	80DT	29.7	8.0	6.6	5.7	4.9	4.5			0.7	16
		110DT	48.2	19.5	15.8	14.0	12.8	11.4	10.4	9.7	0.7	19
		140DT	91.2	36.9	29.9	26.5	24.3	21.5	19.7	18.5	1.1	22
		180DT	178.7	74.4	60.4	53.5	49.1	43.4	39.8	37.3	2.1	30
		210DT	293.6	130.9	107.5	96.8	85.1	75.4	65.6		2.8	40
		250DT	477.9	190.5	154.7	137.0	125.7	111.3			4.0	40
		350DT	1214.7	465.9	399.7	354.0	324.7				7.4	60

DT 平台桌面型分割器扭力数值表

分割 等份 S	转位 角度 θ	规格	静扭力 Ts Kgf-m	动扭力(Kgf-m) 分割回转速N(rpm)							摩擦 扭力Tx (Kgf-m)	轴承套 mm
				50	100	150	200	300	400	500		
8	150	80DT	32.1	14.7	11.9	10.5	9.7	8.6	7.9		0.8	22
		110DT	59.9	33.2	27.0	23.9	21.9	19.4	17.8	16.7	1.0	26
		140DT	111.4	68.3	55.5	49.1	45.1	39.9	36.6		1.7	40
		180DT	244.9	150.4	122.2	108.2	99.2	87.9	80.6		3.1	52
		210DT	362.9	206.4	167.7	148.5	136.2	120.7			4.0	52
		250DT	551.9	296.0	240.5	212.9	195.3				5.3	80
		350DT	1697.0	931.0	798.7	707.3	648.8				11.7	80
	180	80DT	33.4	16.8	14.2	13.1	11.5	10.5	9.1		0.8	22
		110DT	78.4	42.2	34.3	30.3	27.8	24.6	22.6	21.1	1.1	26
		140DT	122.6	67.8	55.1	48.8	44.7	39.6	36.3	34.0	1.6	40
		180DT	315.3	181.7	147.6	130.7	119.9	106.2	97.4	91.1	3.3	52
		210DT	508.9	275.8	224.1	198.4	182.0	161.2			4.4	60
		250DT	751.0	393.6	319.7	283.1	259.7	229.9			5.8	60
		350DT	1837.4	917.2	786.9	696.7	639.1				11.1	80
	210	80DT	37.1	15.2	13.6	12.6	12.0	10.0	8.1		0.8	22
		110DT	82.8	41.4	33.6	29.8	27.3	24.2	22.2	20.7	1.1	26
		140DT	163.7	86.7	70.6	62.5	57.3	50.8	46.6	43.5	1.7	40
		180DT	336.6	179.3	145.6	128.9	118.3	104.7	96.1	89.8	3.2	52
		210DT	536.5	270.5	223.7	194.5	178.5	158.0			4.3	60
		250DT	786.5	384.6	312.4	276.6	253.7	224.7			5.6	60
		350DT	2077.6	997.8	856.0	758.0	695.3				11.5	80
	240	80DT	38.9	14.8	13.1	12.5	11.7	9.2	7.6		0.8	22
		110DT	86.1	40.6	32.9	29.2	26.8	23.7	21.7	20.3	1.0	26
		140DT	171.6	85.5	69.4	61.5	56.4	49.9	45.8	42.8	1.7	40
		180DT	353.0	176.4	143.2	126.8	116.3	103.0	94.5	88.4	3.1	52
		210DT	551.7	268.3	221.6	193.1	176.2	156.3	147.1		4.3	60
		250DT	812.4	375.5	305.0	270.1	247.8	219.4	201.2		5.5	60
		350DT	2159.0	977.2	838.4	742.4	681.0				11.1	80
	270	80DT	41.0	14.3	12.8	12.1	11.0	8.8	7.0		0.8	22
		110DT	88.6	39.7	32.3	28.6	26.2	23.2	21.3	19.9	1.0	26
		140DT	177.9	84.0	68.2	60.4	55.4	49.1	45.0	42.1	1.7	40
		180DT	365.7	173.3	140.7	124.6	114.3	101.2	92.8	86.8	3.0	52
		210DT	572.8	259.3	210.5	186.5	171.0	151.5	138.9		4.0	60
		250DT	831.7	366.8	297.9	263.8	242.0	214.3	196.6		5.3	60
		350DT	2220.6	956.7	820.7	726.7	666.6				10.9	80
	300	80DT	43.5	13.8	12.1	11.6	10.5	8.1	6.5		0.8	22
		110DT	90.5	38.9	31.6	28.0	25.7	22.7	20.8	19.5	1.0	26
		140DT	182.7	82.5	67.0	59.3	54.4	48.2	44.2	41.3	1.6	40
		180DT	375.7	170.1	138.2	122.4	112.3	99.4	92.1	85.3	3.0	52
		210DT	582.6	252.1	206.3	182.5	167.9	147.6	131.3	122.5	4.0	60
		250DT	846.4	358.5	291.2	257.8	236.5	209.4	192.1	179.9	5.2	60
		350DT	2268.1	936.8	803.7	711.6	652.8				10.6	80
	330	80DT	45.1	13.4	11.2	10.3	9.7	7.7	5.9		0.8	22
		110DT	92.0	38.1	31.0	27.4	25.1	22.3	20.4	19.1	1.0	26
		140DT	186.8	81.0	65.8	58.3	53.4	47.3	43.4	40.6	1.6	40
		180DT	383.6	167.1	135.7	120.2	110.2	97.6	89.5	83.7	2.9	52
		210DT	593.1	257.2	208.9	184.7	170.2	148.3	136.2		4.0	60
		250DT	1123.8	485.6	394.4	349.3	320.4	283.7	260.2	243.4	6.4	60
		350DT	2305.2	917.8	787.4	697.2	639.5				10.5	80

DT 平台桌面型分割器扭力数值表

分割 等份 S	转位 角度 θ	规格	静扭力 Ts Kgf-m	动扭力(Kgf-m) 分割回转速N(rpm)							摩擦 扭力Tx (Kgf-m)	轴承套φ mm
				50	100	150	200	300	400	500		
10	150	80DT	24.0	7.8	6.5	5.6	4.6	4.4	4.0		0.7	19
		110DT	44.7	24.4	19.8	17.6	16.1	14.3	13.1	12.2	0.9	19
		140DT	180.9	59.5	48.4	42.8	39.3	34.8	31.9		1.3	26
		180DT	202.2	120.3	97.7	86.5	79.3	70.3	64.4		2.4	47
		210DT	344.6	189.6	154.2	136.5	125.2				3.1	47
		250DT	446.3	239.5	194.5	172.2	158.0				4.2	52
		350DT	1458.4	801.4	687.5	608.8	558.4				9.7	60
	180	80DT	26.1	8.1	6.7	5.6	4.5	4.5	4.1		0.7	19
		110DT	69.5	37.5	30.5	27.0	24.7	21.9	20.1	18.8	0.8	19
		140DT	111.9	61.2	49.7	44.0	40.4	35.8	32.8	30.7	1.3	26
		180DT	216.0	117.7	95.6	84.6	77.6	68.7	63.1		2.4	47
		210DT	359.5	191.7	155.7	137.8	126.5				4.2	47
		250DT	626.1	329.2	267.4	236.8	217.2	192.3			4.8	52
		350DT	1544.6	780.8	669.9	593.1	544.1				9.2	80
	210	80DT	30.1	9.2	7.6	6.6	5.9	5.4	4.6		0.7	19
		110DT	72.2	36.5	29.6	26.2	24.1	21.3	19.6	18.3	0.9	19
		140DT	141.3	75.2	61.1	54.1	49.6	44.0	40.3	37.7	1.5	26
		180DT	309.0	169.9	138.0	122.2	112.1	99.3	91.1	85.2	2.7	47
		210DT	438.7	227.4	184.7	163.5	145.7	132.7	121.7		4.3	52
		250DT	646.1	319.3	259.4	229.7	210.7	186.6	171.1		4.6	52
		350DT	2063.8	1028.2	882.1	781.1	716.5				10.2	80
	240	80DT	33.7	8.8	7.5	6.4	5.7	5.2	4.4		0.7	19
		110DT	74.1	35.5	28.9	25.6	23.4	20.8	19.0	17.8	0.9	19
		140DT	145.9	73.4	59.7	52.8	48.5	42.9	39.4	36.8	1.4	26
		180DT	320.0	166.1	135.0	119.5	109.6	97.1	89.0	83.3	2.6	47
		210DT	440.1	225.6	183.1	160.5	143.2	130.2	119.8		4.3	52
		250DT	660.1	310.1	251.9	223.0	204.6	181.2	166.2		4.5	52
		350DT	2122.3	1001.8	859.4	761.0	698.1				10.0	80
	270	80DT	35.2	8.6	7.3	6.2	5.5	5.0	4.1		0.7	19
		110DT	75.5	34.6	28.1	24.9	22.6	20.2	18.6	17.3	0.8	19
		140DT	149.3	71.7	58.2	51.6	47.3	41.9	38.4	35.9	1.4	35
		180DT	328.2	162.4	131.9	116.8	107.2	94.9	87.0	81.4	2.6	47
		210DT	459.7	215.6	175.5	155.3	142.5	126.2	115.7		3.3	52
		250DT	670.3	301.7	245.0	217.0	199.0	176.2	161.7		4.4	52
		350DT	2165.5	976.8	838.0	742.0	680.6				9.8	80
	300	80DT	36.5	8.4	7.1	6.0	5.3	4.8	3.9		0.7	19
		110DT	76.6	33.8	27.4	24.3	22.3	19.7	18.1	16.9	0.8	19
		140DT	151.9	70.1	56.9	50.4	46.2	40.9	37.6	35.1	1.4	35
		180DT	334.5	158.9	129.0	114.3	104.8	92.8	85.1	79.6	2.6	47
		210DT	462.2	213.5	173.2	153.6	141.5	125.1	113.1	102.5	3.3	52
		250DT	677.9	293.9	238.7	211.4	193.9	171.7	157.5	147.3	4.4	52
		350DT	2198.0	953.4	818.0	724.3	664.4				9.6	80
	330	80DT	38.1	8.1	6.9	5.7	4.9	4.3	3.6		0.7	19
		110DT	77.4	33.0	26.8	23.7	21.8	19.3	17.7	16.5	0.8	19
		140DT	153.9	68.6	55.7	49.3	45.2	40.0	36.7	34.4	1.4	35
		180DT	398.4	189.4	153.9	136.3	125.0	110.7	101.5	94.9	2.9	47
		210DT	469.2	212.6	171.6	150.4	139.8	123.2	111.6	100.4	3.3	52
		250DT	683.7	286.8	233.0	206.3	189.2	167.6	153.7	143.8	4.3	52
		350DT	2223.0	931.8	799.4	707.9	649.3				9.5	80

DT 平台桌面型分割器扭力数值表

分割 等份 S	转位 角度 θ	规格	静扭力 Ts Kgf-m	动扭力(Kgf-m) 分割回转速N(rpm)							摩擦 扭力Tx (Kgf-m)	轴承套 mm
				50	100	150	200	300	400	500		
12	150	80DT	22.1	8.0	6.2	5.8	4.9	4.5	3.7		0.6	16
		110DT	47.1	27.0	22.0	19.4	17.8	15.8	14.5	13.5	0.7	19
		140DT	88.8	51.1	41.5	36.8	33.7	29.9	27.4		1.1	30
		180DT	173.6	103.0	83.7	74.1	68.0	60.2	55.2		2.1	35
		210DT	206.4	150.6	122.4	108.4	99.4	88.1			2.7	40
		250DT	468.6	265.2	215.4	190.7	174.9	154.9			4.0	47
		350DT	1186.3	647.3	555.3	491.7	451.0				7.5	60
	180	80DT	23.5	8.5	6.8	6.0	5.2	4.8	4.1		0.6	16
		110DT	49.1	26.1	21.2	18.8	17.2	15.3	14.0	13.1	0.7	19
		140DT	93.2	49.6	40.3	35.7	32.7	29.0	26.6	24.8	1.0	30
		180DT	227.4	130.3	105.9	93.7	86.0	76.1	69.8	65.3	2.3	35
		210DT	438.6	227.3	184.7	163.5	150.0	132.8	121.8		3.4	47
		250DT	485.5	255.5	207.6	183.8	168.6	149.3			4.0	47
		350DT	1237.8	626.0	537.0	475.5	436.2				7.2	60
	210	80DT	29.0	8.2	6.8	6.1	5.2	4.8	4.1		0.6	16
		110DT	50.5	25.3	20.5	18.2	16.7	14.8	13.5	12.7	0.7	19
		140DT	117.2	62.0	50.4	44.6	40.9	36.2	33.2	31.1	1.2	30
		180DT	235.3	126.6	102.8	91.0	83.5	73.9	67.8	63.4	2.2	35
		210DT	459.8	215.9	175.4	155.3	142.5	134.0	115.7		3.3	47
		250DT	496.6	246.8	200.4	177.5	162.8	144.2	132.2		3.8	47
		350DT	1272.2	605.9	519.9	460.3	422.2				7.1	60
	240	80DT	30.2	8.3	6.5	5.7	4.9	4.2	3.8		0.6	16
		110DT	51.4	24.5	19.9	17.6	16.2	14.3	13.1	12.3	0.7	19
		140DT	119.9	60.2	48.9	43.3	39.7	35.2	32.3	30.2	1.2	30
		180DT	240.8	123.0	99.9	88.5	81.2	71.9	65.9	61.7	2.2	35
		210DT	462.3	213.2	173.1	152.4	139.6	132.1	113.2		3.3	47
		250DT	504.2	238.9	194.0	171.8	157.6	139.6	128.0		3.7	47
		350DT	1296.2	587.6	504.1	446.4	409.5				6.9	60
	270	80DT	31.5	9.2	8.0	7.1	6.3	5.6	4.3		0.6	16
		110DT	52.0	23.8	19.3	17.1	15.7	13.9	12.8	11.9	0.7	19
		140DT	126.4	62.2	50.5	44.7	41.0	36.3	33.3	31.2	1.2	30
		180DT	244.8	119.7	97.3	86.1	79.0	70.0	64.2	60.0	2.1	35
		210DT	399.2	185.1	150.4	133.1	122.1	108.1	99.2		3.3	47
		250DT	509.6	231.8	188.3	166.7	153.0	135.4	124.2		3.7	47
		350DT	1313.5	571.0	489.9	433.7	397.9				6.8	60
	300	80DT	32.7	8.4	6.7	5.9	5.1	4.4	4.0		0.6	16
		110DT	52.5	23.2	18.8	16.7	15.3	13.5	12.4	11.6	0.7	19
		140DT	127.9	60.6	49.2	43.6	40.0	35.4	32.5	30.4	1.2	30
		180DT	247.8	116.7	94.8	84.0	77.0	68.2	62.6	58.5	2.1	35
		210DT	403.2	184.2	148.3	131.2	120.6	106.7	97.5	81.2	3.3	47
		250DT	513.6	225.5	183.2	162.2	148.8	131.7	120.8	113.0	3.6	47
		350DT	1326.3	555.9	476.9	422.3	387.4				6.7	60

DT 平台桌面型分割器扭力数值表

分割 等份 S	转位 角度 θ	规格	静扭力 Ts Kgf-m	动扭力(Kgf-m) 分割回转速N(rpm)							摩擦 扭力Tx (Kgf-m)	轴承套φ mm
				50	100	150	200	300	400	500		
12	330	80DT	33.2	8.2	6.4	5.3	4.8	4.0	3.6		0.6	16
		110DT	52.9	22.6	18.4	16.3	14.9	13.2	12.1	11.3	0.7	19
		140DT	129.0	59.2	48.0	42.5	39.0	34.6	31.7	29.6	1.2	30
		180DT	250.1	114.0	92.6	82.0	75.2	66.6	61.1	57.1	2.1	35
		210DT	405.7	182.6	146.3	128.9	118.6	103.4	94.6	79.1	3.3	47
		250DT	516.7	219.8	178.5	158.1	145.0	128.4	117.8	110.2	3.6	47
		350DT	1748.1	745.9	639.9	566.6	519.8				0.6	14
15	90	80DT	17.0	4.8	3.1	2.0	1.6	1.2	1.0		0.7	16
		110DT	37.0	13.6	13.6	13.6	13.6	13.6	13.6		0.9	22
		140DT	49.6	24.5	24.5	24.5	22.7				1.7	30
		180DT	102.6	73.4	59.6	52.8	48.4				2.1	30
		210DT	162.3	102.1	84.5	73.6	68.2				2.9	35
		250DT	216.5	139.4	113.3	100.3					6.0	52
		350DT	637.2	411.6	353.1						0.6	14
	120	80DT	18.1	5.1	3.3	2.3	1.8	1.3	1.1		0.7	16
		110DT	40.5	14.2	14.2	14.2	14.2	14.2	13.0	12.2	0.9	22
		140DT	60.5	38.3	31.1	27.6	25.3	22.4			1.6	30
		180DT	114.3	71.1	57.7	51.1	46.9	41.5			2.1	30
		210DT	167.2	98.5	80.0	70.8	65.0	57.5			2.7	35
		250DT	233.3	132.8	107.8	95.5	87.6				5.6	52
		350DT	696.0	394.6	338.5	299.7					0.6	14
	150	80DT	18.9	5.4	3.5	2.6	2.1	1.6	1.3		0.6	16
		110DT	42.6	14.6	14.6	14.6	14.6	13.6	12.5	11.7	0.9	22
		140DT	64.0	36.9	30.0	26.5	24.3	21.6	19.8		1.7	30
		180DT	147.5	87.8	71.3	63.2	57.9	51.3	47.1		2.3	35
		210DT	224.6	126.1	102.4	90.7	83.2	73.7			2.9	35
		250DT	301.7	164.4	133.5	118.2	108.5				5.4	52
		350DT	729.3	377.7	324.1	286.9					0.6	14
	180	80DT	23.2	6.8	5.0	3.7	3.1	2.7	2.4		0.6	16
		110DT	46.4	20.6	20.4	18.0	16.5	14.6	13.4	12.6	0.8	22
		140DT	66.2	35.5	28.9	25.6	23.4	20.8	19.0	17.8	1.7	30
		180DT	153.0	84.7	68.8	60.9	55.9	49.5	45.4	42.4	2.3	35
		210DT	230.7	121.1	98.3	87.1	79.8	70.7	64.9		2.8	40
		250DT	308.5	157.4	127.9	113.2	103.8	92.0			5.2	52
		350DT	749.5	362.6	311.0	275.4	252.6					

DT 平台桌面型分割器扭力数值表

分割 等份 S	转位 角度 θ	规格	静扭力 Ts Kgf-m	动扭力(Kgf-m) 分割回转速N(rpm)							摩擦 扭力Tx (Kgf-m)	轴承套φ mm
				50	100	150	200	300	400	500		
15	210	80DT	24.5	6.7	4.8	3.8	3.0	2.5	2.0		0.6	14
		110DT	47.3	20.8	19.6	17.4	15.9	14.1	12.9	12.1	0.6	16
		140DT	67.7	34.3	27.9	24.7	22.6	20.0	18.4	17.2	0.8	22
		180DT	156.6	81.8	66.5	58.9	54.0	47.8	43.8	41.0	1.7	30
		210DT	234.7	116.5	94.7	83.9	75.1	68.1	62.4		2.3	35
		250DT	312.8	151.3	122.9	108.9	99.9	88.4			2.8	40
		350DT	1023.0	493.2	423.1	374.7	343.7				6.0	52
	240	80DT	26.1	6.8	4.8	3.7	3.1	2.4	2.2		0.6	14
		110DT	47.8	20.9	19.0	16.8	15.4	13.6	12.5	11.7	0.6	16
		140DT	68.7	33.2	27.0	23.9	21.9	19.4	17.8	16.6	0.8	22
		180DT	159.1	79.2	64.4	57.0	52.3	46.3	42.5	39.7	1.7	30
		210DT	235.6	114.3	92.6	81.2	73.1	66.2	60.2		2.1	35
		250DT	315.8	146.1	118.7	105.1	96.4	78.3			2.7	40
		350DT	1035.4	476.7	409.0	362.1	332.2				5.9	52
	270	80DT	27.5	7.2	5.3	4.4	3.4	2.7	2.4		0.6	14
		110DT	48.2	21.0	18.4	16.3	14.9	13.2	12.1	11.3	0.6	16
		140DT	69.4	32.2	26.2	23.2	21.2	18.8	17.3	16.1	0.8	22
		180DT	167.0	81.5	66.2	58.6	53.8	47.6	43.7	40.9	1.7	30
		210DT	238.5	104.0	84.5	74.7	68.6	60.7	55.7		2.1	35
		250DT	317.8	141.5	114.9	101.7	93.3	82.6	75.8		2.7	40
		350DT	1044.1	462.1	396.4	351.0	322.0				5.8	52
	300	80DT	28.1	7.5	5.5	4.5	3.6	2.8	2.5		0.6	14
		110DT	48.5	21.1	17.9	15.8	14.5	12.9	11.8	11.0	0.6	16
		140DT	69.9	31.3	25.4	22.5	20.7	18.3	16.8	15.7	0.8	22
		180DT	168.3	79.3	64.4	57.0	52.3	46.3	42.5	39.7	1.7	30
		210DT	239.2	102.3	81.6	72.9	67.1	58.4	52.6		2.1	35
		250DT	319.3	137.4	111.6	98.8	90.6	80.3	73.6		2.7	40
		350DT	1050.6	449.1	385.3	341.2	312.9				5.8	52
	330	80DT	28.7	7.5	5.6	4.4	3.5	2.7	2.4		0.6	14
		110DT	48.8	21.1	17.4	15.4	14.1	12.5	11.5	10.7	0.6	16
		140DT	70.3	30.5	24.8	21.9	20.1	17.8	16.4	15.3	0.8	22
		180DT	169.4	77.3	62.8	55.6	51.0	45.2	41.4	38.7	1.7	30
		210DT	240.2	101.2	80.2	70.5	65.4	56.1	49.8	45.1	2.1	35
		250DT	320.4	133.7	108.6	96.2	88.2	78.1	71.7	67.0	2.6	40
		350DT	1055.4	437.4	375.3	332.3	304.8				5.7	52
16	90	80DT	16.2	4.1	3.0	2.2	1.4	0.9	0.7		0.6	14
		110DT	37.9	13.7	13.7	13.7	13.7	13.7	13.7		0.7	16
		140DT	61.6	39.6	32.2	28.5	26.1	23.1	21.2		0.9	22
		180DT	116.5	73.4	59.7	52.8	48.5	42.9			1.6	30
		210DT	169.7	101.5	82.5	73.0	67.0	59.3			2.1	30
		250DT	236.3	136.7	111.0	98.3	90.2				2.7	40
		350DT	706.7	406.7	349.0	309.0					5.5	47

DT 平台桌面型分割器扭力数值表

分割 等份 S	转位 角度 θ	规格	静扭力 Ts Kgf-m	动扭力(Kgf-m) 分割回转速N(rpm)							摩擦 扭力Tx (Kgf-m)	轴承套φ mm
				50	100	150	200	300	400	500		
16	120	80DT	16.4	4.3	3.1	2.3	1.5	1.0	0.8		0.6	14
		110DT	41.2	14.3	14.3	14.3	14.3	14.3	13.4	12.6	0.7	16
		140DT	61.6	39.6	32.2	28.5	26.1	23.1	21.2		0.9	22
		180DT	116.5	73.4	59.7	52.8	48.5	42.9			1.6	30
		210DT	169.7	101.5	82.5	73.0	67.0	59.3			2.1	30
		250DT	236.3	136.7	111.0	98.3	90.2				2.7	40
		350DT	706.7	406.7	349.0	309.0					5.5	47
	150	80DT	16.4	4.5	3.3	2.4	1.8	1.3	1.0		0.6	14
		110DT	43.1	14.6	14.6	14.6	14.6	14.0	12.9	12.0	0.6	16
		140DT	64.9	38.0	30.9	27.3	25.1	22.2	20.4		0.9	22
		180DT	149.6	90.5	73.5	65.1	59.7	52.9	48.5		1.7	30
		210DT	226.9	129.7	105.4	93.2	85.5	75.8			2.3	35
		250DT	304.3	168.9	137.2	121.4	111.4				2.9	40
		350DT	737.1	388.5	333.3	295.1	270.7				5.3	47
	180	80DT	20.2	5.2	3.5	2.5	1.9	1.4	1.1		0.6	14
		110DT	44.2	14.8	14.8	14.8	14.8	13.4	12.3	11.5	0.6	16
		140DT	66.9	36.5	29.7	26.3	24.1	21.3	19.6	18.3	0.8	22
		180DT	154.6	87.2	70.8	62.7	57.5	50.9	46.7	43.7	1.7	30
		210DT	232.5	124.3	101.0	89.4	82.0	72.6	66.6		2.3	35
		250DT	310.5	161.5	131.2	116.1	106.5	94.3			2.8	40
		350DT	755.4	372.4	319.5	282.9	259.5				5.2	52
	210	80DT	21.0	5.5	3.6	2.7	2.0	1.6	1.3		0.6	14
		110DT	44.9	15.0	15.0	15.0	14.6	12.9	11.9	11.1	0.6	16
		140DT	68.2	35.2	28.6	25.3	23.2	20.6	18.9	17.7	0.8	22
		180DT	157.9	84.1	68.3	60.5	55.5	49.1	45.1	42.2	1.7	30
		210DT	236.1	119.6	97.1	86.1	78.9	69.8	64.1		2.2	35
		250DT	314.3	155.1	126.0	111.6	102.3	90.6			2.7	40
		350DT	1029.3	506.1	434.2	384.5	352.7				5.9	52
	240	80DT	22.1	5.5	3.6	2.7	2.0	1.7	1.2		0.6	14
		110DT	45.4	15.0	15.0	15.0	14.1	12.5	11.5	10.7	0.6	16
		140DT	69.1	34.1	27.7	24.5	22.5	19.9	18.3	17.1	0.8	22
		180DT	160.2	81.4	66.1	58.5	53.7	47.5	43.6	40.8	1.6	30
		210DT	238.2	117.3	94.2	84.9	76.5	67.1	63.2		2.2	35
		250DT	316.9	149.7	121.6	107.6	98.7	87.4	80.2		2.7	40
		350DT	1040.4	488.8	419.4	371.4	340.7				5.9	52
	270	80DT	22.9	5.6	4.9	2.6	1.9	1.5	1.0		0.6	14
		110DT	45.8	15.1	15.1	14.9	13.7	12.1	11.1	10.4	0.6	19
		140DT	69.7	33.0	26.8	23.8	21.8	19.3	17.7	16.6	0.8	22
		180DT	167.8	83.7	67.9	60.2	55.2	48.9	44.8	41.9	1.7	30
		210DT	224.4	106.6	86.6	76.7	70.3	62.3	57.1		2.1	35
		250DT	318.8	144.9	117.7	104.2	95.6	84.6	77.6		2.7	40
		350DT	1048.2	473.6	406.3	359.8	330.1				5.8	52

DT 平台桌面型分割器扭力数值表

分割 等份 S	转位 角度 θ	规格	静扭力 Ts Kgf-m	动扭力(Kgf-m) 分割回转速N(rpm)							摩擦 扭力Tx (Kgf-m)	轴承套 mm
				50	100	150	200	300	400	500		
16	300	80DT	16.4	4.3	3.1	2.3	1.5	1.0	0.8		0.6	14
		110DT	41.2	14.3	14.3	14.3	14.3	14.3	13.4	12.6	0.7	16
		140DT	61.6	39.6	32.2	28.5	26.1	23.1	21.2		0.9	22
		180DT	116.5	73.4	59.7	52.8	48.5	42.9			1.6	30
		210DT	169.7	101.5	82.5	73.0	67.0	59.3			2.1	30
		250DT	236.3	136.7	111.0	98.3	90.2				2.7	40
		350DT	706.7	406.7	349.0	309.0					5.5	47
	330	80DT	16.4	4.5	3.3	2.4	1.8	1.3	1.0		0.6	14
		110DT	43.1	14.6	14.6	14.6	14.6	14.0	12.9	12.0	0.6	16
		140DT	64.9	38.0	30.9	27.3	25.1	22.2	20.4		0.9	22
		180DT	149.6	90.5	73.5	65.1	59.7	52.9	48.5		1.7	30
		210DT	226.9	129.7	105.4	93.2	85.5	75.8			2.3	35
		250DT	304.3	168.9	137.2	121.4	111.4				2.9	40
		350DT	737.1	388.5	333.3	295.1	270.7				5.3	47
20	※90	80DT	20.2	5.2	3.5	2.5	1.9	1.4	1.1		0.6	14
	90	110DT	44.2	14.8	14.8	14.8	14.8	13.4	12.3	11.5	0.6	16
		140DT	66.9	36.5	29.7	26.3	24.1	21.3	19.6	18.3	0.8	22
		180DT	154.6	87.2	70.8	62.7	57.5	50.9	46.7	43.7	1.7	30
		210DT	232.5	124.3	101.0	89.4	82.0	72.6	66.6		2.3	35
		250DT	310.5	161.5	131.2	116.1	106.5	94.3			2.8	40
		350DT	755.4	372.4	319.5	282.9	259.5				5.2	52
	※120	80DT	21.0	5.5	3.6	2.7	2.0	1.6	1.3		0.6	14
	120	110DT	44.9	15.0	15.0	15.0	14.6	12.9	11.9	11.1	0.6	16
		140DT	68.2	35.2	28.6	25.3	23.2	20.6	18.9	17.7	0.8	22
		180DT	157.9	84.1	68.3	60.5	55.5	49.1	45.1	42.2	1.7	30
		210DT	236.1	119.6	97.1	86.1	78.9	69.8	64.1		2.2	35
		250DT	314.3	155.1	126.0	111.6	102.3	90.6			2.7	40
		350DT	1029.3	506.1	434.2	384.5	352.7				5.9	52
	※150	80DT	22.1	5.5	3.6	2.7	2.0	1.7	1.2		0.6	14
	150	110DT	45.4	15.0	15.0	15.0	14.1	12.5	11.5	10.7	0.6	16
		140DT	69.1	34.1	27.7	24.5	22.5	19.9	18.3	17.1	0.8	22
		180DT	160.2	81.4	66.1	58.5	53.7	47.5	43.6	40.8	1.6	30
		210DT	238.2	117.3	94.2	84.9	76.5	67.1	63.2		2.2	35
		250DT	316.9	149.7	121.6	107.6	98.7	87.4	80.2		2.7	40
		350DT	1040.4	488.8	419.4	371.4	340.7				5.9	52
	※180	80DT	22.9	5.6	4.9	2.6	1.9	1.5	1.0		0.6	14
	180	110DT	45.8	15.1	15.1	14.9	13.7	12.1	11.1	10.4	0.6	19
		140DT	69.7	33.0	26.8	23.8	21.8	19.3	17.7	16.6	0.8	22
		180DT	167.8	83.7	67.9	60.2	55.2	48.9	44.8	41.9	1.7	30
		210DT	224.4	106.6	86.6	76.7	70.3	62.3	57.1		2.1	35
		250DT	318.8	144.9	117.7	104.2	95.6	84.6	77.6		2.7	40
		350DT	1048.2	473.6	406.3	359.8	330.1				5.8	52

注：○表示1停留 ※表示2停留 ●表示3停留 ☆表示4停留

DT 平台桌面型分割器扭力数值表

分割 等份 S	转位 角度 θ	规格	静扭力 Ts Kgf-m	动扭力(Kgf-m) 分割回转速N(rpm)							摩擦 扭力Tx (Kgf-m)	轴承套φ mm
				50	100	150	200	300	400	500		
16	210	80DT	30.1	9.2	7.6	6.6	5.9	5.6	5.4		0.7	19
	210	110DT	17.9	9.6	7.8	6.9	6.3	19.2	4.6	4.8	0.4	14
		140DT	62.8	27.4	26.7	23.6	21.7	41.8	5.2	16.5	0.7	19
		180DT	132.2	71.5	58.1	51.4	47.2	54.6	17.6	35.8	1.4	22
		210DT	185.6	93.4	75.9	67.2	61.7	61.0	38.3		1.9	30
		250DT	212.1	104.4	84.8	75.1	68.9		50.0		2.2	30
		350DT	663.8	321.3	275.7	244.1	223.9	5.2			4.5	47
	240	80DT	33.7	8.8	7.5	6.4	5.7	5.4			0.7	19
	240	110DT	18.1	9.3	7.6	6.7	6.1	18.5	4.4	4.7	0.4	14
		140DT	63.3	27.5	25.8	22.8	20.9	40.3	5.0	15.9	0.7	19
		180DT	133.4	69.0	56.0	49.6	45.5	52.9	17.0	34.6	1.4	22
		210DT	186.1	92.1	74.6	66.2	60.1	58.8	37.0		1.8	30
		250DT	213.2	100.6	81.7	72.3	66.4		48.2		2.1	30
		350DT	668.3	309.7	265.7	235.3	215.8	5.0			4.4	47
	270	80DT	35.2	8.6	7.3	6.2	5.5	5.3			0.7	19
	270	110DT	18.2	9.0	7.3	6.5	5.9	17.9	4.1	4.5	0.4	16
		140DT	63.7	27.6	24.9	22.1	20.3	39.0	4.8	15.4	0.7	19
		180DT	134.3	66.8	54.3	48.0	44.1	50.8	16.4	33.5	1.4	22
		210DT	187.4	87.1	70.7	62.7	57.5	56.8	35.8		1.9	30
		250DT	214.0	97.3	79.0	70.0	64.2		46.7		2.1	30
		350DT	671.4	299.7	257.1	227.7	208.8	4.8	52.1		4.4	47
	300	80DT	36.5	8.4	7.1	6.0	5.3	5.1			0.7	19
	300	110DT	18.3	8.8	7.1	6.3	5.8	17.4	3.9	4.4	0.4	16
		140DT	63.9	27.7	24.2	21.4	19.7	37.9	4.7	14.9	0.7	19
		180DT	134.9	64.9	52.7	46.6	42.8	48.2	16.0	32.5	1.4	22
		210DT	189.2	86.2	69.4	60.2	56.1	55.1	34.8		1.9	30
		250DT	214.6	94.4	76.6	67.9	62.3		45.1		2.1	30
		350DT	673.7	290.8	249.5	220.9	202.7	4.3	50.6		4.4	47
	330	80DT	38.1	8.1	6.9	5.7	4.9	5.0			0.7	19
	330	110DT	18.4	8.5	6.9	6.1	5.6	16.9	3.6	4.3	0.3	16
		140DT	64.1	27.7	23.6	20.9	19.1	36.9	4.6	14.5	0.7	19
		180DT	135.3	63.1	51.3	45.4	41.7	46.3	15.6	31.6	1.4	22
		210DT	191.2	84.7	67.6	58.1	54.1	53.6	33.8		1.9	30
		250DT	215.0	91.8	74.6	66.0	60.6		42.1		2.1	30
		350DT	675.4	263.0	242.8	215.0	197.2		49.2		4.3	47
24	90	80DT	18.2	4.9	3.1	2.2	1.7				0.6	16
	90	110DT	7.9	5.9	4.8	4.2	3.9	18.9			0.4	12
		140DT	54.6	18.9	18.9	18.9	18.9				0.8	16
		180DT	72.9	32.9	32.9	32.9	32.5				1.3	19
		210DT	110.2	58.4	51.3	46.7	43.2	38.4			1.5	22
		250DT	107.2	65.7	53.3	47.2	43.3				1.7	22
		350DT	361.1	224.2	192.3						3.8	35

DT 平台桌面型分割器扭力数值表

分割 等份 S	转位 角度 θ	规格	静扭力 Ts Kgf-m	动扭力(Kgf-m) 分割回转速N(rpm)							摩擦 扭力Tx (Kgf-m)	轴承套 mm
				50	100	150	200	300	400	500		
24	120	80DT	18.2	5.0	3.1	2.3	1.8				0.6	16
	120	110DT	8.5	5.6	4.6	4.0	3.7	3.3			0.3	12
		140DT	57.5	19.4	19.4	19.4	19.4	19.4	19.4		0.7	16
		180DT	76.1	33.7	33.7	33.2	30.4	26.9			1.2	19
		210DT	113.2	59.8	52.2	48.7	44.1	39.0			1.5	22
		250DT	162.7	209.8	76.9	68.1	62.5				1.9	22
		350DT	375.9	209.8	180.0	159.4					3.3	35
	150	80DT	22.1	8.0	6.2	5.8	4.9	4.5	3.7		0.6	16
	150	110DT	8.8	5.3	4.3	3.8	3.5	3.1	2.9		0.3	12
		140DT	59.1	19.7	19.7	19.7	19.7	19.7	18.7	17.5	0.7	16
		180DT	77.8	34.0	34.0	31.4	28.8	25.5	23.4		1.2	19
		210DT	115.3	57.7	50.5	45.4	41.7	36.9			1.5	22
		250DT	165.3	89.3	72.5	64.2	58.9				1.9	22
		350DT	476.9	257.0	220.4	195.2	179.1				3.9	35
	180	80DT	23.5	8.5	6.8	6.0	5.2	4.8	4.1		0.6	16
	180	110DT	17.9	10.7	8.7	7.7	7.1	6.3	5.7	5.4	0.4	14
		140DT	60.0	19.8	19.8	19.8	19.8	19.4	17.8	16.7	0.7	16
		180DT	78.7	34.2	33.7	29.9	27.4	24.3	22.3		1.2	19
		210DT	116.4	55.9	48.8	43.2	39.6	35.1	32.2		1.5	22
		250DT	166.7	84.9	68.9	61.0	56.0	49.6			1.9	26
		350DT	482.2	244.6	209.9	185.8	170.5				3.9	40
	210	80DT	29.0	8.2	6.8	6.1	5.2	4.8	4.1		0.6	16
	210	110DT	18.1	10.3	8.4	7.4	6.8	6.0	5.5	5.2	0.4	14
		140DT	60.5	19.9	19.9	19.9	19.9	18.6	17.1	16.0	0.7	16
		180DT	79.3	34.4	32.3	28.6	26.3	23.3	21.3	19.9	1.2	19
		210DT	117.1	54.5	46.7	41.3	38.0	33.7	30.8		1.5	22
		250DT	167.6	81.3	66.0	58.4	53.6	47.5			1.8	26
		350DT	485.4	234.4	201.1	178.0	163.3				3.8	40
	240	80DT	30.2	8.3	6.5	5.7	4.9	4.2	3.8		0.6	16
	240	110DT	18.3	9.9	8.1	7.2	6.6	5.8	5.3	5.0	0.4	14
		140DT	60.9	20.0	20.0	20.0	20.0	18.0	16.5	15.4	0.7	16
		180DT	79.7	34.4	31.1	27.6	25.3	22.4	20.5	19.2	1.2	19
		210DT	118.2	53.2	45.2	40.1	36.4	31.2	29.3		1.5	22
		250DT	168.2	78.2	63.5	56.3	51.6	45.7			1.8	26
		350DT	487.6	225.7	193.6	171.6	157.2				3.8	40
	270	80DT	31.5	9.2	8.0	7.1	6.3	5.8	4.3		0.6	16
	270	110DT	18.4	9.6	7.8	6.9	6.4	5.6	5.2	4.8	0.3	14
		140DT	61.2	20.0	20.0	20.0	19.6	17.4	15.9	14.9	0.7	16
		180DT	79.9	34.5	30.1	26.7	24.5	21.7	19.9	18.6	1.2	19
		210DT	117.9	52.1	43.5	38.5	35.4	31.3	28.7	26.8	1.5	22
		250DT	168.7	75.6	61.4	54.4	49.9	44.2	40.5		1.8	26
		350DT	489.1	218.2	187.2	165.7	152.0				3.8	40

DT 平台桌面型分割器扭力数值表

分割 等份 S	转位 角度 θ	规格	静扭力 Ts Kgf-m	动扭力(Kgf-m) 分割回转速N(rpm)							摩擦 扭力Tx (Kgf-m)	轴承套φ mm
				50	100	150	200	300	400	500		
24	300	80DT	32.7	8.4	6.7	5.9	5.1	4.4	4.0		0.6	16
	300	110DT	18.5	9.4	7.6	6.7	6.2	5.5	5.0	4.7	0.3	14
		140DT	61.3	20.1	20.1	20.1	19.0	16.9	15.5	14.5	0.7	16
		180DT	80.1	34.50	29.2	25.9	23.7	21.0	19.3	18.0	1.2	19
		210DT	118.4	51.6	41.8	36.7	34.2	30.1	26.1	24.2	1.5	22
		250DT	169.0	73.3	59.5	52.7	48.4	42.8	39.3		1.8	26
		350DT	490.2	211.6	181.5	160.7	147.4				3.8	40
	330	80DT	33.2	8.2	6.4	5.3	4.8	4.0	3.6		0.6	16
	330	110DT	18.6	9.1	7.4	6.5	6.0	5.3	4.9	4.6	0.3	14
		140DT	61.5	20.1	20.1	20.1	18.5	16.4	15.0	14.1	0.7	16
		180DT	80.3	34.6	28.4	25.2	23.1	20.4	18.7	17.5	1.2	19
		210DT	119.2	49.8	41.0	35.2	33.1	29.1	24.6	22.8	1.5	22
		250DT	169.2	71.3	57.9	51.3	47.0	41.6	38.2		1.8	26
		350DT	491.0	205.8	176.6	156.3	143.4				3.7	40
30	90	80DT	17.0	4.8	3.1	2.0	1.6	1.2	1.0		0.6	14
		110DT	37.0	13.6	13.6	13.6	13.6	13.6			0.7	16
		140DT	49.6	24.5	24.5	24.5	22.7				0.9	22
		180DT	102.6	73.4	59.6	52.5					1.7	30
		210DT	167.3	101.2	81.2	73.4					2.1	30
		250DT	216.5	139.4	113.3						2.9	35
		350DT	637.2	411.6							6.0	52
	120	80DT	18.1	5.1	3.3	2.3	1.8	1.3	1.1		0.6	14
		110DT	40.5	14.2	14.2	14.2	14.2	14.2			0.7	16
		140DT	60.5	38.3	31.1	27.6	25.3				0.9	22
		180DT	114.3	71.1	57.7	51.1	46.9				1.6	30
		210DT	183.1	98.5	79.9	70.8	65.0				2.1	30
		250DT	233.3	132.8	107.8	95.5					2.7	35
		350DT	696.0	394.6	338.5						5.6	52
	150	80DT	18.9	5.4	3.5	2.6	2.1	1.6	1.3		0.6	14
		110DT	42.6	14.6	14.6	14.6	14.6	13.6	12.5	11.6	0.6	16
		140DT	64.0	36.9	30.0	26.5	24.3	21.6			0.9	22
		180DT	147.5	87.8	71.3	63.2	57.9	51.3			1.7	30
		210DT	224.6	126.1	102.4	90.7	83.2	73.7			2.3	35
		250DT	301.7	164.4	133.5	118.2	108.5				2.9	35
		350DT	729.3	377.7	324.1						5.4	52
	180	80DT	23.2	6.8	5.0	3.7	3.1	2.7	2.4		0.6	14
		110DT	46.4	20.6	20.4	18.0	16.5	14.6	13.4	12.1	0.6	16
		140DT	66.2	35.5	28.9	25.6	23.4	20.8	19.0		0.8	22
		180DT	153.0	84.7	68.8	60.9	55.9	49.5			1.7	30
		210DT	230.7	121.1	98.4	87.1	79.8	70.7			2.3	35
		250DT	308.5	157.4	127.9	113.2	103.8				2.8	35
		350DT	749.5	362.6	311.0	275.4					5.2	52

DT 平台桌面型分割器扭力数值表

分割 等份 S	转位 角度 θ	规格	静扭力 Ts Kgf-m	动扭力(Kgf-m) 分割回转速N(rpm)							摩擦 扭力Tx (Kgf-m)	轴承套φ mm
				50	100	150	200	300	400	500		
30	210	80DT	24.5	6.7	4.8	3.8	3.0	2.5	2.0		0.6	14
		110DT	47.3	20.8	19.6	17.4	15.9	14.1	12.9	11.7	0.6	16
		140DT	67.7	34.3	27.9	24.7	22.6	20.0	18.4	17.6	0.8	22
		180DT	156.6	81.8	66.5	58.9	54.0	47.8	43.8		1.7	30
		210DT	234.7	116.5	94.7	83.9	76.9	68.1			2.3	35
		250DT	312.8	151.3	122.9	108.9	99.9				2.8	35
		350DT	1023.0	493.2	423.1	374.7	343.7				6.0	52
	240	80DT	26.1	6.8	4.8	3.7	3.1	2.4	2.2		0.6	14
		110DT	47.8	20.9	19.0	16.8	15.4	13.6	12.5	11.3	0.6	16
		140DT	68.7	33.2	27.0	23.9	21.9	19.4	17.8	16.1	0.8	22
		180DT	159.1	79.2	64.4	57.0	52.3	46.3	42.5	40.9	1.7	30
		210DT	236.2	114.2	92.6	81.9	74.8	66.5			2.3	35
		250DT	315.8	146.1	118.7	105.1	96.4				2.7	35
		350DT	1035.4	476.7	409.0	362.1	332.2				5.9	52
	270	80DT	27.5	7.2	5.3	4.4	3.4	2.7	2.4		0.6	14
		110DT	48.2	21.0	18.4	16.3	14.9	13.2	12.1	11.0	0.6	16
		140DT	69.4	32.2	26.2	23.2	21.2	18.8	17.3	15.7	0.8	22
		180DT	167.0	81.5	66.2	58.6	53.8	47.6	43.7	39.7	1.7	30
		210DT	223.5	104.0	84.5	74.7	68.6	60.7	55.7		2.1	35
		250DT	317.8	141.5	114.9	101.7	93.3	82.6			2.7	35
		350DT	1044.1	462.1	396.4	351.0	322.0				5.8	52
	300	80DT	28.1	7.5	5.5	5.4	3.6	2.8	2.5		0.6	14
		110DT	48.5	21.1	17.9	15.8	14.5	12.9	11.8	10.7	0.6	16
		140DT	69.9	31.3	25.4	22.5	20.7	18.3	16.8	15.3	0.8	22
		180DT	168.3	79.3	64.4	57.0	52.3	46.3	42.5	38.7	1.7	30
		210DT	224.3	102.1	83.1	73.2	67.5	58.9	53.2		2.1	35
		250DT	319.3	137.4	111.6	98.8	90.6	80.3			2.7	35
		350DT	1050.6	449.1	385.3	341.2	312.9				5.8	52
	330	80DT	28.7	7.5	5.6	4.4	3.5	2.7	2.4		0.6	14
		110DT	48.8	21.1	17.4	15.4	14.1	12.5	11.5		0.6	16
		140DT	70.3	30.5	24.8	21.9	20.1	17.8	16.4		0.8	22
		180DT	169.4	77.3	62.8	55.6	51.0	45.2	41.4		1.7	30
		210DT	225.1	101.6	82.0	71.4	65.9	57.1	51.2		2.1	35
		250DT	320.4	133.7	108.6	96.2	88.2	78.1			2.6	35
		350DT	1055.4	437.4	375.3	332.3	304.8				5.7	52
32	90	80DT	16.2	4.1	3.0	2.2	1.4	0.9	0.7		0.6	14
		110DT	37.9	13.7	13.7	13.7	13.7	13.7			0.7	16
		140DT	50.9	24.8	24.8	24.8	23.6				0.9	22
		180DT	105.5	76.2	61.9	54.8	50.3				1.7	30
		210DT	158.4	103.2	84.6	74.9	68.3				2.1	30
		250DT	220.8	144.0	117.0						2.8	40
		350DT	652.0	425.9	365.4						5.9	47

DT 平台桌面型分割器扭力数值表

分割 等份 S	转位 角度 θ	规格	静扭力 Ts Kgf-m	动扭力(Kgf-m) 分割回转速N(rpm)							摩擦 扭力Tx (Kgf-m)	轴承套φ mm
				50	100	150	200	300	400	500		
32	120	80DT	16.4	4.3	3.1	2.3	1.5	1.0	0.8		0.6	14
		110DT	41.2	14.3	14.3	14.3	14.3	14.3	13.4		0.7	16
		140DT	61.6	39.6	32.2	28.5	26.1	23.1			0.9	22
		180DT	116.5	73.4	59.7	52.8	48.5				1.6	30
		210DT	169.7	101.5	82.5	73.0	67.1				2.1	30
		250DT	236.3	136.7	111.0	98.3					2.7	40
		350DT	706.7	406.5	349.0						5.5	47
	150	80DT	16.4	4.5	3.3	2.4	1.8	1.3	1.0		0.6	14
		110DT	43.1	14.6	14.6	14.6	14.6	14.0	12.9		0.6	16
		140DT	64.9	38.0	38.0	27.3	25.1	22.2			0.9	22
		180DT	149.6	90.5	90.5	65.1	59.7	52.9			1.7	30
		210DT	226.9	129.7	129.7	94.7	85.6	75.8			2.3	35
		250DT	304.3	168.9	168.9	121.4	111.4				2.9	40
		350DT	737.1	308.5	333.3	295.1					5.3	47
	180	80DT	20.2	5.2	3.5	2.5	1.9	1.4	1.1		0.6	14
		110DT	44.2	14.8	14.8	14.8	14.8	13.4	12.3	11.5	0.6	16
		140DT	66.9	36.5	29.7	26.3	24.1	21.3	19.6		0.8	22
		180DT	154.6	87.2	70.8	62.7	57.5	50.9			1.7	30
		210DT	232.5	124.3	101.0	89.4	82.0	72.6			2.3	35
		250DT	310.5	161.5	131.2	116.1	106.5				2.8	40
		350DT	755.4	372.4	319.5	282.9					5.2	47
	210	80DT	21.0	5.5	3.6	2.7	2.0	1.6	1.3		0.6	14
		110DT	44.9	15.0	15.0	15.0	14.6	12.9	11.9	11.1	0.6	16
		140DT	68.2	35.2	28.6	25.3	23.2	20.6	18.9		0.8	22
		180DT	157.9	84.1	68.3	60.5	55.5	49.1	45.1		1.7	30
		210DT	236.1	119.5	97.1	86.1	78.9	69.8			2.2	35
		250DT	314.3	155.1	126.0	111.6	102.3				2.7	40
		350DT	1029.3	506.1	434.2	394.5	352.7				5.9	47
	240	80DT	22.1	5.5	3.6	2.7	2.0	1.7	1.2		0.6	14
		110DT	45.4	15.0	5.0	15.0	14.1	12.6	11.5	10.7	0.6	16
		140DT	69.1	34.1	27.7	24.5	22.5	19.9	18.3	17.1	0.8	22
		180DT	160.2	81.4	66.1	58.5	53.7	47.5	43.6		1.6	30
		210DT	238.2	117.5	96.3	84.2	77.3	68.5			2.2	35
		250DT	316.9	149.7	121.6	107.6	98.7	87.4			2.7	40
		350DT	1040.4	488.8	419.4	371.4	340.7				5.9	47
	270	80DT	22.9	5.6	4.9	2.6	1.9	1.5	1.0		0.6	14
		110DT	45.8	15.1	15.1	14.9	13.7	12.1	11.1	10.4	0.6	16
		140DT	69.7	33.0	26.8	23.8	21.8	19.3	17.7	16.6	0.8	22
		180DT	167.8	83.7	67.9	60.2	55.2	48.9	44.8	41.9	1.7	30
		210DT	244.4	106.6	86.6	76.7	70.3	62.3	57.1		2.1	35
		250DT	318.8	144.9	117.7	104.2	95.6	84.6			2.7	40
		350DT	1048.2	473.6	406.3	359.8	330.1				5.8	47

DT 平台桌面型分割器扭力数值表

分割 等份 S	转位 角度 θ	规格	静扭力 Ts Kgf-m	动扭力(Kgf-m) 分割回转速N(rpm)							摩擦 扭力Tx (Kgf-m)	轴承套 mm
				50	100	150	200	300	400	500		
32	300	80DT	23.2	5.6	3.8	2.7	1.8	1.6	1.1		0.6	14
		110DT	46.0	15.1	15.1	14.5	13.3	11.8	10.8	10.1	0.6	16
		140DT	70.2	32.1	26.1	23.1	21.2	18.8	17.2	16.1	0.8	22
		180DT	169.1	81.3	66.1	58.5	53.7	47.5	43.6	40.8	1.7	30
		210DT	246.3	105.4	85.1	74.9	68.9	60.3	54.9		2.1	35
		250DT	320.1	140.7	114.2	101.2	92.8	82.2			2.7	40
		350DT	1048.2	473.6	406.3	359.8	330.1				5.8	47
	330	80DT	23.4	5.7	3.9	2.8	1.8	1.5	1.0		0.6	14
		110DT	46.2	15.2	15.2	14.1	12.9	11.5	10.5	9.8	0.6	16
		140DT	70.5	31.3	25.4	22.5	20.6	18.3	16.8	15.7	0.8	22
		180DT	170.0	79.3	64.4	57.0	52.3	46.3	42.5	39.7	1.7	30
		210DT	251.3	103.2	84.0	73.2	67.1	58.4	52.6		2.1	35
		250DT	321.1	136.9	111.2	98.5	90.3	80.0			2.6	40
		350DT	1058.2	448.1	384.4	340.4	312.2				5.7	47
40	90	80DT	19.0	6.2	4.8	3.9	3.0	2.6	2.0		0.7	12
	90	110DT	14.8	11.3	9.2	8.1	7.5				0.4	14
		140DT	52.0	18.5	18.5	18.5	18.5				0.8	19
		180DT	77.8	54.8	44.5	39.4					1.4	22
		210DT	125.1	83.1	69.4	60.3	56.1				1.8	26
		250DT	185.7	120.5	97.8						2.3	30
		350DT	432.9	268.9							4.3	40
	120	80DT	20.5	6.4	5.0	4.2	3.3	2.9	2.3		0.7	12
	120	110DT	16.2	10.8	8.8	7.8	7.2	6.3			0.4	14
		140DT	55.8	19.1	19.1	19.1	19.1	19.1			0.8	19
		180DT	83.4	52.1	42.3	37.5	34.4				1.3	22
		210DT	138.9	82.6	67.1	59.4	54.5				1.8	26
		250DT	194.5	113.1	91.8	81.3					2.2	30
		350DT	627.9	369.6	317.1						4.8	40
	150	80DT	24.0	7.8	6.5	5.6	4.6	4.4	4.0		0.7	12
	150	110DT	17.0	10.4	8.4	7.5	6.9	6.1			0.4	14
		140DT	57.9	19.5	19.5	19.5	19.5	19.0			0.7	19
		180DT	86.5	49.6	40.3	35.7	32.7				1.3	22
		210DT	134.9	75.5	61.3	54.3	49.8				1.7	26
		250DT	207.6	114.3	92.8	82.2	75.4				2.2	30
		350DT	646.3	350.7	300.9	284.9					4.6	40
	180	80DT	26.1	8.1	6.7	5.6	4.5	4.5	4.1		0.7	19
	180	110DT	17.5	10.0	8.1	7.2	6.6	5.8	5.4		0.4	14
		140DT	62.0	27.2	27.2	24.6	22.6	20.0	18.3		0.8	19
		180DT	130.5	74.3	60.4	53.5	49.1	43.4	39.8		1.5	22
		210DT	183.7	97.4	79.1	70.0	64.2	56.7			2.0	30
		250DT	210.4	108.9	88.5	78.3	71.8				2.2	30
		350DT	657.1	334.8	287.2	254.3					4.5	40

DT 平台桌面型分割器扭力数值表

分割 等份 S	转位 角度 θ	规格	静扭力 Ts Kgf-m	动扭力(Kgf-m) 分割回转速N(rpm)							摩擦 扭力Tx (Kgf-m)	轴承套φ mm
				50	100	150	200	300	400	500		
40	210	80DT	30.1	9.2	7.6	6.6	5.9	5.4	4.6		0.7	19
	210	110DT	17.9	9.6	7.8	6.9	6.3	5.6	5.2		0.4	14
		140DT	62.8	27.4	26.7	23.6	21.7	19.2	17.6	16.5	0.7	19
		180DT	132.2	71.5	58.1	51.4	47.2	41.8	38.3		1.4	22
		210DT	185.5	93.4	75.9	67.2	61.7	54.6			2.0	30
		250DT	212.1	104.4	84.8	75.1	68.9				2.2	30
		350DT	663.8	321.3	275.7	244.1	223.9				4.5	40
	240	80DT	33.7	8.8	7.5	6.4	5.7	5.2	4.4		0.7	19
	240	110DT	18.1	9.3	7.6	6.7	6.1	5.4	5.0	4.7	0.4	14
		140DT	63.3	27.5	25.8	22.8	20.9	18.5	17.0	15.9	0.7	19
		180DT	133.4	69.0	56.0	49.6	45.5	40.3	37.0	34.6	1.4	22
		210DT	186.2	92.3	74.6	66.3	59.2	53.2			1.8	30
		250DT	213.2	100.6	81.7	72.3	66.4				2.1	30
		350DT	668.3	309.7	265.7	235.3	215.8				4.4	40
	270	80DT	35.2	8.6	7.3	6.2	5.5	5.0	4.1		0.7	19
	270	110DT	18.2	9.0	7.3	6.5	5.9	5.3	4.8	4.5	0.4	14
		140DT	63.7	27.6	24.9	22.1	20.3	17.9	16.4	15.4	0.7	19
		180DT	134.3	66.8	54.3	48.0	44.1	39.0	35.8	33.5	1.4	22
		210DT	187.4	87.1	70.7	62.7	57.5	50.8			1.9	30
		250DT	214.0	97.3	79.0	70.0	64.2	56.8			2.1	30
		350DT	671.4	299.7	257.1	227.7	208.8				4.4	40
	300	80DT	36.5	8.4	7.1	6.0	5.3	4.8	3.9		0.7	19
	300	110DT	18.3	8.8	7.1	6.3	5.8	5.1	4.7	4.4	0.4	14
		140DT	63.9	27.7	24.2	21.4	19.7	17.4	16.0	14.9	0.7	19
		180DT	134.9	64.9	52.7	46.6	42.8	37.9	34.8	32.5	1.4	22
		210DT	188.2	86.3	68.4	60.2	55.1	48.6			1.9	30
		250DT	214.6	94.4	76.6	67.9	62.3	55.1			2.1	30
		350DT	673.7	290.8	249.5	220.9	202.7				4.4	40
	330	80DT	38.1	8.1	6.9	5.7	4.9	4.3	3.6		0.7	19
	330	110DT	18.4	8.5	6.9	6.1	5.6	5.0	4.6	4.3	0.3	14
		140DT	64.1	27.7	23.6	20.9	19.1	16.9	15.5	14.5	0.7	19
		180DT	135.3	63.1	51.3	45.4	41.7	36.9	33.8	31.6	1.4	22
		210DT	190.3	85.4	67.1	59.2	53.6	46.3			1.9	30
		250DT	215.0	91.8	74.6	66.0	60.6	53.6			2.1	30
		350DT	675.4	283.0	242.8	215.0	197.2				4.3	40
48	90	80DT	18.2	4.9	3.1	2.2	1.7				0.6	16
	90	110DT	7.9	5.9	4.8	4.2	3.9				0.4	12
		140DT	54.6	18.9	18.9	18.9	18.9				0.8	16
		180DT	72.9	32.9	32.9	32.9	32.5				1.3	19
		210DT	110.2	57.6	51.0	46.8	42.9				1.5	22
		250DT	107.2	65.7	53.3	47.2	43.3				1.7	22
		350DT	361.1	224.2							3.8	35

DT 平台桌面型分割器扭力数值表

分割 等份 S	转位 角度 θ	规格	静扭力 Ts Kgf-m	动扭力(Kgf-m) 分割回转速N(rpm)							摩擦 扭力Tx (Kgf-m)	轴承套φ mm
				50	100	150	200	300	400	500		
48	120	80DT	18.2	5.0	3.1	2.3	1.8				0.6	16
	120	110DT	8.5	5.6	4.6	4.0	3.7				0.3	12
		140DT	57.5	19.4	19.4	19.4	19.4	19.4			0.7	16
		180DT	76.1	33.7	33.7	33.2	30.4				1.2	19
		210DT	113.2	59.8	52.2	48.1	44.1				1.5	22
		250DT	162.7	94.7	76.9	68.1					1.9	22
		350DT	375.9	209.8	180.0						3.7	35
	150	80DT	22.1	8.0	6.2	5.8	4.9	4.5	3.7		0.6	16
	150	110DT	8.8	5.3	4.3	3.8	3.5				0.3	12
		140DT	59.1	19.7	19.7	19.7	19.7	19.7	19.7	18.7	0.7	16
		180DT	77.8	34.0	34.0	31.4	28.8				1.2	19
		210DT	115.3	57.7	50.5	46.9	43.3				1.5	22
		250DT	165.3	89.3	72.5	64.2					1.9	22
		350DT	476.9	257.0	220.4	195.2					3.9	35
	180	80DT	23.5	8.5	6.8	6.0	5.2	4.8	4.1		0.6	16
	180	110DT	17.9	10.7	8.7	7.7	7.1	6.3	5.7		0.4	12
		140DT	60.0	19.8	19.8	19.8	19.8	19.4	17.8		0.7	16
		180DT	78.7	34.2	33.7	29.9	27.4	24.3			1.2	19
		210DT	116.4	55.9	48.8	43.2	39.6				1.5	22
		250DT	166.7	84.9	68.9	61.0	56.0				1.9	22
		350DT	482.2	244.6	209.9	185.8					3.9	35
	210	80DT	29.0	8.2	6.8	6.1	5.2	4.8	4.1		0.6	16
	210	110DT	18.1	10.3	8.4	7.4	6.8	6.0	5.5		0.4	12
		140DT	60.5	19.9	19.9	19.9	19.9	18.6	17.1		0.7	16
		180DT	79.3	34.4	32.3	28.6	26.3	23.3			1.2	19
		210DT	117.1	54.5	46.7	41.4	36.9	32.7			1.5	22
		250DT	167.6	81.3	66.0	58.4	53.6				1.8	22
		350DT	485.4	234.4	201.1	178.0	163.3				3.8	35
	240	80DT	30.2	8.3	6.5	5.7	5.2	4.9	4.2	3.8	0.6	16
	240	110DT	18.3	9.9	8.1	7.1	6.6	5.8	5.3	5.0	0.4	12
		140DT	60.9	20.0	20.0	19.5	19.0	18.0	16.5	15.4	0.7	16
		180DT	79.7	34.4	31.1	28.3	25.3	22.4	20.5		1.2	19
		210DT	117.9	53.8	46.1	40.2	35.2	31.6			1.5	22
		250DT	168.2	78.2	63.5	58.4	51.6				1.8	22
		350DT	487.6	225.7	193.6	177.1	157.2				3.8	35
	270	80DT	31.5	9.2	8.0	6.9	6.4	5.6	4.3	3.8	0.6	16
	270	110DT	18.4	9.6	7.8	7.0	6.4	5.6	5.2	4.9	0.3	12
		140DT	61.2	20.0	20.0	19.4	18.6	17.4	15.9		0.7	16
		180DT	79.9	34.5	30.1	27.4	23.2	21.7	19.9		1.2	19
		210DT	117.9	52.1	43.5	37.3	33.8	30.3			1.5	22
		250DT	168.7	75.6	61.4	57.6	49.3	44.2			1.8	22
		350DT	489.1	218.2	187.2	165.9	155.1				3.8	35

DT 平台桌面型分割器扭力数值表

分割 等份 S	转位 角度 θ	规格	静扭力 Ts Kgf-m	动扭力(Kgf-m) 分割回转速N(rpm)							摩擦 扭力Tx (Kgf-m)	轴承套φ mm
				50	100	150	200	300	400	500		
48	300	80DT	32.7	8.4	6.7	6.3	5.8	4.4	4.0	3.6	0.6	16
	300	110DT	18.5	9.4	7.6	6.8	6.2	5.5	5.0	4.6	0.3	12
		140DT	61.3	20.1	20.1	18.9	18.4	16.9	15.5	14.2	0.7	16
		180DT	80.1	34.5	29.2	26.2	24.3	21.0	19.3		1.2	19
		210DT	118.6	50.6	42.1	36.5	32.1	29.6			1.5	22
		250DT	169.0	73.3	59.5	52.1	47.1	42.8			1.8	22
		350DT	490.2	211.6	181.5	165.3	154.8				3.9	35
	330	80DT	33.2	8.2	6.4	6.1	5.4	4.0	3.6	3.0	0.6	16
	330	110DT	18.6	9.1	7.4	6.5	6.1	5.3	4.9	4.1	0.3	12
		140DT	61.5	20.1	20.1	17.4	17.2	16.4	15.0	14.5	0.7	16
		180DT	80.3	34.6	28.4	25.8	23.6	20.4	18.7		1.2	19
		210DT	119.2	49.2	41.3	35.4	30.6	28.5			1.5	22
		250DT	169.2	71.3	57.9	50.8	46.3	41.6			1.8	22
		350DT	491.0	205.8	176.6	158.1	147.5				3.7	35
60	90	110DT	14.8	11.3	9.2	8.5	8.1				0.4	14
		140DT	52.0	18.5	18.5	17.9					0.8	19
		180DT	77.8	54.8	44.5						1.4	22
		210DT	93.2	74.8	68.5						1.8	26
		250DT	185.7	120.5	97.8						2.3	30
		350DT	432.9	268.9							4.3	40
	120	110DT	16.2	10.8	8.8	7.8	7.2				0.4	14
		140DT	55.8	19.1	19.1	19.1	19.1				0.8	19
		180DT	83.4	52.1	42.3	37.5	34.4				1.3	22
		210DT	95.6	73.2	66.9						1.8	26
		250DT	194.5	113.1	91.8						2.2	30
		350DT	627.9	369.6	317.1						4.8	40
	150	110DT	17.0	10.4	8.4	7.5	6.9	6.1			0.4	14
		140DT	57.9	19.5	19.5	19.5	19.5	19.0			0.7	19
		180DT	86.5	49.6	40.3	35.7	32.7				1.3	22
		210DT	97.6	71.6	64.7	56.9					1.8	26
		250DT	207.6	114.3	92.8	82.2					2.2	30
		350DT	646.3	350.7	300.9						4.6	40
	180	110DT	17.5	10.0	8.1	7.2	6.6	5.8			0.4	14
		140DT	62.0	27.2	27.2	24.6	22.6	20.0			0.8	19
		180DT	130.5	74.3	60.4	53.5	49.1	43.4			1.5	22
		210DT	108.2	89.6	82.4	73.1					1.8	26
		250DT	210.4	108.9	88.5	78.3					2.2	30
		350DT	657.1	334.8	287.2	254.3					4.5	40
	210	110DT	17.9	9.6	7.8	6.9	6.3	5.6	5.2		0.4	14
		140DT	62.8	27.4	26.7	23.6	21.7	19.2	17.6		0.7	19
		180DT	132.2	71.5	58.1	51.4	47.2	41.8			1.4	22
		210DT	112.1	87.5	80.0	69.2	64.3				1.8	26
		250DT	212.1	104.4	84.8	75.1	68.9				2.2	30
		350DT	663.8	321.3	275.7	244.1					4.5	40

DT 平台桌面型分割器扭力数值表

分割 等份 S	转位 角度 θ	规格	静扭力 Ts Kgf-m	动扭力(Kgf-m) 分割回转速N(rpm)							摩擦 扭力Tx (Kgf-m)	轴承套φ mm
				50	100	150	200	300	400	500		
60	240	110DT	18.1	9.3	7.6	6.7	6.1	5.4	5.0		0.4	14
		140DT	63.3	27.5	25.8	22.8	20.9	18.5	17.0		0.7	19
		180DT	133.4	69.0	56.0	49.6	45.5	40.3	37.0		1.4	22
		210DT	114.5	85.2	78.6	67.1	63.2				1.8	26
		250DT	213.2	100.6	81.7	72.3	66.4				2.1	30
		350DT	668.3	309.7	265.7	235.3					4.4	40
	270	110DT	18.2	9.0	7.3	6.5	5.9	5.3	4.8		0.4	14
		140DT	63.7	27.6	24.9	22.1	20.3	17.9	16.4	15.4	0.7	19
		180DT	134.3	66.8	54.3	48.0	44.1	39.0	35.8		1.4	22
		210DT	115.2	83.2	76.9	65.4	61.3				1.8	26
		250DT	214.0	97.3	79.0	70.0	64.2				2.1	30
		350DT	671.4	299.7	257.1	227.7	208.8				4.4	40
	300	110DT	18.3	8.8	7.1	6.3	5.8	5.1	4.7	4.4	0.4	14
		140DT	63.9	27.7	24.2	21.4	19.7	17.4	16.0	14.9	0.7	19
		180DT	134.9	64.9	52.7	46.6	42.8	37.9	34.8		1.4	22
		210DT	116.5	82.6	75.4	64.3	60.9				1.8	26
		250DT	214.6	94.4	76.6	67.9	62.3				2.1	30
		350DT	673.7	290.8	249.5	220.9	202.7				4.4	40
	330	110DT	18.4	8.5	6.9	6.1	5.6	5.0	4.6	4.3	0.3	14
		140DT	64.1	27.7	23.6	20.9	19.1	16.9	15.5	14.5	0.7	19
		180DT	135.3	63.1	51.3	45.4	41.7	36.9	33.8	31.6	1.4	22
		210DT	117.8	81.9	74.3	63.6	59.4	47.6			1.8	26
		250DT	215.0	91.8	74.6	66.0	60.6	53.6			2.1	30
		350DT	675.4	283.0	242.8	215.0	197.2				4.3	40
72	90	110DT	7.9	5.9	4.8	4.2					0.4	12
		140DT	54.6	18.9	18.9	18.9	18.9				0.8	16
		180DT	72.9	32.9	32.9	32.9					1.3	19
		210DT	95.4	48.6	42.3	40.6					1.5	22
		250DT	107.2	65.7	53.3	47.2					1.7	22
		350DT	361.1	224.2							3.8	35
	120	110DT	8.5	5.6	4.6	4.0	3.7				0.3	12
		140DT	57.5	19.4	19.4	19.4	19.4				0.7	16
		180DT	76.1	33.7	33.7	33.2	30.4				1.2	19
		210DT	98.4	80.6	74.1						1.6	22
		250DT	162.7	94.7	76.9						1.9	22
		350DT	375.9	209.8							3.7	35
	150	110DT	8.8	5.3	4.3	3.8	3.5				0.3	12
		140DT	59.1	19.7	19.7	19.7	19.7	19.7			0.7	16
		180DT	77.8	34.0	34.0	31.4	28.8				1.2	19
		210DT	99.5	82.3	65.2	58.4					1.6	22
		250DT	165.3	89.3	72.5	64.2					1.9	22
		350DT	476.9	257.0	220.4						3.9	35

DT 平台桌面型分割器扭力数值表

分割 等份 S	转位 角度 θ	规格	静扭力 Ts Kgf-m	动扭力(Kgf-m) 分割回转速N(rpm)							摩擦 扭力Tx (Kgf-m)	轴承套φ mm
				50	100	150	200	300	400	500		
72	180	110DT	17.9	10.7	8.7	7.7	7.1	6.3			0.4	12
		140DT	60.0	19.8	19.8	19.8	19.8	19.4	17.8		0.7	16
		180DT	78.7	34.2	33.7	29.9	27.4				1.2	19
		210DT	102.1	83.2	66.1	59.3					1.6	22
		250DT	166.7	84.9	68.9	61.0					1.9	22
		350DT	482.2	244.6	209.9						3.9	35
	210	110DT	18.1	10.3	8.4	7.4	6.8	6.0	5.5		0.4	12
		140DT	60.5	19.9	19.9	19.9	19.9	18.6	17.1		0.7	16
		180DT	79.3	34.4	32.3	28.6	26.3	23.3			1.2	19
		210DT	103.4	79.6	63.2	54.1	50.2				1.6	22
		250DT	167.6	81.3	66.0	58.4	53.6				1.8	22
		350DT	485.4	234.4	201.1	178.0					3.8	35
	240	110DT	18.3	9.9	8.1	7.2	6.6	5.8	5.3		0.4	12
		140DT	60.9	20.0	20.0	20.0	20.0	18.0	16.5	15.4	0.7	16
		180DT	79.7	34.4	31.1	27.6	25.3	22.4			1.2	19
		210DT	103.8	76.4	60.2	52.3	49.7				1.6	22
		250DT	168.2	78.2	63.5	56.3	51.6				1.8	22
		350DT	487.6	225.7	193.6	171.4					3.8	35
	270	110DT	18.4	9.6	7.8	6.9	6.4	5.6	5.2	4.8	0.3	12
		140DT	61.2	20.0	20.0	20.0	19.6	17.4	15.9	14.9	0.7	16
		180DT	79.9	34.5	30.1	26.7	24.5	21.7			1.2	19
		210DT	104.7	73.1	59.1	51.3	47.2				1.6	22
		250DT	168.7	75.6	61.4	54.4	49.9				1.8	22
		350DT	489.1	218.2	187.2	165.7	152.0				3.8	35
	300	110DT	18.5	9.4	7.6	6.7	6.2	5.5	5.0	4.7	0.3	12
		140DT	61.3	20.1	20.1	20.1	19.0	16.9	15.5	14.5	0.7	16
		180DT	80.1	34.5	29.2	25.9	23.7	21.0	19.3		1.2	19
		210DT	105.3	71.8	57.3	48.6	45.2				1.6	22
		250DT	169.0	73.3	59.5	52.7	48.4				1.8	22
		350DT	490.2	211.6	181.5	160.7	147.4				3.8	35
	330	110DT	18.6	9.1	7.4	6.5	6.0	5.3	4.9	4.6	0.3	12
		140DT	61.5	20.1	20.1	20.1	18.5	16.4	15.0	14.1	0.7	16
		180DT	80.3	34.6	28.4	25.2	23.1	20.4	18.7		1.2	19
		210DT	106.2	70.2	55.8	46.2	44.3	38.2			1.6	22
		250DT	169.2	71.3	57.9	51.3	47.0	41.6			1.8	22
		350DT	491.0	205.8	176.6	156.3	143.4				3.7	35

DA 系列



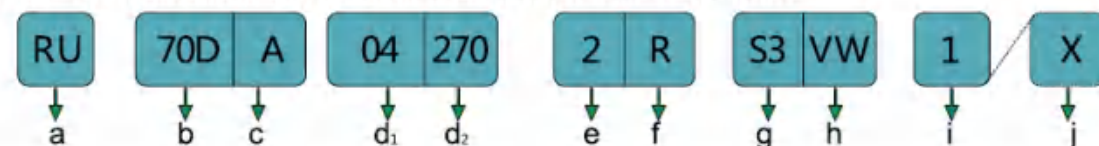
DA 超薄平台桌面型分割器

70DA、90DA、110DA、150DA、190DA、
230DA、330DA、450DA

DA 系列机型设计特性与 DT 平台桌面型功能一样，可安装旋转盘与静止盘。旋转盘驱动时可承受超大轴向负载及垂直径向压力，输出端面凸起的可安装静止盘。大孔径空心轴，可配合设置动态、静态自动化接口设备，可将电、油、气管路置于空心之内，此机型广泛用于重负载、多工艺、复合型产品的装配及各类产业机器，外形设计超薄适合在紧凑空间里安装，节省设备安装空间。

DA超薄平台桌面型分割器型号代码

Model Code 机种选购指定代号排列标示方法:



a 机种	d 规格	c 形式	d ₁ 分割等份 (s)	d ₂ 驱动角 (θh)	凸轮运动曲线
R 滚子凸轮	70D 70mm	A Type	04 4s/op	270 270°	2 Ms曲线
出力轴与入力轴之间的距离 70DA/90DA/110DA/150DA/ 190DA/230DA/330DA/450DA		A超薄平台型		定位分割等份 4.5.6.8.10.12.16 定制规格 20.24.30.32.36. 40.48	入力轴凸 轮驱动出 力轴分割 之角度 90°/120° 150°/180° 210°/240° 270°/300°

- 1 变形台形曲线MTS
- 2 变形正弦曲线MS
- 3 变形等速度曲线MCV50

i 凸轮旋转方向

R

间歇驱动之右旋向凸轮

L

间歇驱动之左旋向凸轮

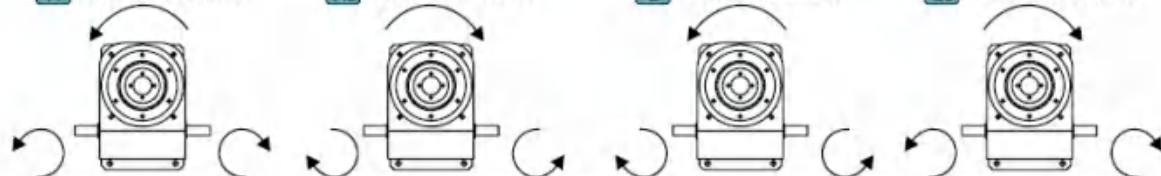
入力轴均以正逆时针旋转, 如果入力轴无固定旋向要求, 只需要变更马达旋转方向即可达到出力轴旋转方向的要求。R为单驱动, 入力轴旋转一圈出力轴做一次间歇运动, 多用于4-12等份, R2为双驱动, 入力轴旋转180度, 出力轴做一次间歇运动, 多用于16等份以上R3、R4以此类推。

R 1Dwell右旋向凸轮

R2 2Dwell右旋向凸轮

L 3Dwell左旋向凸轮

L2 4Dwell左旋向凸轮



g 入力轴安装方向

h 本体安装螺丝孔面

i 安装位置

j 特殊规格说明

S3

T面及U面两端

VW

主壳及机体安装螺丝孔
在V及W面皆有固定孔

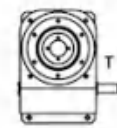
1

安装位置如下图

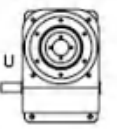
X

订购外部特殊指定要求
标准 (不加符号)
X 特别指定注明

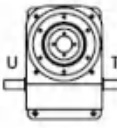
S1 只有T面



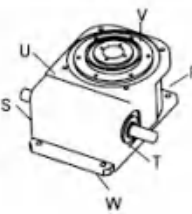
S2 只有U面



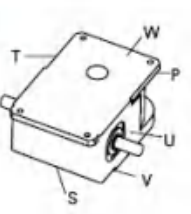
S3 T面及U面皆有



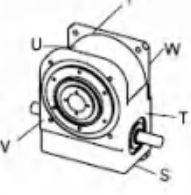
1 GL(W)



2 GL(V)



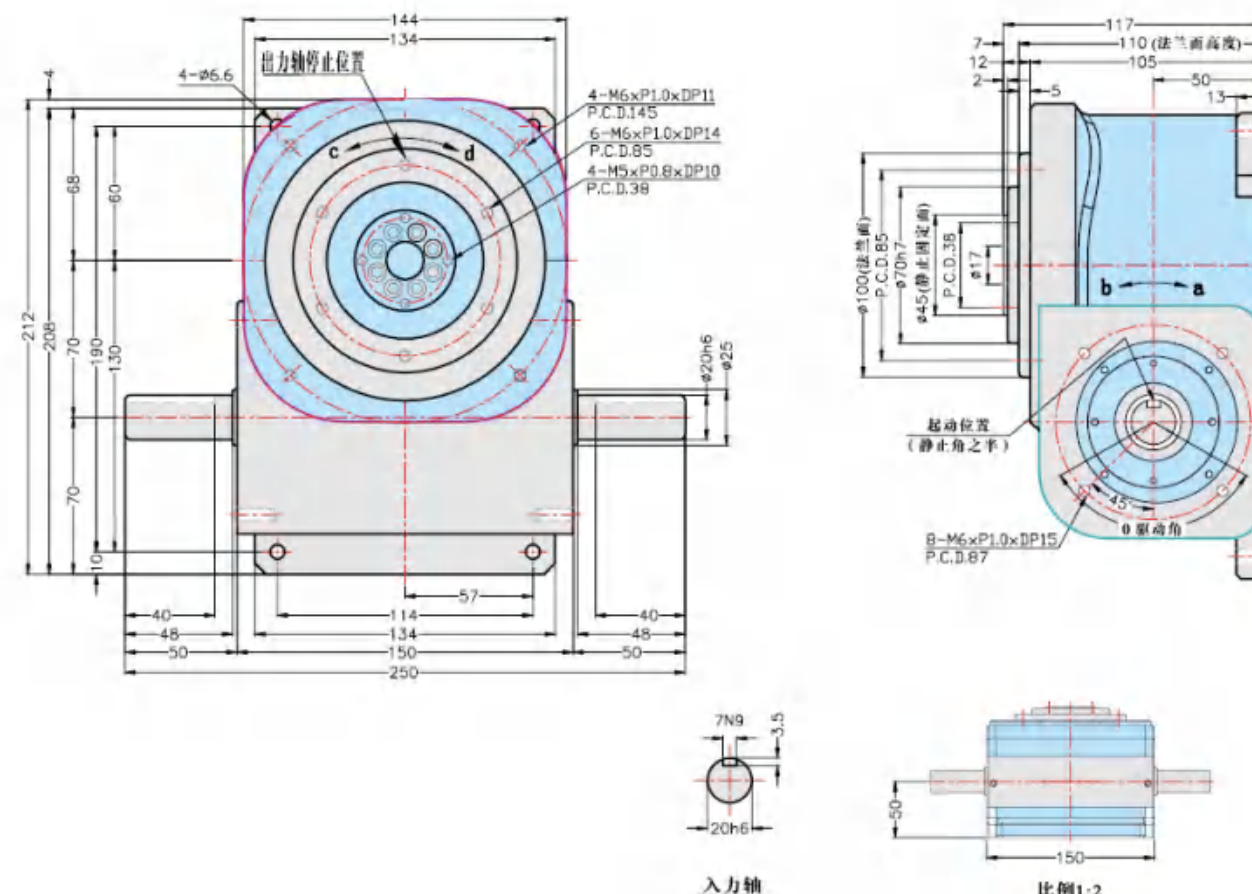
3 GL(P)



如何订购

1. 本体安装螺丝孔面有V.W.P.S.T.U六面, 客户可依指定固定面之位置
2. 机种号码表示入力凸轮及出力轴及螺丝孔安装位置
3. 订购时, 一定要在订单上附上所需要的机种型号, 不论是右旋凸轮或是左旋凸轮都有一定的选择标准, 同样的, 三种类型的运动曲线 (MT, MS, MCV50) 也有选购标准

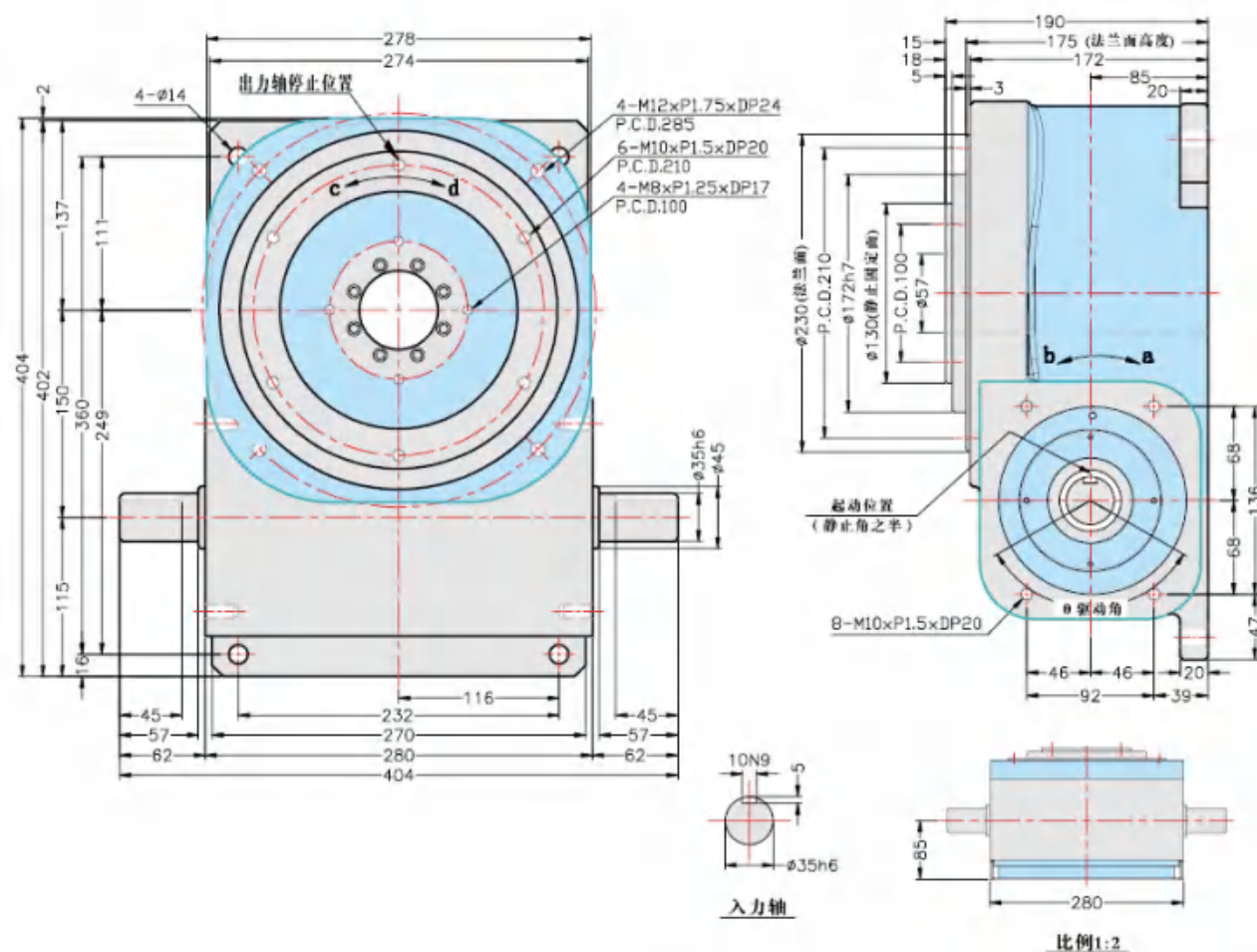
70DA



项目	符号	单位	数值	项目	符号	单位	数值	项目	符号	单位	数值
出力轴容许径向负荷	C1	Kgf	316	入力轴容许径向负荷	C3	Kgf	190	入力轴的GD ² (注1)	C6	Kgf-m ²	1.9×10 ⁻³
出力轴容许轴向负荷	C2	Kgf	142	入力轴最大弯曲力矩	C4	Kgf	163	定位分割精度	Sec.		±30
出力轴容许力矩	Ts	Kgf-m	参考力矩表	入力轴最大扭矩	C5	Kgf-m	9.5	重量	Kg		15

注1: 入力轴的GD²是在停留范围内的数值。 注2: C1至C5数值是达到安全系数=2时的数值。

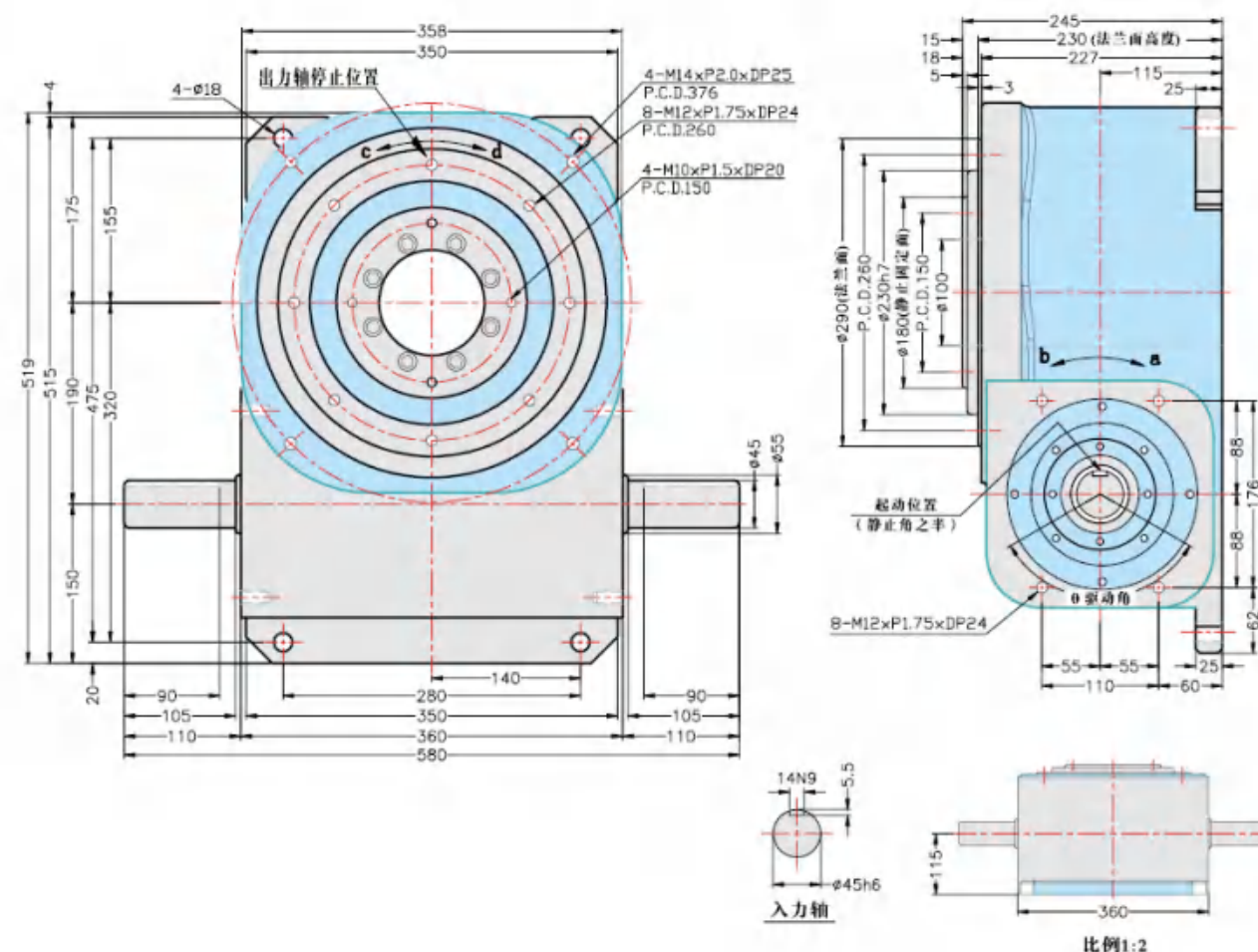
150DA



项目	符号	单位	数值	项目	符号	单位	数值	项目	符号	单位	数值
出力轴容许径向负荷	C1	Kgf	1200	入力轴容许径向负荷	C3	Kgf	410	入力轴的GD ² (注1)	C6	Kgf-m ²	2.0×10 ⁻³
出力轴容许轴向负荷	C2	Kgf	700	入力轴最大弯曲力矩	C4	Kgf	410	定位分割精度	Sec.		±30
出力轴容许力矩	Ts	Kgf-m	参考力矩表	入力轴最大扭矩	C5	Kgf-m	40	重量	Kg		86

注1: 入力轴的GD²是在停留范围内的数值。 注2: C1至C5数值是達到安全系数=2时的数值。

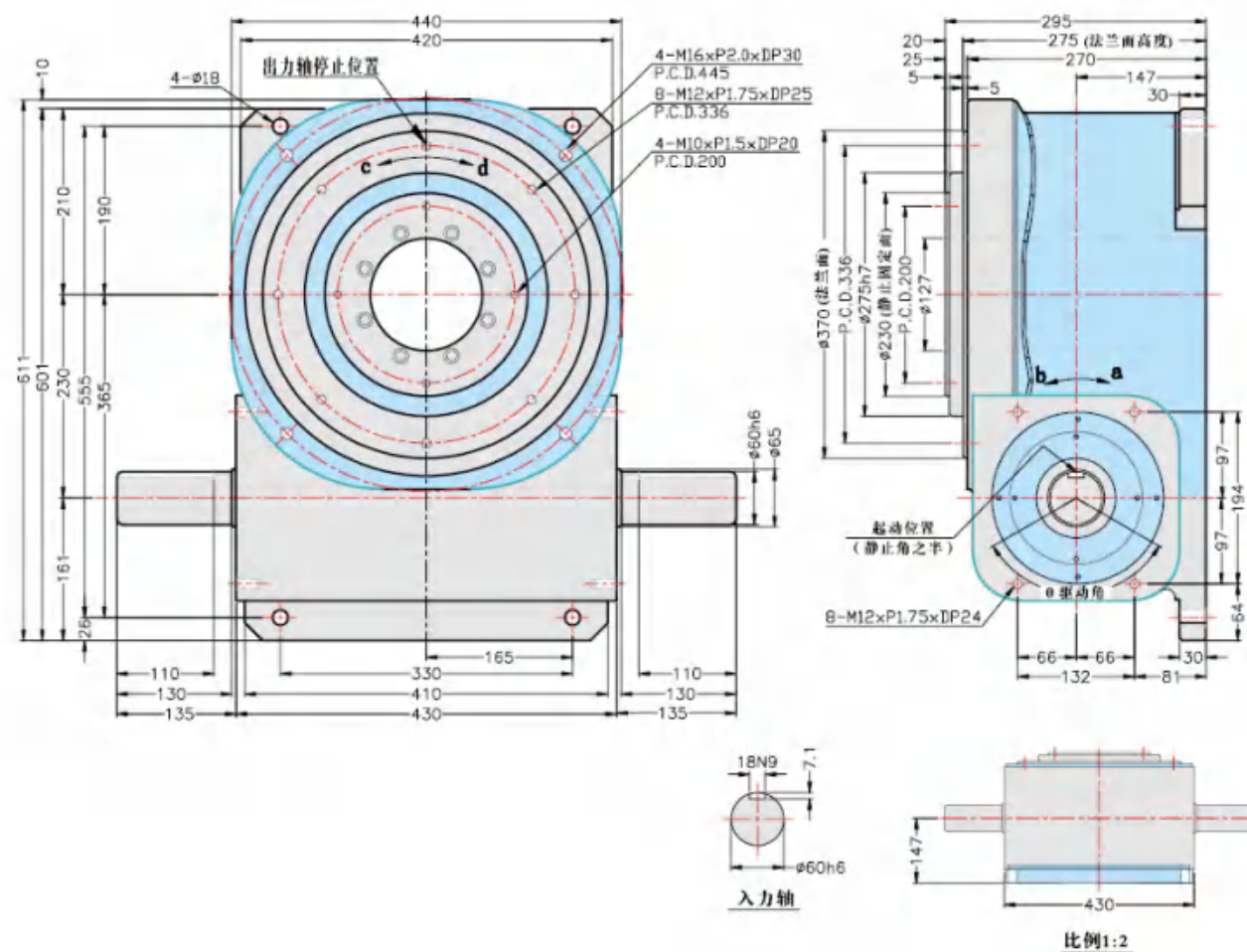
190DA



项目	符号	单位	数值	项目	符号	单位	数值	项目	符号	单位	数值
出力轴容许径向负荷	C1	Kgf	1840	入力轴容许径向负荷	C3	Kgf	510	入力轴的GD ² (注1)	C6	Kgf-m ²	0.105
出力轴容许轴向负荷	C2	Kgf	920	入力轴最大弯曲力矩	C4	Kgf	510	定位分割精度	Sec.		±30
出力轴容许力矩	Ts	Kgf-m	参考力矩表	入力轴最大扭矩	C5	Kgf-m	61	重量	Kg		185

注1: 入力轴的GD²是在停留范围内的数值。 注2: C1至C5数值是達到安全系数=2时的数值。

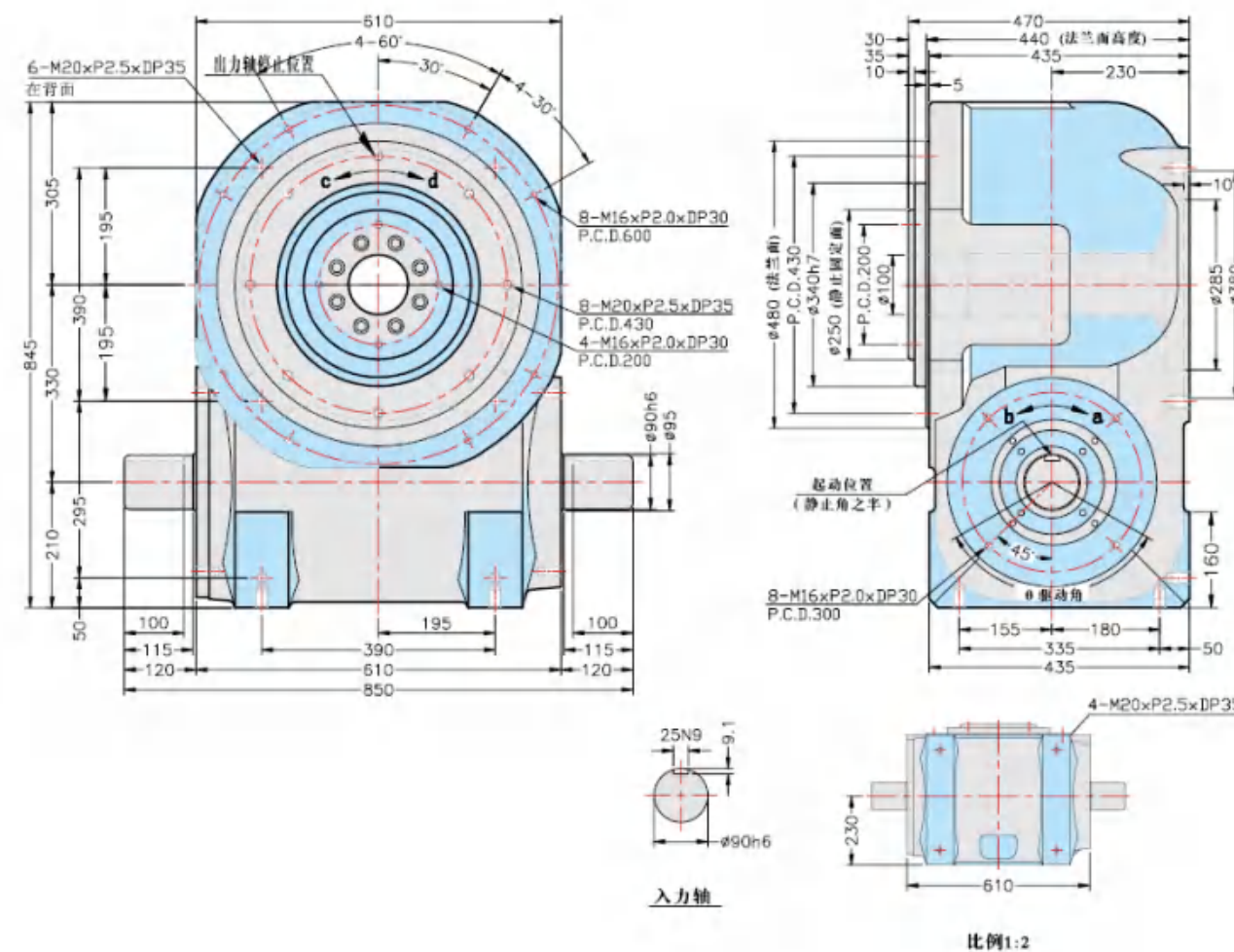
230DA



項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	Kgf	2800	入力軸容許徑向負荷	C3	Kgf	650	入力軸的GD ² (注1)	C6	Kgf·m ²	0.136
出力軸容許軸向負荷	C2	Kgf	1300	入力軸最大彎曲力矩	C4	Kgf	650	定位分割精度	Sec.		±30
出力軸容許力矩	Ts	Kgf·m	參考力矩表	入力軸最大扭矩	C5	Kgf·m	80	重量	Kg		285

注1: 入力軸的GD²是在停留範圍內的數值。 注2: C1至C5數值是達到安全系數=2時的數值。

330DA



項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	Kgf	3560	入力軸容許徑向負荷	C3	Kgf	1880	入力軸的GD ² (注1)	C6	Kgf·m ²	1.71
出力軸容許軸向負荷	C2	Kgf	3430	入力軸最大彎曲力矩	C4	Kgf	2150	定位分割精度	Sec.		±30
出力軸容許力矩	Ts	Kgf·m	參考力矩表	入力軸最大扭矩	C5	Kgf·m	650	重量	Kg		1000

注1: 入力軸的GD²是在停留範圍內的數值。 注2: C1至C5數值是達到安全系數=2時的數值。

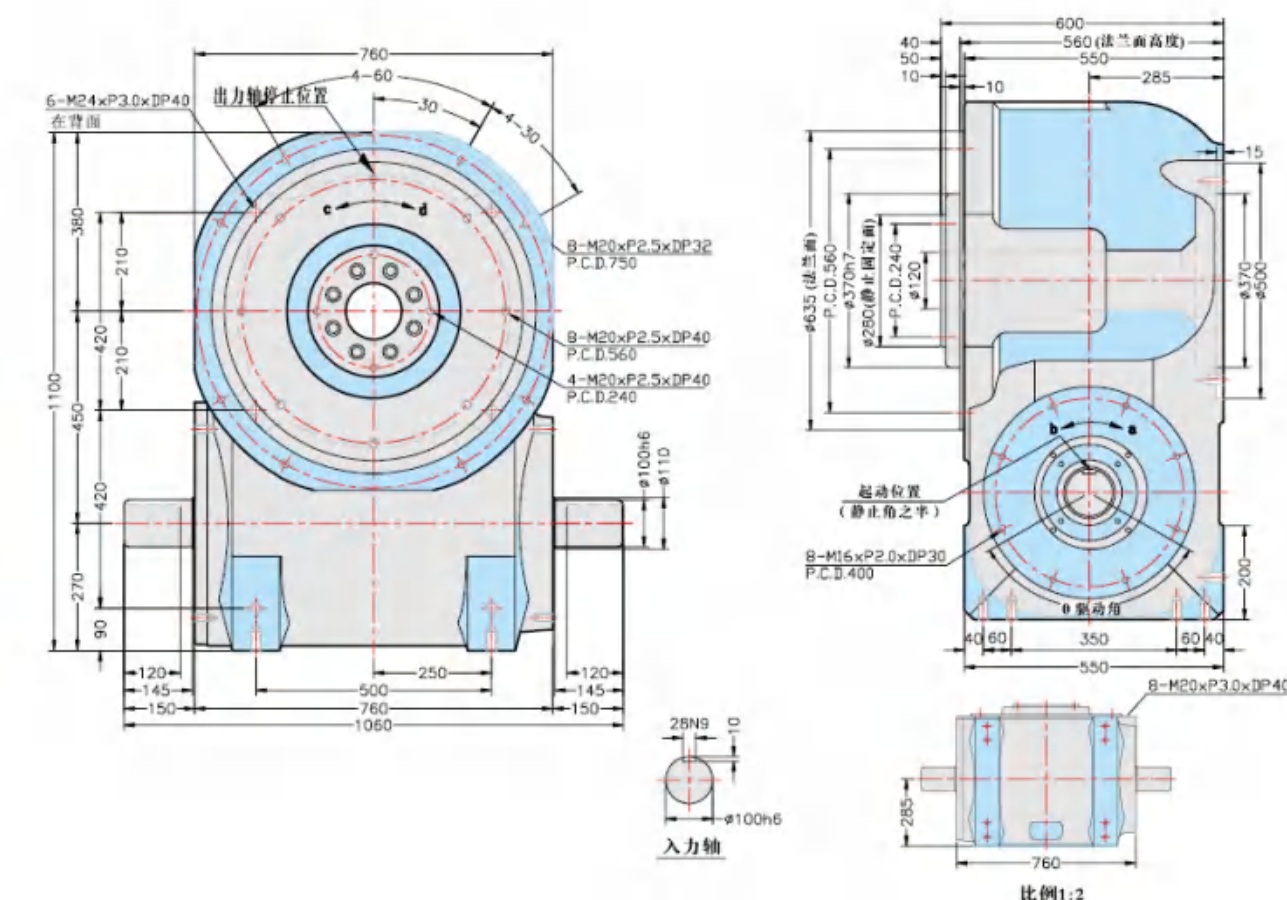
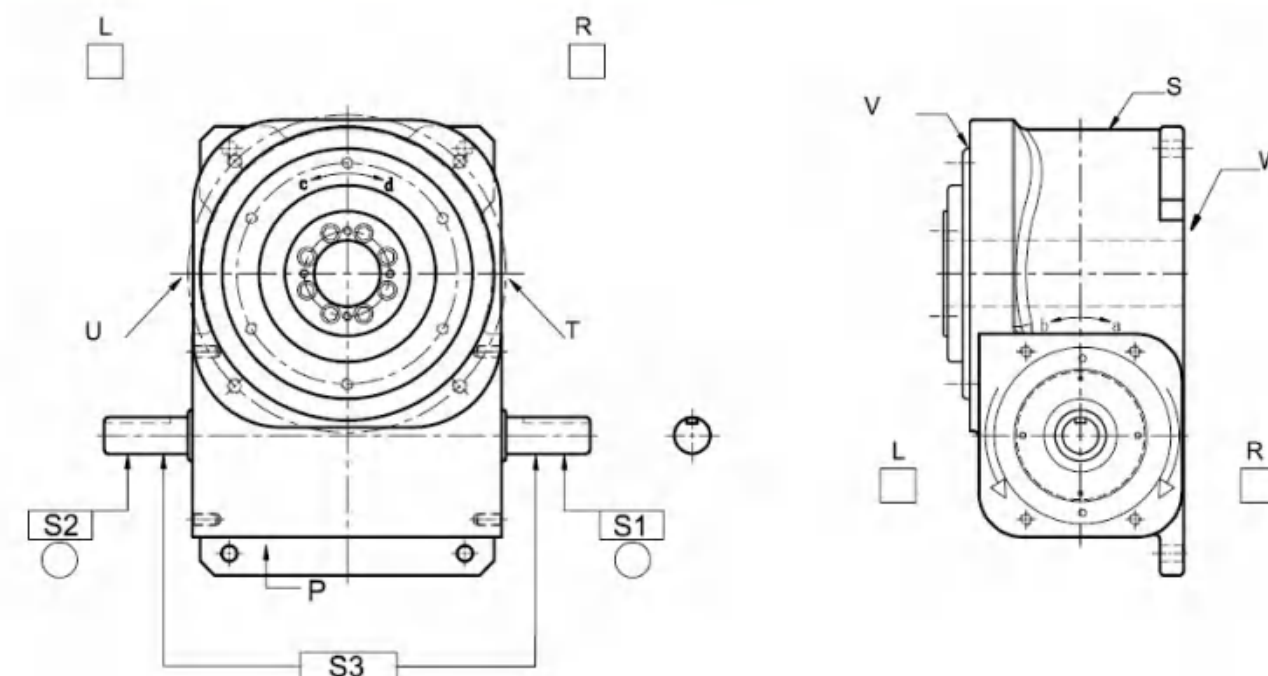
450DA

DA超薄平台桌面型分割器订购资料表

请注意驱动方式：圆盘驱动 ☐ 输送带驱动 ☐ 齿轮间接驱动 ☐ 摇摆驱动 ☐

项 目	单 位	重 要 参 数
分割数 (工位数)	(N)	
每工位停止时间	(Sec)	
每工位驱动时间	(Sec)	
静止角度	(deg)	
驱动角度	(deg)	
输入轴转速	(rpm)	
工作盘直径	(mm)	
工作盘重量	(kg)	
夹具/工件PCD	(mm)	
单件夹具的重量	(kg)	
夹具数量	(N)	
单件工件重量	(kg)	
工件数量	(N)	
圆盘是否有支撑 (支撑半径)	(mm)	
夹具固定圆直径	(mm)	
输送带输送间距	(mm)	
主动轮圆直径	(mm)、重量(kg)	
从动轮直径	(mm)、重量(kg)	
传动轴直径	(mm)、重量(kg)、数量(支)	
链轮圆直径	(mm)、重量(kg)、数量(支)	
链条重量	(kg)、数量(组)	

分割器安装面P S T U V W



项 目	符 号	单 位	数 值	项 目	符 号	单 位	数 值	项 目	符 号	单 位	数 值
出力轴容许径向负荷	C1	Kgf	4850	入力轴容许径向负荷	C3	Kgf	2460	入力轴的GD ² (注1)	C6	Kgf-m ²	7.9
出力轴容许轴向负荷	C2	Kgf	4160	入力轴最大弯曲力矩	C4	Kgf	2760	定位分割精度		Sec.	±30
出力轴容许力矩	Ts	Kgf-m	参考力矩表	入力轴最大扭矩	C5	Kgf-m	860	重量		Kg	1600

注1：入力轴的GD²是在停留範圍內的數值。 注2：C1至C5數值是達到安全系數=2時的數值。

DA超薄平台桌面型扭力数值表

	等份数 s	驱动角度 (deg)	静扭力 Ts	动扭力 (kgf-m) 入力轴迴轉数N(rpm)							摩擦扭力 TX (Kgf-m)	軸承套 c (mm)
				25	50	75	100	125	150	200		
70DA	4	270	20.9	8.2	8.2	8.2	8.2	8.2	8.2	7.7	0.5	19
	5	240	8	5.9	4.8	4.2	3.9	3.6	3.4	3.2	0.3	16
		270	23.2	8.6	8.6	8.6	8.6	8.6	8.6	8.6	0.5	16
	6	180	24.3	19.5	16.4	14.5	13.3	12.3	11.8	10.8	0.6	22
		210	26.2	20	16.2	14.4	13.2	12.3	11.7	10.7	0.5	22
		240	27.7	19.8	16.1	14.2	13	12.2	11.5	10.6	0.6	22
		270	28.9	19.5	15.8	14	12.8	12	11.4	10.4	0.5	22
	8	180	25.7	9.1	9.1	9.1	9.1	9.1	9.1	9.1	0.4	16
		210	28.2	12.8	12.8	12.8	12.8	12.8	12.8	12.8	0.4	16
		240	28.9	13	13	13	13	13	13	12.5	0.4	16
		270	29.4	13.1	13.1	13.1	13.1	13.1	13.1	12.1	0.4	16
	10	180	25.7	9.1	9.1	9.1	9.1	9.1	9.1	9.1	0.4	16
		210	28.2	12.8	12.8	12.8	12.8	12.8	12.8	12.8	0.4	16
		240	28.9	13	13	13	13	13	13	12.5	0.4	16
		270	29.4	13.1	13.1	13.1	13.1	13.1	13.1	12.1	0.4	16
	12	120	8.6	7.8	7.4	6.5	6	5.6	5.3	4.9	0.2	14
		150	9.3	8.4	7.2	6.3	5.8	4.4	5.1	4.7	0.2	14
		180	26.9	9.3	9.3	9.3	9.3	9.3	9.3	9.3	0.4	14
		210	27.7	9.4	9.4	9.4	9.4	9.4	9.4	9.4	0.4	14
		240	28.3	9.5	9.5	9.5	9.5	9.5	9.5	9.5	0.4	14
		270	28.7	9.6	9.6	9.6	9.6	9.6	9.6	9.6	0.4	14
	15	150	5	4.5	4	3.5	3.2	3	2.9	2.6	0.2	12
		180	5.2	4.7	3.8	3.4	3.1	2.9	2.7	2.5	0.2	12
		210	10.5	9.2	7.4	6.6	6	5.7	5.3	4.9	0.2	12
		240	10.6	8.9	7.2	6.4	5.8	5.5	5.2	4.8	0.2	12
		270	10.7	8.6	7	6.2	5.7	5.3	5	4.6	0.2	12
	16	150	5	4.5	4	3.5	3.2	3	2.9	2.6	0.2	12
		180	5.2	4.7	3.8	3.4	3.1	2.9	2.7	2.5	0.2	12
		210	5.3	4.5	3.7	3.3	3	2.8	2.7	2.4	0.2	12
		240	5.4	4.4	3.6	3.2	2.9	2.7	2.6	2.4	0.2	12
		270	5.4	4.3	3.5	3.1	2.8	2.6	2.5	2.3	0.2	12
	* 2DWELL	*16	210	29.2	21.4	21.4	21.4	20	18.7	17.7	16.1	0.5
240			29.4	21.8	21.8	30.5	19.6	18.3	17.3	15.9	0.5	19
270			31.3	22.2	22.2	20.9	19.1	17.9	16.9	15.6	0.5	19
*20		180	25.7	9.1	9.1	9.1	9.1	9.1	9.1	9.1	0.4	16
		210	26.7	9.3	9.3	9.3	9.3	9.3	9.3	9.3	0.4	16
		240	27.5	9.4	9.4	9.4	9.4	9.4	9.4	9.4	0.4	16
		270	28.7	9.6	9.6	9.6	9.6	9.6	9.6	9.6	0.4	16
*24		180	9.8	8.8	8.5	7.6	6.9	6.5	6.1	5.6	0.2	14
		210	10.1	9.1	8.3	7.3	6.7	6.3	6	5.5	0.2	14
		240	10.3	9.3	8	7.1	6.5	6.1	5.8	5.3	0.4	14
		270	28.7	9.6	9.6	9.6	9.6	9.6	9.6	9.6	0.4	14
*32		180	5.2	4.7	4.7	4.2	3.8	3.6	3.4	3.1	0.2	12
		210	5.3	4.8	4.5	4	3.7	3.4	3.3	3	0.2	12
		240	5.4	4.9	4.9	3.9	3.6	3.3	3.2	2.9	0.2	12
		270	5.4	4.9	4.3	3.8	3.5	3.2	3.1	2.8	0.2	12

DA超薄平台桌面型扭力数值表

	等份数 s	驱动角度 (deg)	静扭力 Ts	动扭力 (kgf-m) 入力轴迴轉数N(rpm)						摩擦扭力 TX (Kgf-m)	轴承套 c (mm)	
				25	50	75	100	125	150			200
90DA	4	270	28.2	19.1	15.5	13.8	12.6	11.8	11.2	10.3	0.7	26
	5	240	31.5	22.4	18.2	16.1	14.8	13.8	13.1	12	0.6	19
		270	28.2	20.1	16.3	14.8	13.3	12.4	11.8	10.8	0.6	19
	6	180	45.1	37.4	30.3	26.9	24.7	23.1	21.8	20	0.9	26
		210	49	37.2	30.2	26.7	24.5	22.9	21.7	19.9	0.9	26
		240	52.1	36.8	29.9	26.5	24.3	22.7	21.5	19.7	0.9	26
		270	54.6	36.4	29.6	26.2	24	22.5	21.3	19.5	0.8	26
	8	210	55.3	46.2	37.2	33.2	30.4	28.5	27	24.7	0.8	26
		240	57.8	45.3	36.8	32.6	29.9	28	26.5	24.3	0.8	26
		270	59.6	44.4	36.1	32	29.3	27.4	26	23.8	0.8	26
	10	180	38.5	34.2	27.8	24.6	22.6	21.1	20	18.3	0.6	19
		210	40.1	33.4	27.1	24	22	20.6	19.5	17.9	0.6	19
		240	41.3	32.5	26.4	23.4	21.6	20.1	19	17.4	0.6	19
		270	42.2	31.7	25.8	22.8	20.9	19.6	18.5	17	0.6	19
	12	120	30.6	27.5	25.1	22.2	20.4	19.1	18.1	16.6	0.6	16
		150	33.1	29.8	24.4	21.6	19.8	18.5	17.6	16.1	0.6	16
		180	36.8	32.7	26.6	23.5	21.6	20.2	19.1	17.5	0.6	16
		210	38	31.7	25.8	22.8	20.9	19.6	18.5	17	0.6	16
		240	38.8	31.7	25.8	22.2	20.3	19	18	16.5	0.6	16
		270	39.4	30	24.3	21.3	19.8	18.5	17.5	16.1	0.6	16
	15	150	35.1	31.6	27.3	24.2	22.2	20.8	19.7	18	0.6	14
		180	36.3	32.4	26.3	23.3	21.4	20	18.9	17.4	0.5	14
		210	37.1	31.3	25.4	22.5	20.6	19.3	18.3	16.8	0.5	14
		240	37.6	30.3	24.6	21.8	20	18.7	17.7	16.2	0.5	14
		270	38	29.4	23.9	21.1	19.4	18.1	17.2	15.7	0.5	14
	16	150	35.5	32	28.2	24.9	22.9	21.4	20.3	18.6	0.5	14
		180	36.7	33	27.1	24	22	20.6	19.5	17.9	0.5	14
		210	37.4	32.1	26.1	23.1	21.2	19.8	18.8	17.2	0.5	14
		240	37.9	31.1	25.2	22.4	20.5	19.2	18.2	16.6	0.5	14
		270	38.2	30.1	24.5	21.7	19.9	18.6	17.6	16.2	0.5	14
	2DWELL	*16	210	37.6	33.9	29.2	25.8	23.7	22.2	21	19.2	0.7
240			39.2	35.2	28.6	25.3	23.2	21.7	20.6	18.9	0.6	26
270			59.6	53.7	44.4	39.4	36.1	33.8	32	29.3	0.8	26
*20		180	38.5	34.6	34.2	30.3	27.8	26	24.6	22.6	0.6	19
		210	40.1	36.1	33.4	29.5	27.1	25.3	24	22	0.6	19
		240	41.3	37.2	32.5	28.8	26.4	24.7	23.4	21.5	0.6	19
		270	42.2	38	31.7	28.1	25.8	24.1	22.8	20.9	0.6	19
*24		180	26.8	33.1	32.7	29	26.6	24.8	23.5	21.6	0.6	16
		210	38	34.2	31.7	28.1	25.8	24.1	22.8	20.9	0.6	16
		240	38.8	34.9	30.8	17.3	25	23.4	22.2	20.3	0.6	16
		270	39.4	35.5	30	26.5	24.3	22.8	21.6	19.8	0.6	16
*32		180	36.7	33	33	29.5	27.1	25.3	24	22	0.5	14
		210	37.4	33.6	32.1	28.5	26.1	24.4	23.1	21.2	0.5	14
		240	38	34.1	31.1	27.5	25.3	23.6	22.4	20.5	0.5	14
	270	38.2	34.4	30.1	26.7	24.5	22.9	21.7	19.9	0.5	14	

DA超薄平台桌面型扭力数值表

	等份数 s	驱动角度 (deg)	静扭力 Ts	动扭力 (kgf-m) 输入轴转速N(rpm)							摩擦扭力 TX (Kgf-m)	轴承套 c (mm)
				25	50	75	100	125	150	200		
110DA	4	270	55.2	39.6	32.1	28.4	26.1	24.4	23.1	21.2	1	30
	5	240	37.3	31.3	25.4	22.5	20.7	19.3	18.3	16.8	0.8	26
		270	61.9	46.5	37.8	33.4	30.7	28.7	27.2	24.9	1	26
	6	180	69.4	57.6	46.8	41.4	38	35.5	33.6	30.9	1.3	26
		210	75.3	57.3	46.5	41.2	37.8	35.3	33.4	30.7	1.2	26
		240	88.8	56.7	46.1	40.8	37.4	35	33.1	30.4	1.2	26
		270	83.9	56.1	45.5	40.3	37	34.6	32.7	30	1.1	26
	8	180	76.9	68.6	55.7	49.4	45.3	42.3	40.1	36.8	1.1	30
		210	85	71.1	57.7	51.1	46.9	43.9	41.5	38.1	1.1	30
		240	88.8	69.8	56.7	50.2	46	43.1	40.8	37.4	1.1	30
		270	91.7	68.4	55.6	49.2	45.1	42.2	40	36.7	1.1	30
	10	180	69.2	61.6	50	44.3	40.6	38	36	33	0.9	26
		210	72.3	60.1	48.8	43.2	39.7	37.1	35.1	32.2	0.9	26
		240	91	76	61.8	54.7	50.2	46.9	44.4	40.7	1.1	26
		270	93.2	74.3	60.3	53.4	49	45.8	43.4	39.8	1.1	26
	12	120	53.5	48.1	48.1	45.8	42	26.2	24.8	22.8	0.7	26
		150	65.6	59	59	52.3	48	29.9	28.3	26	0.7	26
		180	70.5	63.4	58	51.3	47.1	27.8	27.8	25.5	0.7	26
		210	74.1	66.6	56.7	50.2	46.1	28.7	27.2	24.9	0.7	26
		240	76.7	68.3	55.4	49.1	45	28.1	26.6	24.4	0.7	26
		270	111	62.6	50.9	45.1	41.3	38.7	36.6	33.6	0.8	26
	15	150	65.1	58.6	58.6	58.6	54.8	29.6	28	25.7	0.7	19
		180	68.7	61.8	61.8	58.1	53.3	28.8	27.3	25	0.7	19
		210	71.2	64.1	63.8	56.5	51.8	28	26.5	24.3	0.6	19
		240	73	65.7	62.1	54.9	50.4	27.2	25.8	23.6	0.6	19
		270	74.3	66.8	60.4	53.5	49.1	26.5	25.1	23	0.6	19
	16	150	66.5	59.8	59.8	59.8	56.8	30.6	29	26.6	0.7	19
		180	69.8	62.8	62.8	60	55.1	29.7	28.2	25.8	0.6	19
		210	72.1	64.9	64.9	58.2	53.04	28.8	27.3	25.1	0.6	19
		240	73.7	66.3	63.9	56.6	51.9	28	26.5	24.3	0.6	19
		270	74.9	67.4	62.2	55.1	50.5	27.3	25.8	23.7	0.6	19
* 2DWELL	*16	210	85	76.5	71.1	62.9	57.7	54	51.1	46.9	1.1	30
		240	88.8	79.9	69.8	61.8	56.7	53	50.2	46	1.1	30
		270	91.7	82.5	68.4	60.6	55.6	52	49.2	45.1	1.1	30
	*20	180	69.2	62.3	61.6	54.5	50.5	46.8	44.3	40.6	0.9	26
		210	72.3	65.1	60.1	53.2	48.8	45.7	43.2	39.7	0.9	26
		240	91	81.9	76	67.3	61.8	57.8	54.7	50.2	1	26
		270	93.2	83.9	74.3	65.8	60.3	56.4	53.4	49	1	26
		180	70.5	63.4	63.4	63.2	58	36.1	34.2	31.4	0.7	26
	*24	210	74.1	66.6	66.6	61.8	56.7	35.4	33.5	30.7	0.7	26
		240	76.7	69	68.3	60.4	55.4	34.6	32.7	30	0.7	26
		270	111	77.1	62.2	55.5	50.9	47.6	45.1	41.3	0.8	26
		180	69.8	62.8	62.8	62.8	36.3	34.7	31.8	0.6	19	
	*32	210	72.1	64.9	64.9	64.9	35.5	33.6	30.8	0.6	19	
		240	73.7	66.3	66.3	66.3	34.5	32.7	30	0.6	19	
		270	74.9	67.4	67.4	67.4	33.6	31.8	29.2	0.6	19	

DA超薄平台桌面型扭力数值表

	等份数 s	驱动角度 (deg)	静扭力 Ts	动扭力 (kgf-m) 输入轴转速N(rpm)							摩擦阻力 TX (Kgf-m)	轴承套 c (mm)
				25	50	75	100	125	150	200		
150DA	4	270	71.2	47	38.2	33.7	31	29	27.4	25.1	1.7	40
		240	48.2	49.8	42.2	35	30.4	27.9	26	24.6	1.3	35
	5	270	78.7	53	43	38.1	34.9	32.7	30.9	28.4	1.5	35
		180	66.8	52.2	42.3	37.5	34.4	32.2	30.5	27.9	2.2	30
	6	210	102.8	75	60.9	54	49.5	46.3	43.8	40.2	2.5	30
		240	110.2	74.6	60.6	53.6	49.2	46	43.6	40	2.4	30
		270	116.2	74	60.1	53.2	48.8	45.6	43.2	39.6	2.3	30
		180	79.4	85.7	72.7	70.4	59	55.2	52.3	47.9	2	40
	8	210	118	104.9	85.2	75.5	69.2	64.8	61.3	56.2	2.3	40
		240	125	103.4	84	74.4	68.2	63.8	60.4	54	2.3	40
		270	128.8	101.7	82.6	73.1	67.1	62.7	59.4	54.5	2.2	40
	10	180	70.6	63.6	55	48.7	44.7	41.8	39	35.7	1.7	35
		210	75.1	66.7	54.2	48	44	41.1	39	35.7	1.6	35
		240	97.6	84.7	68.8	60.9	55.9	52.3	49.5	45.4	1.8	35
		270	100.7	83	67.5	59.7	54.8	51.2	48.5	44.5	1.8	35
	12	150	80.1	69.9	56.8	50.3	47.1	36	34	31.2	1.4	30
		180	89	72.7	59.9	52.3	47.9	37.4	35.4	32.5	1.4	30
		210	93.2	71	57.7	51.1	46.9	36.5	34.6	31.7	1.4	30
		240	119.4	80	65	57.5	52.8	44.9	42.5	39	1.5	30
		270	119.4	78.2	63.5	56.2	51.6	43.9	41.5	38.1	1.5	30
		150	70.9	63.8	63.8	63.8	62.4	33.7	31.9	29.3	1.2	26
	15	180	91.5	77.3	62.8	55.6	51	39.7	37.6	34.5	1.3	26
		210	94.6	75	60.9	54	49.5	38.6	36.5	33.5	1.3	26
		240	102	72.9	59.2	52.4	48.1	37.5	35.5	32.5	1.3	26
		270	102	75.2	61.1	54.1	49.6	38.7	36.6	38.1	1.3	26
		150	72.6	65.4	65.4	65.4	64.8	35	33.1	30.4	1.3	26
	16	180	77	69.3	69.3	68.8	63.2	34.1	32.3	29.6	1.3	26
		210	80	72	72	67	61.5	33.2	31.4	28.8	1.3	26
		240	99.1	74	73.7	65.3	59.9	32.3	30.6	28.1	1.1	26
		270	99.1	72.9	59.2	52.5	48.1	37.5	35.5	32.6	1.2	26
		210	61.6	56.9	50.4	46.2	43.2	43.2	40.9	37.5	1.1	40
* 2DWELL	*16	240	90.5	81.5	73	64.7	59.3	55.5	52.5	48.2	1	40
		270	128.7	115.9	101.7	90	82.6	77.2	73.1	67.1	1.2	40
		180	70.6	63.6	63.6	60	55	51.4	48.7	44.7	1.7	35
	*20	210	93.6	84.2	84.2	76.4	70.1	65.6	62.1	56.9	1.8	35
		240	97.6	87.9	84.7	75	68.8	64.3	60.9	55.9	1.8	35
		270	100.7	90.6	83	73.5	67.5	63.1	59.7	54.8	1.8	35
		180	89	80.1	72.7	64.3	59.9	46	43.6	40	1.4	30
	*24	210	93.2	83.9	71	62.9	57.7	45	42.6	39	1.4	30
		240	96.3	85.4	69.3	61.4	56.3	43.9	41.6	38.1	1.4	30
		270	119.4	96.2	78.2	69.2	63.5	54	51.1	469	1.5	30
		180	69.3	69.3	69.3	69.3	69.3	40	39.8	36.5	1.1	26
	*32	210	80	72	72	72	72	40.9	38.7	35.5	1.1	26
		240	82.2	74	74	74	74	39.8	37.7	34.6	1.1	26
		270	99.1	89.2	72.9	64.6	59.2	46.2	43.7	40.1	1.3	26

DA超薄平台桌面型扭力数值表

	等份数 s	驱动角度 (deg)	静扭力 Ts	动扭力 (kgf-m) 入力轴回転数N(rpm)							摩擦扭力 TX (Kgf-m)	軸承套 φ (mm)
				25	50	75	100	125	150	200		
190DA	4	270	205.5	145.1	118.3	104.4	96.1	89.8	85	78	3.3	40
	5	240	214.3	175.8	142.5	125.9	115.5	108	102.3	93.8	3.2	40
		270	229	174.7	141.9	125.6	115.3	107.8	102.1	93.6	3.1	40
	6	180	268.8	232	188.5	166.6	153.1	143.1	135.5	124.3	3.9	52
		210	385.9	327.8	266.3	235.7	216.2	202.2	191.5	175.6	4.4	60
		240	417.5	327.7	265.8	235.3	215.9	201.9	191.1	175.3	4.3	60
		270	443.4	325.5	264.5	234.1	214.8	200.9	190.2	174.4	4.1	60
	8	180	317.5	285.9	241.3	213.5	196	183.3	173.5	159.2	3.6	52
		210	341.6	294.2	238.9	211.6	194	181.5	171.8	157.6	3.5	52
		240	477.9	414	336.3	297.5	273.1	255.4	241.8	221.8	4	60
		270	499.2	408.4	331.9	293.7	269.4	252	238.6	218.8	3.9	60
	10	180	299.6	269.7	232.4	205.6	188.8	176.6	167.2	153.3	3	47
		210	316.8	281.1	228.5	202.1	185.4	173.4	164.2	150.6	3	47
		240	387.3	335.5	272.4	241.3	221.3	207	196	179.8	3.3	52
		270	398.5	327.8	267	236.2	216.6	202.8	192	176.1	3.2	52
	12	120	196.5	176.4	176.4	166.1	152.3	118.7	112.4	103.1	2.6	35
		150	313.3	267.5	217.2	192.3	176.4	165	156.2	143.3	2.9	40
		180	331.4	261.4	212.4	187.9	172.4	161.2	152.6	140	2.8	40
		210	348.5	254.6	207.1	183.3	168.1	157.2	148.9	136.5	2.7	40
		240	359	248.2	201.3	178.5	163.9	153.3	145.1	133.1	2.7	40
		270	422.7	297.4	241.4	213.9	196.2	183.5	173.7	159.3	2.8	47
	15	150	285.3	256.1	251.3	225.3	204.1	135	127.8	117.2	2.4	35
		180	302.2	272.7	245	216.9	199	131.6	124.6	114.3	2.3	35
		210	314.6	282.4	238.3	211.1	193.7	128.1	121.2	111.2	2.3	35
		240	322	285.8	232.2	205.6	188.6	124.7	118	108.3	2.2	35
		270	326.1	293.5	239.3	211.9	194.4	181.8	172.1	157.9	2.6	40
	16	150	276.3	248.7	239.7	212	194.6	128.7	121.8	111.8	2.3	32
		180	307.5	276.3	253.4	224.2	205.7	136	128.8	118.1	2.3	35
		210	318.7	286.2	246.1	217.8	199.8	132.1	125.1	114.8	2.3	35
		240	326.3	293.1	239.2	211.8	194.3	128.5	121.6	116.3	2.2	35
		270	331.9	286.3	232.9	206.2	189.3	125	118.4	108.6	2.2	35
* 2DWELL	*16	210	291.5	261.5	241.4	213.7	196.1	183.4	173.6	159.3	3.1	47
		240	360.2	324.4	290.2	257	235.8	220.5	208.8	191.5	3.4	52
		270	499.2	449.3	408.6	361.6	331.7	310.2	293.7	269.4	3.9	60
	*20	180	262.3	236.1	229.4	203.1	186.3	174.2	164.9	151.3	2.9	40
		210	326.5	287.5	281	248.8	228.3	213.5	202.1	185.4	3	47
		240	387.3	348.5	335.5	297.1	272.5	272.5	241.3	221.3	3.3	52
		270	398.8	358.9	328.7	291	267	254.9	236.4	216.8	3.2	52
	*24	180	334.1	300.7	261.4	231.4	212.2	249.7	187.9	172.4	2.8	40
		210	348.5	313.2	254.8	225.6	207	198.5	183.3	168.1	2.7	40
		240	359	305.8	248.5	220.1	201.8	118.7	178.7	163.9	2.7	40
		270	422.7	366.1	297.4	263.3	241.5	225.9	213.9	196.2	2.8	47
	*32	180	307.3	276.7	276.8	276.1	253.2	167.4	158.5	145.4	2.3	35
		210	318.4	286.6	286.2	268.2	246	162.7	154	141.3	2.2	35
		240	326.2	293	293.6	260.8	239.2	158.2	149.8	137.4	2.2	35
		270	332	298.7	266.3	253.9	232.9	154	145.8	133.8	2.2	35

DA超薄平台桌面型扭力数值表

	等份数 s	驱动角度 (deg)	静扭力 Ts	动扭力 (kgf-m) 输入轴转速N(rpm)							摩擦扭力 TX (Kgf-m)	轴承套 c (mm)
				25	50	75	100	125	150	200		
230DA	4	270	274.7	207.7	168.7	149.4	137	128.2	121.3	111.3	3.8	60
	5	240	197.1	175.4	142.5	126.2	115.7	108.2	102.5	94	3.1	52
		270	316.4	249.5	202.7	179.4	164.6	153.9	145.7	133.7	3.6	52
	6	180	433.2	375.9	305.3	270.4	248	232	219.6	201.4	5.2	47
		210	599.9	508.7	413.2	365.9	335.6	313.9	297.2	272.6	5.8	47
		240	849.4	508.5	413	365.7	335.5	313.7	297	272.5	5.5	47
		270	691.3	506.4	411.3	364.2	334.1	312.5	295.8	271.4	5.4	47
	8	180	516.2	464.6	393.6	348.5	319.7	299	283.1	259.7	4.8	60
		210	557.6	480.9	390.6	345.9	317.3	296.7	280.9	257.7	4.6	60
		240	747.5	646.1	524.8	464.7	426.3	398.7	377.4	346.2	5.2	60
		270	782.6	638.1	518.3	458.9	421	393.7	372.8	342	5	60
	10	180	427.3	384.6	335.3	296.9	272.4	254.7	241.2	212.2	3.8	52
		210	456.1	407.2	330.8	292.9	268.7	251.3	237.9	218.2	3.7	52
		240	638	552.3	448.6	397.2	364.4	340.8	322.7	295.9	4.3	52
		270	658.8	541.8	440.1	389.7	357.4	334.3	316.5	290.3	4.2	52
	12	120	357	321.3	271.6	240.5	220.6	171.9	162.8	149.3	3	47
		150	519.4	385.6	313.2	277.3	254.4	237.9	225.3	206.6	3.4	47
		180	651.9	465.5	378.1	334.8	307.1	287.2	271.9	249.5	3.7	47
		210	686.6	456.2	370.5	328.1	301	281.5	266.5	244.4	3.6	47
		240	712.4	446.4	362.6	321.1	294.5	275.4	260.8	239.2	3.5	47
		270	731.8	436.7	354.7	314.1	288.1	269.5	255.1	234	3.4	47
	15	150	404.1	363.7	363.7	338	199.9	189.3	173.6	173.6	2.7	40
		180	434.2	390.8	390.8	361.6	331.7	196.2	185.7	170.4	2.6	40
		210	617.6	416.1	337.9	299.2	274.5	256.7	243.1	222.9	3.1	40
		240	632.9	404.6	328.7	291	266.9	249.7	236.4	216.5	3	40
		270	644	394	320	283.4	259.9	243.1	230.2	211.1	3	40
	16	150	415.3	373.8	373.8	373.8	351.5	207.9	196.8	180.6	2.7	40
		180	443.8	399.4	399.4	375	344	203.5	192.6	176.7	2.6	40
		210	464.1	417.7	413.5	366.1	335.9	198.7	188.1	172.5	2.6	40
		240	478.8	430.9	403.5	357.3	327.8	193.9	183.6	168.4	2.6	40
		270	489.8	440.8	394	348.8	320	189.3	179.2	164.4	2.5	40
* 2DWELL	*16	210	557.6	501.9	480.9	425.8	390.6	365.3	345.9	317.3	4.6	60
		240	747.5	672.7	646.1	572.1	524.8	490.8	464.7	426.3	5.2	60
		270	782.6	704.3	638.1	565	518.3	484.8	458.9	421	5	60
	*20	180	366.5	329.9	329.9	297.9	273.3	255.6	242	222	3.4	52
		210	456.1	410.5	407.2	360.6	330.8	309.3	292.9	268.7	3.7	52
		240	638	574.2	552.3	489.1	448.6	419.6	397.2	364.6	4.3	52
		270	658.8	592.9	541.8	479.7	440.1	411.6	389.7	357.4	4.2	52
	*24	180	557	485.9	378.4	334.9	307.4	287.5	272.2	249.7	3.3	47
		210	585	455.9	370.3	429.9	300.8	281.3	266.3	244.3	3.2	47
		240	605.6	445.6	362	320.5	294	275	260.3	238.8	3.1	47
		270	731.8	537.7	436.7	386.7	354.7	331.8	314.1	288.1	3.4	47
	*32	180	443.8	399.4	399.4	399.4	399.4	250	237.2	217.6	2.6	40
		210	464.1	417.7	417.7	417.7	417.7	244.6	231.6	212.4	2.6	40
		240	478.8	430.9	430.9	430.5	403.5	238.7	226	207.3	2.6	40
270		489.8	440.8	440.8	394	394	233	220.6	202.4	2.5	40	

DA超薄平台桌面型扭力数值表

	等份数 s	驱动角度 (deg)	静扭力 Ts	驱动力 (kgf-m) 入力轴迴轉数N(rpm)						摩擦扭力 TX (Kgf-m)	轴承套 a (mm)	
				25	50	75	100	125	150			200
330DA	4	270	635.7	572.4	487	431.2	395.6	370	350.3	349.7	7.8	80
	5	240	538.6	484.4	250	384.1	352.3	329.5	311.9	284.6	6.5	70
		270	576.9	519.2	433.2	383.6	351.9	329.1	311.6	285.8	6.3	70
	6	180	615.2	451.3	399.6	366.6	342.8	324.6	325.1	9.9	60	
		210	726.4	653.7	606.1	536.6	492.2	460.4	435.9	399.8	9.6	60
		240	847.7	762.3	674.8	597.3	548	512.2	485.2	445.1	10	80
		270	90.2	812	672.2	595.1	545.9	510.6	483.4	443.4	6.8	60
	8	180	872.5	785.3	785.3	727.3	667.2	624.5	590.8	541.9	5.1	80
		210	962.2	865.9	865.9	776.3	712.1	666	630.5	578.4	8	80
		240	1023.4	921.1	868.7	769.2	705.6	659.9	624.8	573.1	8.9	80
	10	270	1150.6	1035.6	953.9	844.6	774.8	724.6	686.1	629.3	5.2	80
		180	756.9	681.2	681.2	625.2	573.5	536.4	507.8	465.8	5.8	70
		210	831.8	748.6	748.6	678.6	622.7	582.4	551.4	505.8	6.5	70
		240	870.7	783.6	753.5	667.7	612.1	572.4	542	497.5	6.3	70
	12	270	1153.4	1038	997.2	883	810	757.5	717.2	657.9	6.2	70
		150	582.6	524.3	524.3	524.3	503.3	470.7	445.6	408.8	4.7	60
		180	640.3	576.3	576.3	576.3	535.2	500.5	473.9	434.7	5.4	60
		210	677.9	610.1	610.1	573.1	525.7	491.7	465.5	427	5.3	60
		240	706.2	635.5	634.7	562	515.5	482.2	456.6	418.7	5.2	60
		270	727.7	654.9	621.9	550.7	505.1	472.4	447.6	410.3	6.1	60
	15	150	386.1	374.5	374.5	374.5	328.6	307.3	291	266.9	4.7	52
		180	545.2	490.7	490.7	490.7	452	422.8	400.3	367.2	5.4	52
		210	567.9	511.1	511.1	480.2	440.5	412	390	357.8	5.3	52
		240	584.2	525.8	525.6	467.9	429.2	401.4	380.1	348.6	5.2	52
270		596.2	536.6	515.3	456.3	418.6	391.5	370.6	340.9	5.1	52	
16	150	493.5	444.1	444.1	444.1	425.8	398.3	377.1	345.9	4.7	52	
	180	555.5	499.7	499.7	499.7	467.6	437.2	414.2	379.8	5.4	52	
	210	576.1	518.5	518.5	496.5	454.8	425.6	402.7	369.4	5.2	52	
	240	591	531.9	531.9	482.4	442.6	413.9	391.9	359.5	5.2	52	
	270	601.9	541.7	530.9	470	431.1	403.2	381.7	350.1	5.1	52	
* 2DWELL	*16	210	756.3	680.6	680.6	680.6	653.1	610.8	578.4	530.16	8.6	80
		240	1023.4	921.1	921.1	921.1	868.7	812.5	769.2	705.6	9.6	80
		270	1078.7	970.8	970.8	970.8	894.3	836.4	791.7	726.8	10	80
	*20	180	477.3	429.5	429.5	429.5	419	391.8	371	340.3	5.8	70
		210	831.8	748.6	748.6	748.6	748.6	717.4	678.8	622.7	8.2	70
		240	1113.2	1001.9	1001.9	1001.9	100.19	949.2	898.7	824.4	9.1	70
		270	1153.4	1038.2	1038.2	1038.2	997.3	932.6	883.2	810.5	8.9	70
	*24	180	640.3	576.6	576.3	576.3	576.3	576.3	576.3	535.2	6.5	60
		210	677.8	610.1	610.1	610.1	610.1	605.3	573.1	525.7	6.3	60
		240	915.5	824	824	824	824	783.9	742.2	680.8	7.7	60
		270	945.5	845.1	845.1	845.1	845.1	790.3	748.2	680.8	7.6	60
	*32	180	694.4	624.6	624.6	624.6	624.6	624.6	624.6	584.5	5.4	52
210		720.3	646.1	646.1	646.1	646.1	646.1	619.7	568.5	5.2	52	
240		738.8	664.9	644.9	644.9	644.9	637.2	603.1	553.2	5.2	52	
270		752.4	677.2	677.2	677.2	663.4	620.5	587.5	538.9	5.1	52	

DA超薄平台桌面型扭力数值表

	等份数 s	驱动角度 (deg)	静扭力 Ts	驱动力 (kgf-m) 入力軸迴轉数N(rpm)						摩擦扭力 TX (Kgf-m)	轴承套 e (mm)	
				25	50	75	100	125	150			200
450DA	4	270	1312.4	1157.3	940.1	832.4	763.6	714.1	676.6	670.2	15.9	100
	5	240	1293.6	1164.3	1006.3	891.2	817.3	764.6	723.7	720.2	14.4	100
		270	1372.8	1231.9	1000.6	886.2	812.7	760.1	719.7	715.4	13.9	100
	6	180	2200.8	1980.7	1832.9	1632.5	1623.3	1488.8	1392.4	1316.2	20.2	100
		210	2399.1	2159.2	1827.7	1618.2	1484.3	1388.1	1314.2	1205.5	19.2	100
		240	2560.7	2232.9	1813.7	1605.9	1473.2	1377.8	1304.4	1196.6	18.5	100
		270	2692.4	2210.1	1795.2	1589.6	1458.1	1363.7	1291.1	1184.4	17.9	100
	8	180	2560.7	2304.6	2304.6	2050.4	1880.9	1759.1	1665.5	1527.8	18.5	100
		210	2730.8	2457.7	2283.3	2021.8	1854.6	1734.5	1642.2	1506.4	17.7	100
		240	2861.2	2575.1	2245.4	1988.2	1823.8	1705.7	1614.9	1481.4	17.2	100
		270	2962.2	2666.3	2205.4	1952.8	1791.3	1675.5	1586.1	1455.1	16.7	100
	10	180	2738.5	2464.2	2464.2	2216.6	2074.6	1940.2	1837.2	1685.1	17.2	100
		210	2939.2	2645.3	2632.1	2682.4	2137.9	1999.5	1893.9	1736.5	16.8	100
		240	3041.4	2737.3	2527.3	2277.7	2089.4	1954.1	1850.1	1697.1	16.4	100
		270	3117.9	2806.1	2514.1	2250.6	2042.1	1909.8	1808.2	1658.7	16.1	100
	12	150	1573.6	1383.8	1383.8	1382.8	1267.7	1185.6	1122.5	1029.7	12.9	100
		180	1751.8	1576.6	1576.6	1498.7	1374.8	1285.7	1217.3	1116.7	13.3	100
		210	1825.8	1643.2	1643.2	1460.9	1340.1	1253.5	1186.6	1088.5	12.9	100
		240	1879.2	1691.3	1608.1	1423.9	1306.1	1221.6	1156.6	1060.9	12.6	100
		270	1918.7	1726.8	1568.4	1388.8	1274.3	1191.5	1128.2	1034.8	12.4	100
	15	150	1294.3	1310.5	1310.5	1310.5	1225.6	1146.2	1085.2	955.5	10.8	70
		180	1357.1	1374.3	1374.3	1295.2	1188.1	1111.2	1052.2	965.5	10.5	70
		210	1399.5	1417.2	1417.2	1255.9	1152.2	1077.4	1020.1	935.7	10.3	70
		240	1819.4	1842.1	1809.5	1602.2	1469.8	1374.6	1301.4	1193.8	11.5	70
		270	1845.4	1868.5	1759.1	1557.6	1428.8	1336.3	1265.2	1160.6	11.3	70
	16	150	1482.9	1334.6	1334.6	1334.6	1266.7	1184.7	1121.6	1028.9	10.7	70
		180	1547.9	1393.1	1393.1	1335.7	1225.3	1145.9	1084.9	855.2	10.4	70
		210	1591.5	1432.3	1432.3	1293.2	1186.3	1109.5	1050.4	963.5	10.2	70
240		1621.9	1459.7	1416.4	1254.2	1150.5	1076.1	1018.7	934.5	10	70	
270		1643.7	1479.4	1376.4	1218.8	1118.1	1045.6	990.1	908.1	9.9	70	
* 2DWELL	*16	210	3072.1	2764.9	2764.9	2764.9	2568.7	2402.3	2274.5	2086.4	17.7	100
		240	3218.8	2869.6	2869.6	2753.7	2526.1	2362.5	2236.7	2051.8	17.2	100
		270	3332.5	2999.2	3054.5	2704.7	2481.2	2320.4	2196.9	2015.2	16.7	100
	*20	180	3080.2	2777.2	2777.2	2777.2	2687.3	2544.2	2333.9	17.2	100	
		210	3306.7	2976.2	2976.2	2976.2	2961.1	2769.4	2622.3	2405.2	16.8	100
		240	3421.6	3079.4	3079.4	3079.4	2893.8	2706.5	2562.4	2350.5	16.4	100
	*24	270	3507.7	3156.9	3156.9	3083.2	2828.3	2645.2	2504.4	2297.3	16.1	100
		180	1970.8	1773.7	1773.7	1773.7	1773.7	113.7	1686.6	1546.6	13.3	100
		210	2054.1	1848.6	1848.6	1848.6	1856.1	1735.9	1643.5	1507.6	12.9	100
		240	2114.1	1902.7	1902.7	1902.7	1809.1	1691.9	1601.9	1649.4	12.6	100
	*32	270	2158.5	1942.6	1942.6	1923.5	1764.5	1650.2	1652.4	1433.2	12.4	100
		180	1547.9	1393.1	1393.1	1393.1	1393.1	1393.1	1335.7	1225.3	10.5	70
		210	1591.5	1432.4	1432.4	1432.4	1432.4	1356.9	1293.3	1186.3	10.2	70
		240	1621.9	1459.7	1459.7	1459.7	1416.4	1324.7	1254.2	1150.5	10	70
		270	1643.7	1479.4	1479.4	1479.4	1376.4	1287.3	1218.8	1118.2	9.9	70

DH/FN 系列



DH/FN 升降摇摆型分割器

45DH、70DH、80DH、100DH、
60FN、80FN、100FN

此机型为左右摇摆、上下夹取集紧密配合与高精度、高速度一体式夹取输送，为您自动化系统提供更多使用功能。DH 系列为出力轴上下往复运动兼间歇旋转或左右摇摆运动之一体机，输出轴带安装法兰、可中空。FN 系列出力轴为心轴型式，出力轴可做上下往复运动兼间歇分割或左右摇摆运动之合成机构出力轴处搭配摇臂及转盘，可做出高精度及高速度之料件夹取动作。

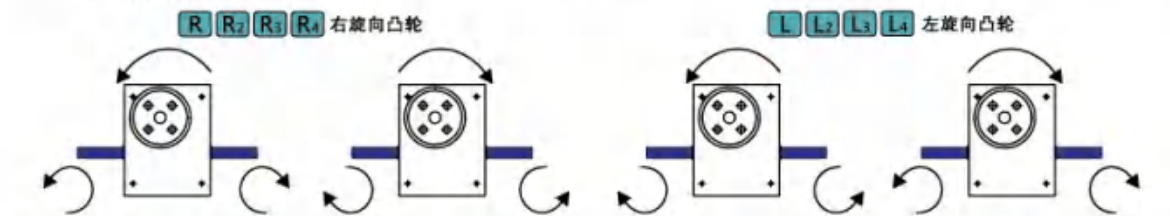
DH/FN 升降摇摆型分割器型号代码

Model Code 机种选购指定代号排列标示方法：

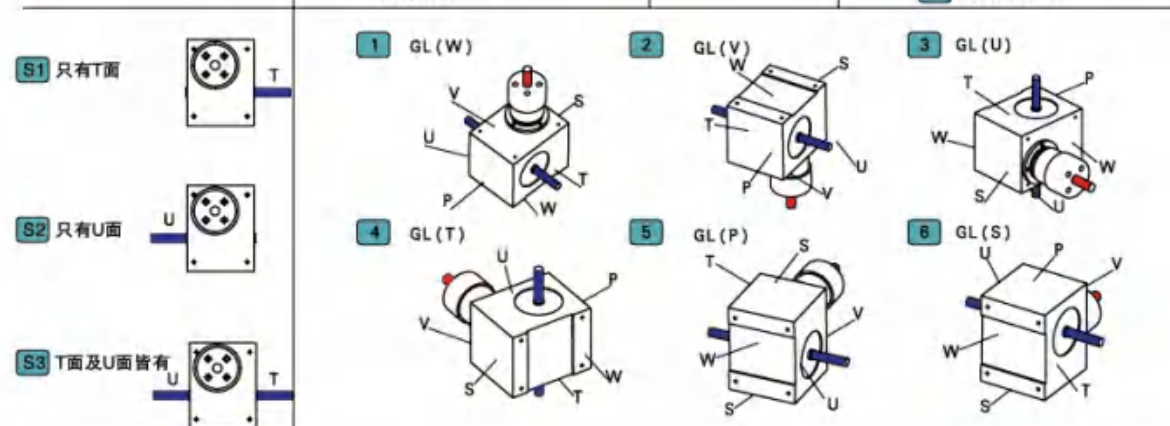
RU	80D	H	08	120	40	R	S3	W	1	X
a	b	c	d ₁	d ₂	e	f	g	h	i	j
机种 RU 滚子凸轮	规格 80D 80mm	形式 H Type	分割等份 s 08 8stoP	驱动角 θ h 120 120°	凸轮运动曲线 40 升降行程					
	出力轴与入力轴 的轴间距离 45D/70D/80D/ 100D/60F/80F/ 100F	H 升降摇摆型	定位分割等份 2.4.5.6.8. 10.12.16 定制规格 20.24.30. 32.36.40.48	入力凸轮驱动出 力轴分割角度 90/120/150/180/ 210/240/270/300	升降行程的選用 45.70.80.100. 最高行程40mm					

凸轮旋转方向
R 间歇驱动之右旋向凸轮 L 间歇驱动之左旋向凸轮

入力轴均可正逆向旋转，如果入力轴无固定旋向要求，主需要改变马达的旋转方向即可达到出力轴的旋转要求。请选择标准的生产规格R旋向，R1、R2为入力轴一旋转，出力轴多次间歇分割等份，多用于16-60等份，R为入力轴一旋转，出力轴一次间歇分割等份，多用于2-12等份。

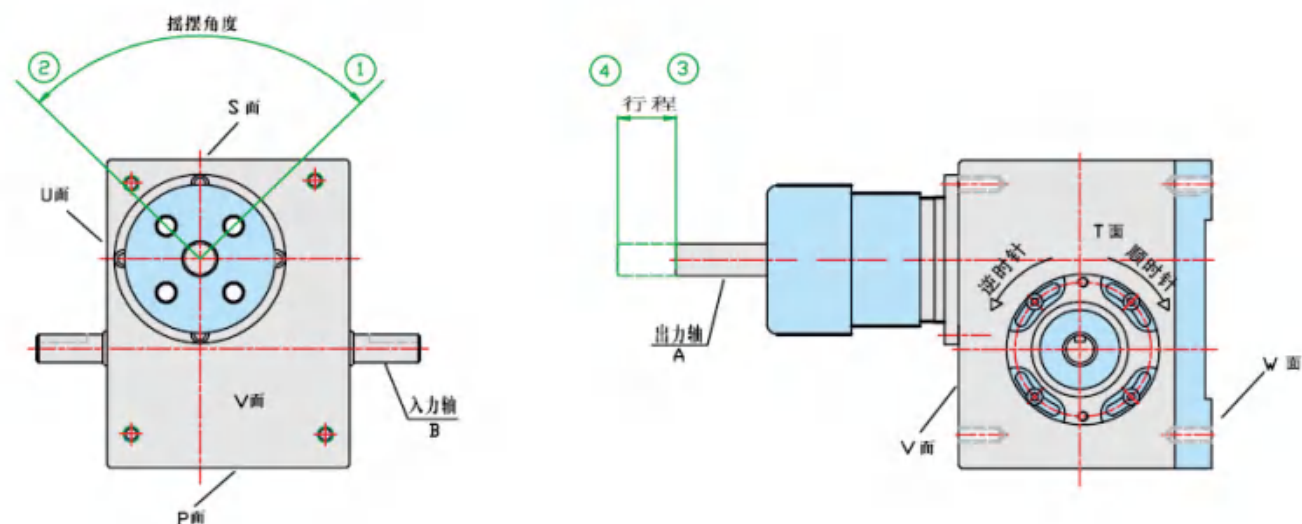


g 入力轴安装方向	h 本体安装螺丝孔面	i 安装位置	特殊规格说明
S3 T面及U面两端	VW 主壳及本体安装螺丝孔在V面和W面都有固定孔外，此外P、S、T、U也可以选择安装	1 安装位置如下图	X 订购外部特殊指定要求 标准（不加符号） X 特别指定注明

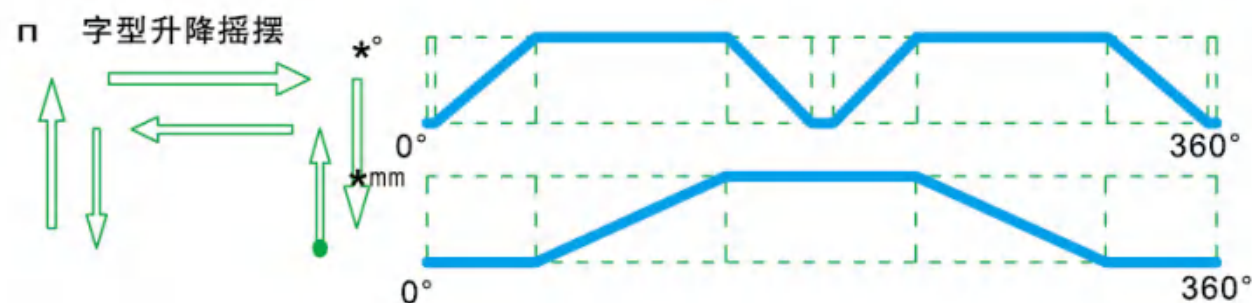
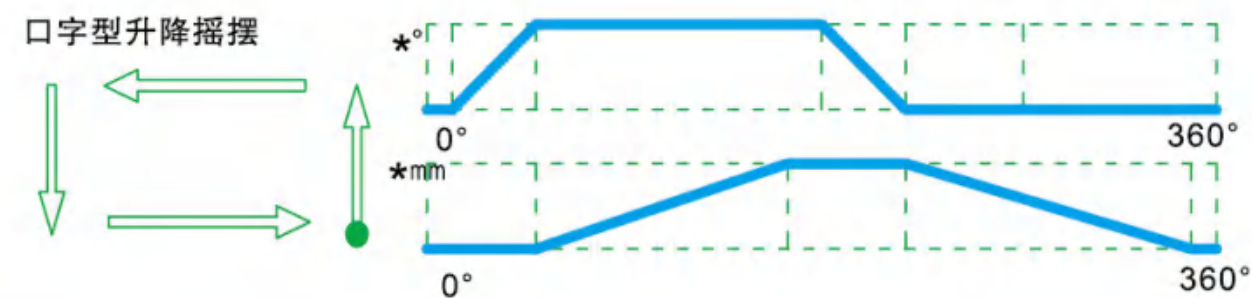
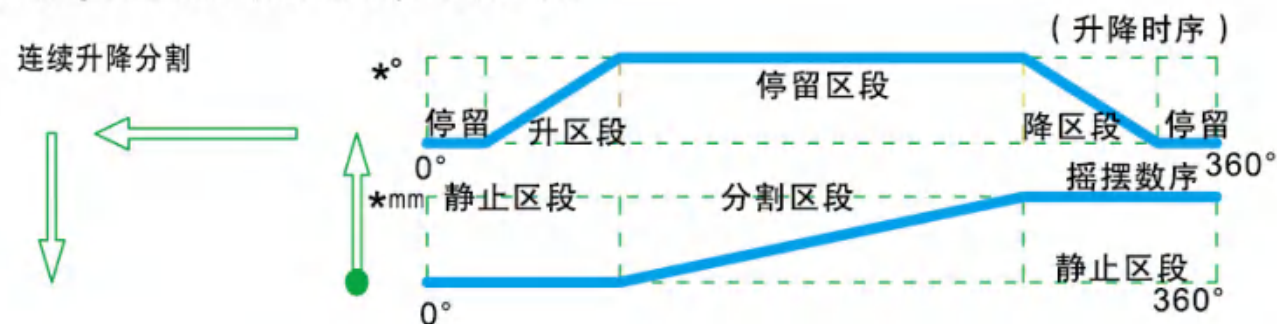


如何选够
1. 本体安装螺丝孔面有V、W、P、S、T、U六面，客户可依指定固定面位置安装。
2. 机代码表示入力凸轮和出力轴及螺丝孔安装位置。
3. 订购时，请在订单上附上所需的机种型号，无论是右旋凸轮或左旋凸轮都有一定的选择标准，同样形式的运动曲线（MT、MS、MCV50）也有选择标准。

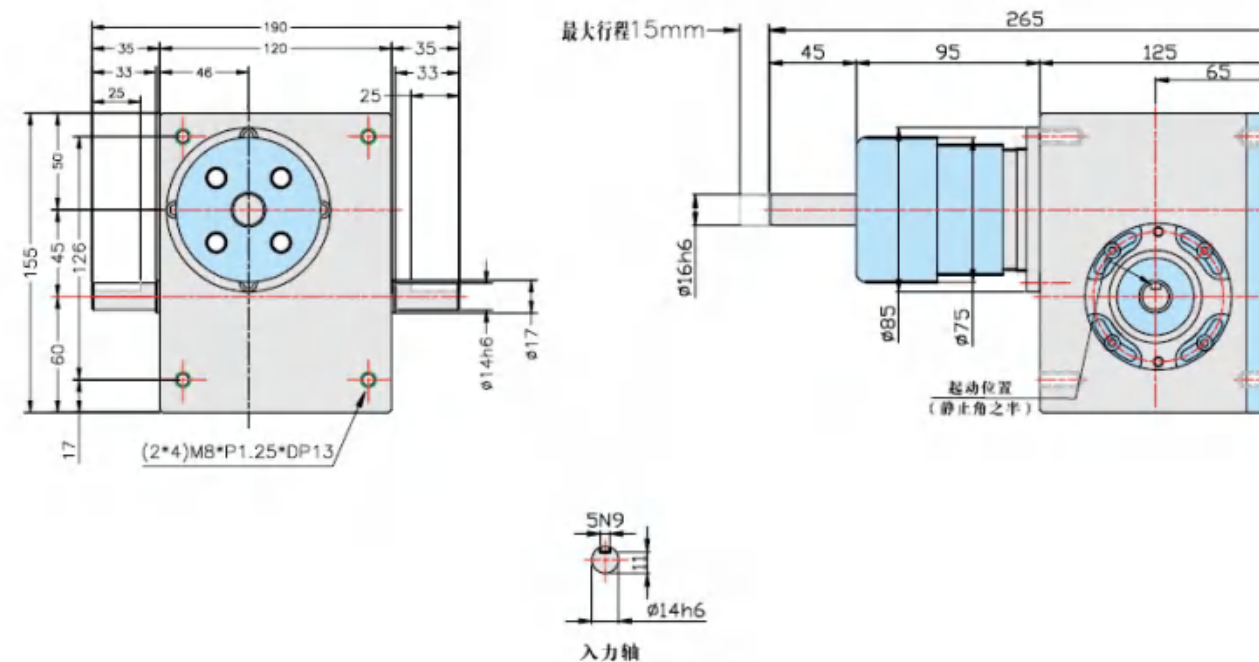
分割升降曲线时序指定要求
将您所设定需要的时间曲线、行程回转向或指定特殊要求，请告知本公司的营业或设计人员，我们将以最快的方式选出您适用的正确规格及建议。



矩阵图 运动曲线时序表



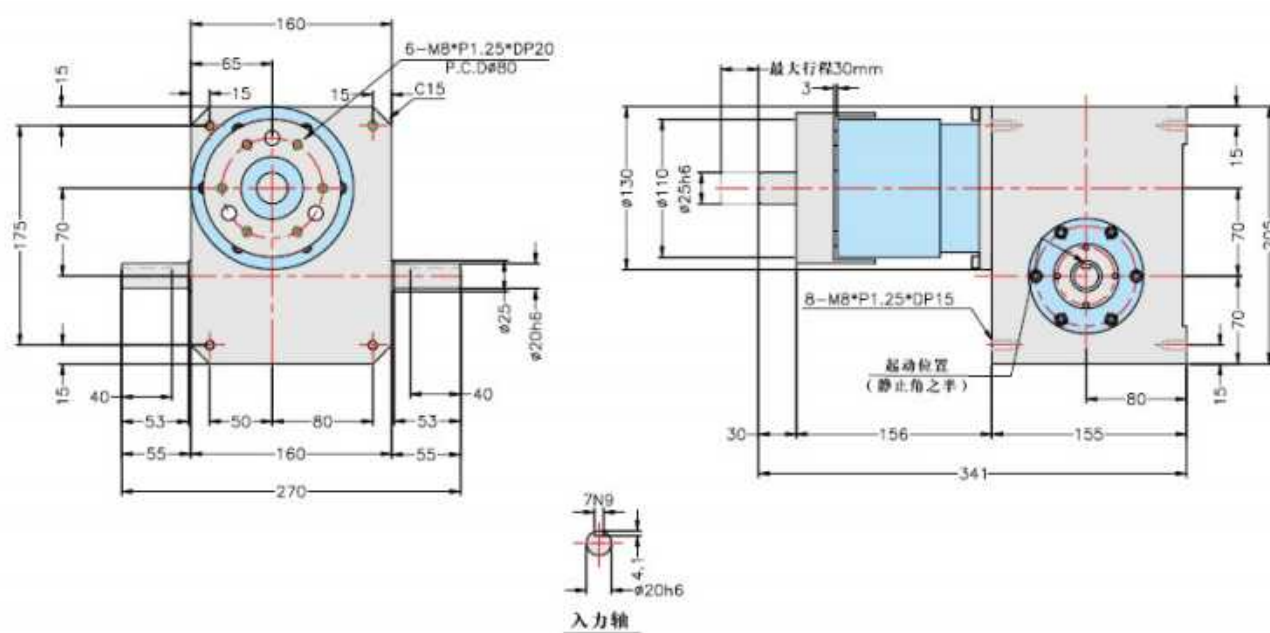
45DH



項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	Kgf	5	入力軸容許徑向負荷	C3	Kgf	60	入力軸的GD ² (注1)	C6	Kgf·m ²	3.9×10 ⁻²
出力軸容許軸向負荷	C2	Kgf	9	入力軸最大彎曲力矩	C4	Kgf	45	定位分割精度	Sec.		±30
出力軸容許力矩	Ts	Kgf·m	參考力矩表	入力軸最大扭矩	C5	Kgf·m	3.8	重量	Kg		15

注1: 入力軸的GD²是在停留範圍內的數值。 注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。

70DH

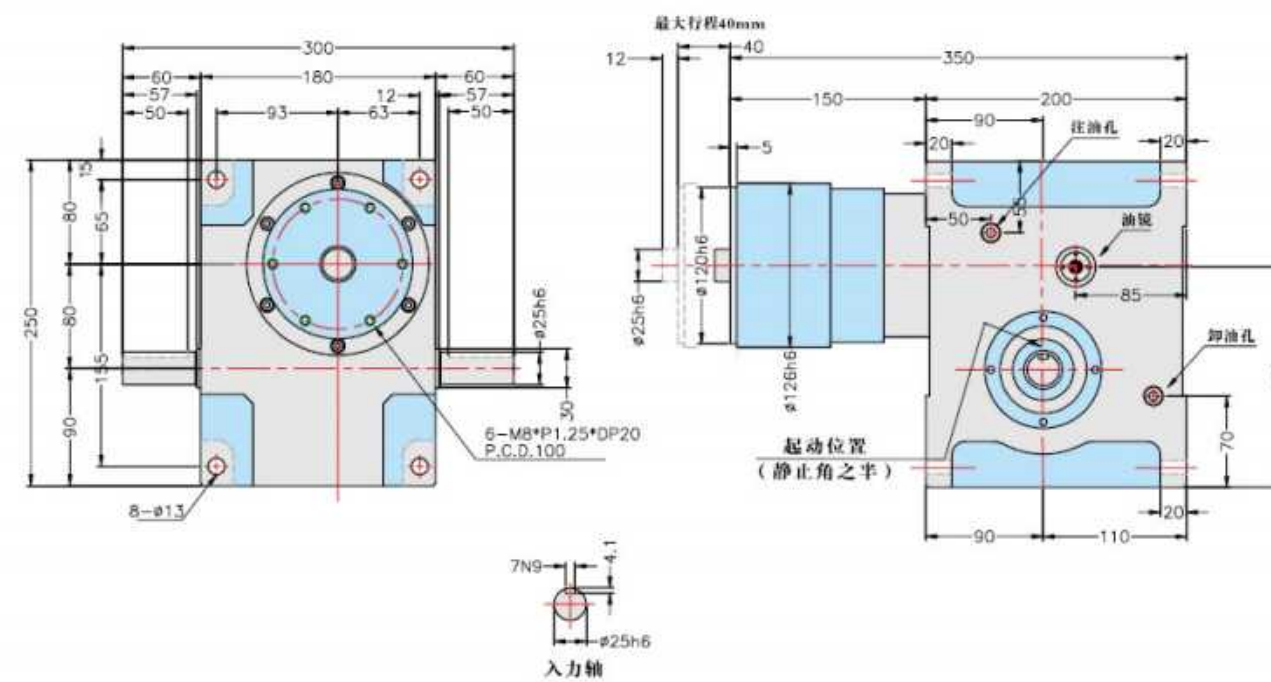


升降摇摆型

項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	Kgf	7	入力軸容許徑向負荷	C3	Kgf	100	入力軸的GD ² (注1)	C6	Kgf-m ²	1.2 × 10 ⁻²
出力軸容許軸向負荷	C2	Kgf	14	入力軸最大彎曲力矩	C4	Kgf	95	定位分割精度	Sec.		±30
出力軸容許力矩	Ts	Kgf-m	參考力矩表	入力軸最大扭矩	C5	Kgf-m	6	重量	Kg		22

注1: 入力軸的GD²是在停留範圍內的數值。 注2: C1至C5數值是達到安全系數=2時的數值。

80DH



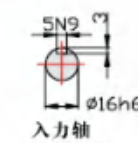
升降摇摆型

項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值
出力軸容許徑向負荷	C1	Kgf	15	入力軸容許徑向負荷	C3	Kgf	140	入力軸的GD ² (注1)	C6	Kgf-m ²	1.7 × 10 ⁻²
出力軸容許軸向負荷	C2	Kgf	18	入力軸最大彎曲力矩	C4	Kgf	190	定位分割精度	Sec.		±30
出力軸容許力矩	Ts	Kgf-m	參考力矩表	入力軸最大扭矩	C5	Kgf-m	9.5	重量	Kg		33

注1: 入力軸的GD²是在停留範圍內的數值。 注2: C1至C5數值是達到安全系數=2時的數值。

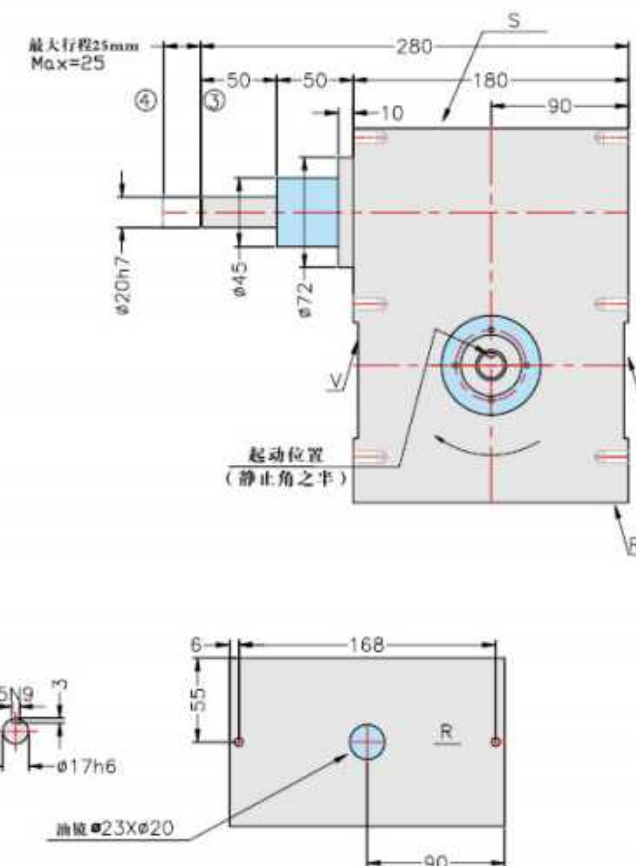
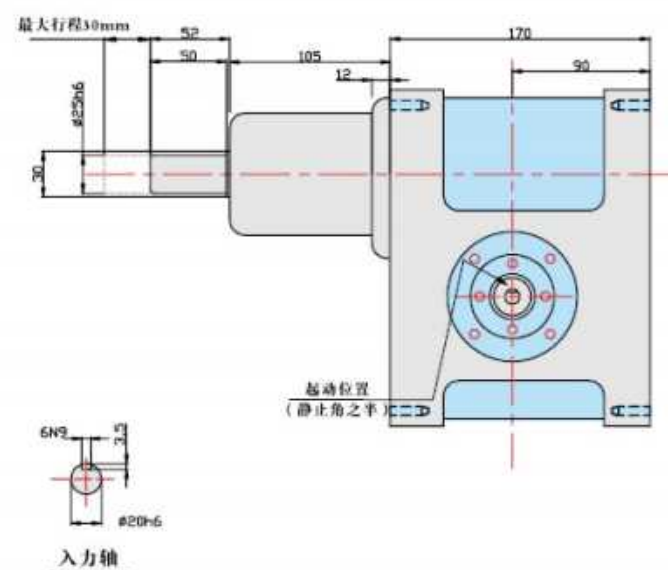


注1: 入力軸のGD²は在停留範圍内の數值。 注2: C1至C5數值是達到安全係數=2時的數值。



注1: 入力軸のGD²是在停留範圍內的數值。 注2: C1至C5數值是達到安全系數=2時的數值。

10FN

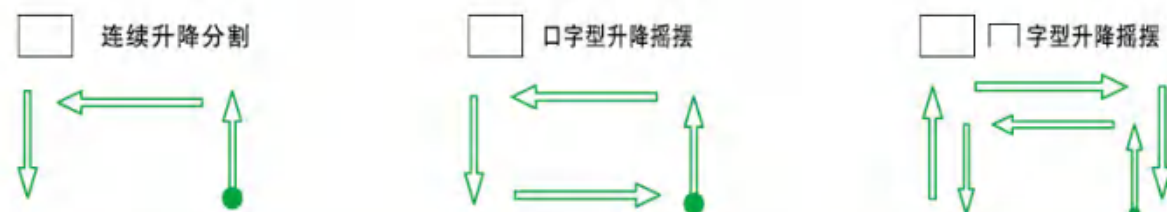


注1: 入力軸のGD²是在停留範圍內的數值。 注2: C1至C5數值是達到安全系數=2時的數值。

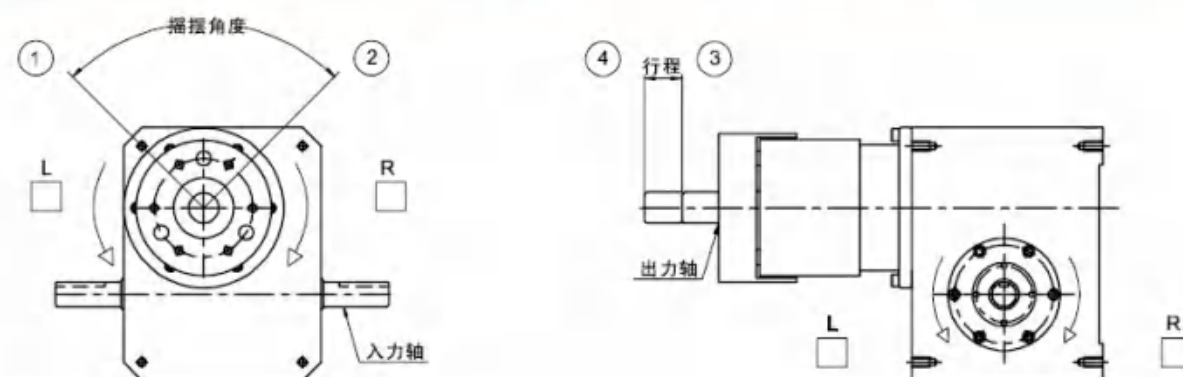
注1: 入力軸のGD²は在停留範圍内の數値。 注2: C1至C5數値は達到安全係數=2時の數値。

DH/FN系列分割器订购资料表

动作时序规格表



项 目	重要参数
分割数 (表示工作站数量)	摇摆角度: (90° 以内)
升降行程	mm
输入轴每分钟转速	rpm
负载条件	摇臂长度: mm, 宽度: mm, 厚度: mm, 材质:
	圆盘直径: mm, 厚度: mm, 材质:
	夹具每组重量: KG, 数量: 组,
	工件每组重量: KG, 数量: 组,
	夹具及工件的节圆固定直径: mm



请勾选出力轴旋转方向

作动曲线时序表

升降时序

④ ☐ mm

③ 0 mm

0° 180° 360°

摇摆时序

② ☐ °

① 0°

0° 180° 360°

6FN分割器数值表

扭 力 能 力 传 达 表	摇摆角度 (deg)	驱动角度 (deg)	静扭力 Ts	动扭力 (kgf-m) 输入轴转速N(rpm)								摩擦扭力 Tx(Kgf-m)
				20	40	60	80	100	120	150	200	
	30	30	2	1	0.8	0.7	0.7	0.6	0.6	0.5	0.4	0.39
		45	2.3	1	0.8	0.7	0.7	0.6	0.6	0.5	0.4	
		60	2.5	0.9	0.8	0.7	0.6	0.6	0.6	0.5	0.4	
	45	45	1.9	0.9	0.7	0.7	0.6	0.5	0.5	0.4	0.3	
		60	2.2	0.9	0.7	0.6	0.6	0.5	0.5	0.5	0.4	
		75	2.4	0.8	0.7	0.6	0.6	0.5	0.5	0.5	0.4	
	60	60	1.9	0.8	0.7	0.6	0.6	0.5	0.5	0.4	0.3	
		75	2.1	0.8	0.7	0.6	0.6	0.5	0.5	0.4	0.4	
90		2.3	0.8	0.7	0.6	0.6	0.5	0.5	0.4	0.4		
90	90	1.9	0.7	0.6	0.6	0.5	0.5	0.4	0.4	0.3		
	105	2.1	0.7	0.6	0.6	0.5	0.5	0.4	0.4	0.3		
	120	2.2	0.7	0.6	0.5	0.5	0.5	0.4	0.4	0.3		

扭 力 能 力 传 达 表 （ 等 份 分 割 用 ）	等份数 s	驱动角度 (deg)	静扭力 Ts	动扭力 (kgf-m) 输入轴转速N(rpm)								摩擦扭力 Tx(Kgf-m)
				20	40	60	80	100	120	150	200	
	0.39	2	180	1.9	0.8	0.7	0.6	0.6	0.5	0.5	0.5	0.4
210			2.1	0.8	0.7	0.6	0.6	0.5	0.5	0.5	0.4	
3		180	1.9	1	0.7	0.8	0.7	0.7	0.6	0.6	0.5	
		210	2.1	1	0.8	0.8	0.7	0.6	0.6	0.6	0.5	
		240	2.3	1	0.8	0.7	0.7	0.6	0.6	0.6	0.5	
4		90	1.6	0.9	0.8	0.7	0.6	0.6	0.5	0.5	0.4	
		120	1.8	0.9	0.7	0.7	0.6	0.6	0.5	0.5	0.4	
		150	1.9	0.8	0.7	0.7	0.6	0.6	0.5	0.5	0.4	
6		90	1.9	1.4	0.7	1.1	1	0.9	0.8	0.8	0.6	
		120	2.3	1.3	1.2	1	0.9	0.9	0.8	0.8	0.7	
		150	2.5	1.3	1.1	1	0.9	0.8	0.8	0.7	0.7	
8		45	1.6	1.2	1	0.9	0.8	0.8	0.7	0.7	0.6	
		60	1.9	1.1	1	0.9	0.8	0.7	0.7	0.6	0.6	
		90	2	1.1	0.9	0.8	0.7	0.7	0.7	0.6	0.5	

积 载 荷 重 能 力 表	升降LT (mm)	驱动角度 (deg)	动态容许何种Wo (kgf) 入力轴迴轉数N(rpm)								摩擦扭力 Tx(Kgf-m)
			20	40	60	80	100	120	150	200	
	5	23	4	4	4	2.6	1.3	0.4	--		
		45	4	4	4	4	4	3.5	2.2	0.8	
		60	4	4	4	4	4	4	3.5	1.9	
	10	32	4	4	4	2.4	1.2	0.3	--	--	
		45	4	4	4	4	2.8	1.8	0.7	--	
		65	4	4	4	4	4	3.6	2.3	0.8	
	15	39	4	4	4	2.3	1.1	--	--	--	
		55	4	4	4	4	2.8	1.7	0.7	--	
70		4	4	4	4	4	2.9	1.7	0.3		
20	45	4	4	4	2.2	1	--	--	--		
	65	4	4	4	4	2.9	1.8	0.7	--		
	80	4	4	4	4	3.9	2.8	1.6	0.3		
25	51	4	4	4	2.2	1	--	--	--		
	70	4	4	4	4	2.6	1.6	0.5	--		
	90	4	4	4	4	3.9	2.8	1.6	0.3		

10FN分割器数值表

扭力能力传达表(摇摆用)	驱动角度 (deg)	静扭力 Ts	动扭力 (kgf-m) 输入轴转速N(rpm)								摩擦扭力 Tx(Kgf-m)
			20	30	40	50	60				
30	30	3.8	1.8	1.5	1.4	1.3	1.2				0.6
	45	4.4	1.7	1.5	1.4	1.3	1.2				
	60	4.7	1.6	1.4	1.3	1.2	1.1				
45	45	3.7	1.6	1.4	1.2	1.1	1.1				
	60	4.2	1.5	1.3	1.2	1.1	1.1				
	75	4.5	1.5	1.3	1.2	1.1	1				
60	60	3.7	1.4	1.3	1.2	1.1	1				
	75	4.1	1.4	1.2	1.1	1.1	1				
	90	4.4	1.4	1.2	1.1	1	1				
90	90	3.7	1.3	1.1	1	0.9	0.9				
	105	4	1.3	1.1	1	0.9	0.9				
	120	4.2	1.2	1.1	1	0.9	0.9				

扭 力 能 力 传 达 表 （ 等 份 分 割 用 ）	等份数 s	驱动角度 (deg)	静扭力 Ts	驱动力 (kgf-m) 入力轴转速N(rpm)					摩擦扭力 Tx(Kgf-m)	升降LT (mm)	驱动角度 (deg)	动态容许何种Wo (kgf) 入力轴转速N(rpm)					
												20	30	40	50	60	
2	2	180	3.7	1.6	1.4	1.2	1.2	1.1	0.6	10	28	22.5	17.4	13.6	10.5	8.1	
		210	4	1.5	1.4	1.2	1.2	1.1			40	25	20.7	17.3	14.5	12.2	
3	3	180	3.5	1.5	1.3	1.2	1.1	1.1		15	55	25	22.2	19.3	16.9	14.9	
		210	3.7	1.5	1.3	1.2	1.1	1			33	21.6	16.6	12.8	9.8	7.4	
		240	3.8	1.4	1.3	1.2	1.1	1			45	24.2	19.8	16.3	13.5	11.1	
4	4	90	3.7	2.1	1.9	1.7	1.6	1.5		20	60	25	21.5	18.5	16	13.8	
		120	4.2	2.1	1.8	1.7	1.6	1.5			37	20.8	15.9	12.1	9.2	6.9	
		150	4.5	2	1.8	1.6	1.5	1.4			50	23.4	18.9	15.5	12.7	10.3	
5	5	90	4.1	2.4	2.1	1.9	1.8	1.7		25	60	24.4	20.3	17.1	14.5	12.3	
		120	4.5	2.3	2	1.9	1.7	1.6			40	20	15.2	11.4	8.6	6.4	
		150	4.7	2.2	2	1.8	1.7	1.6			50	22.2	17.7	14.1	11.3	8.9	
6	6	90	3.5	2.1	1.9	1.7	1.6	1.5		30	60	23.6	19.3	16	13.3	11	
		120	3.8	2	1.8	1.6	1.5	1.4			43	18.8	14.2	10.6	7.9	5.8	
		150	3.9	1.9	1.7	1.5	1.4	1.3			55	21.4	17	13.6	10.9	8.6	
8	8	45	3.5	3	2.6	2.4	2.2	2.1			65	22.8	18.6	15.4	12.8	10.5	
		60	4.2	2.9	2.5	2.3	2.2	2									
		90	4.7	2.7	2.4	2.2	2	1.9									
10	10	120	4.9	2.5	2.2	2	1.9	1.8									
		60	4.5	3.2	2.8	2.6	2.4	2.3									
		90	4.9	2.9	2.6	2.4	2.2	2.1									
12	12	120	5	2.7	2.4	2.2	2.1	1.9									
		45	3.5	2.9	2.6	2.3	2.2	2									
		60	3.8	2.8	2.4	2.2	2.1	2									
		90	4	2.5	2.2	2	1.9	1.8									
		120	4.1	2.3	2	1.9	1.7	1.6									



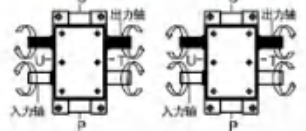
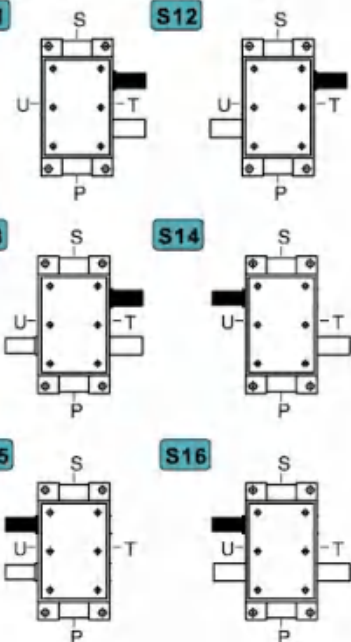
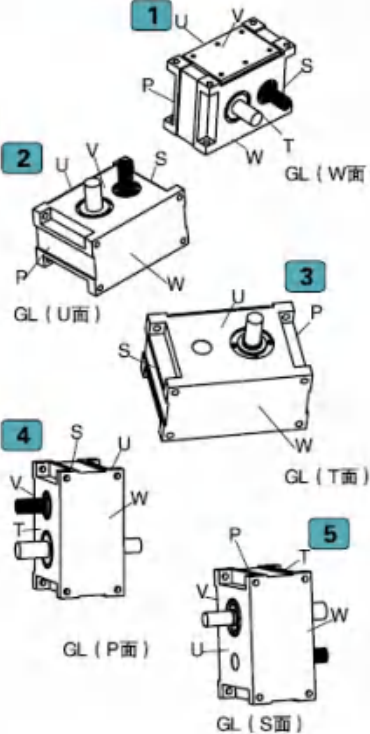
PU 平板共轭型分割器

PU50DS、PU60DS、PU65DS、PU80DS、PU100DS、PU125DS、
PU150DS、PU175DS、PU225DS、PU250DS、PU320DS

此系列机种，内含二片固定在入力轴的板型凸轮以及随凸轮传动的滚子转塔出力轴，此分割器有平行共轭凸轮的机构设计，籍由接合于入力轴上的二片板形凸轮转动而传动滚子转塔旋转而达成出力轴分度的功能，最适合供给节距较大的轮送带传动或用于停留时间较长的间歇分度。另有三片式重负荷型式，更适合一些快速且长节距的轮送，并且停留时间亦比二片式长。

PU平板凸轮共轭式分割器型号代码

Model Code机种选购指定代号排列标示方法：

a	b	c	d	e	f	g
机种	规格	形式	分割等份 (s)	驱动角 (θh)	凸轮运动曲线	凸轮旋转方向
PU 平板凸轮	100D 100mm	S Type 心轴型	01 1stop	270 270°	2 Ms曲线	A 间歇驱动之右旋向凸轮 A 逆时针运转 B 顺时针运转
	50D/60D 65D/80D 100D/125D 150D/175D 225D/250D 320D/400D	S 心轴型	定位分割 等份 1.2.3.4.6. 8	输入凸轮驱动 出力凸轮分割 之角度 90° /120° 150° /180° 210° /240° 270° /300°	1 2 3 曲线的选用 1 变形台形曲线 MT (Modified Trapezoid) 2 变形正弦曲线 MS (Modified Sine) 3 变形等速度曲线 MCV50 (Modified Constant Velocity50)	
h 输入轴组立方向		i 本体安装螺丝孔面		j 安装位置		
S12 平板凸轮		W		1 X		
出、输入轴装配方向及单向及双向之选择		主体及本体安装螺丝孔在V面和W面都有固定孔，此外，P、S、T、U也可选择使用。		订购时外部特殊之指定要求 标准 (不加符号) X 特别指定注明		
S11 T面单向 S12 T面单向、U面单向 S13 T面单向、T,U面双向 S14 U面单向、T面单向 S15 U面单向 S16 U面单向、T,U面双向						

平板共轭型

PU平板凸轮共轭式出/入分割等份标准规格表

PU50型

分割等份 驱动角度	1	2	3	4	5	6	8	10	12	16
90				●						
120				●						
150			●	●						
180		●	●	●		●	●			
210		●	●	●		●	●			
240		●	●	●		●	●			
270	●	●	●	●		●	●			
300	●	●	●	●		●	●			
330	●	●	●	●		●	●			
360	●	●	●	●		●	●			

PU60/65型

分割等份 驱动角度	1	2	3	4	5	6	8	10	12	16
90				●						
120				●						
150			●	●						
180		●	●	●		●	●			
210		●	●	●		●	●			
240		●	●	●		●	●			
270	●	●	●	●		●	●			
300	●	●	●	●		●	●			
330	●	●	●	●		●	●			
360	●	●	●	●		●	●			

PU80型

分割等份 驱动角度	1	2	3	4	5	6	8	10	12	16
90				●						
120				●						
150			●	●						
180		●	●	●		●	●			
210		●	●	●		●	●			
240		●	●	●		●	●			
270	●	●	●	●		●	●			
300	●	●	●	●		●	●			
330	●	●	●	●		●	●			
360	●	●	●	●		●	●			

平板共轭型

PU平板凸轮共轭式出/入分割 等份标准规格表

PU100型

驱动角度 \ 分割等份	1	2	3	4	5	6	8	10	12	16
90				●						
120				●						
150			●	●						
180		●	●	●		●	●			
210		●	●	●		●	●			
240		●	●	●		●	●			
270	●	●	●	●		●	●			
300	●	●	●	●		●	●			
330	●	●	●	●		●	●			
360	●	●	●	●		●	●			

PU125型

驱动角度 \ 分割等份	1	2	3	4	5	6	8	10	12	16
90				●						
120				●						
150			●	●						
180		●	●	●		●	●			
210		●	●	●		●	●			
240		●	●	●		●	●			
270	●	●	●	●		●	●			
300	●	●	●	●		●	●			
330	●	●	●	●		●	●			
360	●	●	●	●		●	●			

PU150型

驱动角度 \ 分割等份	1	2	3	4	5	6	8	10	12	16
90				●						
120				●						
150			●	●						
180		●	●	●		●	●			
210		●	●	●		●	●			
240		●	●	●		●	●			
270	●	●	●	●		●	●			
300	●	●	●	●		●	●			
330	●	●	●	●		●	●			
360	●	●	●	●		●	●			

PU平板凸轮共轭式出/入分割 等份标准规格表

PU175型

驱动角度 \ 分割等份	1	2	3	4	5	6	8	10	12	16
90				●	●					
120				●	●					
150			●	●	●					
180		●	●	●	●	●	●	●	●	
210		●	●	●	●	●	●	●	●	
240		●	●	●	●	●	●	●	●	
270	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
300	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
330	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
360	●	●	●	●	●	●	●	●	●	

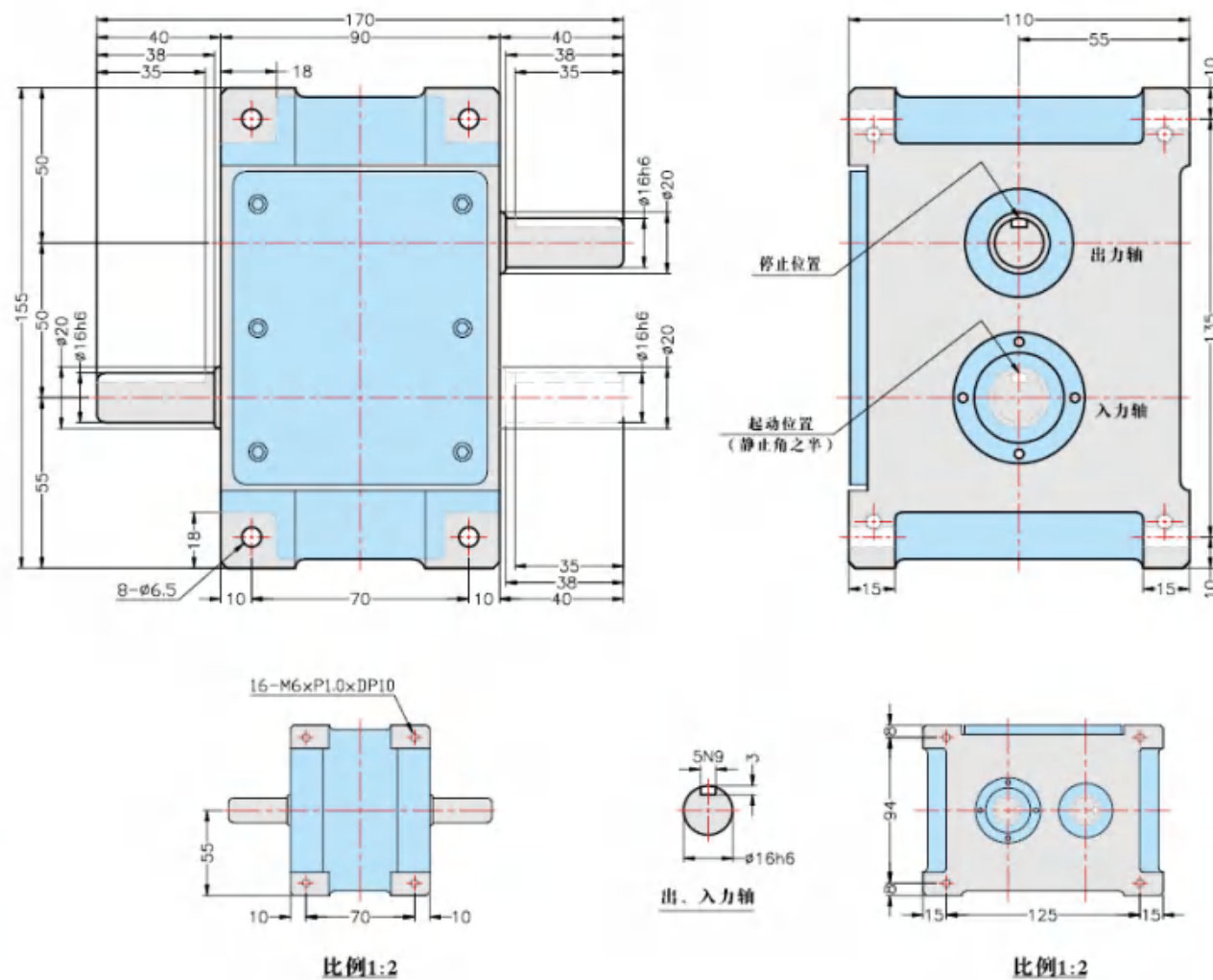
PU225型

驱动角度 \ 分割等份	1	2	3	4	5	6	8	10	12	16
90				●	●					
120				●	●					
150			●	●	●					
180		●	●	●	●	●	●	●	●	
210		●	●	●	●	●	●	●	●	
240		●	●	●	●	●	●	●	●	
270	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
300	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
330	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
360	●	●	●	●	●	●	●	●	●	

PU250/320型

驱动角度 \ 分割等份	1	2	3	4	5	6	8	10	12	16
90				●	●					
120				●	●					
150			●	●	●					
180		●	●	●	●	●	●	●	●	
210		●	●	●	●	●	●	●	●	
240		●	●	●	●	●	●	●	●	
270	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
300	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
330	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
360	●	●	●	●	●	●	●	●	●	

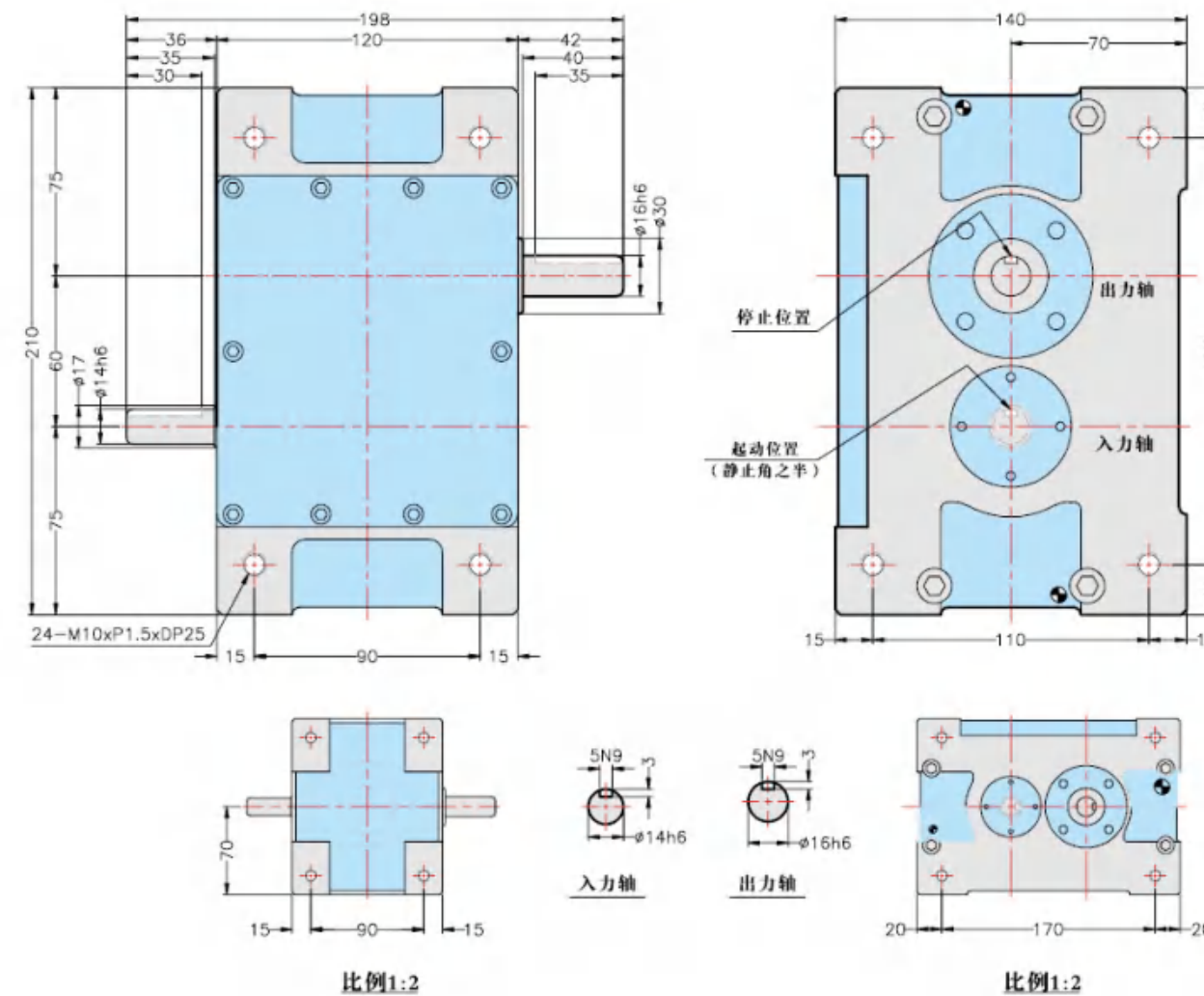
PU50DS



平板共轭型

項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值
出力軸容許軸向應力	P1	Kgf	130	入力軸容許軸向應力	P4	Kgf	130	1DWELL的分割精度	Sec.		± 72
出力軸容許徑向負荷	P2	Kgf	100	入力軸容許徑向負荷	P5	Kgf	100	2DWELL的分割精度	Sec.		± 144
出力軸容許扭力	Ts	Kgf-m	參照表	入力軸容許扭力	P6	Kgf-m	6	重複定位精度	Sec.		72
出力軸的旋轉剛性	K1	$\frac{\text{Kgf-m}}{\text{rad}}$	4.4×10^2	入力軸的旋轉剛性	K2	$\frac{\text{Kgf-m}}{\text{rad}}$	4.4×10^2	重量	Kg		7

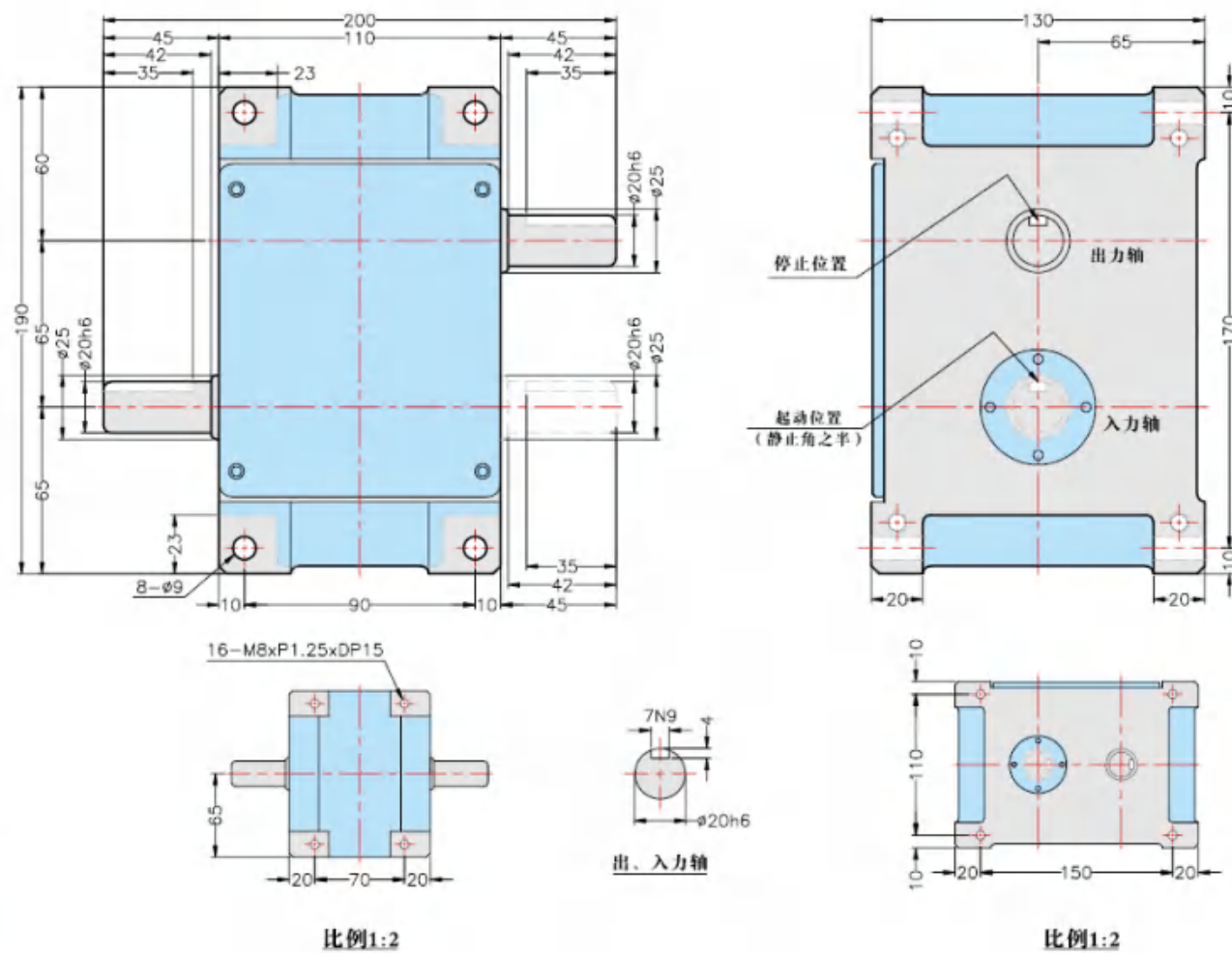
PU60DS



平板共轭型

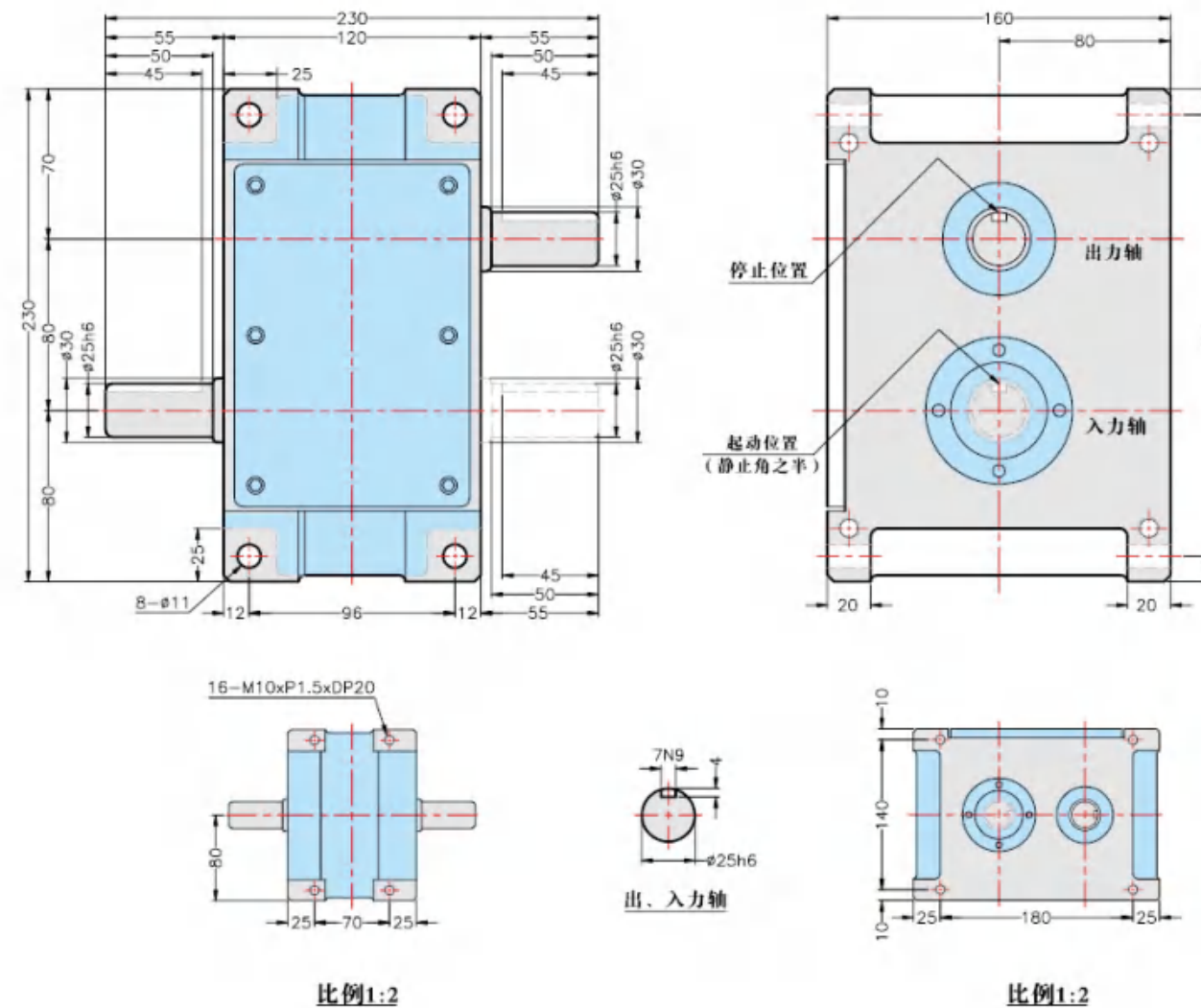
項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值
出力軸容許軸向應力	P1	Kgf	190	入力軸容許軸向應力	P4	Kgf	190	1DWELL的分割精度	Sec.		± 60
出力軸容許徑向負荷	P2	Kgf	130	入力軸容許徑向負荷	P5	Kgf	130	2DWELL的分割精度	Sec.		± 120
出力軸容許扭力	Ts	Kgf-m	參照表	入力軸容許扭力	P6	Kgf-m	8.5	重複定位精度	Sec.		60
出力軸的旋轉剛性	K1	$\frac{\text{Kgf-m}}{\text{rad}}$	6.8×10^2	入力軸的旋轉剛性	K2	$\frac{\text{Kgf-m}}{\text{rad}}$	6.8×10^2	重量	Kg		10

PU65DS



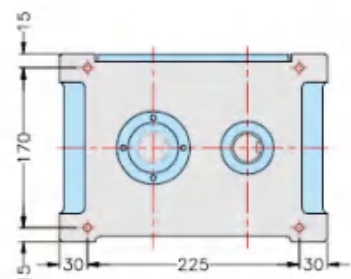
項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值
出力軸容許軸向應力	P1	Kgf	250	入力軸容許軸向應力	P4	Kgf	250	1DWELL的分割精度	Sec.		± 60
出力軸容許徑向負荷	P2	Kgf	160	入力軸容許徑向負荷	P5	Kgf	160	2DWELL的分割精度	Sec.		± 120
出力軸容許扭力	Ts	Kgf-m	參照表	入力軸容許扭力	P6	Kgf-m	11	重複定位精度	Sec.		60
出力軸的旋轉剛性	K1	Kgf-m/rad	9.2×10^3	入力軸的旋轉剛性	K2	Kgf-m/rad	9.2×10^3	重量	Kg		15

PU80DS



項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值
出力軸容許軸向應力	P1	Kgf	360	入力軸容許軸向應力	P4	Kgf	360	1DWELL的分割精度	Sec.		± 60
出力軸容許徑向負荷	P2	Kgf	250	入力軸容許徑向負荷	P5	Kgf	250	2DWELL的分割精度	Sec.		± 120
出力軸容許扭力	Ts	Kgf-m	參照表	入力軸容許扭力	P6	Kgf-m	25	重複定位精度	Sec.		60
出力軸的旋轉剛性	K1	Kgf-m/rad	1.85×10^3	入力軸的旋轉剛性	K2	Kgf-m/rad	1.85×10^3	重量	Kg		20

PULPODS

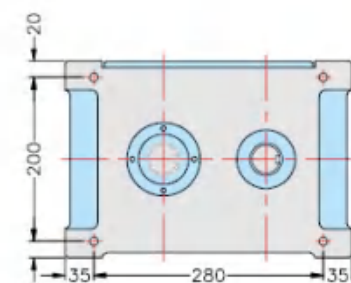


比例1:2

比例1:2

項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值
出力軸容許軸向應力	P1	Kgf	480	入力軸容許軸向應力	P4	Kgf	480	1DWELL的分割精度		Sec.	± 60
出力軸容許徑向負荷	P2	Kgf	400	入力軸容許徑向負荷	P5	Kgf	400	2DWELL的分割精度		Sec.	± 120
出力軸容許扭力	Ts	Kgf-m	參照表	入力軸容許扭力	P6	Kgf-m	40	重複定位精度		Sec.	60
出力軸的旋轉剛性	K1	Kgf-m/rad	3.26×10^3	入力軸的旋轉剛性	K2	Kgf-m/rad	3.26×10^3	重量		Kg	38

PU125DS



比例1:2

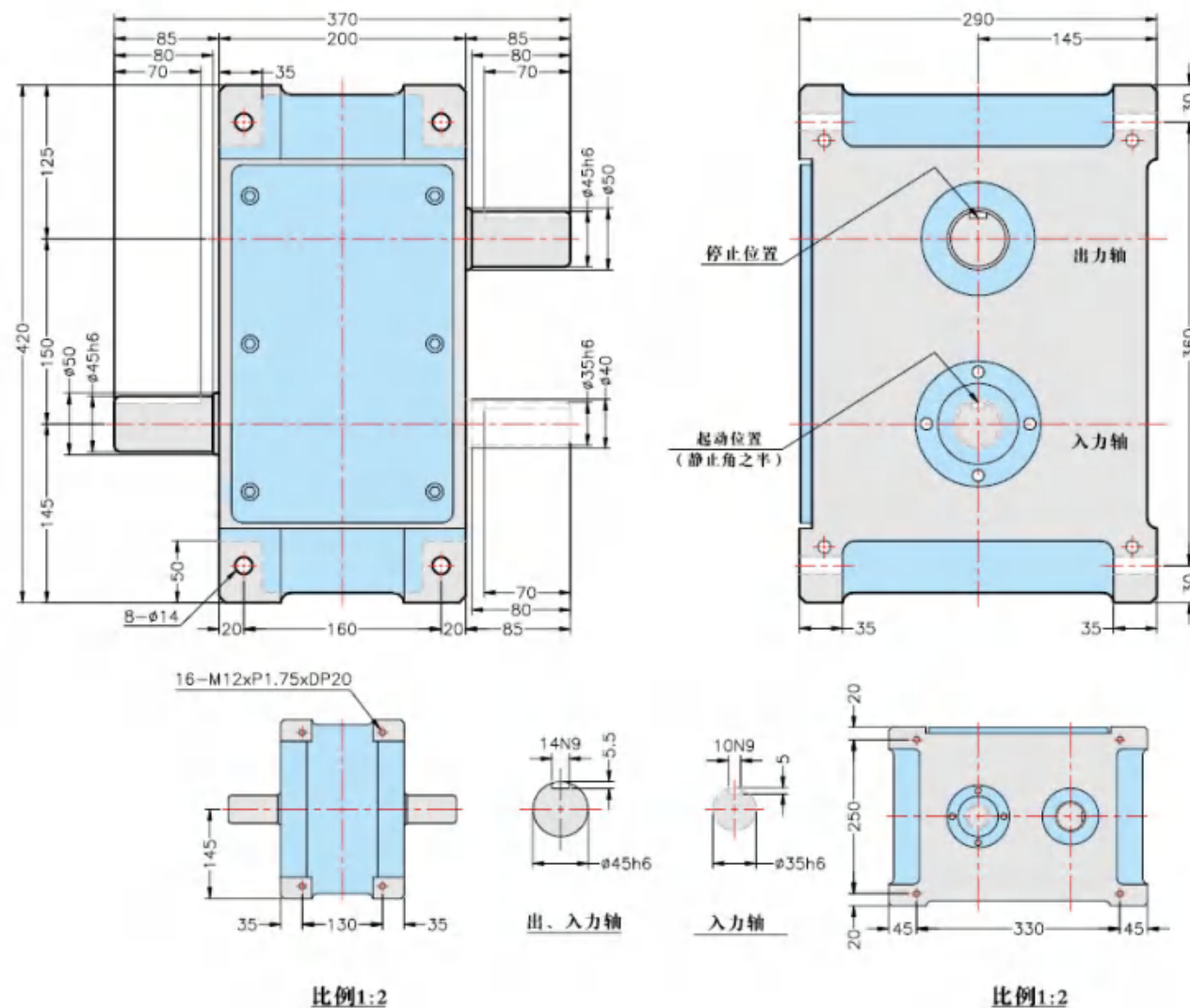
比例1:2

項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值
出力軸容許軸向應力	P1	Kgf	520	入力軸容許軸向應力	P4	Kgf	520	1DWELL的分割精度		Sec.	± 60
出力軸容許徑向負荷	P2	Kgf	630	入力軸容許徑向負荷	P5	Kgf	630	2DWELL的分割精度		Sec.	± 120
出力軸容許扭力	Ts	Kgf-m	參照表	入力軸容許扭力	P6	Kgf-m	65	重復定位精度		Sec.	60
出力軸的旋轉剛性	K1	Kgf-m/rad	5.03×10^5	入力軸的旋轉剛性	K2	Kgf-m/rad	5.03×10^5	重量		Kg	65

平板共轭型

平板共轭型

PU150DS

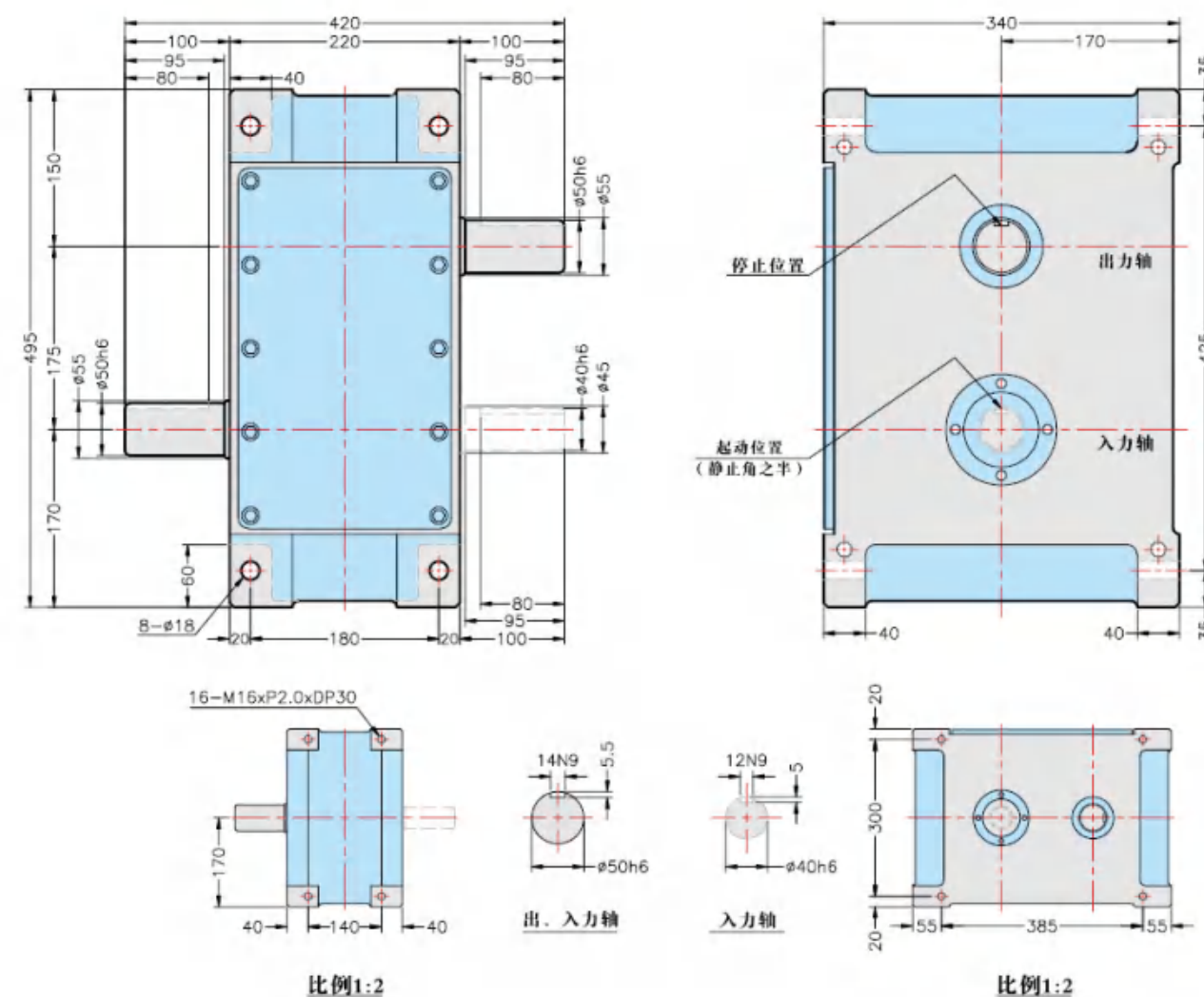


比例1:2

比例1:2

項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值
出力軸容許軸向應力	P1	Kgf	750	入力軸容許軸向應力	P4	Kgf	750	1DWELL的分割精度	Sec.		± 60
出力軸容許徑向負荷	P2	Kgf	860	入力軸容許徑向負荷	P5	Kgf	880	2DWELL的分割精度	Sec.		± 120
出力軸容許扭力	Ts	Kgf-m	參照表	入力軸容許扭力	P6	Kgf-m	135	重複定位精度	Sec.		60
出力軸的旋轉剛性	K1	Kgf-m/rad	1.8×10^4	入力軸的旋轉剛性	K2	Kgf-m/rad	1.8×10^4	重量	Kg		87

PU175DS

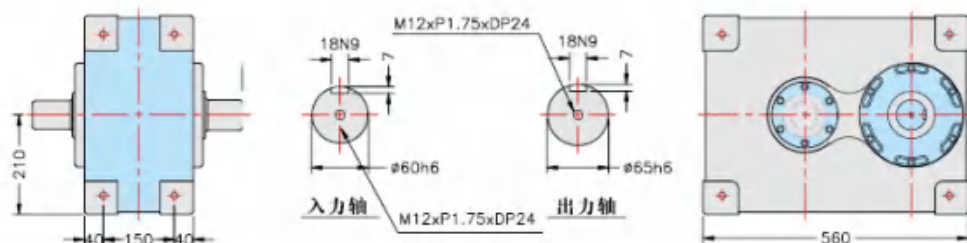
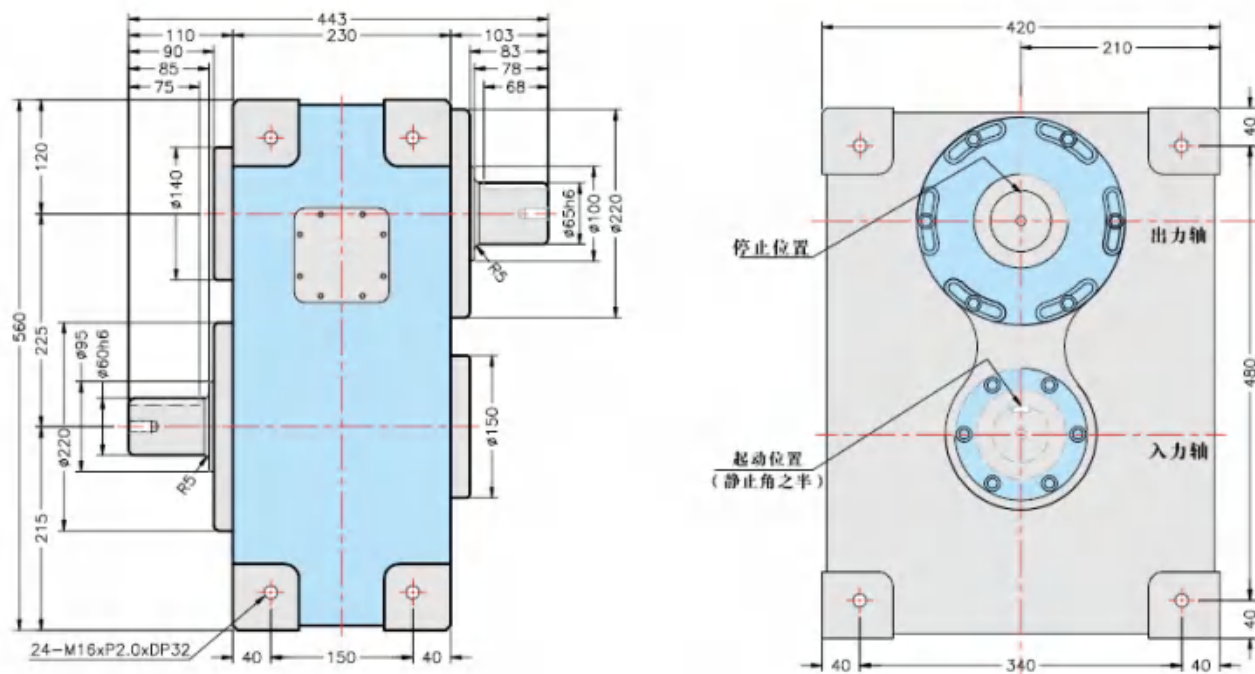


比例1:2

比例1:2

項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值
出力軸容許軸向應力	P1	Kgf	920	入力軸容許軸向應力	P4	Kgf	920	1DWELL的分割精度	Sec.		± 60
出力軸容許徑向負荷	P2	Kgf	1000	入力軸容許徑向負荷	P5	Kgf	1000	2DWELL的分割精度	Sec.		± 120
出力軸容許扭力	Ts	Kgf-m	參照表	入力軸容許扭力	P6	Kgf-m	185	重複定位精度	Sec.		60
出力軸的旋轉剛性	K1	Kgf-m/rad	1.68×10^4	入力軸的旋轉剛性	K2	Kgf-m/rad	1.68×10^4	重量	Kg		127

PU225DS

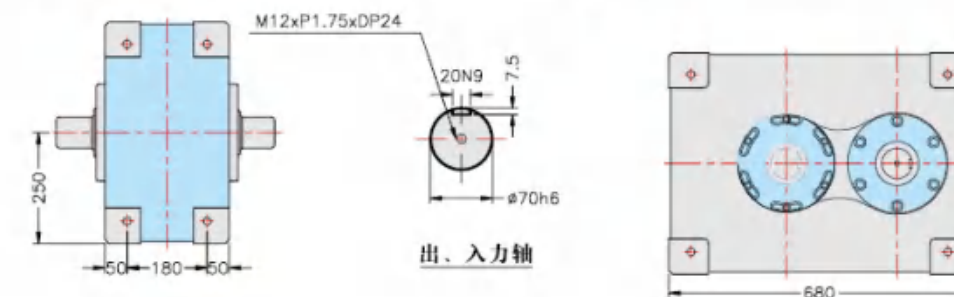
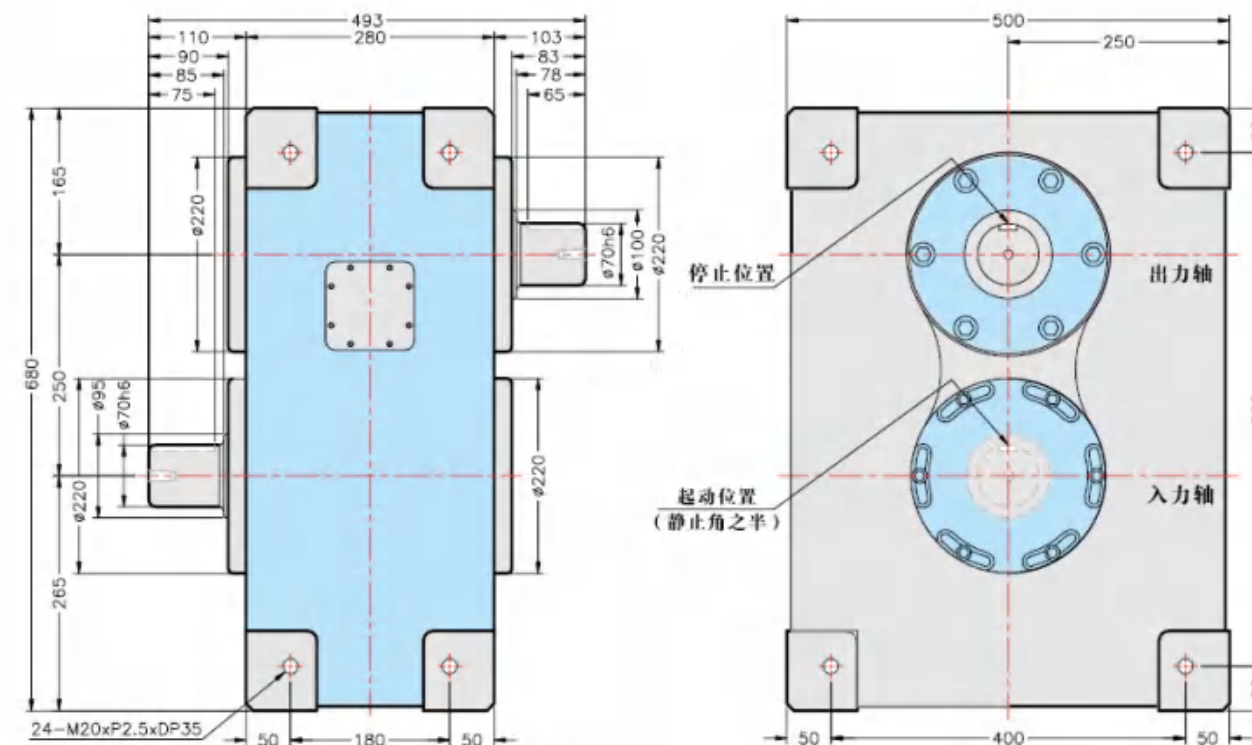


比例1:2

比例1:2

項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值
出力軸容許軸向應力	P1	Kgf	1435	入力軸容許軸向應力	P4	Kgf	1435	1DWELL的分割精度	Sec.		± 60
出力軸容許徑向負荷	P2	Kgf	1470	入力軸容許徑向負荷	P5	Kgf	2150	2DWELL的分割精度	Sec.		± 120
出力軸容許扭力	Ts	Kgf-m	參照表	入力軸容許扭力	P6	Kgf-m	410	重複定位精度	Sec.		60
出力軸的旋轉剛性	K1	Kgf-m/rad	4.31×10^4	入力軸的旋轉剛性	K2	Kgf-m/rad	4.31×10^4	重量	Kg		220

PU250DS

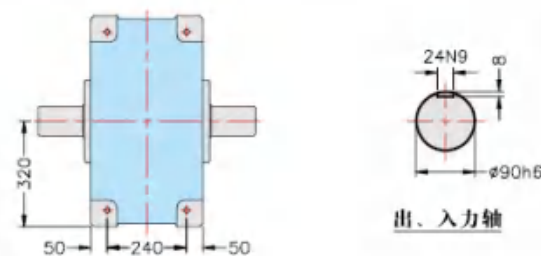
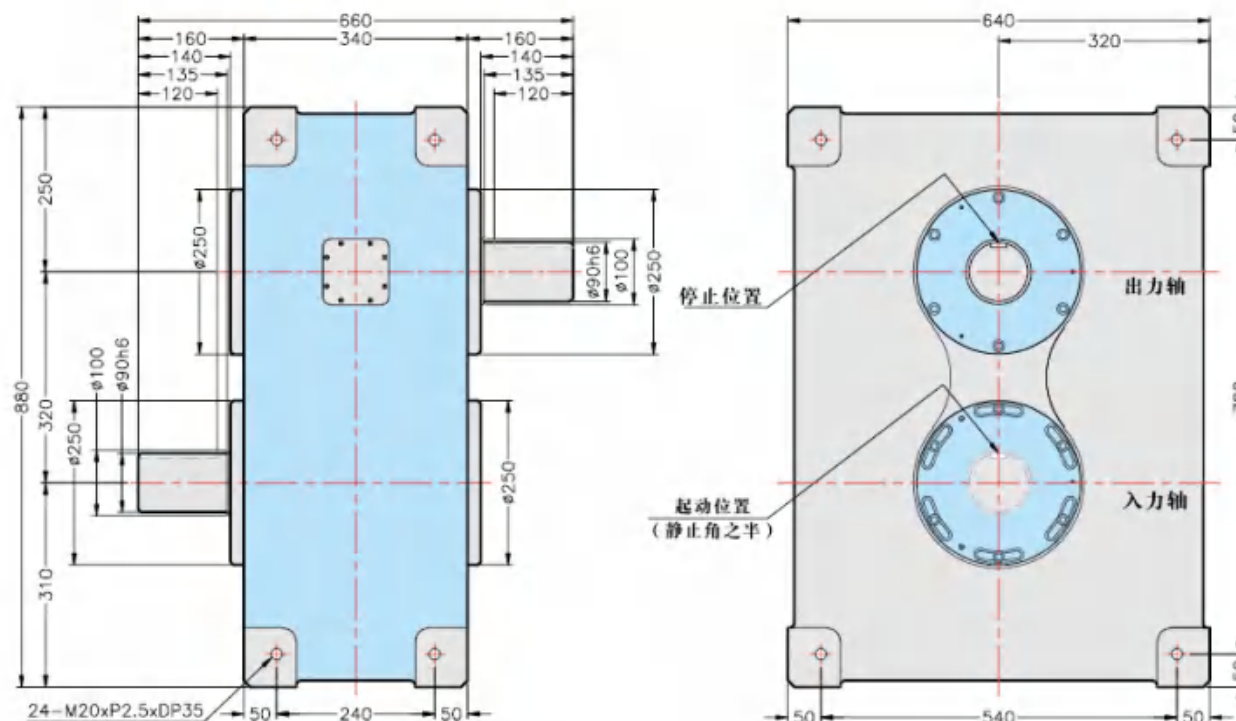


比例1:2

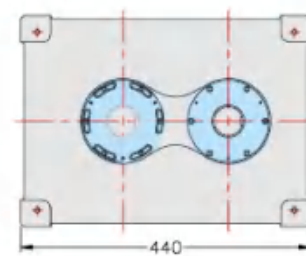
比例1:2

項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值	項目	符號	單位	數值
出力軸容許軸向應力	P1	Kgf	1550	入力軸容許軸向應力	P4	Kgf	1550	1DWELL的分割精度	Sec.		± 60
出力軸容許徑向負荷	P2	Kgf	1560	入力軸容許徑向負荷	P5	Kgf	2400	2DWELL的分割精度	Sec.		± 120
出力軸容許扭力	Ts	Kgf-m	參照表	入力軸容許扭力	P6	Kgf-m	500	重複定位精度	Sec.		60
出力軸的旋轉剛性	K1	Kgf-m/rad	5.37×10^4	入力軸的旋轉剛性	K2	Kgf-m/rad	5.37×10^4	重量	Kg		388

PU320DS



比例1:2



比例1:2

出、入力轴

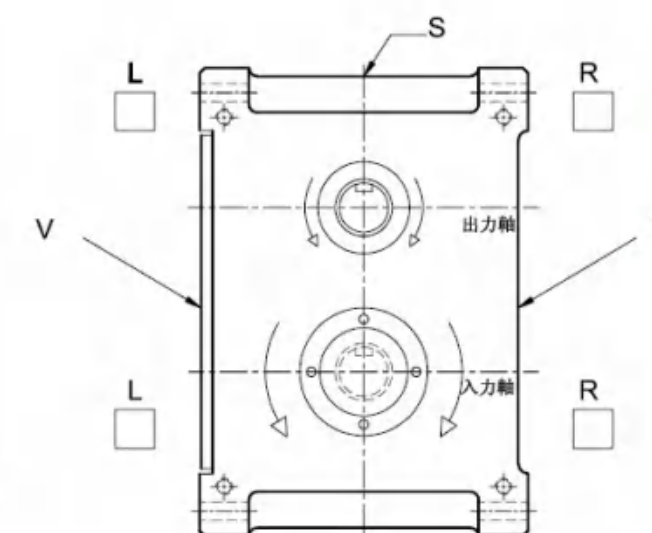
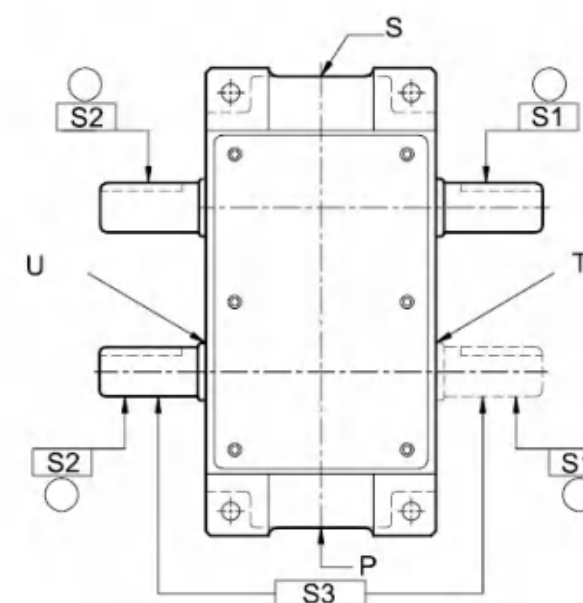
项目	符号	单位	数值	项目	符号	单位	数值	项目	符号	单位	数值
出力轴容许轴向应力	P1	Kgf	1750	入力轴容许轴向应力	P4	Kgf	1690	1DWELL的分割精度	Sec.		± 60
出力轴容许径向负荷	P2	Kgf	1775	入力轴容许径向负荷	P5	Kgf	2670	2DWELL的分割精度	Sec.		± 120
出力轴容许扭力	Ts	Kgf-m	参照表	入力轴容许扭力	P6	Kgf-m	580	重复定位精度	Sec.		60
出力轴的旋转刚性	K1	Kgf-m/rad	5.82×10^4	入力轴的旋转刚性	K2	Kgf-m/rad	5.82×10^4	重量	Kg		750

PU平板凸轮共轭式分割器订购表

请注意驱动方式：圆盘驱动 ☐ 输送带驱动 ☐ 齿轮间接驱动 ☐ 摇摆驱动 ☐

项 目	单位	重要参数
分割数 (工位数)	(N)	
每工位停止时间	(Sec)	
每工位驱动时间	(Sec)	
静止角度	(deg)	
驱动角度	(deg)	
入力轴转速	(rpm)	
工作盘直径	(mm)	
工作盘重量	(kg)	
夹具/工件PCD	(mm)	
单件夹具的重量	(kg)	
夹具数量	(N)	
单件工件重量	(kg)	
工件数量	(N)	
圆盘是否有支撑 (支撑半径)	(mm)	
夹具固定圆直径	(mm)	
输送带输送间距	(mm)	
主动轮圆直径	(mm)、重量(kg)	
从动轮直径	(mm)、重量(kg)	
传动轴直径	(mm)、重量(kg)、数量(支)	
链轮圆直径	(mm)、重量(kg)、数量(支)	
链条重量	(kg)、数量(组)	

分割器安装面P____S____T____U____V____W



平板共轭型

PU平板凸轮共轭式分割器扭力数值表

凸轮曲线 MS(曲线代码2) MCV50(曲线代码3) MCV23(曲线代码5)

分割 等份 S	转位 角度 θ	凸轮 曲线	代码	静扭力 Ts Kgf-m	上级 动态额定输出扭矩 (kgf-m) 下级 内部惯性负载扭力 (kgf-m)						凸轮轴 摩擦力Tx Kgf-m	出力轴 惯性GD ² Kgf-m ²	轴承套 φ mm
					入力轴转速N(rpm)								
					50	75	100	150	200	300			
1	270	MCV50	P050 0127 3	3.68	1.35	1.20	1.10	0.97	0.89	0.79	0.13	0.0009	16
					0.01	0.01	0.01	0.02	0.03	0.05			
			P060 0127 3	5.83	2.61	2.43	1.96	1.57	1.50	1.32	0.19	0.0014	16
					0.01	0.01	0.01	0.03	0.04	0.07			
			P065 0127 3	7.81	3.13	2.77	2.54	2.25	2.06	1.83	0.26	0.0026	16
					0.01	0.01	0.02	0.04	0.07	0.15			
			P080 0127 3	15.06	6.28	5.56	5.10	4.51	4.14	3.66	0.40	0.0062	22
					0.01	0.03	0.04	0.09	0.16	0.35			
			P100 0127 3	25.90	10.58	9.37	8.59	7.61	6.98	6.18	0.60	0.018	26
					0.03	0.07	0.12	0.26	0.46	1.03			
			P125 0127 3	38.94	17.79	15.75	14.45	12.79	11.74	1.39	0.83	0.057	35
					0.10	0.21	0.37	0.82	1.45	3.26			
			P150 0127 3	58.35	26.24	23.24	21.32	18.87	17.31	15.33	1.22	0.126	40
					0.20	0.45	0.80	1.80	3.20	7.19			
			P175 0127 3	91.50	41.38	36.64	33.61	29.76	27.30		1.69	0.259	47
					0.42	0.93	1.65	3.70	6.57				
	P225 0127 3	256.94	125.6	101.34	95.60	87.52	81.25		3.60	0.872	60		
			1.25	2.74	4.83	8.67	17.52						
	P250 0127 3	339.24	140.93	124.79	114.47	101.36	92.98		4.45	1.225	80		
			1.95	4.37	7.77	17.4	31.07						
	P320 0127 3	611.11	253.88	224.81	206.22	182.60			8.80	3.814	100		
			6.05	13.61	24.19	54.41							
	300	MS	P050 0130 2	3.26	1.16	1.03	0.94	0.83	0.76	0.68	0.15	0.0009	16
					0.01	0.01	0.01	0.01	0.02	0.03			
			P060 0130 2	5.61	2.32	2.15	1.87	1.41	1.28	1.12	0.21	0.0014	16
					0.01	0.01	0.01	0.02	0.03	0.05			
			P065 0130 2	7.04	2.73	2.42	2.22	1.96	1.80	1.59	0.30	0.0026	16
					0.01	0.01	0.01	0.03	0.04	0.09			
			P080 0130 2	13.56	5.47	4.84	4.44	3.93	3.61	3.19	0.46	0.0060	22
					0.01	0.02	0.03	0.05	0.09	0.19			
			P100 0130 2	23.31	9.23	8.17	7.49	6.63	6.08	5.39	0.68	0.0175	26
					0.02	0.04	0.07	0.14	0.25	0.56			
		MCV50	P050 0130 3	3.89	1.38	1.23	1.12	0.99	0.91	0.81	0.12	0.0009	16
					0.01	0.01	0.01	0.01	0.02	0.04			
			P060 0130 3	5.24	2.82	2.64	2.47	2.13	1.96	1.62	0.17	0.0014	16
					0.01	0.01	0.02	0.03	0.04	0.08			
			P065 0130 3	8.24	3.20	2.83	2.60	2.30	2.11	1.87	0.24	0.0026	16
					0.01	0.01	0.02	0.04	0.06	0.13			

PU平板凸轮共轭式分割器扭力数值表

凸轮曲线 MS(曲线代码2) MCV50(曲线代码3) MCV23(曲线代码5)

分割 等份 S	转位 角度 θ	凸轮 曲线	代码	静扭力 Ts Kgf-m	上级 动态额定输出扭矩 (kgf-m) 下级 内部惯性负载扭力 (kgf-m)						凸轮轴 摩擦力Tx Kgf-m	出力轴 惯性GD ² Kgf-m ²	轴承套 φ mm	
					入力轴转速N(rpm)									
					50	75	100	150	200	300				
1	300	MCV50	P080 0130 3	16.14	6.52	5.77	5.29	4.68	4.30	3.80	0.38	0.0063	22	
					0.01	0.02	0.04	0.08	0.13	0.30				
			P100 0130 3	25.90	10.25	9.08	8.33	7.37	6.76	5.99	0.57	0.018	26	
					0.03	0.06	0.10	0.21	0.37	0.84				
			P125 0130 3	40.71	18.02	15.96	14.64	12.96	11.89	10.53	0.78	0.058	35	
					0.08	0.17	0.30	0.68	1.20	2.69				
			P150 0130 3	61.66	26.87	23.79	21.82	19.32	17.72	15.69	1.15	0.129	40	
					0.17	0.38	0.67	1.50	2.65	5.97				
			P175 0130 3	97.50	42.73	37.83	34.70	30.73	28.19	24.96	1.60	0.265	47	
					0.35	0.77	1.37	3.07	5.45	12.25				
			P225 0130 3	278.41	128.56	104.41	97.25	90.20	83.51		3.71	0.872	60	
					1.02	2.63	4.79	11.33	20.12					
			P250 0130 3	356.68	143.57	127.13	116.61	103.26	94.72		4.23	1.260	80	
					1.62	3.64	6.48	14.56	25.89					
			P320 0130 3	637.68	256.68	227.28	208.49	184.61	169.34		8.40	3.904	100	
					5.02	11.28	20.05	45.11	80.20					
	330	MS	P050 0133 2	3.26	1.13	1.00	0.91	0.81	0.74	0.66	0.14	0.0009	16	
					0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.03				
			P060 0133 2	5.61	2.26	2.07	1.81	1.37	1.21	1.08	0.21	0.0014	16	
					0.01	0.01	0.01	0.02	0.02	0.04				
			P065 0133 2	7.04	2.65	2.35	2.15	1.91	1.75	1.55	0.28	0.0026	16	
					0.01	0.01	0.01	0.02	0.03	0.07				
			P080 0133 2	13.56	5.32	4.71	4.32	3.82	3.51	3.10	0.43	0.0060	22	
					0.01	0.01	0.02	0.04	0.07	0.16				
			P100 0133 2	23.31	8.97	7.94	7.28	6.45	5.91	5.24	0.65	0.0175	26	
					0.02	0.03	0.06	0.12	0.21	0.47				
			MCV50	P050 0133 2	3.89	1.35	1.19	1.09	0.97	0.89	0.78	0.12	0.0009	16
						0.01	0.01	0.01	0.01	0.02	0.04			
		P060 0133 3		6.02	2.32	2.15	1.93	1.42	1.37	1.20	0.19	0.0014	16	
					0.01	0.01	0.01	0.02	0.03	0.06				
		P065 0133 3		8.24	3.11	2.75	2.52	2.23	2.05	1.81	0.23	0.0026	16	
0.01					0.01	0.02	0.03	0.05	0.10					
P080 0133 3		16.14		6.33	5.61	5.14	4.55	4.18	3.70	0.36	0.0063	22		
				0.01	0.02	0.03	0.06	0.11	0.24					
P100 0133 3		29.60		11.39	10.08	9.25	8.19	7.51	6.65	0.53	0.0188	26		
				0.02	0.05	0.08	0.18	0.32	0.72					
MCV25		P125 0133 5		40.71	17.51	15.51	14.22	12.59	11.55	10.23	0.80	0.058	35	
					0.05	0.11	0.20	0.43	0.77	1.72				
		P150 0133 5	60.56	25.64	22.71	20.83	18.44	16.92	14.98	1.18	0.128	40		
				0.11	0.24	0.42	0.95	1.68	3.78					

PU平板凸轮共轭式分割器扭力数值表

凸轮曲线 MS(曲线代码2) MCV50(曲线代码3) MCV23(曲线代码5)

分割 等份 S	转位 角度 θ	凸 轮 曲 线	代 码	静 扭 力 Ts Kgf-m	上 级 动态额定输出扭矩 (kgf-m) 下 级 内部惯性负载扭力 (kgf-m)						凸 轮 轴 摩 擦 力Tx Kgf-m	出 力 轴 惯 性GD ² Kgf-m ²	轴 承 套 φ mm		
					入 力 轴 转 速N(rpm)										
					50	75	100	150	200	300					
1	330	MCV25	P175 0133 5	93.75	39.92	35.35	32.43	28.71	26.34	23.32	1.64	0.261	47		
					0.22	0.49	0.86	1.93	3.43	7.71					
			P225 0133 5	278.41	126.71	101.69	94.50	86.73	81.20	76.51	3.70	0.872	60		
					0.94	1.73	2.56	5.89	10.95	27.31					
			P250 0133 5	356.68	139.52	123.54	113.33	100.35	92.05	81.51	4.32	1.260	80		
					1.04	2.33	4.14	9.30	16.53	37.20					
			P320 0133 5	627.05	245.29	217.19	199.23	176.41	161.83		8.58	3.868	100		
					3.18	7.14	12.69	28.55	50.75						
2	150	MCV50	P050 0215 3	3.68	1.37	1.22	1.12	0.99	0.90	0.80	0.12	0.0009	14		
					0.01	0.01	0.01	0.02	0.04	0.08					
			P060 0215 3	5.97	2.86	2.45	2.07	1.83	1.59	1.29	0.18	0.0014	16		
					0.01	0.01	0.01	0.04	0.07	0.12					
			P065 0215 3	8.24	3.40	3.01	2.76	2.45	2.24	1.99	0.24	0.0026	16		
					0.01	0.02	0.03	0.07	0.11	0.25					
			P080 0215 3	15.06	6.08	5.38	4.94	4.37	4.01	3.55	0.38	0.0062	19		
					0.02	0.04	0.07	0.15	0.26	0.57					
			P100 0215 3	25.90	10.45	9.25	8.49	7.52	6.89	6.10	0.57	0.018	26		
					0.05	0.11	0.19	0.42	0.74	1.67					
			P125 0215 3	38.94	15.96	14.13	12.96	11.48	10.53		0.78	0.057	35		
					0.15	0.33	0.59	1.32	2.35						
			P150 0215 3	58.35	23.50	20.81	19.09	16.90	15.50		1.16	0.126	40		
					0.33	0.73	1.30	2.92	5.18						
			P175 0215 3	91.50	37.85	33.52	30.74	27.22	24.97		1.61	0.259	47		
					0.67	1.50	2.67	5.99	10.65						
			P225 0215 3	202.31	95.61	90.28	82.43	72.70			3.61	0.723	60		
					2.38	4.75	9.87	23.50							
			P250 0215 3	261.14	108.23	95.83	87.91	77.84			4.08	1.160	70		
					2.98	6.71	11.92	26.81							
			P320 0215 3	555.74	228.79	202.59	185.84				8.42	3.827	80		
					9.83	22.11	39.31								
			180	MS	P050 0218 2	3.68	1.30	1.15	1.06	0.93	0.86	0.76	0.13	0.0009	14
							0.01	0.01	0.01	0.01	0.02	0.04			
	P060 0218 2	6.94			2.63	2.30	2.01	1.74	1.48	1.21	0.19	0.0014	16		
					0.01	0.01	0.02	0.02	0.04	0.08					
	P065 0218 2	7.81			2.98	2.64	2.42	2.14	1.97	1.74	0.26	0.0026	16		
					0.01	0.01	0.02	0.03	0.06	0.12					
	P080 0218 2	15.06			5.75	5.09	4.67	4.14	3.79	3.36	0.41	0.0062	19		
					0.01	0.02	0.04	0.07	0.13	0.28					
P100 0218 2	25.90	9.78			8.66	7.94	7.03	6.45	5.71	0.61	0.018	26			
		0.03			0.05	0.09	0.20	0.36	0.80						

PU平板凸轮共轭式分割器扭力数值表

凸轮曲线 MS(曲线代码2) MCV50(曲线代码3) MCV23(曲线代码5)

分割 等份 S	转位 角度 θ	凸 轮 曲 线	代 码	静扭力 Ts Kgf-m	上级 动态额定输出扭矩 (kgf-m) 下级 内部惯性负载扭力 (kgf-m)						凸 轮 轴 摩 擦 力Tx Kgf-m	出 力 轴 惯 性GD ² Kgf-m ²	轴 承 套 φ mm
					入 力 轴 转 速N(rpm)								
					50	75	100	150	200	300			
2	180	MS	P125 0218 2	38.94	15.11	13.38	12.27	10.87	9.97	8.83	0.84	0.057	35
					0.08	0.16	0.29	0.64	1.13	2.53			
			P150 0218 2	58.35	22.25	19.70	18.07	16.00	14.68	13.00	1.24	0.126	40
					0.16	0.35	0.63	1.40	2.49	5.59			
			P175 0218 2	91.50	35.84	31.73	29.11	25.77	23.64		1.72	0.259	47
					0.32	0.72	1.28	2.87	5.11				
			P225 0218 2	202.31	90.21	85.14	79.35	67.93	60.25		3.74	0.723	60
					1.02	2.31	4.69	10.13	19.62				
			P250 0218 2	261.14	102.47	90.73	83.23	73.69	67.60		4.32	1.160	70
					1.43	3.22	5.72	12.86	22.85				
			P320 0218 2	555.74	216.61	191.80	175.94	155.79			8.88	3.827	80
					4.72	10.61	18.85	42.41					
		MCV50	P050 0218 3	4.20	1.58	1.40	1.28	1.14	1.04	0.92	0.11	0.0009	14
					0.01	0.01	0.01	0.02	0.03	0.06			
			P060 0218 3	9.62	3.52	3.14	2.96	2.75	2.43	2.14	0.17	0.0014	16
					0.01	0.02	0.02	0.03	0.06	0.14			
			P065 0218 3	11.00	4.59	4.06	3.73	3.30	3.03	2.68	0.22	0.0029	16
					0.01	0.02	0.03	0.05	0.09	0.19			
			P080 0218 3	17.22	6.99	6.19	5.68	5.03	4.61	4.08	0.34	0.0065	19
					0.02	0.03	0.05	0.11	0.19	0.42			
			P100 0218 3	34.14	15.00	13.28	12.18	10.79	9.89	8.79	0.52	0.0208	26
					0.04	0.09	0.15	0.34	0.60	1.34			
			P125 0218 3	55.05	24.39	21.59	19.81	17.54	16.09	14.24	0.73	0.0648	35
	0.12	0.26			0.47	1.04	1.85	4.16					
P150 0218 3	90.00	39.87	35.30	32.39	28.68	26.30	23.29	1.09	0.151	40			
		0.27	0.61	1.08	2.43	4.31	9.70						
P175 0218 3	123.27	53.32	47.22	43.31	38.35	35.18		1.50	0.293	47			
		0.53	1.18	2.09	4.71	8.36							
P225 0218 3	325.69	154.21	140.93	132.01	112.45	103.21		3.51	0.723	60			
		2.12	4.35	8.93	21.56	37.91							
P250 0218 3	387.70	166.44	147.37	135.19	119.70	109.81		3.89	1.484	70			
		2.65	5.96	10.59	23.82	42.34							
P320 0218 3	680.19	292.01	258.56	237.18	210.02			7.79	5.178	80			
		9.24	20.78	36.94	83.10								
210	MS	P050 0221 2	3.89	1.35	1.19	1.09	0.97	0.89	0.78	0.12	0.0009	14	
				0.01	0.01	0.01	0.01	0.02	0.03				
		P060 0221 2	7.43	2.75	2.31	2.14	1.93	1.72	1.56	0.18	0.0014	16	
				0.01	0.01	0.01	0.02	0.03	0.06				
		P065 0221 2	8.24	3.07	2.72	2.50	2.21	2.03	1.79	0.24	0.0026	16	
				0.01	0.01	0.01	0.03	0.04	0.09				

PU平板凸轮共轭式分割器扭力数值表

凸轮曲线 MS(曲线代码2) MCV50(曲线代码3) MCV23(曲线代码5)

分割 等份 S	转位 角度 θ	凸轮 曲线	代码	静扭力 Ts Kgf-m	上级 动态额定输出扭矩 (kgf-m) 下级 内部惯性负载扭力 (kgf-m)						凸轮轴 摩擦力Tx Kgf-m	出力轴 惯性GD ² Kgf-m ²	轴承套 φ mm
					入力轴转速N(rpm)								
					50	75	100	150	200	300			
2	210	MS	P080 0221 2	16.14	6.07	5.37	4.93	4.36	4.00	3.54	0.38	0.0063	19
					0.01	0.02	0.03	0.06	0.10	0.21			
			P100 0221 2	25.90	9.33	8.26	7.58	6.71	6.16	5.45	0.56	0.018	26
					0.02	0.04	0.07	0.15	0.27	0.59			
			P125 0221 2	40.71	15.38	13.62	12.49	11.06	10.15	8.98	0.77	0.058	35
					0.06	0.12	0.21	0.48	0.84	1.89			
			P150 0221 2	58.35	21.25	18.81	17.26	15.28	14.02	12.41	1.15	0.126	40
					0.12	0.26	0.46	1.03	1.83	4.11			
			P175 0221 2	91.50	34.22	30.30	27.79	24.61	22.57	19.99	1.60	0.259	47
					0.24	0.53	0.94	2.11	3.75	8.44			
			P225 0221 2	202.31	85.62	81.43	72.58	64.32	59.91		3.85	0.723	60
					0.89	2.01	3.74	8.01	14.76				
			P250 0221 2	261.14	97.83	86.63	79.47	70.36	64.54		4.05	1.160	70
					1.05	2.37	4.20	9.45	16.79				
			P320 0221 2	555.74	206.82	183.14	167.99	148.75	136.45		8.37	3.827	80
					3.47	7.79	13.85	31.16	55.38				
		MCV50	P050 0221 3	4.73	1.81	1.60	1.47	1.30	1.19	1.06	0.10	0.0012	14
					0.01	0.01	0.01	0.02	0.03	0.06			
			P060 0221 3	10.25	4.89	4.02	3.94	3.63	3.25	2.91	0.18	0.0018	16
					0.01	0.01	0.02	0.03	0.06	1.25			
			P065 0221 3	12.80	5.47	4.84	4.44	3.93	3.61	3.19	0.20	0.0042	16
					0.01	0.02	0.03	0.05	0.09	0.20			
			P080 0221 3	18.83	7.65	6.78	6.22	5.50	5.05	4.47	0.32	0.0106	19
					0.02	0.04	0.06	0.13	0.23	0.50			
			P100 0221 3	34.14	14.32	12.68	11.63	10.30	9.45	8.36	0.48	0.0208	26
					0.03	0.07	0.11	0.25	0.44	0.99			
			P125 0221 3	55.05	23.28	20.62	18.91	16.75	15.36	13.60	0.68	0.0648	35
					0.09	0.20	0.34	0.77	1.36	3.06			
			P150 0221 3	90.00	38.07	33.71	30.92	27.38	25.12	22.24	1.03	0.151	40
					0.20	0.45	0.80	1.79	3.17	7.13			
			P175 0221 3	123.27	50.91	45.08	41.35	36.62	33.59	29.74	1.41	0.293	47
					0.39	0.87	1.54	3.46	6.15	13.82			
			P225 0221 3	345.81	143.65	126.51	117.84	109.61	98.69		3.01	0.973	60
					1.51	3.92	7.31	14.20	27.51				
			P250 0221 3	387.70	158.92	140.71	129.08	114.29	104.8				
					1.95	4.38	7.78	17.50	31.11				
			P320 0221 3	680.19	278.81	246.88	226.46	200.52			7.41	5.178	80
					6.79	15.27	27.14	61.05					
	240	MS	P050 0224 2	4.20	1.45	1.28	1.18	1.04	0.96	0.85	0.11	0.0009	14
					0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.03			
			P060 0224 2	9.68	3.78	3.46	3.15	2.76	2.41	2.01	0.19	0.0014	16
					0.01	0.01	0.01	0.02	0.03	0.05			

PU平板凸轮共轭式分割器扭力数值表

凸轮曲线 MS(曲线代码2) MCV50(曲线代码3) MCV23(曲线代码5)

分割 等份 S	转位 角度 θ	凸轮 曲线	代码	静扭力 Ts Kgf-m	上级 动态额定输出扭矩 (kgf-m) 下级 内部惯性负载扭力 (kgf-m)						凸轮轴 摩擦力Tx Kgf-m	出力轴 惯性GD ² Kgf-m ²	轴承套 φ mm
					入力轴转速N(rpm)								
					50	75	100	150	200	300			
2	240	MS	P065 0224 2	11.00	4.21	3.73	3.42	3.03	2.78	2.46	0.23	0.0029	16
					0.01	0.01	0.01	0.02	0.04	0.08			
			P080 0224 2	17.22	6.41	5.68	5.21	4.61	4.23	3.74	0.35	0.0065	19
					0.01	0.02	0.02	0.05	0.08	0.17			
			P100 0224 2	34.14	13.76	12.18	11.17	9.89	9.07	8.03	0.53	0.0208	26
					0.02	0.04	0.06	0.13	0.24	0.52			
			P125 0224 2	55.05	22.37	19.81	18.17	16.09	14.76	13.07	0.74	0.0648	35
					0.05	0.11	0.18	0.41	0.72	1.62			
			P150 0224 2	90.00	36.57	32.39	29.71	26.30	24.13	21.36	1.11	0.151	40
					0.11	0.24	0.42	0.95	1.68	3.77			
			P175 0224 2	123.27	48.91	43.31	39.73	35.18	32.27	28.57	1.52	0.293	47
					0.21	0.46	0.82	1.83	3.25	7.31			
			P225 0224 2	345.81	140.51	127.90	118.69	107.51	94.32	83.08	3.18	1.073	60
					0.94	7.21	3.76	7.86	14.51	34.69			
			P250 0224 2	387.70	152.67	135.19	124.10	109.81	100.73	89.19	3.94	1.484	70
					1.03	2.32	4.12	9.25	16.45	37.00			
			P320 0224 2	680.19	267.86	237.18	217.57	192.65	176.72		7.87	5.178	80
					3.59	8.07	14.35	32.27	57.37				
		MCV50	P050 0224 3	4.73	1.74	1.54	1.41	1.25	1.15	1.01	0.09	0.0012	14
					0.01	0.01	0.01	0.02	0.02	0.05			
			P060 0224 3	9.81	4.72	3.91	3.87	3.39	3.14	2.69	0.13	0.0018	16
					0.01	0.01	0.02	0.03	0.05	0.08			
			P065 0224 3	11.00	5.25	4.65	4.27	3.78	3.46	3.07	0.19	0.0042	16
					0.01	0.01	0.02	0.04	0.07	0.16			
			P080 0224 3	19.91	8.03	7.11	6.52	5.77	5.29	4.69	0.30	0.0108	19
					0.02	0.03	0.05	0.10	0.18	0.39			
P100 0224 3	38.41		16.49	14.60	13.39	11.86	10.87	9.63	0.45	0.0356	26		
			0.04	0.09	0.15	0.33	0.58	1.29					
P125 0224 3	61.66		26.62	23.57	21.62	19.14	17.56	15.55	0.63	0.0985	35		
			0.10	0.23	0.40	0.89	1.59	3.56					
P150 0224 3	101.25		43.88	38.81	35.60	31.52	28.91	25.60	0.96	0.238	40		
			0.24	0.54	0.96	2.15	3.82	8.60					
P175 0224 3	132.08		54.32	48.10	44.12	39.07	35.84	31.73	1.33	0.304	47		
			0.31	0.69	1.22	2.75	4.88	10.98					
P225 0224 3	398.95		165.91	158.12	136.91	120.51	109.43		3.10	1.975	60		
			2.12	4.63	8.57	20.94	39.65						
P250 0224 3	426.47	176.61	156.38	143.45	127.02	116.52		3.47	2.623	70			
		2.64	5.92	10.53	23.68	42.10							
P320 0224 3	743.96	307.12	271.94	249.46	220.89	202.62		7.00	6.303	80			
		6.33	14.23	25.29	56.90	101.15							

PU平板凸轮共轭式分割器扭力数值表

凸轮曲线 MS(曲线代码2) MCV50(曲线代码3) MCV23(曲线代码5)

分割 等份 S	转位 角度 θ	凸轮 曲线	代码	静扭力 Ts Kgf-m	上级 动态额定输出扭矩 (kgf-m) 下级 内部惯性负载扭力 (kgf-m)						凸轮轴 摩擦系数Tx Kgf-m	出力轴 惯性GD ² Kgf-m ²	轴承套 φ mm
					入力轴转速N(rpm)								
					50	75	100	150	200	300			
2	270	MS	P050 0227 2	4.20	1.40	1.24	1.14	1.01	0.92	0.82	0.11	0.0009	14
					0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.02			
			P060 0227 2	9.76	3.53	3.26	2.97	2.54	2.09	1.87	0.17	0.0014	16
					0.01	0.01	0.01	0.02	0.02	0.04			
			P065 0227 2	11.00	4.06	3.60	3.30	2.92	2.68	2.37	0.21	0.0029	16
					0.01	0.01	0.01	0.02	0.03	0.06			
			P080 0227 2	17.22	6.19	5.48	5.03	4.45	4.08	3.61	0.33	0.0065	19
					0.01	0.01	0.02	0.04	0.06	0.13			
			P100 0227 2	34.14	13.28	11.76	10.79	9.55	8.76	7.76	0.50	0.0208	26
					0.02	0.03	0.05	0.11	0.19	0.41			
			P125 0227 2	55.05	21.59	19.12	17.54	15.53	14.24	12.61	0.70	0.0985	35
					0.06	0.13	0.22	0.49	0.87	1.95			
			P150 0227 2	90.00	35.30	31.26	28.68	25.39	23.29	20.62	1.06	0.238	40
					0.14	0.30	0.53	1.18	2.09	4.69			
			P175 0227 2	132.08	52.44	46.43	42.59	37.71	34.59	30.63	1.43	0.304	47
					0.17	0.38	0.67	1.50	2.67	5.99			
			P225 0227 2	345.81	138.65	127.51	114.32	102.69	95.12	84.05	3.02	1.073	60
					0.74	1.52	2.73	5.61	11.89	27.31			
		P250 0227 2	387.70	147.37	130.49	119.70	105.99	97.23	86.09	3.78	1.484	70	
				0.82	1.83	3.25	7.31	13.00	29.23				
		P320 0227 2	680.19	258.56	228.95	210.02	185.96	170.58		7.57	5.178	80	
				2.84	6.38	11.34	25.50	45.33					
	MCV50		P050 0227 3	4.73	1.68	1.49	1.36	1.21	1.11	0.98	0.09	0.0012	14
					0.01	0.01	0.01	0.01	0.02	0.04			
			P060 0227 3	9.76	4.56	3.81	3.43	3.05	2.92	2.68	0.15	0.0031	16
					0.01	0.01	0.02	0.02	0.04	0.08			
			P065 0227 3	11.00	5.07	4.49	4.12	3.65	3.34	2.96	0.18	0.0042	16
					0.01	0.01	0.02	0.03	0.06	0.12			
			P080 0227 3	19.91	7.75	6.86	6.29	5.57	5.11	4.52	0.28	0.0108	19
					0.01	0.02	0.04	0.08	0.14	0.31			
			P100 0227 3	38.41	15.91	14.09	12.92	11.44	10.50	9.29	0.43	0.0356	26
					0.03	0.07	0.12	0.26	0.46	1.02			
			P125 0227 3	61.66	26.69	22.75	20.87	18.48	16.95	15.01	0.61	0.0985	35
					0.08	0.18	0.32	0.71	1.25	2.82			
			P150 0227 3	101.25	42.31	37.46	34.36	30.43	27.91	24.71	0.92	0.238	40
					0.19	0.43	0.76	1.70	3.02	6.80			
			P175 0227 3	140.88	58.00	51.36	47.11	41.72	38.27	33.88	1.26	0.449	47
					0.36	0.81	1.43	3.21	5.70	12.81			
			P225 0227 3	345.81	163.21	145.51	131.88	118.40	107.69		2.89	1.972	60
					1.74	3.92	6.98	16.23	30.51				

PU平板凸轮共轭式分割器扭力数值表

凸轮曲线 MS(曲线代码2) MCV50(曲线代码3) MCV23(曲线代码5)

分割 等份 S	转位 角度 θ	凸轮 曲线	代码	静扭力 Ts Kgf-m	上级 动态额定输出扭矩 (kgf-m) 下级 内部惯性负载扭力 (kgf-m)						凸轮轴 摩擦力Tx Kgf-m	出力轴 惯性GD ² Kgf-m ²	轴承套 φ mm	
					入力轴转速N(rpm)									
					50	75	100	150	200	300				
2	270	MCV50	P250 0227 3	426.47	170.48	150.95	138.47	122.61	112.47		3.36	2.623	70	
					2.08	4.68	8.32	18.71	33.26					
			P320 0227 3	770.53	313.22	277.35	254.41	225.28	206.65		6.73	7.838	80	
					6.22	13.98	24.85	55.91	99.39					
	300	MS	P050 0230 2	4.73	1.63	1.44	1.32	1.17	1.07	0.95	0.10	0.0012	14	
					0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.02				
			P060 0230 2	9.76	4.45	3.62	3.20	2.91	2.76	2.48	0.16	0.0031	16	
					0.01	0.01	0.01	0.02	0.02	0.05				
			P065 0230 2	11.00	4.91	4.35	3.99	3.53	3.24	2.87	0.20	0.0042	16	
					0.01	0.01	0.01	0.02	0.03	0.07				
			P80 0230 2	19.91	7.51	6.65	6.10	5.40	4.95	4.38	0.31	0.0108	19	
					0.01	0.02	0.02	0.05	0.08	0.18				
			P100 0230 2	38.41	15.42	13.65	12.52	11.09	10.17	9.01	0.47	0.0356	26	
					0.02	0.04	0.07	0.15	0.26	0.57				
			P125 0230 2	61.66	24.89	22.04	20.22	17.90	16.42	14.54	0.66	0.0985	35	
					0.05	0.10	0.18	0.40	0.70	1.58				
			P150 0230 2	101.25	40.99	36.29	33.29	29.48	27.04	23.94	0.99	0.238	40	
					0.11	0.24	0.43	0.95	1.69	3.80				
			P175 0230 2	140.88	56.20	49.76	45.65	40.42	37.08	32.83	1.36	0.449	47	
					0.20	0.45	0.80	1.80	3.19	7.17				
			P225 0230 2	345.81	158.42	140.61	128.65	115.02	104.32	92.60	3.02	1.972	60	
					0.96	2.06	3.78	8.94	16.21	37.84				
			P250 0230 2	426.47	165.18	146.26	134.16	118.80	108.97	96.49	3.58	2.623	70	
					1.17	2.62	4.65	10.42	18.60	41.85				
			P320 0230 2	770.53	303.48	268.72	246.50	218.27	200.22		7.15	7.838	80	
					3.48	7.82	13.90	31.27	55.58					
			MCV50	P050 0230 3	5.25	1.93	1.71	1.56	1.38	1.27	1.12	0.09	0.0012	14
						0.01	0.01	0.01	0.01	0.02	0.03			
	P060 0230 3	9.82		5.18	4.56	4.03	3.76	3.25	2.86	0.14	0.0031	16		
0.01				0.01	0.02	0.02	0.03	0.07						
P065 0230 3	11.00	5.59		4.95	4.54	4.02	3.69	3.27	0.17	0.0043	16			
		0.01		0.01	0.02	0.03	0.05	0.10						
P080 0230 3	21.52	8.52		7.54	6.92	6.13	5.62	4.97	0.27	0.0111	19			
		0.01		0.02	0.03	0.07	0.12	0.26						
P100 0230 3	40.00	18.27		16.18	14.84	13.14	12.05	10.67	0.41	0.0372	26			
		0.03		0.06	0.10	0.22	0.39	0.86						
P125 0230 3	65.00	27.79		24.61	22.57	19.99	18.33	16.23	0.58	0.102	35			
		0.07		0.15	0.27	0.59	1.05	2.36						
P150 0230 3	111.00	47.52		42.07	38.59	34.17	31.35	27.76	0.87	0.249	40			
		0.16		0.36	0.64	1.44	2.56	5.76						

PU平板凸轮共轭式分割器扭力数值表

凸轮曲线 MS(曲线代码2) MCV50(曲线代码3) MCV23(曲线代码5)

分割 等份 S	转位 角度 θ	凸轮 曲线	代码	静扭力 Ts Kgf-m	上级 动态额定输出扭矩 (kgf-m) 下级 内部惯性负载扭力 (kgf-m)						凸轮轴 摩擦力Tx Kgf-m	出力轴 惯性GD ² Kgf-m ²	轴承套 φ mm
					入力轴转速N(rpm)								
					50	75	100	150	200	300			
2	300	MCV50	P175 0230 3	154.09	64.97	57.52	52.77	46.72	42.86	37.95	1.20	0.468	47
					0.31	0.68	1.21	2.71	4.81	10.82			
			P225 0230 3	345.81	173.81	162.14	146.51	133.20	126.51		2.65	1.984	60
					1.26	3.80	5.94	14.76	27.02				
			P250 0230 3	484.63	202.77	179.55	164.70	145.84	133.78		3.15	2.828	70
					1.82	4.09	7.27	16.34	29.05				
			P320 0230 3	850.24	355.75	315.00	288.96	255.86	234.71		6.40	8.943	80
					5.75	12.92	22.97	51.67	91.86				
3	120	MVC25	P050 0312 5	3.99	2.14	1.90	1.74	1.54	1.41	1.25	0.12	0.009	14
					0.01	0.01	0.01	0.02	0.03	0.07			
			P060 0312 5	8.54	4.73	4.05	4.06	3.68	3.41	3.05	0.21	0.0018	16
					0.01	0.02	0.03	0.08	0.10	0.14			
			P065 0312 5	10.24	5.94	5.26	4.82	4.27	3.92	3.47	0.24	0.0027	19
					0.01	0.02	0.03	0.05	0.09	0.20			
			P080 0312 5	16.14	9.23	8.17	7.50	6.64	6.09	5.39	0.37	0.006	22
					0.02	0.03	0.05	0.12	0.20	0.45			
			P100 0312 5	31.58	19.04	16.86	15.46	13.69	12.56	11.12	0.56	0.0188	30
					0.04	0.09	0.16	0.35	0.63	1.40			
			P125 0312 5	51.09	30.84	27.31	25.05	22.18	20.34	18.01	0.79	0.0582	35
					0.13	0.28	0.49	1.09	1.93	4.34			
			P150 0312 5	83.25	49.82	44.11	40.46	35.83	32.87	29.10	1.18	0.135	40
					0.28	0.63	1.12	2.52	4.47	10.05			
			P175 0312 5	114.47	75.76	67.08	61.54	54.49	49.98	44.26	1.61	0.265	52
					0.55	1.24	2.20	4.93	8.77	19.72			
			P225 0312 5	245.39	136.74	128.05	104.31	98.75	94.32		3.24	0.865	60
					1.94	3.86	8.51	18.21	34.05				
			P250 0312 5	276.07	158.22	140.10	128.52	113.80	104.39		3.99	1.109	80
					2.30	5.16	9.17	20.63	36.68				
	P320 0312 5	595.44	342.98	303.70	278.59	246.68			8.23	3.661	100		
			7.57	17.03	30.27	68.11							
	150	MS	P050 0315 2	4.20	2.15	1.91	1.75	1.55	1.42	1.26	0.12	0.0009	14
					0.01	0.01	0.01	0.01	0.02	0.04			
			P060 0315 2	8.71	5.37	4.96	4.35	3.84	3.56	3.02	0.20	0.0018	16
					0.01	0.01	0.02	0.02	0.04	0.08			
			P065 0315 2	11.00	6.21	5.49	5.04	4.46	4.09	3.62	0.23	0.0027	19
					0.01	0.01	0.02	0.03	0.06	0.12			
			P080 0315 2	17.22	9.44	8.36	7.67	6.79	6.23	5.51	0.36	0.0061	22
					0.01	0.02	0.03	0.07	0.12	0.26			
			P100 0315 2	34.14	19.84	17.56	16.11	14.26	13.09	11.59	0.54	0.0194	30
					0.03	0.06	0.10	0.21	0.37	0.83			

PU平板凸轮共轭式分割器扭力数值表

凸轮曲线 MS(曲线代码2) MCV50(曲线代码3) MCV23(曲线代码5)

分割 等份 S	转位 角度 θ	凸轮 曲线	代码	静扭力 Ts Kgf-m	上级 动态额定输出扭矩 (kgf-m) 下级 内部惯性负载扭力 (kgf-m)						凸轮轴 摩擦T _x Kgf-m	出力轴 惯性GD ² Kgf-m ²	轴承套 φ mm
					入力轴转速N(rpm)								
					50	75	100	150	200	300			
3	150	MS	P125 0315 2	56.15	32.89	29.12	26.71	23.65	21.70	19.21	0.76	0.0606	35
					0.08	0.17	0.29	0.65	1.15	2.58			
			P150 0315 2	90.00	51.90	45.96	42.16	37.33	34.24	30.32	1.14	0.140	40
					0.17	0.38	0.67	1.49	2.65	5.96			
			P175 0315 2	123.27	78.51	69.52	63.77	56.47	51.80	45.87	1.56	0.273	52
					0.33	0.73	1.30	2.91	5.17	11.62			
			P225 0315 2	345.61	204.51	176.35	161.20	137.04	118.65	107.66	3.51	0.914	60
					1.27	3.02	4.95	12.61	23.11	51.21			
			P250 0315 2	387.70	221.86	196.45	180.20	159.56	146.37	129.61	4.03	1.327	80
					1.57	3.53	6.28	14.12	25.10	56.46			
			P320 0315 2	680.19	389.24	344.66	316.16	279.95	256.80		8.05	4.726	100
					5.59	12.57	22.35	50.27	89.37				
	180	MS	P050 0318 2	4.73	2.41	2.13	1.96	1.73	1.59	1.41	0.10	0.0012	14
					0.01	0.01	0.01	0.01	0.02	0.04			
			P060 0318 2	8.71	5.68	5.31	4.89	4.25	3.87	3.34	0.18	0.0021	16
					0.01	0.01	0.01	0.02	0.03	0.06			
			P065 0318 2	11.00	6.52	5.78	5.30	4.69	4.30	3.81	0.21	0.0028	19
					0.01	0.01	0.01	0.03	0.04	0.09			
			P080 0318 2	19.37	10.57	9.36	8.58	7.60	6.97	6.17	0.33	0.0103	22
					0.01	0.02	0.04	0.08	0.14	0.31			
			P100 0318 2	36.70	20.80	18.42	16.89	14.96	13.72	12.15	0.49	0.0335	30
					0.03	0.07	0.11	0.25	0.44	0.99			
			P125 0318 2	60.56	34.66	30.69	28.16	24.93	22.87	20.25	0.69	0.0921	35
					0.08	0.18	0.31	0.69	1.21	2.73			
			P150 0318 2	101.25	58.09	51.44	47.18	41.78	38.33	33.94	1.03	0.224	47
					0.19	0.42	0.74	1.66	2.95	6.62			
			P175 0318 2	137.36	86.68	76.75	70.40	62.34	57.18	50.63	1.42	0.419	52
					0.35	0.78	1.38	3.10	5.51	12.38			
			P225 0318 2	385.64	226.30	198.66	174.31	150.69	141.25		3.16	2.018	60
1.70	4.10	6.94			15.81	28.94							
P250 0318 2	426.47	240.42	212.88	195.28	172.91	158.62		3.70	2.436	80			
		2.00	4.50	8.00	18.00	31.99							
P320 0318 2	743.96	418.37	370.45	339.82	300.90	276.02		7.44	5.768	100			
		4.74	10.66	18.94	42.61	75.74							
210	MS	P050 0321 2	4.73	2.30	2.04	1.87	1.65	1.52	1.34	0.10	0.0012	14	
				0.01	0.01	0.01	0.01	0.02	0.03				
		P060 0321 3	8.71	5.42	5.02	4.63	3.98	3.62	3.07	0.17	0.0021	16	
				0.01	0.01	0.01	0.02	0.03	0.04				
		P065 0321 2	11.00	6.23	5.52	5.06	4.48	4.11	3.64	0.20	0.0028	19	
0.01	0.01			0.01	0.02	0.03	0.06						

PU平板凸轮共轭式分割器扭力数值表

凸轮曲线 MS(曲线代码2) MCV50(曲线代码3) MCV23(曲线代码5)

分割 等份 S	转位 角度 θ	凸轮 曲线	代码	静扭力 Ts Kgf-m	上级 动态额定输出扭矩 (kgf-m) 下级 内部惯性负载扭力 (kgf-m)						凸轮轴 摩擦力Tx Kgf-m	出力轴 惯性GD ² Kgf-m ²	轴承套 φ mm
					入力轴转速N(rpm)								
					50	75	100	150	200	300			
3	210	MS	P080 0321 2	19.37	10.09	8.94	8.20	7.26	6.66	5.89	0.30	0.0103	22
					0.01	0.02	0.03	0.06	0.10	0.23			
			P100 0321 3	40.00	23.28	20.62	18.91	16.74	15.36	13.60	0.45	0.0346	30
					0.03	0.05	0.09	0.19	0.34	0.76			
			P125 0321 2	64.41	36.18	32.04	29.39	26.02	23.87	21.14	0.64	0.0942	35
					0.06	0.13	0.23	0.52	0.91	2.05			
			P150 0321 2	105.00	58.47	51.77	47.49	42.05	38.57	34.15	0.97	0.227	47
					0.14	0.31	0.55	1.24	2.19	4.93			
			P175 0321 2	145.28	89.76	79.48	72.91	64.56	59.22	52.44	1.32	0.427	52
					0.26	0.58	1.03	2.32	4.12	9.27			
			P225 0321 2	408.61	245.31	212.60	198.60	174.25	163.51	140.89	3.02	2.121	60
					1.31	3.12	4.97	11.25	20.63	52.12			
			P250 0321 2	465.24	260.41	230.59	211.52	187.30	171.81	152.13	3.45	2.536	80
					1.53	3.45	6.12	13.77	24.47	55.05			
			P320 0321 2	797.10	441.33	390.78	358.47	317.41	291.17		6.99	6.926	100
					4.18	9.40	16.71	37.59	66.82				
	240	MS	P050 0324 2	5.25	2.58	2.28	2.09	1.85	1.70	1.50	0.09	0.0012	14
					0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.02			
			P060 0324 2	8.71	6.25	6.01	5.64	4.96	4.37	4.01	0.16	0.0028	16
					0.01	0.01	0.01	0.02	0.02	0.04			
			P065 032 2	11.00	7.43	6.58	6.04	5.34	4.90	4.34	0.18	0.0041	19
					0.01	0.01	0.01	0.02	0.03	0.07			
			P080 0324 2	21.52	11.31	10.01	9.18	8.13	7.46	6.60	0.28	0.0106	22
					0.01	0.02	0.02	0.05	0.08	0.18			
			P100 0324 2	40.00	23.75	21.03	19.29	17.08	15.67	13.87	0.43	0.0351	30
					0.02	0.04	0.07	0.15	0.26	0.59			
			P125 0324 2	65.00	36.07	31.94	29.30	25.94	23.80	21.07	0.61	0.0951	35
					0.05	0.10	0.18	0.40	0.71	1.59			
			P150 0324 2	111.00	60.93	53.95	49.49	43.82	40.20	35.60	0.91	0.232	47
					0.11	0.25	0.43	0.97	1.72	3.86			
			P175 0324 2	154.09	94.02	83.25	76.32	67.62	62.03	54.92	1.25	0.437	52
					0.21	0.46	0.81	1.82	3.3	7.27			
			P225 0324 2	408.61	235.65	202.63	187.51	163.20	158.47	139.62	2.86	1.974	60
					0.92	2.31	3.24	8.65	15.33	39.69			
			P150 0324 2	111.00	60.93	53.95	49.49	43.82	40.20	35.60	0.91	0.232	47
					0.11	0.25	0.43	0.97	1.72	3.86			
			P175 0324 2	154.09	94.02	83.25	76.37	67.62	62.03	54.92	1.25	0.437	52
					0.21	0.46	0.81	1.82	3.23	7.27			
			P225 0324 2	408.61	235.65	202.63	187.51	163.20	158.47	139.62	2.86	1.974	60
					0.92	2.31	3.24	8.65	15.33	39.69			

PU平板凸轮共轭式分割器扭力数值表

凸轮曲线 MS(曲线代码2) MCV50(曲线代码3) MCV23(曲线代码5)

分割 等份 S	转位 角度 θ	凸轮 曲线	代码	静扭力 Ts Kgf-m	上级 动态额定输出扭矩 (kgf-m) 下级 内部惯性负载扭力 (kgf-m)						凸轮轴 摩擦力Tx Kgf-m	出力轴 惯性GD ² Kgf-m ²	轴承套 φ mm
					入力轴转速N(rpm)								
					50	75	100	150	200	300			
3	240	MS	P250 0324 2	465.24	250.19	221.53	203.22	179.94	165.06	146.16	3.31	2.536	80
					1.18	2.64	4.69	10.54	18.74	42.15			
		P320 0324 2	797.10	424.00	375.44	344.39	304.95	279.73	247.69	6.73	6.926	100	
				3.20	7.20	12.79	28.78	51.16	115.11				
	270	MS	P050 0327 2	5.25	2.49	2.20	2.02	1.79	1.64	1.45	0.09	0.0012	14
					0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.02			
			P060 0327 2	8.71	6.02	5.94	5.42	4.61	4.02	3.87	0.14	0.0028	16
					0.01	0.01	0.01	0.02	0.02	0.04			
			P065 0327 2	11.00	7.17	6.35	5.83	5.16	4.73	4.19	0.17	0.0041	19
					0.01	0.01	0.01	0.02	0.03	0.06			
			P080 0327 2	21.52	10.92	9.67	8.87	7.85	7.20	6.38	0.27	0.0106	22
					0.01	0.01	0.02	0.04	0.07	0.14			
			P100 0327 2	40.00	22.93	20.30	18.62	16.49	15.13	13.39	0.41	0.0351	30
					0.02	0.03	0.06	0.12	0.21	0.47			
			P125 0327 2	65.00	34.82	30.83	28.28	25.04	22.97	20.34	0.58	0.0951	35
					0.04	0.08	0.14	0.32	0.56	1.25			
			P150 0327 2	111.00	58.82	52.08	47.77	42.30	38.80	34.36	0.88	0.232	47
					0.09	0.20	0.34	0.77	1.36	3.05			
			P175 0327 2	154.09	90.76	80.36	73.72	65.27	59.87	53.02	1.20	0.437	52
					0.16	0.36	0.64	1.44	2.56	5.74			
	P225 0327 2	423.74	241.34	208.52	194.32	170.50	162.31	142.54	2.73	1.974	60		
			0.71	1.84	3.13	6.79	12.96	31.25					
	P250 0327 2	484.63	256.45	227.07	208.30	184.44	169.19	149.81	3.17	2.589	80		
			0.95	2.13	3.78	8.50	15.11	34.00					
	P320 0327 2	850.24	449.92	398.39	365.45	323.59	296.83	262.84	6.43	8.254	100		
			3.02	6.78	12.05	27.10	48.18	108.39					
	300	MS	P050 0330 2	5.25	2.41	2.14	1.96	1.73	1.59	1.41	0.08	0.0012	14
					0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.02			
P060 0330 2			8.71	5.94	5.71	5.02	4.35	3.67	3.48	0.14	0.0028	16	
				0.01	0.01	0.02	0.02	0.02	0.03				
P065 0330 2			11.00	6.95	6.15	5.65	5.00	4.58	4.06	0.17	0.0041	19	
				0.01	0.01	0.01	0.02	0.02	0.05				
P080 0330 2			21.52	10.58	9.36	8.59	7.61	6.98	6.18	0.26	0.0106	22	
				0.01	0.01	0.02	0.03	0.06	0.12				
P100 0330 2			40.00	22.22	19.67	18.04	15.98	14.66	12.98	0.39	0.0351	30	
				0.02	0.03	0.05	0.10	0.17	0.38				
P125 0330 2			65.00	33.74	29.87	27.40	24.26	22.26	19.71	0.56	0.0951	35	
				0.03	0.07	0.12	0.26	0.45	1.02				
P150 0330 2	111.00	56.99	50.46	46.29	40.99	37.60	33.29	0.85	0.232	47			
		0.07	0.16	0.28	0.62	1.10	2.47						

PU平板凸轮共轭式分割器扭力数值表

凸轮曲线 MS(曲线代码2) MCV50(曲线代码3) MCV23(曲线代码5)

分割 等份 S	转位 角度 θ	凸 轮 曲 线	代 码	静扭力 Ts Kgf-m	上级 动态额定输出扭矩 (kgf-m) 下级 内部惯性负载扭力 (kgf-m)						凸 轮 轴 摩擦 力T _x Kgf-m	出 力 轴 惯 性GD ² Kgf-m ²	轴 承 套 φ mm		
					入 力 轴 转 速N(rpm)										
					50	75	100	150	200	300					
3	300	MS	P175 0330 2	154.09	87.93	77.86	71.42	63.24	58.01	51.37	1.17	0.437	52		
					0.13	0.30	0.52	1.17	2.07	4.65					
			P225 0330 2	423.74	238.60	202.41	187.65	163.61	157.84	137.21	2.46	1.974	60		
					0.59	1.37	2.63	4.36	10.52	22.65					
			P250 0330 2	484.63	248.47	220.01	201.82	178.70	163.93	145.15	3.08	2.589	80		
					0.77	1.73	3.06	6.89	12.24	27.54					
			P320 0330 2	850.24	435.92	385.99	354.08	313.52	287.60	254.66	6.27	8.254	100		
					2.44	5.49	9.76	21.95	39.02	87.79					
4	90	MS	P050 0409 2	3.68	2.05	1.81	1.66	1.47	1.35	1.19	0.13	0.0009	14		
					0.01	0.01	0.01	0.02	0.04	0.08					
			P060 0409 2	5.83	4.26	3.65	3.28	3.02	2.71	2.45	0.21	0.0018	16		
					0.01	0.02	0.02	0.04	0.07	0.16					
			P065 0409 2	7.81	4.39	3.89	3.57	3.16	2.90	2.56	0.26	0.0026	16		
					0.014	0.02	0.03	0.06	0.11	0.23					
			P080 0409 2	15.06	8.41	7.45	6.83	6.05	5.55	4.91	0.41	0.0062	19		
					0.02	0.04	0.07	0.14	0.25	0.55					
			P100 0409 2	25.90	14.09	12.47	11.44	10.13	9.29	8.23	0.61	0.018	26		
					0.05	0.10	0.18	0.40	0.71	1.60					
			P125 0409 2	38.94	24.57	21.75	19.95	17.67	16.21	14.35	0.84	0.057	35		
					0.15	0.32	0.57	1.27	2.25	5.06					
			P150 0409 2	58.35	36.32	32.16	29.50	26.12	23.96		1.24	0.126	47		
					0.32	0.70	1.25	2.80	4.97						
			P175 0409 2	91.50	56.95	50.42	46.25	40.96	37.57		1.72	0.259	52		
					0.64	1.44	2.56	5.74	10.21						
			P225 0409 2	223.65	140.25	132.65	122.01	109.33	104.25		3.74	0.894	60		
					2.06	4.98	10.39	23.65	42.68						
			P250 0409 2	261.14	134.75	145.88	133.82	118.49	108.70		4.32	1.160	80		
					2.86	6.43	11.43	25.71	45.70						
			P320 0409 2	555.74	350.62	310.46	284.79	252.17			8.88	3.827	100		
					9.43	21.21	37.69	84.81							
			120	MS	P050 0412 2	4.20	1.45	1.29	1.18	1.04	0.96	0.85	0.11	0.0009	14
							0.01	0.01	0.01	0.02	0.02	0.05			
					P060 0412 2	8.96	4.52	4.12	3.64	3.12	2.96	2.74	0.19	0.0021	16
							0.01	0.01	0.02	0.03	0.05	0.11			
					P065 0412 2	11.00	4.84	4.29	3.93	3.48	3.19	2.83	0.23	0.0029	16
							0.01	0.01	0.02	0.04	0.07	0.15			
					P080 0412 2	17.22	7.36	6.51	5.97	5.29	4.85	4.29	0.35	0.0065	19
							0.01	0.03	0.04	0.09	0.15	0.33			
					P100 0412 2	34.14	16.26	14.40	13.21	11.69	10.72	9.50	0.53	0.0208	32
							0.03	0.07	0.12	0.26	0.47	1.04			

PU平板凸轮共轭式分割器扭力数值表

凸轮曲线 MS(曲线代码2) MCV50(曲线代码3) MCV23(曲线代码5)

分割 等份 S	转位 角度 θ	凸轮 曲线	代码	静扭力 Ts Kgf-m	上级 动态额定输出扭矩 (kgf-m) 下级 内部惯性负载扭力 (kgf-m)						凸轮轴 摩擦力Tx Kgf-m	出力轴 惯性GD² Kgf-m²	轴承套 φ mm
					入力轴转速N(rpm)								
					50	75	100	150	200	300			
4	120	MS	P125 0412 2	55.05	29.61	26.22	24.05	21.30	19.53	17.30	0.74	0.0648	35
					0.09	0.21	0.36	0.81	1.44	3.24			
			P150 0412 2	90.00	48.41	42.86	39.32	34.81	31.93	28.28	1.11	0.140	47
					0.20	0.44	0.78	1.75	3.11	6.98			
			P175 0412 2	123.27	64.44	57.06	52.34	46.34	42.51	37.64	1.52	0.293	52
					0.41	0.92	1.63	3.66	6.50	14.61			
			P225 0412 2	354.26	178.64	151.20	140.12	128.65	118.45		3.51	1.212	60
					1.84	3.75	6.43	16.25	29.74				
			P250 0412 2	387.70	191.31	169.40	155.39	137.59	126.21		3.94	1.484	80
					2.06	4.63	8.23	18.50	32.89				
			P320 0412 2	680.19	335.64	297.20	272.62	241.40			7.87	5.178	100
					7.18	16.14	28.69	64.54					
	150	MS	P050 0415 2	4.73	1.63	1.44	1.32	1.17	1.07	0.95	0.10	0.0012	14
					0.01	0.01	0.01	0.01	0.02	0.04			
			P060 0415 2	8.96	5.21	4.63	4.23	3.87	3.43	3.12	0.17	0.0028	16
					0.01	0.01	0.02	0.02	0.04	0.10			
			P065 0415 2	11.00	5.65	5.00	4.59	4.06	3.72	3.30	0.20	0.0042	16
					0.01	0.01	0.02	0.04	0.06	0.14			
			P080 0415 2	19.91	8.61	7.62	6.99	6.19	5.68	5.03	0.31	0.0108	19
					0.01	0.03	0.04	0.09	0.16	0.35			
			P100 0415 2	38.41	18.22	16.13	14.80	13.10	12.02	10.64	0.47	0.0356	32
					0.04	0.08	0.13	0.29	0.51	1.14			
			P125 0415 2	61.66	29.18	25.84	23.70	20.98	19.25	17.04	0.66	0.0985	35
					0.09	0.20	0.35	0.79	1.40	3.15			
			P150 0415 2	101.25	48.03	42.53	39.01	34.55	31.69	28.06	0.99	0.238	47
					0.22	0.48	0.85	1.90	3.38	7.60			
			P175 0415 2	140.88	65.55	58.04	53.24	47.15	43.25	38.29	1.36	0.449	52
					0.40	0.90	1.60	3.59	6.37	14.33			
P225 0415 2			387.65	173.31	156.14	141.33	124.52	113.65		3.14	1.987	60	
				2.07	4.51	7.56	17.38	35.26					
P250 0415 2			426.27	183.27	162.28	148.86	131.81	120.91		3.58	2.623	80	
				2.33	5.24	9.30	20.93	37.20					
P320 0415 2	743.96	318.69	282.19	258.86	229.21	210.26		7.20	6.303	100			
		5.59	12.57	22.35	50.28	89.39							
180	MS	P050 0418 2	5.25	1.83	1.62	1.48	1.31	1.21	1.07	0.09	0.0012	14	
				0.01	0.01	0.01	0.01	0.02	0.03				
		P060 0418 2	9.24	5.07	4.31	4.02	3.68	3.17	3.02	0.15	0.0035	16	
				0.01	0.01	0.02	0.02	0.03	0.07				
		P065 0418 2	11.00	5.58	4.94	4.53	4.01	3.68	3.26	0.18	0.0043	19	
				0.01	0.01	0.02	0.03	0.05	0.10				

PU平板凸轮共轭式分割器扭力数值表

凸轮曲线 MS(曲线代码2) MCV50(曲线代码3) MCV23(曲线代码5)

分割 等份 S	转位 角度 θ	凸 轮 曲 线	代 码	静扭 力 Ts Kgf-m	上 级 动 态 额 定 输 出 扭 矩 (kgf-m) 下 级 内 部 惯 性 负 载 扭 力 (kgf-m)						凸 轮 轴 摩 擦 力Tx Kgf-m	出 力 轴 惯 性GD ² Kgf-m ²	轴 承 套 φ mm
					入 力 轴 转 速N(rpm)								
					50	75	100	150	200	300			
4	180	MS	P080 0418 2	21.52	8.48	7.51	6.89	6.10	5.60	4.95	0.28	0.0111	22
					0.01	0.02	0.03	0.07	0.11	0.25			
			P100 0418 2	40.00	18.75	16.61	15.23	13.49	12.37	10.95	0.43	0.0372	32
					0.03	0.06	0.10	0.21	0.37	0.83			
			P125 0418 2	65.00	30.84	27.31	25.05	22.18	20.35	18.01	0.61	0.102	40
					0.07	0.15	0.26	0.57	1.01	2.27			
			P150 0418 2	111.00	52.72	46.68	42.82	37.92	34.78	30.80	0.91	0.249	47
					0.16	0.35	0.62	1.38	2.46	5.52			
			P175 0418 2	154.09	71.75	63.53	58.27	51.60	47.33	41.91	1.25	0.468	52
					0.29	0.65	1.16	2.60	4.61	10.38			
			P225 0418 2	453.62	202.56	174.92	162.35	147.99	129.85		2.87	2.215	60
					1.21	3.12	5.73	14.21	25.20				
			P250 0418 2	484.63	213.00	188.61	173.01	153.20	140.53		3.27	2.828	80
					1.75	3.92	6.97	15.67	27.86				
			P320 0418 2	850.24	373.70	330.90	303.54	268.77	246.55		6.63	8.943	100
					5.51	12.39	22.02	49.55	88.08				
	210	MS	P050 0421 2	5.25	1.75	1.55	1.42	1.25	1.15	1.02	0.08	0.0012	14
					0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.02			
			P060 0421 2	9.24	4.92	4.13	3.92	3.47	3.26	2.94	0.14	0.0035	16
					0.01	0.01	0.01	0.02	0.03	0.05			
			P065 0421 2	11.00	5.33	4.72	4.33	3.83	3.52	3.11	0.17	0.0043	19
					0.01	0.01	0.01	0.02	0.04	0.07			
			P080 0421 2	21.52	8.10	7.17	6.58	5.83	5.34	4.73	0.27	0.0111	22
					0.01	0.02	0.03	0.05	0.09	0.19			
			P100 0421 2	40.00	17.91	15.85	14.54	12.88	11.81	10.46	0.40	0.0372	32
					0.02	0.04	0.07	0.16	0.27	0.61			
			P125 0421 2	65.00	29.45	26.07	23.92	21.18	19.43	17.20	0.58	0.102	40
					0.05	0.11	0.19	0.42	0.74	1.67			
			P150 0421 2	111.00	50.34	44.57	40.89	36.20	33.21	29.40	0.87	0.249	47
					0.12	0.26	0.46	1.02	1.81	4.02			
			P175 0421 2	154.09	68.50	60.66	55.64	49.27	45.19	40.02	1.19	0.468	52
					0.22	0.48	0.85	1.91	3.39	7.62			
			P225 0421 2	453.62	195.43	168.52	156.94	143.21	128.50	112.32	2.62	2.215	60
					1.16	2.16	4.21	9.82	17.46	43.51			
			P250 0421 2	484.63	203.38	180.08	165.19	146.27	134.18	118.81	3.14	2.828	80
					1.28	2.88	5.12	11.51	20.47	46.04			
	240	MS	P320 0421 2	850.24	356.81	315.95	289.82	256.63	235.41	6.37	8.943	100	
					4.05	9.10	16.18	36.40	64.71				
			P050 0424 2	5.25	1.68	1.48	1.36	1.21	1.11	0.98	0.08	0.0012	14
					0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.02			

PU平板凸轮共轭式分割器扭力数值表

凸轮曲线 MS(曲线代码2) MCV50(曲线代码3) MCV23(曲线代码5)

分割 等份 S	转位 角度 θ	凸轮 曲线	代码	静扭力 Ts Kgf-m	上级 动态额定输出扭矩 (kgf-m) 下级 内部惯性负载扭力 (kgf-m)						凸轮轴 摩擦力Tx Kgf-m	出力轴 惯性GD² Kgf-m²	轴承套 φ mm
					入力轴转速N(rpm)								
					50	75	100	150	200	300			
4	240	MS	P060 0424 2	9.24	4.83	4.25	3.84	3.35	3.04	2.86	0.13	0.0035	16
					0.01	0.01	0.01	0.02	0.02	0.04			
			P065 0424 2	11.00	5.12	4.53	4.16	3.68	3.38	2.99	0.16	0.0043	19
					0.01	0.01	0.01	0.02	0.03	0.06			
			P080 042 2	21.52	7.78	6.89	6.32	5.60	5.13	4.54	0.25	0.0111	22
					0.01	0.01	0.02	0.04	0.07	0.14			
			P100 0424 2	40.00	17.20	15.23	13.97	12.37	11.35	10.05	0.39	0.0372	32
					0.02	0.03	0.06	0.12	0.21	0.47			
			P125 0424 2	65.00	28.29	25.05	22.98	20.35	18.66	16.52	0.55	0.102	40
					0.04	0.08	0.15	0.32	0.57	1.28			
			P150 0424 2	111.00	48.36	42.82	39.28	34.78	31.90	28.25	0.83	0.249	47
					0.09	0.20	0.35	0.78	1.38	3.11			
			P175 0424 2	154.09	65.81	58.27	53.46	47.33	43.42	38.45	1.14	0.468	52
					0.17	0.37	0.65	1.46	2.60	5.84			
			P225 0424 2	453.62	190.32	160.21	150.31	138.25	120.34	108.75	2.58	2.215	60
					0.83	1.94	3.10	6.76	13.52	33.71			
			P250 0424 2	484.63	195.39	173.01	158.71	140.53	128.91	114.14	3.04	2.828	80
					0.98	2.21	3.92	8.82	15.67	35.25			
			P320 0424 2	850.24	342.80	303.54	278.44	246.55	226.16		6.18	8.943	100
					3.10	6.97	12.39	27.87	49.55				
	270	MS	P050 0427 2	5.25	1.62	1.43	1.31	1.16	1.07	0.94	0.08	0.0012	14
					0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.02			
			P060 0427 2	9.24	4.62	4.02	3.62	3.14	2.98	2.74	0.13	0.0035	16
					0.01	0.01	0.01	0.02	0.02	0.03			
			P065 0427 2	11.00	4.94	4.38	4.01	3.55	3.26	2.89	0.16	0.0043	19
					0.01	0.01	0.01	0.02	0.02	0.05			
			P080 0427 2	21.52	7.51	6.65	6.10	5.40	4.95	4.39	0.25	0.0111	22
					0.01	0.01	0.02	0.03	0.05	0.11			
			P100 0427 2	40.00	16.61	14.70	13.49	11.94	10.95	9.70	0.37	0.0372	32
0.02					0.03	0.05	0.10	0.17	0.37				
P125 0427 2			65.00	27.31	24.18	22.18	19.64	18.01	15.95	0.53	0.102	40	
				0.03	0.07	0.12	0.26	0.45	1.01				
P150 0427 2			111.00	46.68	41.33	37.92	33.57	30.80	27.27	0.81	0.249	47	
				0.07	0.16	0.28	0.62	1.09	2.46				
P175 0427 2			154.09	63.53	56.25	51.60	45.69	41.91	37.11	1.11	0.468	52	
				0.13	0.29	0.52	1.16	2.05	4.61				
P225 0427 2			453.62	183.40	161.25	146.31	128.65	116.51	104.32	2.31	2.215	60	
				0.73	1.40	2.67	5.84	10.35	25.12				
P250 0427 2			484.63	181.61	167.00	153.20	135.65	124.43	110.18	2.96	2.828	80	
				0.78	1.75	3.10	6.97	12.38	27.86				

PU平板凸轮共轭式分割器扭力数值表

凸轮曲线 MS(曲线代码2) MCV50(曲线代码3) MCV23(曲线代码5)

分割 等份 S	转位 角度 θ	凸轮 曲线	代码	静扭力 Ts Kgf-m	上级 动态额定输出扭矩 (kgf-m) 下级 内部惯性负载扭力 (kgf-m)						凸轮轴 摩擦力Tx Kgf-m	出力轴 惯性GD ² Kgf-m ²	轴承套 φ mm
					入力轴转速N(rpm)								
					50	75	100	150	200	300			
4	270	MS	P320 0427 2	850.24	330.90	293.00	268.77	237.99	218.31	193.31	6.02	8.943	100
					2.45	5.51	9.79	22.02	39.15	88.08			
	300	MS	P050 0430 2	5.25	1.57	1.39	1.27	1.13	1.03	0.91	0.07	0.0012	14
					0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01			
			P060 0430 2	9.24	4.42	3.87	3.47	2.96	2.69	2.52	0.13	0.0035	16
					0.01	0.01	0.01	0.01	0.02	0.03			
			P065 0430 2	11.00	4.79	4.24	3.89	3.44	3.16	2.80	0.15	0.0043	19
					0.01	0.01	0.01	0.01	0.02	0.04			
			P080 0430 2	21.52	7.28	6.44	5.91	5.23	4.80	4.25	0.24	0.0111	22
					0.01	0.01	0.01	0.03	0.04	0.09			
			P100 0430 2	40.00	16.09	14.25	13.07		10.61	9.40	0.36	0.0372	32
					0.01	0.02	0.04		0.14	0.30			
			P125 0430 2	65.00	26.46	23.43	21.49	19.03	17.45	15.45	0.52	0.102	40
					0.03	0.06	0.10	0.21	0.37	0.82			
			P150 0430 2	111.00	45.23	40.05	36.74		29.84	26.42	0.79	0.249	47
					0.06	0.13	0.23		0.89	1.99			
			P175 0430 2	154.09	61.55	54.50	49.99	44.27	40.61	35.96	1.08	0.468	52
					0.11	0.24	0.42	0.94	1.66	3.74			
			P225 0430 2	453.62	178.51	156.82	140.33	124.83	112.37	102.50	2.31	2.215	60
					0.58	1.10	1.94	4.25	8.31	20.33			
			P250 0430 2	484.63	182.74	161.81	148.43	131.43	120.56	106.75	2.90	2.828	80
					0.63	1.41	2.51	5.64	10.03	22.56			
			P320 0430 2	850.24	320.61	283.89	260.41		211.52	187.29	5.90	8.943	100
					1.99	4.46	7.93		31.71	71.34			
※6	180 90×2	MS	P050 0618 2	4.20	1.78	1.57	1.44	1.28	1.17	1.04	0.11	0.0009	14
					0.01	0.01	0.01	0.02	0.03	0.05			
			P060 0618 2	8.37	5.83	4.77	4.34		3.95	3.47	0.17	0.0018	16
					0.01	0.01	0.02		0.05	0.12			
			P065 0618 2	11.00	6.57	5.81	5.33		4.33	3.83	0.21	0.0027	19
					0.01	0.01	0.02		0.08	0.16			
			P080 0618 2	17.22	10.12	8.96	8.22	7.28	6.68	5.91	0.32	0.0061	19
					0.01	0.03	0.04	0.09	0.16	0.36			
			P100 0618 2	31.58	19.02	16.84	15.44		12.54	11.11	0.49	0.0188	30
					0.04	0.07	0.13		0.50	1.12			
			P125 0618 2	56.15	34.84	30.84	28.29	25.05	22.98	20.35	0.66	0.0606	35
					0.10	0.23	0.40	0.90	1.60	3.59			
			P150 0618 2	93.00	58.97	52.22	47.90		38.91	34.45	0.97	0.142	40
					0.24	0.53	0.94		3.73	8.40			
			P175 0618 2	129.43	79.98	70.82	64.97	57.52	52.77	46.72	1.29	0.279	47
					0.46	1.04	1.84	4.13	7.33	16.49			

注：※表示2停留

PU平板凸轮共轭式分割器扭力数值表

凸轮曲线 MS(曲线代码2) MCV50(曲线代码3) MCV23(曲线代码5)

分割 等份 S	转位 角度 θ	凸轮 曲线	代码	静扭力 Ts Kgf-m	上级 动态额定输出扭矩 (kgf-m) 下级 内部惯性负载扭力 (kgf-m)						凸轮轴 摩擦力Tx Kgf-m	出力轴 惯性GD ² Kgf-m ²	轴承套 φ mm	
					入力轴转速N(rpm)									
					50	75	100	150	200	300				
※6	210 105×2	MS	P225 0618 2	245.39	139.86	130.21	106.51	101.25	96.38		2.84	0.865	60	
					1.56	3.26	5.31	14.33	25.46					
			P250 0618 2	276.07	161.08	142.63	130.84	115.85	106.27		3.06	1.109	80	
					1.83	4.10	7.29	16.39	29.13					
			P320 0618 2	595.44	349.19	309.19	283.63		230.37		6.00	3.661	100	
					6.01	13.53	24.04		96.15					
		240 120×2	MS	P050 0621 2	4.73	2.01	1.78	1.63	1.44	1.32	1.17	0.10	0.0012	14
						0.01	0.01	0.01	0.02	0.03	0.05			
				P060 0621 2	8.72	6.12	5.38	4.96		4.25	3.72	0.16	0.0021	16
						0.01	0.01	0.02		0.04	0.07			
				P065 0621 2	11.00	6.96	6.16	5.65		4.59	4.06	0.20	0.0028	19
						0.01	0.01	0.02		0.06	0.12			
	P080 0621 2			19.37	11.43	10.12	9.28	8.22	7.54	6.67	0.30	0.0103	19	
					0.02	0.03	0.05	0.12	0.20	0.45				
	P100 0621 2			36.70	22.40	19.83	18.19		14.78	13.08	0.45	0.0335	30	
					0.05	0.10	0.17		0.65	1.46				
	P125 0621 2			60.56	37.03	32.79	30.07	26.63	24.43	21.63	0.61	0.0921	35	
					0.12	0.25	0.45	1.00	1.78	4.00				
	P150 0621 2			101.25	63.57	56.29	51.63		41.94	37.14	0.89	0.224	40	
					0.28	0.61	1.09		4.33	9.73				
	P175 0621 2			137.36	83.13	73.61	67.52	59.79	54.85	48.56	1.19	0.419	47	
					0.51	1.14	2.03	4.55	8.09	18.19				
	P225 0621 2			354.26	212.01	193.21	167.25	152.01	142.51	130.20	2.76	0.962	60	
					1.42	2.84	4.81	12.30	21.32	54.31				
	P250 0621 2	387.70	231.66	205.13	188.16	166.61	152.84	135.33	3.00	1.327	80			
			1.61	3.61	6.41	14.41	25.61	57.61						
	P320 0621 2	678.43	406.43	359.88	330.12	292.31	268.14		5.62	4.726	100			
			5.70	12.83	22.80	51.30	91.19							
	240 120×2	MS	P050 0624 2	5.25	2.25	1.99	1.83	1.62	1.48	1.31	0.09	0.0012	14	
					0.01	0.01	0.01	0.01	0.02	0.04				
			P060 0624 2	9.65	6.48	5.63	5.12	4.95	4.38	4.02	0.14	0.0028	16	
					0.01	0.01	0.02	0.03	0.04	0.10				
P065 0624 2			13.21	7.39	6.54	6.00	5.31	4.87	4.31	0.19	0.0041	19		
				0.01	0.01	0.02	0.04	0.06	0.14					
P080 0624 2			20.44	11.88	10.51	9.65	8.54	7.83	6.94	0.28	0.0104	19		
				0.01	0.03	0.04	0.09	0.16	0.35					
P100 0624 2			34.51	25.23	22.34	20.49	18.15	16.65	14.74	0.41	0.0346	30		
				0.04	0.08	0.13	0.29	0.52	1.16					
P125 0624 2			64.41	38.89	34.44	31.59	27.97	25.66	22.72	0.57	0.0942	35		
				0.09	0.20	0.35	0.79	1.40	3.14					

PU平板凸轮共轭式分割器扭力数值表

凸轮曲线 MS(曲线代码2) MCV50(曲线代码3) MCV23(曲线代码5)

分割 等份 S	转位 角度 θ	凸 轮 曲 线	代码	静扭力 Ts Kgf-m	上级 动态额定输出扭矩 (kgf-m) 下级 内部惯性负载扭力 (kgf-m)						凸轮轴 摩擦力Tx Kgf-m	出力轴 惯性GD ² Kgf-m ²	轴承套 φ mm
					入力轴转速N(rpm)								
					50	75	100	150	200	300			
※6	240 120×2	MS	P150 0624 2	112.63	64.38	57.00	52.29	46.30	42.47	37.61	0.84	0.227	40
					0.21	0.48	0.84	1.89	3.39	7.55			
			P175 0624 2	145.28	86.63	76.71	70.37	62.31	57.15	50.61	1.12	0.427	47
					0.40	0.89	1.58	3.55	6.31	14.20			
			P225 0624 2	432.65	262.31	241.86	226.15	201.35	182.31	162.87	2.33	2.025	60
					2.02	4.31	7.56	19.80	35.24	80.20			
			P250 0624 2	465.24	288.99	255.89	234.73	207.85	190.66	168.82	2.71	2.536	80
					2.35	5.27	9.37	21.08	37.47	84.30			
			P320 0624 2	723.65	489.75	433.66	397.80	352.24	323.11		5.13	6.926	100
					6.40	14.39	25.58	57.56	102.32				
	270 135×2	MS	P050 0627 2	5.25	2.17	1.92	1.76	1.56	1.43	1.27	0.09	0.0012	14
					0.01	0.01	0.01	0.01	0.02	0.04			
			P060 0627 2	9.89	7.15	5.83	5.34	5.11	4.83	4.43	0.14	0.0028	16
					0.01	0.02	0.02	0.04	0.06	0.08			
			P065 0627 2	14.05	8.02	7.10	6.51	5.77	5.29	4.68	0.17	0.0041	19
					0.01	0.01	0.02	0.03	0.05	0.11			
			P080 0627 2	21.52	12.36	10.94	10.04	8.89	8.15	7.22	0.26	0.0106	19
					0.01	0.02	0.04	0.07	0.13	0.28			
			P100 0627 2	35.62	25.86	22.90	21.01	18.60	17.06	15.11	0.39	0.0351	30
					0.03	0.06	0.11	0.24	0.41	0.93			
			P125 0627 2	65.00	38.95	34.49	31.64	28.02	25.70	22.75	0.54	0.0951	35
					0.07	0.16	0.28	0.63	1.12	2.50			
			P150 0627 2	114.82	67.41	59.69	54.75	48.48	44.47	39.38	0.79	0.232	40
					0.17	0.39	0.68	1.53	2.71	6.10			
			P175 0627 2	154.09	91.17	80.72	74.05	65.57	60.15	53.26	1.05	0.437	47
					0.32	0.72	1.28	2.87	5.11	11.48			
			P225 0627 2	546.72	270.31	248.65	231.25	213.01	187.65	168.19	2.21	2.074	60
					1.80	3.65	4.35	14.69	27.21	65.11			
			P250 0627 2	584.63	296.22	262.29	240.60	213.04	195.43	173.04	2.57	2.589	80
					1.89	4.25	7.56	17.00	30.22	68.00			
			P320 0627 2	831.69	519.69	460.17	422.12	373.77	342.87		4.83	8.254	100
					6.03	13.55	24.09	54.20	96.35				
※8	120 60×2	MS	P050 0812 2	3.68	1.67	1.48	1.36	1.20	1.10	0.97	0.11	0.0008	14
					0.01	0.01	0.01	0.03	0.04	0.09			
			P060 0812 2	8.98	4.02	3.54	3.20	2.91	2.61	2.12	0.18	0.0020	16
					0.01	0.02	0.02	0.04	0.08	0.20			
			P065 0812 2	11.00	4.32	3.82	3.51	3.10	2.85	2.52	0.23	0.0026	16
					0.01	0.02	0.03	0.07	0.12	0.26			
			P080 0812 2	15.06	8.27	7.32	6.72	5.95	5.45	4.83	0.35	0.0062	19
					0.02	0.04	0.07	0.16	0.28	0.62			

PU平板凸轮共轭式分割器扭力数值表

凸轮曲线 MS(曲线代码2) MCV50(曲线代码3) MCV23(曲线代码5)

分割 等份 S	转位 角度 θ	凸轮 曲线	代码	静扭力 Ts Kgf-m	上级 动态额定输出扭矩 (kgf-m) 下级 内部惯性负载扭力 (kgf-m)						凸轮轴 摩擦力Tx Kgf-m	出力轴 惯性GD² Kgf-m²	轴承套 φ mm
					入力轴转速N(rpm)								
					50	75	100	150	200	300			
※8	120 60×2	MS	P100 0812 2	25.90	13.94	12.34	11.32	10.02	9.19	8.14	0.51	0.0180	26
					0.05	0.12	0.20	0.45	0.80	1.80			
			P125 0812 2	38.94	21.01	18.60	17.06	15.11	13.86	12.27	0.69	0.0571	30
					0.16	0.36	0.64	1.43	2.54	5.70			
			P150 0812 2	58.35	31.75	28.11	25.79	22.83	20.94		0.99	0.126	40
					0.35	0.79	1.40	3.15	5.59				
			P175 0812 2	91.50	49.50	43.83	40.20	35.60	32.65		1.36	0.259	47
					0.72	1.62	2.87	6.46	11.48				
			P225 0812 2	223.65	128.65	117.36	108.42	96.51			2.91	0.894	60
					2.46	5.38	10.78	26.21					
			P250 0812 2	261.14	141.50	125.29	114.93	101.77			3.25	1.160	80
					3.22	7.23	12.86	28.92					
			P320 0812 2	555.74	301.13	266.64	244.59	216.58			6.38	3.827	100
					10.61	23.86	42.41	95.41					
	150 75×2	MS	P050 0815 2	3.89	1.37	1.22	1.12	0.99	0.90	0.80	0.10	0.0009	14
					0.01	0.01	0.01	0.02	0.03	0.06			
			P060 0815 2	6.94	3.12	2.94	2.61	2.31	2.02	1.94	0.16	0.0020	16
					0.01	0.02	0.02	0.03	0.05	0.12			
			P065 0815 2	8.24	3.54	3.14	2.88	2.55	2.34	2.07	0.20	0.0026	16
					0.01	0.02	0.02	0.05	0.08	0.17			
			P080 0815 2	17.22	7.63	6.76	6.20	5.49	5.03	4.46	0.31	0.0065	19
					0.02	0.03	0.05	0.11	0.19	0.42			
			P100 0815 2	34.14	16.39	14.52	13.32	11.79	10.81	9.58	0.46	0.0208	26
					0.04	0.09	0.15	0.34	0.59	1.33			
			P125 0815 2	55.05	26.44	23.41	21.47	19.01	17.44	15.44	0.63	0.0648	30
					0.12	0.26	0.46	1.04	1.84	4.14			
			P150 0815 2	90.00	44.04	39.00	35.77	31.68	29.06	25.73	0.93	0.140	40
					0.25	0.56	1.00	2.24	3.98	8.94			
			P175 0815 2	123.27	60.33	53.42	49.00	43.39	39.80		1.24	0.293	47
0.52	1.17	2.08			4.68	8.32							
P225 0815 2	354.26	146.37	132.21	122.69	108.95	97.61		2.61	0.972	60			
		2.02	4.61	8.53	24.31	38.21							
P250 0815 2	387.70	169.67	150.24	137.81	122.03	111.94		3.05	1.484	80			
		2.64	5.92	10.53	23.68	42.10							
P320 0815 2	680.19	321.00	284.23	260.73	230.87			5.73	5.178	100			
		9.18	20.66	36.72	82.62								
180 90×2	MS	P050 0818 2	4.20	1.46	1.29	1.18	1.05	0.96	0.85	0.09	0.0009	14	
				0.01	0.01	0.01	0.01	0.02	0.04				
		P060 0818 2	9.02	4.32	3.87	3.61	2.82	2.74	2.54	0.15	0.0021	16	
				0.01	0.01	0.02	0.02	0.04	0.09				

PU平板凸轮共轭式分割器扭力数值表

凸轮曲线 MS(曲线代码2) MCV50(曲线代码3) MCV23(曲线代码5)

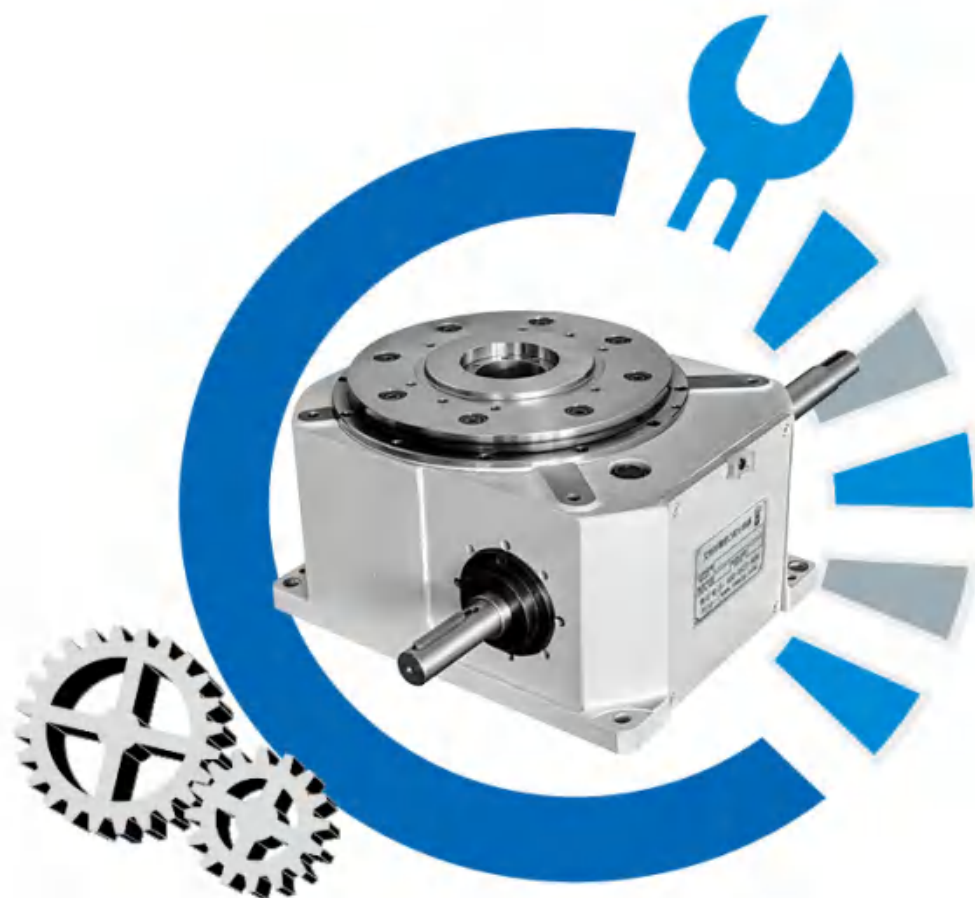
分割 等份 S	转位 角度 θ	凸 轮 曲 线	代 码	静扭力 Ts Kgf-m	上 级 动 态 额 定 输 出 扭 矩 (kgf-m) 下 级 内 部 惯 性 负 载 扭 力 (kgf-m)						凸 轮 轴 摩 擦 力Tx Kgf-m	出 力 轴 惯 性GD ² Kgf-m ²	轴 承 套 φ mm
					入 力 轴 转 速N(rpm)								
					50	75	100	150	200	300			
※8	180 90×2	MS	P065 0818 2	11.00	4.76	4.21	3.86	3.42	3.14	2.78	0.19	0.0029	19
					0.01	0.01	0.02	0.04	0.06	0.13			
			P080 0818 2	19.91	9.04	8.01	7.35	6.50	5.97	5.28	0.28	0.0108	22
					0.02	0.03	0.06	0.12	0.22	0.48			
			P100 0818 2	38.41	18.60	16.47	15.11	13.38	12.27	10.86	0.42	0.0356	26
					0.05	0.10	0.18	0.40	0.71	1.58			
			P125 0818 2	61.66	29.79	26.37	24.19	21.42	19.65	17.40	0.58	0.0985	30
					0.13	0.28	0.49	1.10	1.95	4.37			
			P150 0818 2	101.25	49.97	44.24	40.59	35.94	32.96	29.19	0.84	0.238	40
					0.30	0.66	1.18	2.64	4.69	10.55			
			P175 0818 2	137.36	67.42	59.70	54.76	48.49	44.48	39.38	1.13	0.444	47
					0.55	1.23	2.19	4.92	8.75	19.68			
			P225 0818 2	386.52	184.65	161.3	147.32	136.51	126.51		2.05	2.053	60
					2.62	6.18	10.43	24.32	46.51				
			P250 0818 2	426.47	200.38	177.43	162.76	144.12	132.20		2.79	2.623	80
					3.23	7.27	12.92	29.07	51.67				
			P320 0818 2	743.96	348.46	308.55	283.03	250.62			5.24	6.303	100
					7.76	17.46	31.04	69.84					
	210 105×2	MS	P050 0821 2	4.73	1.67	1.48	1.36	1.20	1.10	0.97	0.09	0.0012	14
					0.01	0.01	0.01	0.01	0.02	0.04			
			P060 0821 2	9.03	4.65	4.20	3.94	3.43	3.02	2.65	0.15	0.0023	16
					0.01	0.01	0.02	0.02	0.03	0.07			
			P065 0821 2	11.00	5.08	4.50	4.13	3.65	3.35	2.97	0.18	0.0030	19
					0.01	0.01	0.02	0.03	0.05	0.10			
			P080 0821 2	19.91	8.64	7.65	7.01	6.21	5.70	5.04	0.26	0.0108	22
					0.01	0.03	0.04	0.09	0.16	0.36			
			P100 0821 2	38.41	17.76	15.72	14.42	12.77	11.72	10.37	0.40	0.0356	26
					0.04	0.08	0.13	0.29	0.52	1.16			
			P125 0821 2	61.66	28.44	25.18	23.10	20.45	18.76	16.61	0.54	0.0985	30
					0.09	0.21	0.36	0.81	1.43	3.21			
			P150 0821 2	101.25	47.71	42.24	38.75	34.31	31.47	27.87	0.80	0.238	40
					0.22	0.49	0.87	1.94	3.45	7.75			
			P175 0821 2	140.88	66.99	59.32	54.42	48.18	44.20	39.14	1.07	0.449	47
					0.41	0.92	1.63	3.66	6.50	14.62			
			P225 0821 2	386.52	178.65	157.31	143.25	130.20	120.51		1.94	2.053	60
					1.95	4.20	7.51	18.65	34.31				
			P250 0821 2	426.47	191.33	169.41	155.41	137.61	126.26		2.65	2.623	80
					2.38	5.34	9.49	21.36	37.96				
			P320 0821 2	770.53	351.52	311.26	285.52	252.82	231.92		4.93	7.383	100
					6.68	15.03	26.71	60.10	106.84				

PU平板凸轮共轭式分割器扭力数值表

凸轮曲线 MS(曲线代码2) MCV50(曲线代码3) MCV23(曲线代码5)

分割 等份 S	转位 角度 θ	凸 轮 曲 线	代 码	静扭力 Ts Kgf-m	上 级 动态额定输出扭矩 (kgf-m) 下 级 内部惯性负载扭力 (kgf-m)						凸 轮 轴 摩 擦 力Tx Kgf-m	出 力 轴 惯 性GD ² Kgf-m ²	轴 承 套 φ mm
					入 力 轴 转 速N(rpm)								
					50	75	100	150	200	300			
※8	240 120×2	MS	P050 0824 2	5.25	1.90	1.68	1.54	1.37	1.25	1.11	0.08	0.0012	14
					0.01	0.01	0.01	0.01	0.02	0.03			
			P060 0824 2	9.41	5.85	5.43	4.67	4.02	3.55	3.02	0.13	0.0035	16
					0.01	0.01	0.02	0.02	0.03	0.06			
			P065 0824 2	11.00	6.20	5.49	5.03	4.46	4.09	3.62	0.16	0.0043	19
					0.01	0.01	0.02	0.03	0.05	0.11			
			P080 0824 2	21.52	9.42	8.34	7.65	6.77	6.21	5.50	0.25	0.0111	22
					0.01	0.02	0.04	0.07	0.13	0.28			
			P100 0824 2	40.00	20.22	17.90	16.42	14.54	13.34	11.81	0.37	0.0372	26
					0.03	0.06	0.11	0.24	0.42	0.93			
			P125 0824 2	65.00	30.50	27.01	24.78	21.94	20.12	17.82	0.51	0.102	30
					0.08	0.16	0.29	0.64	1.14	2.55			
			P150 0824 2	111.00	53.14	47.05	43.16	38.21	35.05	31.04	0.75	0.249	40
					0.18	0.39	0.69	1.56	2.76	6.21			
			P175 0824 2	154.09	74.40	65.88	60.43	53.51	49.09	43.46	1.00	0.468	47
					0.33	0.73	1.30	2.92	5.19	11.67			
	P225 0824 2	420.63	203.6	187.41	171.25	150.65	132.05		1.72	2.154	60		
			1.05	3.74	6.25	14.89	27.65						
	P250 0824 2	484.63	225.65	199.81	183.28	162.29	148.87		2.44	2.828	80		
			1.96	4.41	7.84	17.63	31.34						
	P320 0824 2	850.24	395.89	350.55	321.56	284.73	261.19		4.58	8.943	100		
			6.20	13.94	24.78	55.74	99.09						
	370 135×2	MS	P050 0827 2	5.25	1.84	1.63	1.49	1.32	1.21	1.07	0.08	0.0012	14
					0.01	0.01	0.01	0.01	0.02	0.03			
			P060 0827 2	9.41	5.62	5.12	4.60	3.85	3.31	2.98	0.13	0.0035	16
					0.01	0.01	0.01	0.02	0.03	0.06			
			P065 0827 2	11.00	5.98	5.30	4.86	4.30	3.94	3.49	0.16	0.0043	19
					0.01	0.01	0.01	0.03	0.04	0.09			
			P080 0827 2	21.52	9.09	8.05	7.38	6.54	5.99	5.31	0.24	0.0111	22
0.01					0.02	0.03	0.06	0.10	0.22				
P100 0827 2			40.00	19.52	17.28	15.85	14.04	12.88	11.40	0.36	0.0372	26	
				0.03	0.05	0.09	0.19	0.33	0.74				
P125 0827 2			65.00	29.44	26.07	23.91	21.18	19.42	17.20	0.49	0.102	30	
				0.06	0.13	0.23	0.51	0.90	2.01				
P150 0827 2			111.00	51.29	45.42	41.66	36.89	33.84	29.96	0.72	0.249	40	
	0.14	0.31		0.55	1.23	2.18	4.91						
P175 0827 2	154.09	71.82	63.59	58.34	51.65	47.38	41.96	0.96	0.468	47			
		0.26	0.58	1.03	2.31	4.10	9.22						
P225 0827 2	420.63	196.31	180.25	162.31	142.50	127.86	112.01	1.68	2.154	60			
		0.98	3.52	5.02	11.69	20.65	50.25						
P250 0827 2	484.63	217.82	192.87	176.92	156.66	143.70	127.24	2.36	2.828	80			
		1.55	3.49	6.19	13.93	24.76	55.71						
P320 0827 2	850.24	382.15	338.38	310.40	274.85	252.12		4.42	8.943	100			
		4.90	11.01	19.58	44.04	78.29							

BU 系列



BU 圆柱凸轮分割器

BU48、BU80、BU86、BU100、BU125、BU130、
BU180、BU225、BU250、BU300

- 此种结构，因结构设计关系精度维持在 ± 30 秒。
- 适合等分数多，大扭力输出。

圆柱凸轮分割器输入轴驱动角度、输出轴 分割等份优选参数表

BU48

分割数	凸轮动程角 (deg)										
	30	60	90	120	150	180	210	270	300	330	360
4						●	●	●	●	●	●
5						●	●	●	●	●	●
6						●	●	●	●	●	●
8			●	●	●	●	●	●	●	●	●
10			●	●	●	●	●	●	●	●	●
12			●	●	●	●	●	●	●	●	●

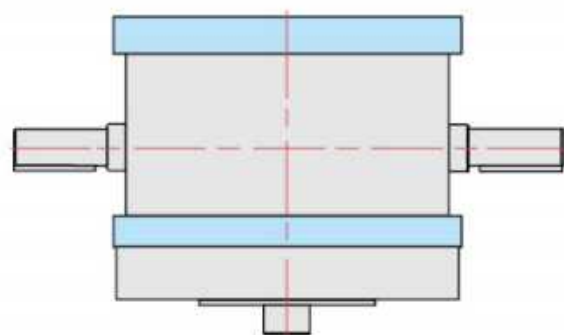
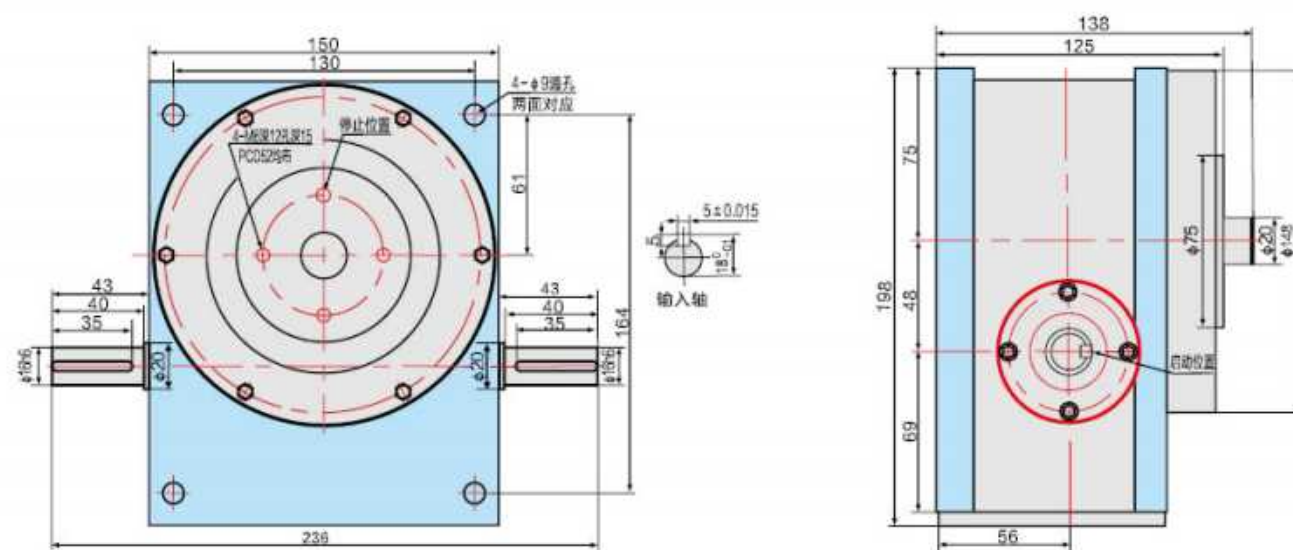
BU80, BU86, BU100, BU125, BU130 型

分割数	凸轮动程角 (deg)										
	30	60	90	120	150	180	210	270	300	330	360
2								●	●	●	●
3								●	●	●	●
4						●	●	●	●	●	●
5						●	●	●	●	●	●
6						●	●	●	●	●	●
8			●	●	●	●	●	●	●	●	●
10			●	●	●	●	●	●	●	●	●
12			●	●	●	●	●	●	●	●	●
16		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
20		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

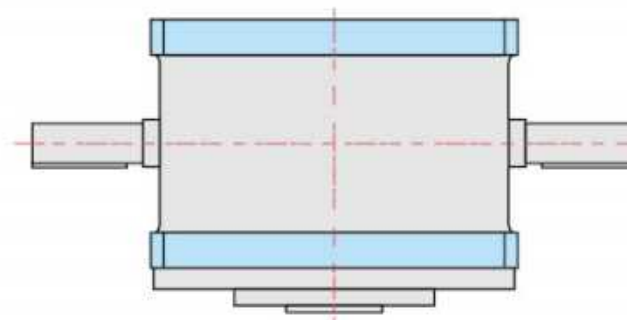
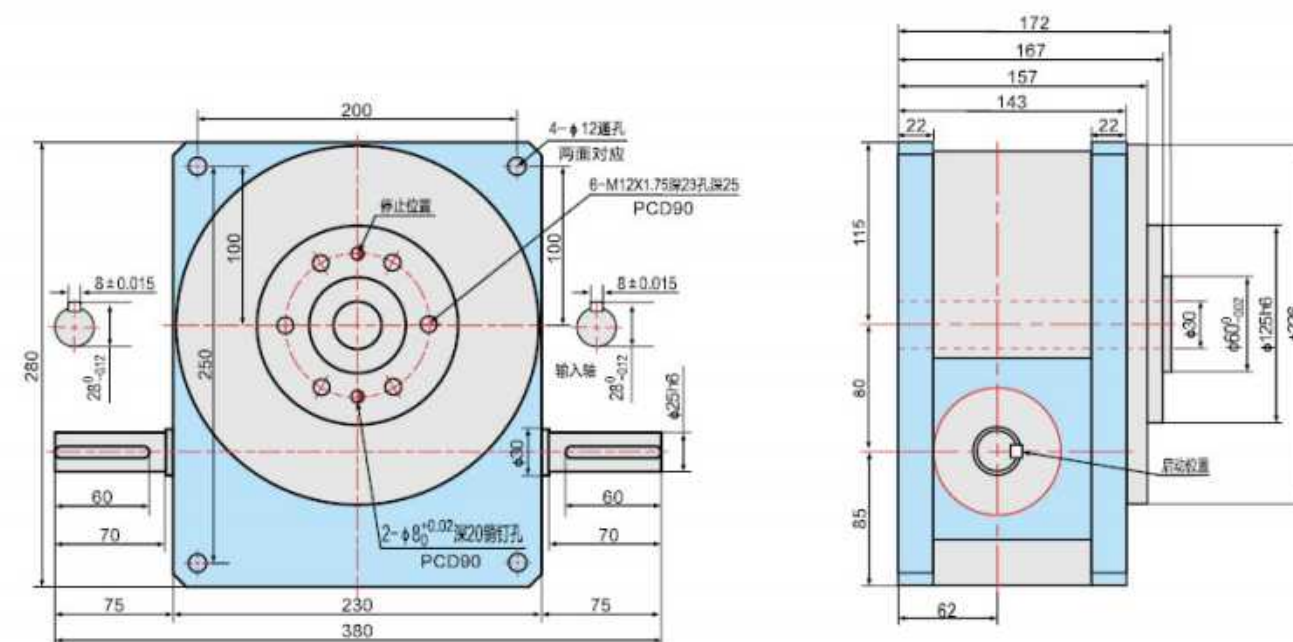
BU180, BU225, BU250, BU300 型

分割数	凸轮动程角 (deg)										
	30	60	90	120	150	180	210	270	300	330	360
2								●	●	●	●
3								●	●	●	●
4						●	●	●	●	●	●
5						●	●	●	●	●	●
6						●	●	●	●	●	●
8			●	●	●	●	●	●	●	●	●
10			●	●	●	●	●	●	●	●	●
12			●	●	●	●	●	●	●	●	●
16		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
20		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
24		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
48		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
60		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

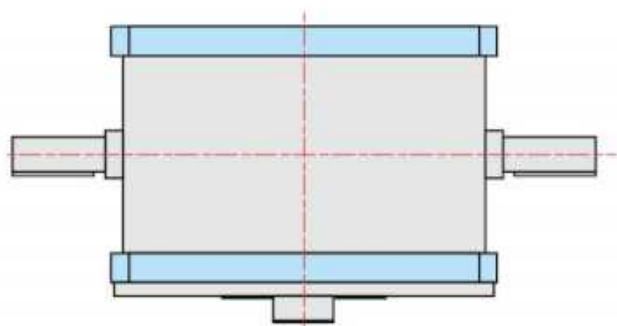
BU48



BU80

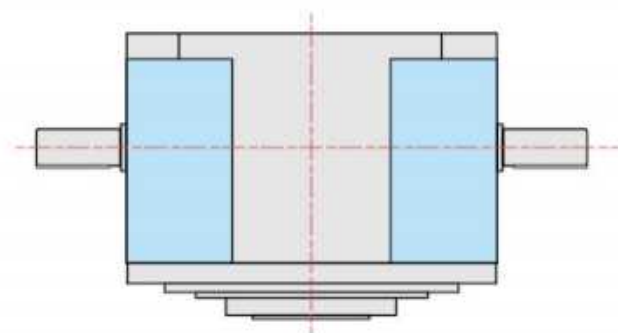


BU125



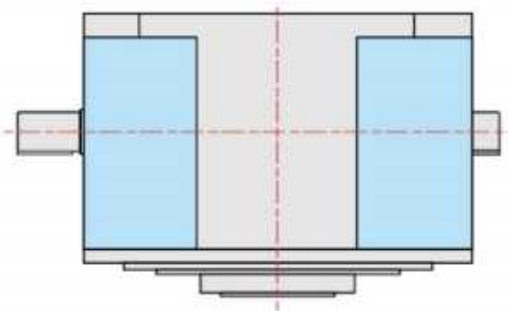
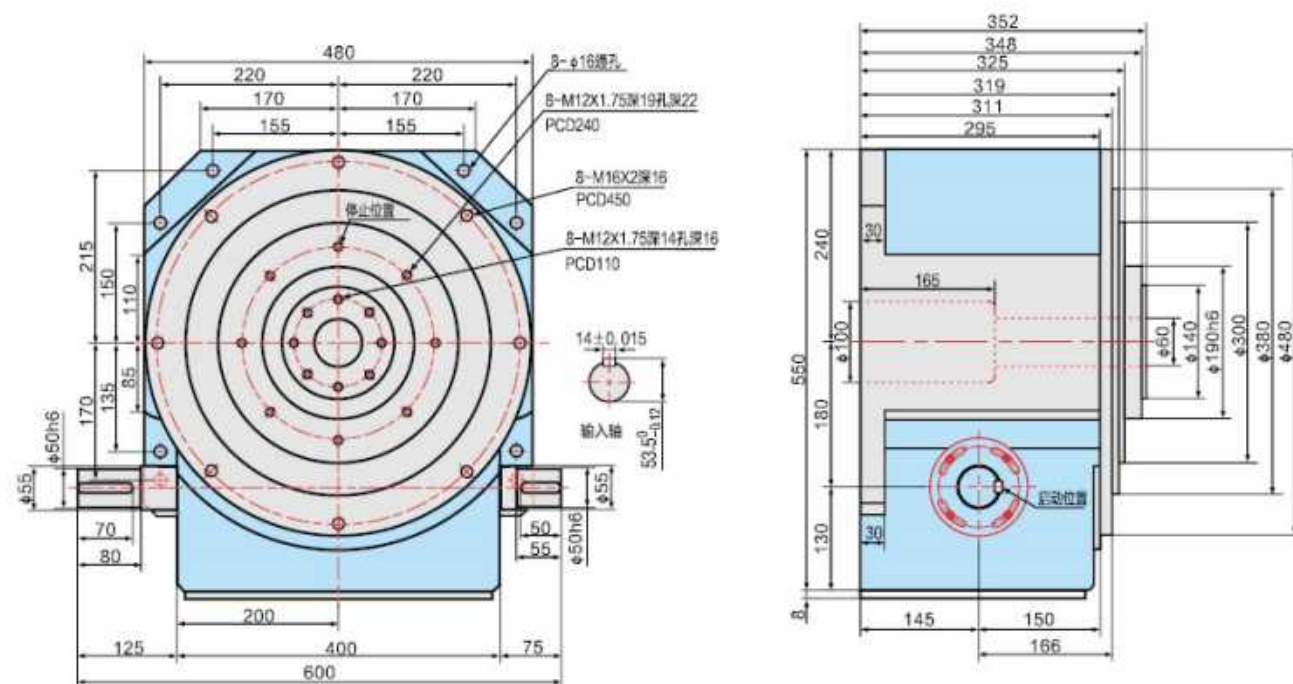
圓柱型

BU130

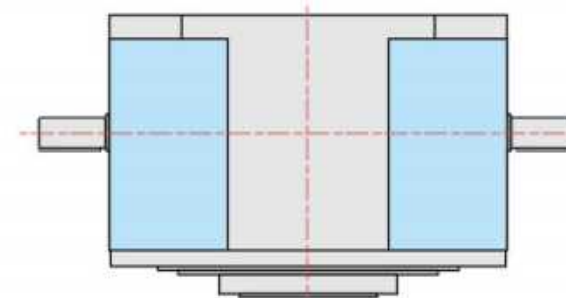
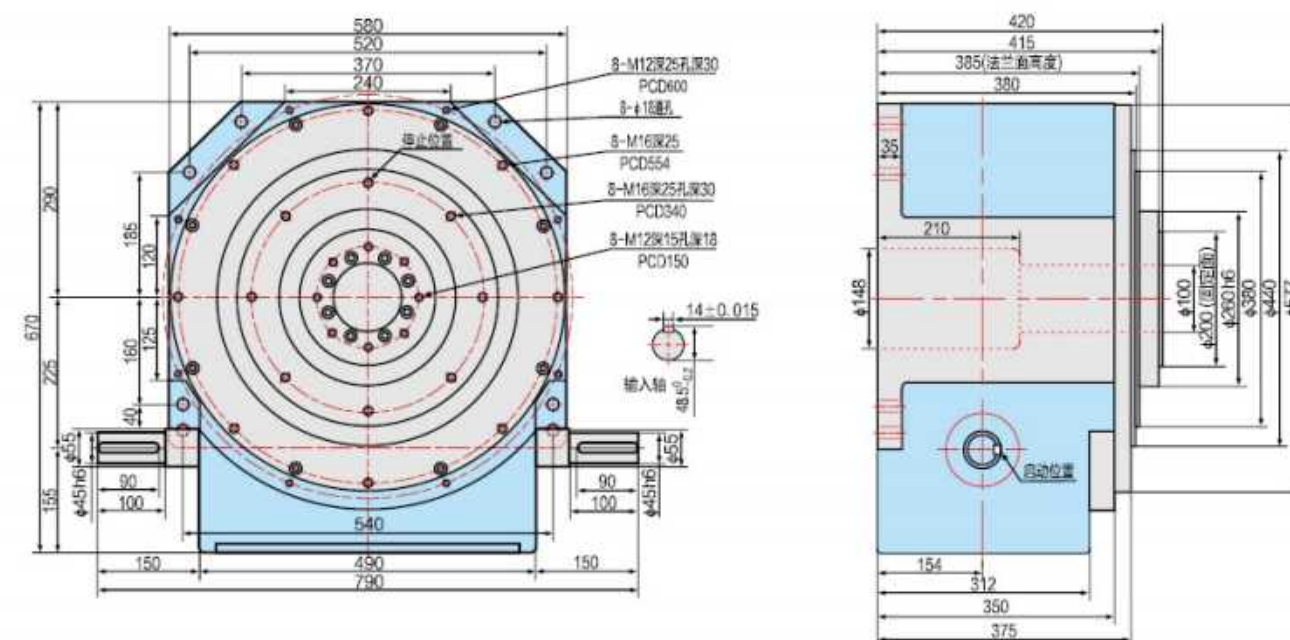


圆柱型

BU180



BU225



BU250



BU300



PWG 系列

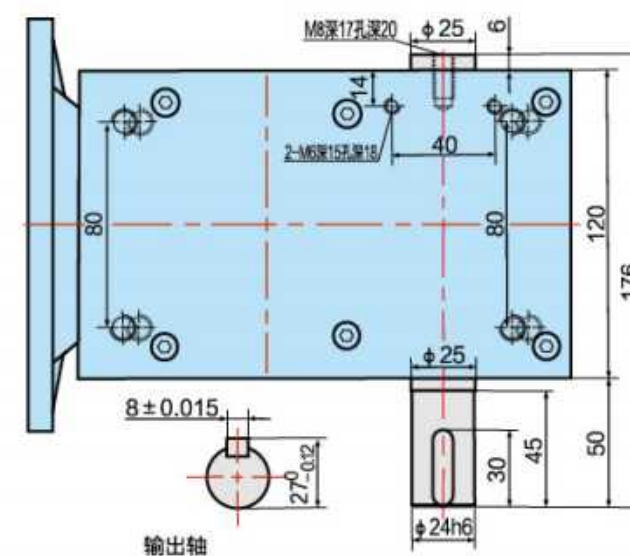
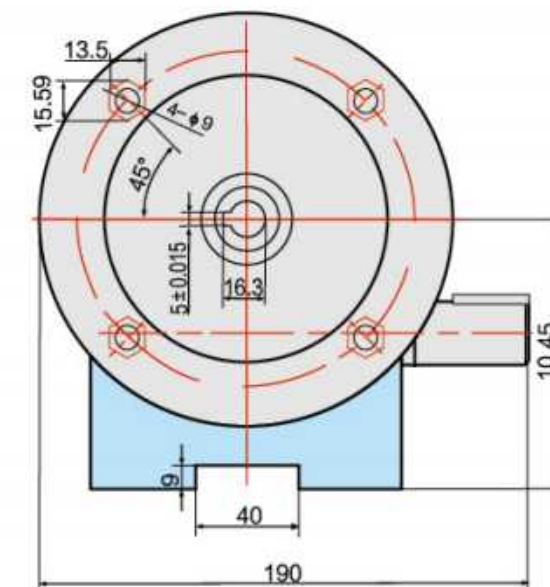
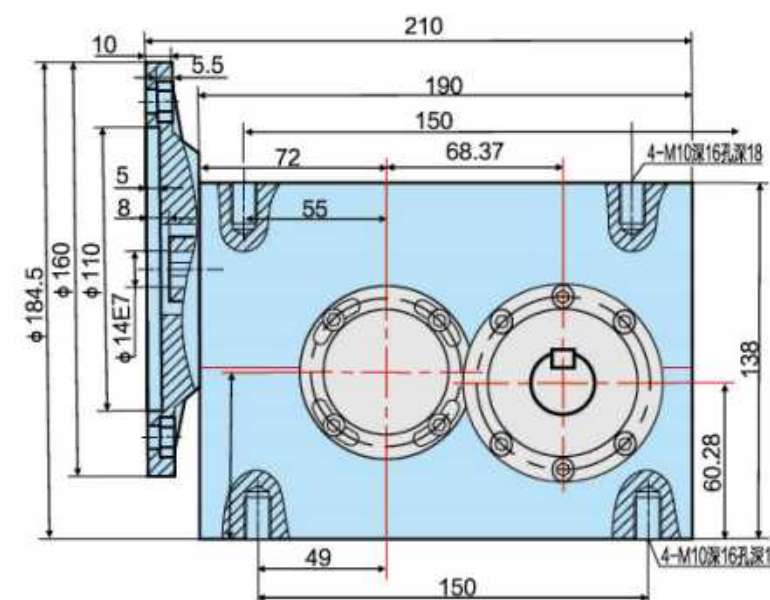


PWG 带减速平行凸轮分割器

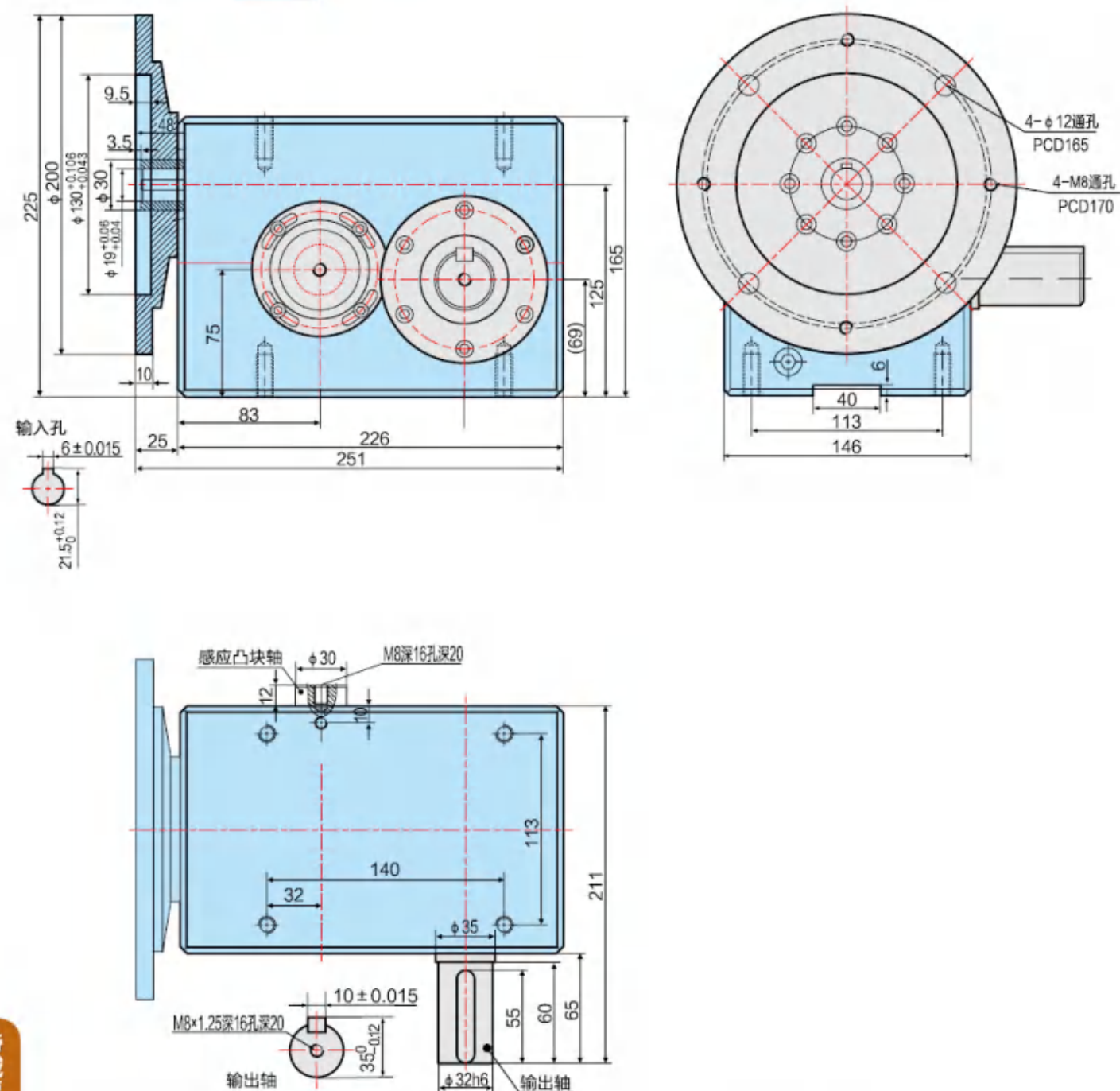
65PWG、80PWG

此系列为平行凸轮分割和蜗杆减速的合成机构，结构紧凑。

65PWG



80PWG



65PWG/80PWG 型号有如下安装方式

序号	型号名称	简图	序号	型号名称	简图
A	65PWGA / 80PWGA (标准型)		E	65PWGE / 80PWGE	
B	65PWGB / 80PWGB		H	65PWGH / 80PWGH	
C	65PWGC / 80PWGC		S	65PWGS / 80PWGS	

2. 65PWG 自带强力蜗杆减速幅，可以有下列速比
 $i=10, 15, 20, 30, 40, 50$
 推荐采用 4P 电机，功率为 0.37KW 及 0.55KW。

3. 80PWG 自带强力蜗杆减速幅，可以有下列速比
 $i=10, 15, 20, 30, 40, 50$
 推荐采用 4P 电机，功率为 0.55KW 及 0.75KW 及 1.1KW。

4. 速比越小选用电机功率越大。

技术支持资料表

圆盘驱动: ☐

- 1、分割数（分割等份，即几个停止位）：_____
- 2、动程角（输入轴驱动输出轴的转位角度）：_____度
- 3、输入转数（输入轴每分转数）：_____rpm
- 4、圆盘外径：_____mm 厚度：_____kg 材质：_____
- 5、夹具重量：_____kg/个
- 6、工件重量：_____kg/个
- 7、夹具及工件固定的节圆直径：_____mm
- 8、圆盘底部支撑半径：_____mm

输送带驱动: ☐

- 1、分割数（分割等份，即几个停止位）：_____
- 2、动程角（输入轴驱动输出轴的转位角度）：_____度
- 3、输入转数（输入轴每分转数）：_____rpm
- 4、输送带步距：_____mm
- 5、主动轮节圆直径：_____mm 重量：_____kg
- 6、从动轮节圆直径：_____mm 重量：_____kg
- 7、传动轮的直径：_____mm 重量：_____kg 数量：_____支
- 8、链轮节圆直径：_____mm 重量：_____kg 数量：_____支
- 9、链条重量：_____kg 数量：_____组
- 10、夹具每组重量：_____kg 数量：_____组
- 11、工件每组重量：_____kg 数量：_____组

间接驱动: ☐

- 1、分割数（分割等份，即几个停止位）：_____
- 2、动程角（输入轴驱动输出轴的转位角度）：_____度
- 3、输入转数（输入轴每分转数）：_____rpm
- 4、主动轮节圆直径：_____mm 重量：_____kg
- 5、从动轮节圆直径：_____mm 重量：_____kg
- 6、夹具每组重量：_____kg 数量：_____组
- 7、工件每组重量：_____kg 数量：_____组
- 8、夹具固定于节圆直径：_____mm
- 9、圆盘底部支撑半径：_____mm

Memo