



优胜热熔胶
Hot Melt Adhesive

PUR 产品推介

**870.80 自然色夏季版
(870.8W 白色夏季版)**

TDS

外观: 米黄 (或白色) 色块状固体
包装: 铝箔袋密封, 铁桶包装, 20 公斤/桶
布氏粘度: 80000-100000cps (150°C时)
适用环境温度: 15--45°C (45°C环境下初粘拉力4-5kg)
要求养生温度: 15°C以上
使用温度: 胶轴 125-150°C, 胶管 125-140°C, 熔胶机 125-140°C
涂胶量: 建议 100-120g/m² (每桶胶大约封8000米以上)
适用设备: 免清洗 PUR 封边机
保质期: 12 个月
结皮测试: 封边机涂胶轴满胶 145°C空转, 大于150 分钟以上不结皮 (理想条件下可以做到 180 分钟), 非设备和操作原因, 不结皮堵管。

说明:

- 1、初粘强度是指封边后 1 分钟内、18mm 板材 90 度剥离测出的强度, 单位: 牛. 米 (10 牛米≈1 公斤)。
- 2、连线封边工艺和窄板封边工艺要求最低初粘力是 3-3.5 公斤。
- 3、环境温度是指车间作业环境、基材、封边的实际温度。
- 4、养生温度是指封边完毕部件经过0.5 小时收缩蠕变稳定后, 进行养生和反应的环境温度。

